

平成二十三年度

卓越した技能者の表彰

被 表 彰 者 名 簿

附 技 能 者 表 彰 規 程  
技能者表彰審査委員名簿

厚 生 労 働 省

目

次

名簿

第1部門	金属材料製造の職業
第2部門	金属加工の職業
第3部門	金属溶接・溶断・めつき工、その他の金属加工等の職業
第4部門	一般機械器具組立・修理の職業等
第5部門	電気機械器具組立・修理及び電気作業関係の職業
第6部門	輸送用機械器具組立・修理の職業等
第7部門	染色・紡糸等繊維製造の職業
第8部門	衣服の職業
第9部門	建設の職業等
第10部門	タイル張工、左官、建築板金工及び建設機械運転の職業等

第11部門	植木職、造園工等の職業
第12部門	窯業製品製造の職業等
第13部門	木・竹・つる製品製造の職業等
第14部門	食料品製造等の職業
第15部門	生活衛生サービスの職業
第16部門	飲食物調理及び接客サービスの職業
第17部門	内張工、表具師、塗装工及び内装仕上工等の職業
第18部門	広告美術工、製図工、包装工等の職業
第19部門	装身具等身の回り品製造の職業
被表彰者推薦区分別一覧	
技能者表彰規程	
技能者表彰審査委員名簿	

## 第1部門

5			4		3		2		1		整理番号			
東京都		非鉄金属鋳込造塊工等	埼玉県		手込造型工		栃木県		茨城県		製銑工		推薦団体名等	職種名
姓	名	(年齢)	姓	名	(年齢)	姓	名	(年齢)	姓	名	(年齢)	氏名	ふりがな	
菓子満	かしみつる	(七十四歳)	南一部省一	なんぶしょういち	(六十七歳)	佐々木明雄	ささきあけお	(五十五歳)	本田裕司	ほんだゆうじ	(五十九歳)	佐野正樹	さのまさき	(年齢)
菓子美術鋳金研究所	(株)大六鋳造		(株)真岡製造所	(株)神戸製鋼所		住友金属工業(株)	鹿島製鐵所	住友金属工業(株)	鹿島製鐵所	住友金属工業(株)	鹿島製鐵所	所属名	所属名	所属名
いかで、仕物の鋳造作成に長年従事し、その技術を高く評価される。また、東京藝術大学等での修復依頼も多々あり、後進の育成にも貢献している。	手込造型工として、特に、中子を正確にセッティングする技術を有する。複雑な中子を正確にセッティングする技術を有する。複雑な中子を正確にセッティングするだけではなく、製品の製作に応じて適切な油圧バルブの選択や、油圧バルブの調整を行っている。	アルミニウム板材の製造・加工における上工程である溶接鋼管の検査設備改善に努めて精励し、オーナーの指導のもとで、特に品質保証の向上に貢献するとともに、後進者の育成に努めています。また、社内外からの表彰を受け、業界の第一人者である。	大径溶接鋼管の検査設備改善に努めて精励し、オーナーの指導のもとで、特に品質保証の向上に貢献するとともに、後進者の育成に努めています。また、社内外からの表彰を受け、業界の第一人者である。	鹿島製鐵所のコークス炉の稼働当初から一貫してコークスの製造に従事し、コークス炉の操業・設備改善に優れた技能を發揮している。とりわけコークス炉の炉蓋及びその着脱方法に関する幾多の考案・改善により、操業設備の自動運転を実現させるなど、コークス炉の生産性向上に貢献している。また、多くの後進技	技能功績の概要									

第1部門

10			9		8		7		6		整理番号									
福岡県		熱間圧延工	山口県		冷間圧延工		愛知県		金属組織検査工		手かじ工		東京都		金属熱処理工		推薦都道府県・推薦団体名等	職種名		
(六十歳)	波多英男	はたひでお	(五十六歳)	内野洋	うちのひろし	(五十九歳)	緒方文明	おがたふみあき	(六十九歳)	田中清介	たなかせいすけ	(八十一歳)	長谷川三男	はせがわみつお	(年齢)	氏名	おりがな			
新日本製鐵(株) 八幡製鐵所			(株)神戸製鋼所		(有)茂盛光製作所		(株)大同分析リサーチ		橘鍛工(株)						所属名		技能功績の概要			
力造品いの しまた、孔圧 していり込向 て、大型延 延工として いた、みに上 に貢献して いては、業界 認定制度一 技の鐵人」と して後進技 能者の指導 育成に尽			銅板条製品を生産する主力設備である圧延機の生産・管理業務に精通し、圧延加工及び圧延ロールの研磨加工に関する技能を確立した。非常に高い硬度を有するセラミックスローラーク不良の撲滅及び検査時間の削減による生産性向上を実現した。		金属組織観察力と走査型電子顕微鏡を駆使した材料の解剖・考察技能に特徴がある。その技能を活かして、非常に高い硬度を有するセラミックスローラークの研磨技術を確立した事で、銅板条製品の圧延において、世界で最も積極的に活動している。		金属組織に対する豊富な知識に加え、「組織試験」、「金属熱処理」、「機械試験」などの技能資格を多数取得。これらを通じて培った卓越した技能の中でも、後進技能者の指導・因に多くの技能を有する。また、後進技能者を輩出している。		曲げ金切鋏を長年製作し、伝統的技法「総火造り」により、精密な両刃の刃となる鋼を鍛接して製作された技能を有している。荒伸ばした鉄棒で刃とされる。また、荒川区の主要事業「あらかわの伝統技術展」でも実演し、技術の公開・普及に貢献している。		金切鋏の温度幅に管理すると共に部品の温度を見取る技能に卓越し、その技能は業界の素形材へそけいざい熱処理加工の第一人者といわれてい。第一線で若い技能者の育成に活用されている。		鋏物部品の熱処理加工に長年従事し、熱処理炉内の温度を数段階に且第一線で若い技能者の育成に活用されている。		第一線で若い技能者の育成に活用されている。		第一線で若い技能者の育成に活用されている。		第一線で若い技能者の育成に活用されている。	

