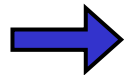


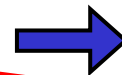
・サプライチェーンの流れに沿って
当社の「安全・安心」の取り組みをご説明します。



1. 原料メーカー



2. 生産



3. 出荷



4. トレーサビリティ・システム

4. トレーサビリティ・システムの説明

① トレーサビリティの意義

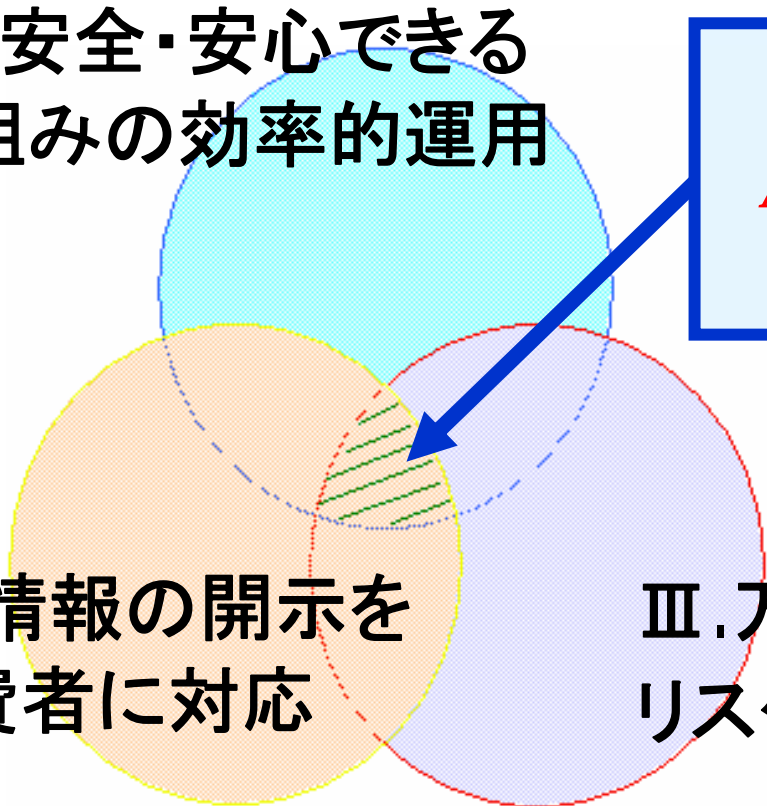
ISO定義 「記録物によって、その履歴、転用または所在を追求できる能力」

I. 安全・安心できる
仕組みの効率的運用

II. 詳細な情報の開示を
求める消費者に対応

III. 万一の場合の
リスク管理体制の整備

