



ポイント

自社品質保証規程や食品業界で発生しているリスクを考慮して、品質監査を行います。

- 日本ハムグループ品質保証規程24項目
- ISO、SQF、HACCPの要求事項
- 一般衛生管理・アレルゲン管理・トレーサビリティ
- 意図的な危害に対する食品防御（フードディフェンス）
- 食品業界で発生しているリスク
- 業界、学会、国内外行政の動向把握

これらを考慮して監査項目を決定し、品質監査を行います。

日本ハムグループの品質監査

製造環境を継続的に向上させることで、お客様に安全な商品をお届けします。

生産地監査



製造工場監査



安全な商品を
お客様に

改善の
積み重ねで
製造環境を
向上



生産地 監査

製造工場 監査

改善

営業拠点 監査

改善活動

○改善要請
工場側から改善報告書を速やかに提出させ、フォローアップをおこないます。



品質監査を通して工場品質保証レベルの継続的改善を取り組んでいます。

○経営層への報告
会社経営層に対してすべての監査結果を報告します。

- ・現場と経営層の問題意識の共有
- ・必要な投資の検討
- ・次期方針の策定



ポイント

食に関する重大なリスクを中心にグローバルな検査体制で安全を確認しています。

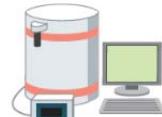
1 食品微生物



2 食物アレルギー物質



3 放射性物質



4 農薬、動物用医薬品



5 食品添加物



6 食品成分



10

安全検査ネットワークの拡大

海外での農薬や動物医薬品などの使用情報を収集するとともに、検査体制の充実と拡大を進めています。



工場での品質検査体制

毎日製造される商品について、衛生確認や美味しさ確認を行っています。

衛生確認

●微生物検査

- ・食中毒菌
サルモネラ
黄色ブドウ球菌
クロストリジウム属菌
- ・成分検査
・食品添加物検査
・アレルギー検査
・微生物検査
・放射性物質検査
など

加工品の品質開発・検査部門
毎年、内部検証及び外部検証(日水サーベイ等)により、検査精度の確認を行っています。

●賞味期限の確認検査



保存検査、過酷条件下検査等で賞味期限が適切か、科学的な検査を行っています。

●工程検査



ふき取検査により、製造工程の衛生度を確認しています。

美味しさ確認

●成分検査

- ・水分
・脂肪
・食塩
・たん白質
など
- ・アソニ酸根



・水分
・脂肪
・食塩
・たん白質
など

●官能検査



・外観
・色沢
・肉質
・香味
など

11