第1部門

14			13			12			11			整理番号
一般	手かじ工	日本鋳鍛鋼会	自由鍛造工	一般社団法人 本鉄鋼連盟	製鋼工	日本金属熱処理工業会	金属熱処理工	推薦都道府県等	職種名	氏名	(年齢)	
明珍理	みょうちんおさむ	(六十九歳)	小山栄一	こやまえいいち	(五十八歳)	岸利彦	きしもととしひこ	竹田文彦	たけだふみひこ	(五十一歳)	ふりがな	
(有) 明珍本舗	(株) 神戸製鋼所	山陽特殊製鋼(株) 本社工場	浅川熱処理(株)	所属名								
の花器、伝承による取組み、後継者の育成にも貢献している。	加減先祖伝來の甲冑師の技術を継承するとともに、微細な焼き加減、手かじ技術はぢらで打	困難を要する秘傳の技から火箸に美しい音を与える技能や、工夫を怠らずはぢらで打	当人は、大型鍛鋼品の鍛錬作業に長年従事し、特に世界でも数社しか	優れた技能を有しており、統一化させ、品質向上、技能継承に大きく貢献している。	考案した。また、新人のプレス操作の習熟期間の短縮に貢献している。	速やかに均一な溶方等も判断材料とし、鋼中の余分な成分を取り除き、多くの後継者を育成していっている。	電気炉による特殊鋼の製鋼作業に長年従事し、電気炉に投入のタイミングや操業温度等に際しては、鋼の色、に生産性と品質の向上が成しきつて、多くの後継者を育成していっている。	ラップ装入、電気炉による特殊鋼の製鋼作業に長年従事し、電気炉に投入のタイミングや操業温度等に際しては、鋼の色、に生産性と品質の向上が成しきつて、多くの後継者を育成していっている。	能は群を抜く。ステンレス鋼の浸炭にも初めて成功する。また、環境の配慮して、従来の湿式メソキ法からイオンプレーティングへ低温物語へ低温度に置き換える事により有害な六価クロムの発蒸に技能に優れ、特に浸炭焼入れや特殊工具鋼の焼入れを実現する。また、環境の配慮による乾式メソキ法に置き換える事により有害な六価クロムの発蒸に技能に優れ、特に浸炭焼入れや特殊工具鋼の焼入れを実現する。	技能功績の概要		

第2部門

第2部門

第2部門

29		28		27		26		25		整理番号	
山口県	旋盤工	兵庫県	旋盤工	兵庫県	機械工	数値制御金属工作	金属特殊加工機工	大阪府	フライス盤工	推薦都道府県・	職種名
(五十九歳)	佐々木俊治	ささきとしはる	(六十一歳)	坂本光明	さかもとみつあき	(五十七歳)	小田操	おだみさお	熊谷兼信	くまがいかねのぶ	平田幸也
(五十八歳)	(株)笠戸事業所	日立製作所	川崎重工業(株)	ガスター・パン・センター	機械ビジネスセンター	(株)高砂製作所	(株)神戸製鋼所	(株)神戸製鋼所	パナソニック(株)生産革新本部	(年齢)	氏名
加置複高御 工部雑い 手品の機械 法の確立 に成功し、 おいて、 生産性の 向上に大 きく貢献し た。	鐵道車両等の金属工 作機械加工に成 功し、おいて、 生産性の向 上に大きく貢 献した。	て、卓 越した技 能を有し、 多くの改 善・考案 により、生 産性・品質 の向 上に大き く貢献して いる。	は、 他の追 隨を許 さない優 れた技能 を有して おり、工具 メカニカ ーとのタ クシクリュー ー圧縮機の 主要部品の 機械加工に 長年從事し、 優れた業績 をあげてき た。特に、 主要部品の 一つである ロータリ ーの加工技 術による 専用工具の 考案等、獨 自の加工技 術を確立し た。當人の 技術を確立 した。	は、 新製品の 加工方法の 確立等に大 きく貢献して いる。技能 グランプリ 出場者や技 能検定受檢 者への技能 指導にも大 きく貢献し た。	金型製作 におけるリードタイムの大幅削減を達成し、さらに独自に「高硬度切削工法」や「磨きレス工法」を開発し、金型部品加工において、人手作業から機械加工化を実現することで、加工業界の発展に大いに寄与している。また海外現地法人において、スタッフの技術・技能の育成に尽力し、さらに海外技能評価トライアルを実施するなど、関係国からも高い評価を得ている。	所属名	技能功績の概要				