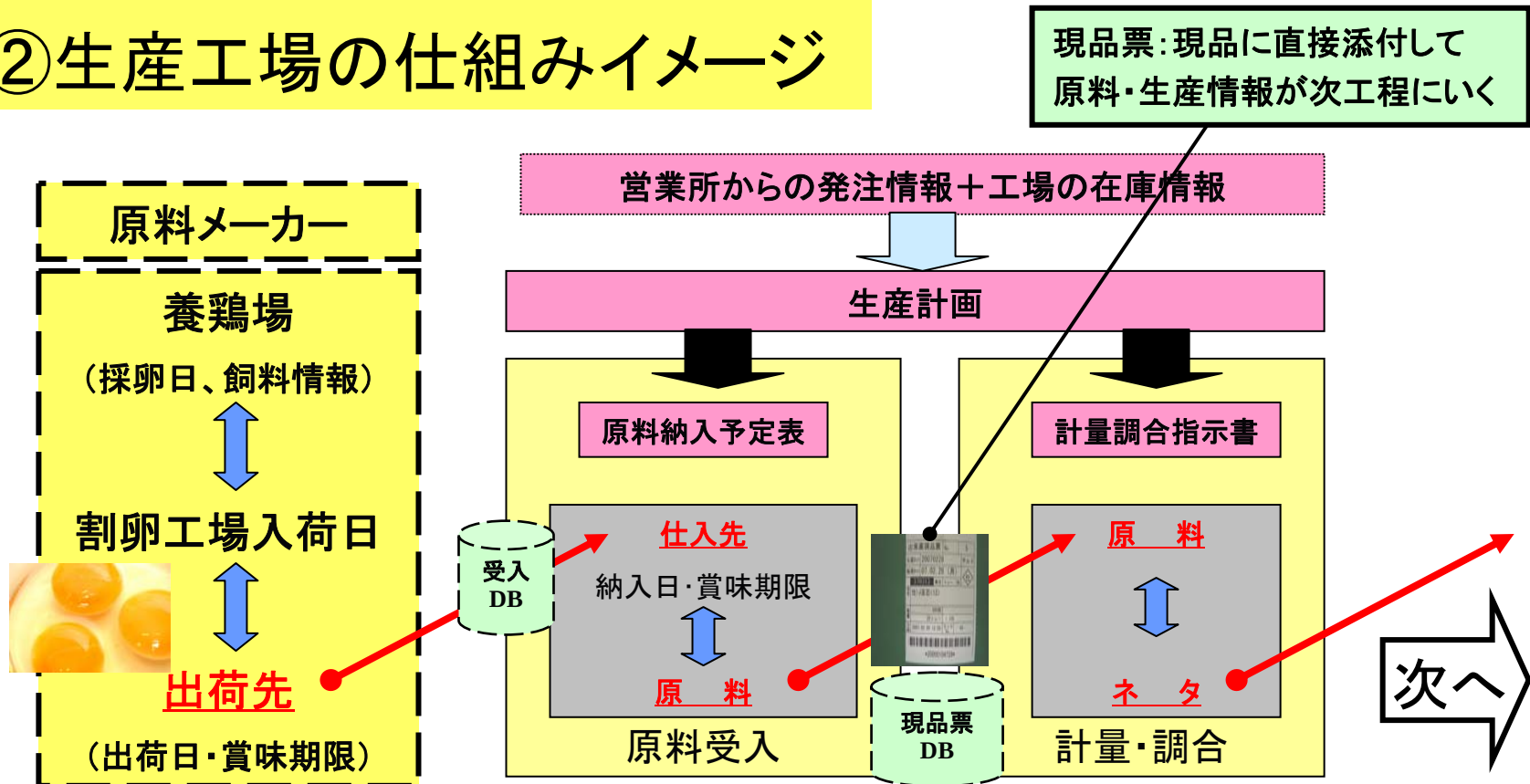
3つの要件を満足
AMISトレーサビリティ
・システム



A Venn diagram with three overlapping circles: a light blue circle at the top, a light orange circle at the bottom left, and a light purple circle at the bottom right. The intersection of all three circles is shaded with green diagonal lines. A blue arrow points from a text box on the right to this central intersection.