## 第2部門

32		31		30		整理番号	
(社)日本航空宇宙工業会	旋盤工	(社)日本自動車部品工業会	旋盤工	香川県	旋盤工	推薦都道府県等	職種名
和田 隆司 (五十七歳)	わだたかし	高光昭 (六十歳)	たかやまみつあき	古和巳 (五十八歳)	ふるいちかずみ	氏名 (年齢)	ふりがな
造業ン宙三 課推事業重 部進業業品部 品部本工一 エ民部業 係ン間誘ジ エジン・ジエ ンジエ航空 品ジンジ宇 製事ジ宇	アイシン精機(株) 試作工場	(株)タダノ志度工場	所属名				
ので径たト 指きる公差 耐熱合金の 加工。育成を に貢献して いる。現在 は、	航空機分野の 業務に長年従事し、 工の重要回転部品の難削材と呼ばれてい る。社内外で技能 伝承の部品も効率 よく、かつ能率の 者産直	自動車部品の試作品加工に長年従事し、 工具の優れた技術を有している。問題を若手 に後継者と一緒に技術を伝承する。現在は人材 不足で、社内外で発生する加工品の能加工を 解決するなど業界の発展に貢献している。	工具の製作によるか「自動車部品の試作品加工に長年従事し、工具の優れた技術を有している。問題を若手に後継者と一緒に技術を伝承する。現在は人材不足で、社内外で発生する加工品の能加工を解決するなど業界の発展に貢献している。	吊り上げ能力10tから国内最大55tの多様な建設用移動式クレーンの製造において、寸法精度などに厳しい品質確保が要求される。圧シリンダーやピストンロッド等の部品の製造に長年従事し、その間に培った卓越した加工技能により、製品の高機能・高品質化に貢献している。また、職場の第一線の監督者や技能士会に大きな役割を果たし、技能者の育成に向けた諸活動を積極的に推進している。	技能功績の概要		

第3部門

37			36			35			34			33			整理番号		
愛知県		製缶工		岐阜県		かざり職		栃木県		電気めつき工		成形プレス工		ガス溶接工		推薦団体名等	職種名
金子二	かねこゆうじ	（五十八歳）	雄二	かねこゆうじ	（六十九歳）	不破健人	ふわたけんと	（四十歳）	林直昭	はやしなおあき	（五十三歳）	大森正明	おおもりまさあき	（六十四歳）	種市莊三	たねいちしょうぞう	（年齢）
日本車輌製作所（株）	豊川車輌製作所（株）	不破鎧工房	宇都宮タマル工業（株）	（株）日立アプライアンス 家電事業部多賀	東北建機工業（株）	所屬名	（年齢）	職種名	技能功績の概要								
た接案は、台車枠溶接作業の第一人者である。台車枠溶接作業の自動化に取組み、今日のN700系新幹線をはじめとする台車枠溶接工として車両の最重要部品である台車枠溶接部品や走行装置の高品質を満足するための溶接工法を確立させた。治工具の考	長年かざり職として各地の屋台・山車・鉢等のかざり金具の修復・製作に熱心、各地の「地影」の技能に優れ、重要用形民俗文化財「高山祭屋台」の育成に貢献している。	難地生産労働大臣賞受賞を果たすなど、卓越した技能を有してい。特に、梨地硬質クロムめつき並びに難形状素材へのめつきに卓越した技能を有し、精密測定機器、医療分野、メトロニクス分野の発展に多大な貢献を果たした。また、社内外において後進の育成にも尽力している。	主として鋼構築物の製造に従事し、展開現寸作業にも優れた溶接工である。溶接ロボットの普及が進んでいる昨今においても、ボーディングアリゾジのようないくつかの複数の溶接技法を駆使する必要があることから、溶接全般に精通している。また、工業高校等にも積極的に出向いている。若年の技能向上等にも尽力している。														

第3部門

41		40		39		38		整理番号	
(社)日本金型工業会	金型研削工	一般社団法人表面技術協会	電気めつき工等	全国鍛金工業組合連合会	電気めつき工	兵庫県	めつき工	職種名	
(五十九歳)	脇坂文男	わきさかふみお	西村省一	にしむらしおういち	佐藤寿訓	眞田敬一	さなだけいいち	氏名	
(株)三井ハイテック	(株)大洋工作所	(有)三貴工業	新日本製鐵(株) 広畑製鐵所	所属名					技能功績の概要
自身効率的に超硬スチールを用いる。精度は高くなるが、工具寿命が短くなる。被加工物の形状によっては、工具の耐用年数が短くなる。被加工物の表面粗度を考慮する。現在は、単位時間当たりの加工量を増やす。	西村省一氏はめつきに関する生産技術、めつき液の改善、排水処理工の管理等において卓抜した技能を有している。最近ではプリント基板業界の発展に貢献するなど、多くの技能者を育て上げるなど、後進技能者の育成に貢献している。	電気めつき技能、特に複雑形状や微細部品のめつき技能に卓越し、開発した処理法により、医療機器、自動車、電気・電子機器等の品質及び性能の向上を飛躍的に実現している。また、長年にわたり技能検定事業への貢献により愛知県より表彰され、後継者・若手従業員を対象とした技術講習会、研修会等の講師を努めるなど、後進技能者の育成に貢献した。	設備の設計製作及び新試験・測定方法の開発技能に優れた技能を有していいる。また、後進技術者の指導・育成においても、感性に頼る新技術開発実験のノウハウを、独自に写真・ビデオを駆使した工夫で、効率的な指導・育成に貢献している。	推荐都道府県・推薦団体名等					

第4部門

第4部門

第5部門

55			54			53			52			51			整理番号	
兵庫県		配電・制御装置修理工	山梨県		電気機械器具組立員	栃木県		民生用電気機械器具組立工	茨城県		配電盤・制御盤組立・調整工	推奨都道府県等		職種名		
(五十六歳)	蓑毛	みのもみのる	(五十四歳)		雲瀬哲治	(四十八歳)		中込孝	(五十七歳)		反保正一	(五十二歳)		木村和弘	姓氏名	(年齢)
(株)古川神戸製鉄所	三菱電機(株) 通信機製作所	日立アプライアンス (株) 栃木事業所	情報制御システム社	所屬名	技能功績の概要											
き管未い程機歴に理然る。上器・長高年に防止し、より品質保証、環境保全の改善による。この微妙常解分析に留まらず、自身の高圧受配電設備及び、各工場の制御設備に關わる保全業務	伝承の実現や、太陽観測衛星『ひので』に従事し、特に、新入社員への指導・育成に貢献してい	半導体前工程生産設備の保全業務に長年従事し、設備の予防保全、改修・新入社員への指導・育成に貢献してい	良保全に卓越した技能を有している。特に、エジチング装置における難易度の高い可視光学装	組立分野の技能者として、永年、ルームエアコンが冷房専用空調機から冷暖房へヒートポンプエ	導鑽量の組立、電子化、高密度化、海外生産が進む中で、自ら新技術、技能の確立を中心											
た。のデータを解析し、特別高圧受配電設備及び、各工場の制御設備に關わる保全業務	に従事するとともに、新入社員への指導・育成に貢献してい	に自動交換機構における超軽量化溶接技術を活かし、ルームエアコン製造技	アコングン)、マルチタイプエアコン等、高機能空調機へ進化してき	と知識、生産効率、信頼性、安全性の向上に全力で取り組んでいる。	化、火力・水力・上下水道・鉄鋼用制御装置、及び電力変換装置											
きに微細な変化が認められる。上器・長高年に防止し、より品質保証、環境保全の改善による。この微妙常解分析に留まらず、自身の高圧受配電設備及び、各工場の制御設備に關わる保全業務	に従事するとともに、新入社員への指導・育成に貢献してい	術を活かし、ルームエアコン製造技術を大幅に発展させたほか、海外事業展開にも多大な功績を残してい	アコングン)、マルチタイプエアコン等、高機能空調機へ進化してき	た。また、社内外で幅広い分野にわたつて後進の指導育成に尽力してい	原子力・火力・水力・上下水道・鉄鋼用制御装置、及び電力変換装置											
た。のデータを解析し、特別高圧受配電設備及び、各工場の制御設備に關わる保全業務	に従事するとともに、新入社員への指導・育成に貢献してい	た。また、社内外で幅広い分野にわたつて後進の指導育成に尽力してい	アコングン)、マルチタイプエアコン等、高機能空調機へ進化してき	た。また、社内外で幅広い分野にわたつて後進の指導育成に尽力してい	原子力・火力・水力・上下水道・鉄鋼用制御装置、及び電力変換装置											

第5部門

56			整理番号	
福岡県	配電員	推薦都道府県等	職種名	
	高 田 幸 夫 <small>(五十九歳)</small>	た か だ ゆ き お	氏 <small>(年齢)</small>	ふ り が な
九州電力(株) 福岡西営業所			所属名	
進成の事法 技に近し作配 能より代業電 者なり化培員と の配につおど 指電もたいて、 導作大知して、 業きく・識 育手く貢特 成順能に間接 にの標識工法及 も積しし工法を用 標準化する。たび 的を図工法の開 に貢り、また、工具を有 献し技術一工法車を活 していり。ダ ーとしてニユ リー業アル配電作業開 の内界内業界内 の後作業従工			技能功績の概要	



## 第7部門

64			63			62			61			60			整理番号							
全国染色補正工業連合会	染色仕上工		大阪府	染物職		京都府	絹加工		長野県	染色工		東京都	寝具仕立工		推薦都道府県等	職種名						
	西嶋直和	(六十四歳)		にじまなおかず	(五十五歳)		小松隆雄	こまつたかお		棚橋武郎	たなはしだたけろう		細田伊佐夫	ほそだいさお								
桔梗苑	(株)協和染晒工場			棚橋絹加工所			(有)細田染織			(有)海老屋商店			所属名			技能功績の概要						
昭和62年後継者育成に尽力して合格している。平成18年度全技連マイスター認定を得る現在。	り、紋染色抜き、緞維、小業務に薬品、染料を育成する。その間常に研究、技術を習得し、ボカシ、刷毛等を熟知、シルク、ボカシ等、研鑽を重ねて高め、技術連盟で高い評価を得る。お家			大坂府の伝統工芸品「浪華本染め」を中心に、長年携わり、「一ぼかし」などの伝統的技法を実現させることを目的とし、デザイン等の情報を取り組み、若手職人の指導や新規開拓等に貢献する。その間常に研究、技術を習得し、ボカシ、刷毛等を熟知、シルク、ボカシ等、研鑽を重ねて高め、技術連盟で高い評価を得る。お家			絹糸四千本以上の絹糸を用いる「絹加工」の染色方法、素材に特徴的な染色技術を紹介する。また、染色工程までを一貫して手掛ける数少ない職人である。また、その高度な技術を発展させるため、古代絹の分析や復元を行い、文化の伝承にも貢献している。			絹糸四千本以上の絹糸を用いる「絹加工」の染色方法、素材に特徴的な染色技術を紹介する。また、染色工程までを一貫して手掛ける数少ない職人である。また、その高度な技術を発展させるため、古代絹の分析や復元を行い、文化の伝承にも貢献している。			相撲座布団の中綿のふくみをもたせて使用時に安定感をもたらす。相撲座布団の開発・考案に尽力した功績と共に、生産効率の増進に貢献している。その技術を生かして研修会等で後進技術者への指導・育成に貢献している。			技術を駆使し、極めて優れた製品を仕立て上げる。また、技術を生かして研修会等で後進技術者への指導・育成に貢献している。						