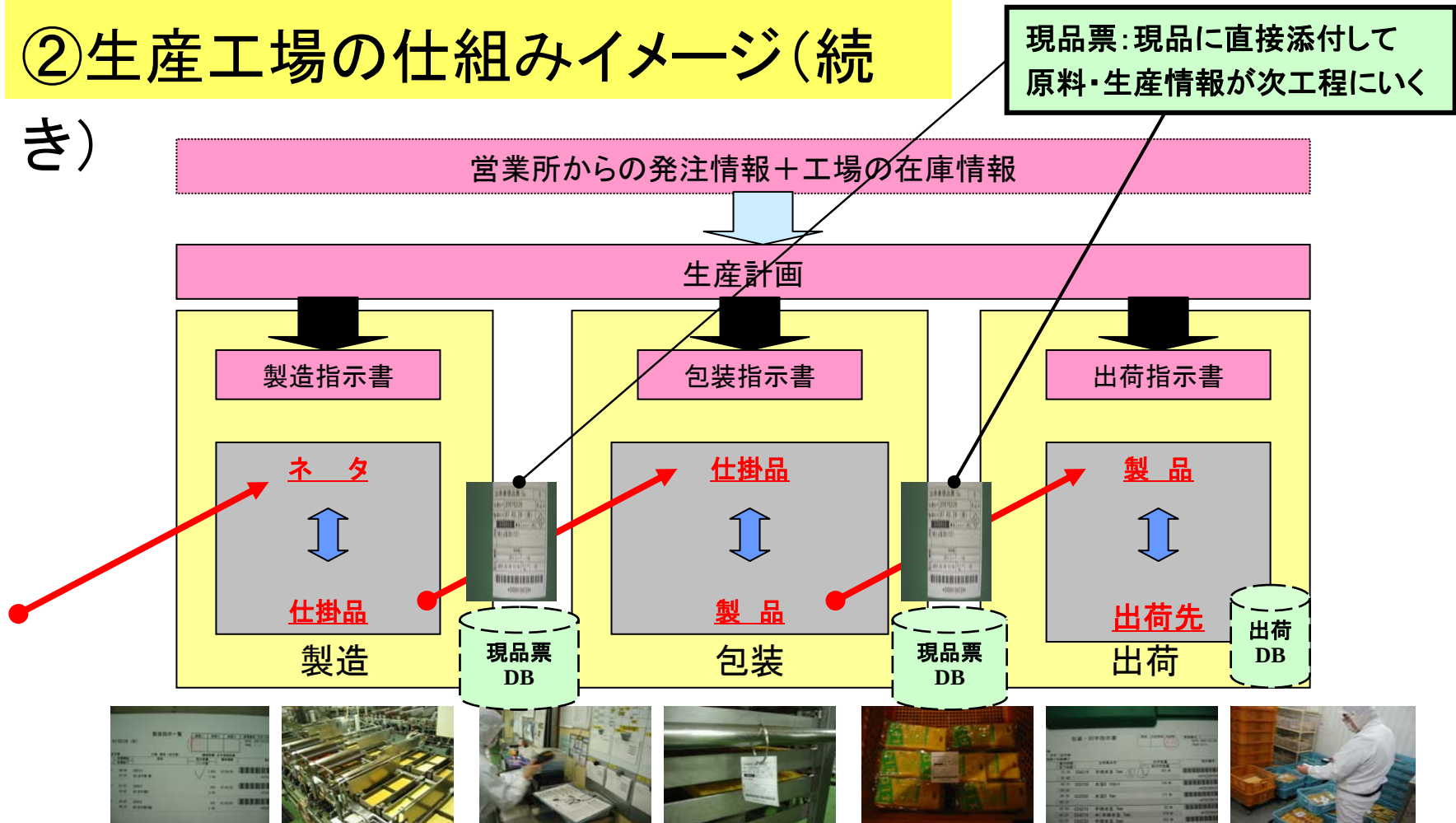
4. トレーサビリティ・システムの説明

②生産工場の仕組みイメージ



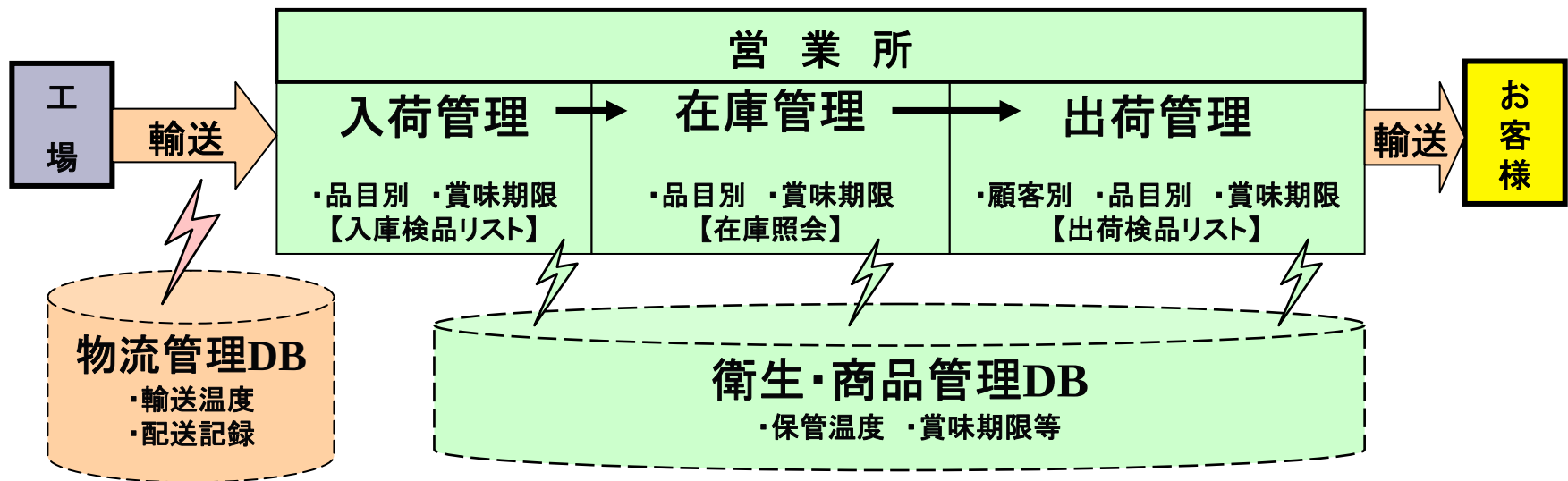
4. トレーサビリティー・システムの説明

②生産工場の仕組みイメージ(続き)



4. トレーサビリティ・システムの説明

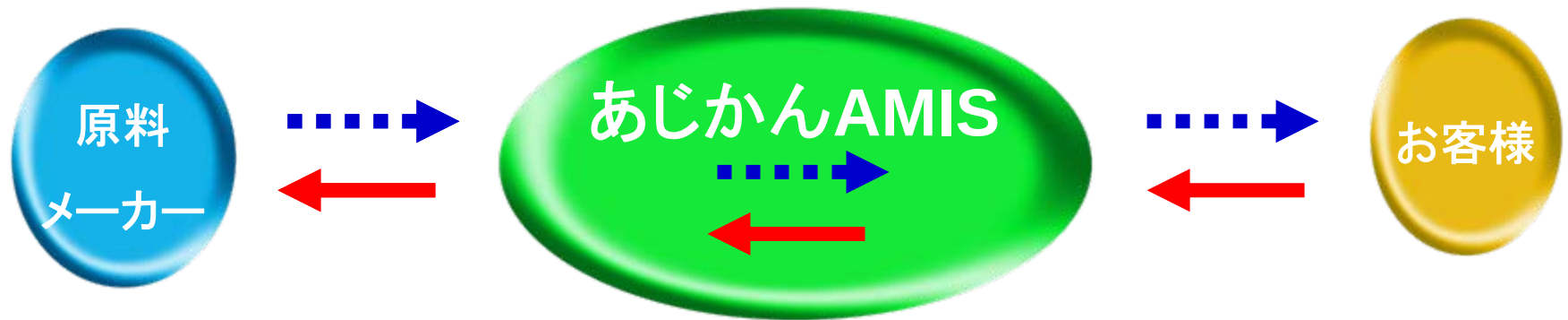
③営業所・物流の仕組みイメージ



- ・商品は賞味期限ごとに在庫管理し、販売期限を超過した商品は出荷できないシステムを構築
- ・お客様にお約束した納品期限以内の商品しか出荷できないシステムを構築
- ・お客様に納品した品目別の賞味期限を弊社営業所でデータ管理するシステムを構築

4. トレーサビリティ・システムの説明

④ トレースバック・ト्रेसフォワード



.....➡ ト्रेसフォワード～万が一、どこかの段階で事故が発生しても該当製品がどこにあるのか追跡が可能

← ト्रेसバック～万が一、製品の事故が発生しても、どの段階で発生したのか追跡が可能