第8部門

69		68		67		66		65		整理番号	
福岡県	和服仕立職	埼玉県	和服仕立職	埼玉県	婦人・子供服注文 仕立職	群馬県	婦人・子供服注文 仕立職	福島県	紳士服注文仕立職	推薦都道府県名等	職種名
(七十四歳)	竹山喜洋子	(六十九歳)	松澤安子	(六十二歳)	仲洋子	(七十四歳)	鶴見政子	(七十五歳)	菅野重信	(年齢)	氏名
平山和裁学院	松澤和裁教室	仲洋裁教室	つるみ洋裁教室	(有) カンノ洋服店	所属名					技能功績の概要	
ら、発も近製 積普年5 及し、男袴の 的後進業界 を代表する 者の中年余 の長きにわ たり、和裁 仕立職を身 に付けて、卓 越して技能 の研鑽に専 念する。現 在、第一線 で活躍する が、縫合術を 開拓する。	により、伝統的な衣装である和服を現代風にアレンジする技術を持つ。特に、婦人服の縫製技術において、洋裁の要素を取り入れた曲線仕立ては、業界内でも定評がある。また、後進の育成にも積極的に取り組んでおり、講師として活躍した。おれ、業界内でも定評がある。江戸の越後縣ま裾し法	和服仕立職として長年従事し、特に、創意工夫にあふれた技能を有する。顧客のニーズだけでなく、その人の体型に合わせて、洋裁の要素を取り入れた曲線仕立ては、業界内でも定評がある。江戸の越後縣ま裾し法	高度な立体裁断技術や、個人の魅力を引き出す高いデザイン力を持つ。また、着心地の良い服を製作する技能に卓越している。全国コンクールにおいて優秀な成績を収めている。ブリードスリーブシステムを考案したりするなど、洋服製造業界に大きく貢献している。国際的に多くの国際的なコンクールに参加し、多くの賞を受賞したほか、全技連マイスターにも認定されている。また、後進育成にも尽力している。	機能性、紳士服製造に従事し、確立した新システムを発表したり、画期的な裁断法であるMスリーブシステムを考案したりするなど、洋服製造業界に大きく貢献している。国際的に多くの国際的なコンクールに参加し、多くの賞を受賞したほか、全技連マイスターにも認定されている。また、後進育成にも尽力している。							

## 第9部門

74			73		72		71		70		整理番号		
滋賀県	宮大工	愛知県	建築大工	神奈川県	建築大工	千葉県	建築大工	宮城県	建築とび工	三浦	みうらふみお	推薦都道府県等	職種名
												(年齢)	氏名
山 林 (五十三歳) 芳 春	やまば やし よしは る	星 野 (七十九歳) 弘 之	ほ しの ひろゆ き	山 本 (七十九歳) 吉 久	や まもと よしひ さ	地 曳 (七十二歳) 利 夫	ぢ び き と し お	三 浦 (六十一歳) 二 三 男	み う ら ふ み お				
木澤 社寺建築 工務店 滋賀営業所	木澤 社寺建築 (株)	星野建設工業 (株)			(株) 山本建築		地曳建設	皆成建設 (株)				所属名	
ては、墨付長年、い。職業訓練指導員として、後進技能者の指導育成に貢献した、絶妙で、美しい強固な小屋組を造りあげる技能、地棟などに貢献しました。は、日本既存の伝統的構造基準相当地域の職業訓練校等の若手技能者にて指導する等、後進の技能者育成に貢献している。	は、日本の伝統的社寺建築の技法に優れており、現代に遡らせる等卓越した技能を有して現在で	長年にわたり建築大工職に従事し、特に図面並びに墨付けに墨付けに誤差を生じさせない規矩術においては他の追随を許さないほどに卓越し、伝統的な工法に創意工夫を加えて、屋根裏梁に刻みを入れ四段に小屋を組むなどの耐震性を高める工夫を考案した。た。	「入母屋造り」の屋根下の「化粧物垂木」の施工に優れ、特に社寺建築に多くみられる化粧「扇垂木へ扇子の竹骨」のように垂木を見せて打ち立つ方法」の施工に卓越し、伝統的な工法に創意工夫を加えて、屋根裏梁に刻みを入れ四段に小屋を組むなどの耐震性を高める工夫を考案した。	十二・28年間にわたり建築とび工として従事。工事内容及びその時期、種々の条件を得て、遂に行する手法を現場における実践を通して標準化させ、高い評価を得ている。また、若年労働力不足を解消するため、揚重機を自ら効率的に運転するなど複合的効率の向上を図り、生産性向上に貢献している。さらに、自らの技能を若年者に積極的に提供し、多くの後進技能者を育成している。	技能功績の概要								

## 第9部門

77		76		75		整理番号	
一般	建築大工・宮大工	京都府	型枠大工	兵庫県	建築大工	推薦都道府県等	職種名
	西村義晃（七十四歳）	にしむらてるよし（七十五歳）	内村力	うちむらちから（七十四歳）	田中定	たなかさだむ（年齢）	氏名ふりがな
	(株)水澤工務店	(株)内村工務店		(株)川嶋建設			所属名
献意のしに し工技術を た建築は、 いを建築家 を基礎を有 る。建基 にしめ工 てい建基 名社建基 建築を完 成させ、 併せて後 進技能者 の育成上 げと指 導に自 由に貢 創そ特 別		角、鋭角の屋根の加工に優れており、社寺などに用いられる複雑な型枠、矩形枠などを手掛けている。また、型枠資材の管理や金物開発、機械を開発するなどニヤベニヤを大切にしている。		木造大工としての経験から規矩術に精通し、特に屋根勾配、配円形加工に精通している。また、型枠大工の加工で有名な職人である。特に屋根勾配、配円形加工に精通している。		大工として知識・技能を有し伝統工法にこだわり、その構造を究め、工場にて大型の柱梁を組立てる。また、木材の特性(木の曲)を知りつくし、立木の運搬や積み下ろし、建物への組立等の手際の良さが評価される。現在、10名以上の弟子を持ち、現場実践での実技指導に努めている。	



87			86			85			84			83			整理番号	
(社)日本左官業 組合連合会	左官	沖縄県	琉球赤瓦屋根施工	建築板金工	福岡県	左官	山口県	かわらふき工	田井	たい	かし	氏名	職種名	推薦都道府県等		
吉村弘 (七十六歳)	よしむらひろし (七十七歳)	大城幸祐 (六十六歳)	おおしろこうゆう	西井友二 (七十一歳)	にしこともじ	岩下恒雄 (六十歳)	いわしたつねお	田井孝 (年齢)	たい	かし	ふりがな (年齢)	（有）田井瓦屋根 工事技研	所属名	（有）田井瓦屋根 工事技研		
吉村興業（株）	大城屋根瓦左官	西井板金工作所	（有）岩下組	（有）田井瓦屋根 工事技研	（有）田井瓦屋根 工事技研	（有）田井瓦屋根 工事技研	（有）田井瓦屋根 工事技研	（有）田井瓦屋根 工事技研	（有）田井瓦屋根 工事技研	（有）田井瓦屋根 工事技研	（有）田井瓦屋根 工事技研	（有）田井瓦屋根 工事技研	（有）田井瓦屋根 工事技研	（有）田井瓦屋根 工事技研	（有）田井瓦屋根 工事技研	
工い現が園使法で在の一つ擬木は左官の一種で左官材料であるセメント、砂、顔料などを用いて、一般の建築工法と道具物いかに、現を代用する。 融壁擬木は左官の一種で左官材料であるセメント、砂、顔料などを用いて、一般の建築工法と道具物いかに、現を代用する。 柱、橋、門柱、扉、あづま屋等にひろく用いられることが多く、日本では明治40年にひろく用いられる。 檻石と呼ばれていたもので、日本では明治40年にひろく用いられる。 燈籠などにひろく用いられる。 応用工法を、一般の建築工法と道具物いかに、現を代用する。 獨自の建築工法と道具物いかに、現を代用する。	長年琉球赤瓦屋根施工に従事し、首里城守礼門をはじめとする多くの施設の修復に貢献している。 建築板金工、職業訓練指導員として優れた技能を發揮し、文化財の保存、施工の技術の継承に大きく貢献している。	特に銅板を使用した屋根施工や、レリーフ、折鶴などの加工作品の製作に秀でている。また、組合の活性化と後継者の指導育成を通じて業界の発展に努めている。他の技能者の模範的な存在となっている。	寺町屋、蔵の施工を得意とし、特に、伝統的工法である漆喰工法に優れ、工程が複雑で現在では施工できる職人が少ないので、その技術は業界において高く評価され、多くの優秀な職人を育て上げている。現在は、技術研修の講師として、他の技能者を指導している。	日本古来の土葺き工法や本葺き工法等の伝統工法を鮮やかに再現する文化財の古瓦のおさめ方法や昔ながらの瓦のおさめ方法や、瓦の修理を行つていている。全国有数の規模を誇る兵庫県の無量寿寺の屋根工事の第1期工事では、全国から集まつた70名の職人の職長へ全体の統括として指揮監督をした。	技能功績の概要											



97			96			95			94			93			整理番号	
鹿児島県	ろくろ成形工	佐賀県	ろくろ成形工	福岡県	窯業製品材料化学分析工	茨城県	ガラス熱加工	宮城県	ガラス加工工	佐藤昭吾	さとうしょうご	(年齢)	氏名	職種名	推薦都道府県等	
西郷隆文	さいごうたかふみ	(六十三歳)	矢鋪秀治	やしきひではる	(六十六歳)	彌勒初男	みろくはつお	(五十九歳)	高橋信	たかはししん	(八十一歳)	佐藤昭吾	さとうしょうご	(年齢)	氏名	職種名
日置南洲窯	日置南洲窯	矢鋪與左衛門窯	測定分析センター	黒崎播磨(株)	(株)水戸理化ガラス	佐藤板硝子加工所	所属名		技能功績の概要							
育指と技能により、薩摩に貢献する者を卓越して卓越するなど、後進技を発展する。養成し、独立の産業振興が県内地場の器物で、技術を支援するなど、後進技に、能者者の芸家茶碗の指導を行うことによって、若者を育て、器物の伝統的技術を伝承していく。また、県内外に事業を拡大する。この結果、多くの技術者と技術者を養成することができた。	薩摩に貢献する者を卓越して卓越するなど、後進技を発展する。養成し、独立の産業振興が県内地場の器物で、技術を支援するなど、後進技に、能者者の芸家茶碗の指導を行うことによって、若者を育て、器物の伝統的技術を伝承していく。また、県内外に事業を拡大する。この結果、多くの技術者と技術者を養成することができた。	一人者として高い技術を有する者、芯を縮めて薄く成形する伝統的な技術を持つ者、乾燥時の姿を記憶する成形技術を持つ者など、多くの技術者を養成することができた。	窯業製品の材料化分析装置を考案し、JIS規格化へと繋げたなど、多くの技術者を養成することができた。	硝子の中でも特に加工が難しい石英硝子を扱う。石英硝子の熱加工では、非常に難しく拘わらず、短時間で複雑な操作を行っている。	硝子の中でも特に加工が難しい石英硝子を扱う。石英硝子の熱加工では、非常に難しく拘わらず、短時間で複雑な操作を行っている。	60年間にわたりガラス加工工として従事。数少ないボカシ摺り加工技能、鏡銀引加工の技能は業界の第一人者と言われている。また、金文字製作ににおいての技法は県内でも稀有の存在で、多くの鏡看板施工者を手掛けている。さらにガラス施工技能を、長年培われた人材の育成に大きく貢献している。	工芸を専業とし、木瓜、家紋、山水など13種類にも及ぶボカシ摺り加工技能、鏡銀引加工の技能は業界の第一人者と言われている。また、金文字製作ににおいての技法は県内でも稀有の存在で、多くの鏡看板施工者を手掛けている。教育訓練において意欲的に発揮し、優秀な人材の育成に大きく貢献している。									

102		101		100		99		98		整理番号													
長野県		木製建具製造工		神奈川県		建具製造工		茨城県		木製建具製造工等		福島県		木製建具製造工		秋田県		曲物製造工		推薦都道府県等		職種名	
熊 谷 次 勇	(七十一歳)	く ま が い つ ぎ お	(七十二歳)	田 中 利 男	た な か と し お	馬 場 先 常 夫	ば ば さ き つ ね お	(六十歳)	(七十三歳)	黒 津 鐵 夫	く ろ つ て つ お	(六十三歳)	栗 盛 俊 二	くり もり しゅ ん じ	(年 齢)	氏 名	ふ り が な	所 属 名	技 能 功 績 の 概 要				
(有) 熊谷木工所		(有) 田中建具店				馬場先木工所				黒津建具店			(有) 栗久										
る。優れた技能者を多数養成するなど、後進の指導と業界の発展に貢献してい た。また、地元建具事業者などに対し、建具製作に従事し、建具に立体感と美を添えるための入れ子の製作や、千本格子の製作に特に優れた技能を有している。これら技能者が評価され、また、技能連盟の全国技能士会連盟)マイスターとして認定された。技能連盟は、全国技能士会連盟の代表として、建具製作に在任時には、業界全体の発展を主眼にメディアを通じ自らの技能を惜しみなく後進に伝えていくなど、その貢献は非常に大きい。	閣の修理や改築を数多く手がけ、文化財の再生の折には必ず参加を要請されるほど卓越した技能の持ち主である。神奈川県建具協同組合の代表として、建具事業に積極的に取り組んでいた。退任した今でも、講習会等を通して新工法を生み出し、作業効率を向上させた。技能グランプリ出場者への技術指導を行なうなど業界の発展に貢献している。	木製建具の製造に長年従事しており、特に百分の一ミリ単位での細かい作業とされるほど、作業効率を向上させた。技能グランプリ出場者への技術指導を行なうなど業界の発展に貢献している。	木製建具の中の組子細工分野において、自ら安価で保守の容易な工具を考案し、従来は不可能と言われた0.01mm単位での微調整加工を実現させた。また、製品をインテリアデザイナーと共に開発するなど、新たな可能性を探求し、大館曲げわっぱの普及にも貢献している。	薄く剥離工芸品である「大館曲げわっぱ」を継承し、特に、天然秋田杉を直径が少しずつ違う三つの曲げ輪を入れ子状に重ね、底にはめ込んで階段状の断面を削り、なめらかに丸みをつける「隅丸加工技術」を考案、幅や高さの異なる細い杉の角材で完成させた。また、大館曲げわっぱの普及にも貢献している。	伝統工芸品である「大館曲げわっぱ」を継承し、特に、天然秋田杉を直径が少しずつ違う三つの曲げ輪を入れ子状に重ね、底にはめ込んで階段状の断面を削り、なめらかに丸みをつける「隅丸加工技術」を考案、幅や高さの異なる細い杉の角材で完成させた。また、大館曲げわっぱの普及にも貢献している。	伝統工芸品である「大館曲げわっぱ」を継承し、特に、天然秋田杉を直径が少しずつ違う三つの曲げ輪を入れ子状に重ね、底にはめ込んで階段状の断面を削り、なめらかに丸みをつける「隅丸加工技術」を考案、幅や高さの異なる細い杉の角材で完成させた。また、大館曲げわっぱの普及にも貢献している。																	

105		104			103			整理番号	
鹿児島県	おけ・たる製造工	島根県	木製建具製造工	和歌山県	釣竿製造工	推薦都道府県等	職種名	氏名	(年齢)
	津留辰矢	つどめたつや	舟木清	ふなきよし	城純一	じょうじゅんいち		ふりがな	(年齢)
			舟木木工所			魚集工房		所属名	
作術編樽庄 りとみに工上 げる優れ た技能を有 している。	木製の樽で ここの強度 をたためス テンレース 留器に使 うとし、大 型の手作業 に十分耐 えうる木 製樽を技四 木氣	樽で耐え るため、蒸 留器によ り蒸留され た唐竹を焼 酎製造用蒸 留器に使 うため、蒸 留器に使 うとし、全 ての手作業 に十分耐 えうる木 製樽を技四 木氣	木製建具の 組立と修理 作業を行 っている。 主に木製の 建具、戸建 物の修理、 組立を行 っている。						
								技能功績の概要	



111		整理番号	
協同組合 洋菓子工業会 全日本	洋菓子・焼菓子製 造工	推薦都道府県等	職種名
	安 藤 明 (六十一歳)	あんどうあきら	ふりがな (年齢)
(株) ユーハイム			所属名
も導いて貢献育成でにいたも尽力する。各校と講師に及ぶ。各戸種マインスクタールの審査して洋菓子めはいの後卓普進のし本國はに指て人際国			技能功績の概要

116			115			114			113			112			整理番号	
全日本美容講師会		美容師	全国理容生活衛生同業組合連合会		理容師	大阪府		理容師	大阪府		着付師	岩手県		理容師		
氏名	(年齢)	職種名	推薦都道府県等	所属名	技能功績の概要											
野田皆子 (七十八歳)	のだみなこ (六十一歳)	（有）カットインみなと （年齢）	（年齢）	（年齢）	（年齢）											
サロン・ド・ミナコ	ホンダプレミアヘア インター・ナショナル	ヘアフアッショ ン マキ	小阪美容室	（有）カットインみなと （年齢）	（年齢）											
着付師を中心に考案した着付けを発表を行った。また、全国各地で講習会、講演会の講師を務め、育成にも尽力している。さらに大きく貢献している後進の指導、育成にも尽力している。	「刈り下げ」を考案し、後進に育成する、「アースタ」、「アーニューアー」、「アーニューハー」へアードを務め、講師を務め、育成に大きな貢献をしてきた。また、全国理容生活衛生同業組合連合会の指導・育成委員として、全国大会審査委員を務め、後進技術者の中央会の中央委員長を務めた。	男性への着付技術を含む花嫁支度の着付け技術について、白無垢や色打掛・十二単を、永年の経験をもつて短時間で着付け整えていく優れた技能を有しておられる。一方で、その技術の評価も高い。「第11回オールジャパンビューティコンクール」の審査員として金賞を受賞するなど、優れた技術者として活躍している。	理容のテクニックと美容のファッショントレードの融合した技能が高く評価され、技術の考案とその高い技能や、ミニシザースやカットトレザの使用により毛量調整を行い、クリエイティブなデザインに仕上げる卓越しに大法を使い、技術を有し走っている。また、理容業界における顧客層拡大のため新技術としている。	さざれでいる。特に、下方に放射状にカットするダウンエレベーションによって、技能を有し走っている。また、理容業界における顧客層拡大のため新技術としている。												

## 第16部門

121			120			119			118			117			整理番号
京都府	日本料理調理人	京都府	西洋料理調理人	東京都	日本料理調理人	東京都	中華料理調理人	東京都	ソムリエ	石田博	いしだひろし	推薦都道府県等	職種名		
(六十七歳)	富田勝雄	とみたかつお	西村（六十六歳）	にしむらひとみ	川口（六十五歳）	かわぐちまさのぶ	山中一男	やまなかかずお	(五十二歳)	(四十二歳)	（年齢）	氏名	ふりがな		
京料理 京とみ	(株)クサツエーストリングピアホテル	マイスター・エンジニアリング	K K R ホテル東京	(株)山中古月中国料理	レストラン アイ	所属名									
顧客に品家元として、文化としての京料理を現在伝えている。「丁能一條庖丁」を有する。丁能庖丁は、京都の食文化の発展に貢献している。	京都の食材の使用を心がけて、多くの料理人への料理会などを開催し、後進指導育成にも多大に貢献した。	京都の食材の使用を心がけて、多くの料理人への料理会などを開催し、後進指導育成にも多大に貢献した。	日本料理の包丁法を研究し、流派を超えて比較、分析し、体系化して誌上で発表した。技術を高め、評議會で公開して感覚は、指導野理間	中国料理の古来より伝わるさまざまな調理法を研究し、流派を超えて比較、分析し、体系化して誌上で発表した。技術を高め、評議會で公開して感覚は、指導野理間	専門知識と技能が大変優れており、(社)日本ソムリエ協会主催「第2回全国最優秀ソムリエコンクール」2連覇している。ワゴン1の回のみならず、料理のサービスの知識・技能を有し、料理との相性やお客様との嗜好好合をさせた最適なワインを提供できる。その技能を生かしてお客様に貢献している。	技能功績の概要									

126			125			124			123			122			整理番号	
(社) 日本ホテル バーメンズ協会	バー・テンダード	全国日本調理技能士会連合会	日本料理調理人	中華料理調理人	香川県	西洋料理調理人	西洋料理調理人	広島県	京都府	京都府	京都府	京都府	京都府	推薦団体名等	職種名	
(五十歳)	渡邊一也	わたなべかずや	(六十七歳)	中村昌次	なかむらしょじ	高共	こうきょううせん	(六十歳)	澤村収二	さわむらしうじ	さわむらしうじ	三嶋吉晴	みしまよしはる	(五十五歳)	氏名	ふりがな
(株) 京王プラザホテル	武蔵野調理師専門学校	学校法人後藤学園	(有) 北京	(株) ホライズンホテル 広島ホテル事務所	(株) 有喜屋										所属名	技能功績の概要
証をし指導致していを望む。声が寄せられ、から高くトツプとして資質向上と技術指導に貢献する。また卓越した技術と指導力は、直感的・視覚的・味覚・触覚のバランスが最も実感的である。	成技能・能振輪・指導に貢献している。	日本料理に玉葱の絞り汁を使い、野菜のむきものに卓越し、技術指導員としている。	丁寧に福建料理の基礎を教える。また、技能検定の予備講習では技術指導員として成績を上げ、及育め技術指導員を務めている。	中国福建料理の「佛跳牆」に高い評価を得た。また、同制度の普及発展に貢献するなど、後進の指導員として成長している。	長年、瞬間冷凍し、味も風味も損なわず保存する方法を開拓した。また、国家試験においても伝統的な日本料理を得意とするなど、後進の指導員として成長している。	西洋料理人として高い技術を持ち、巧みな調理の技術と斬新なアイデアを駆使した料理には定評があり、新しい料理の創造に挑戦する。また、全国のコンクールの審査員として、多くの大会に参加している。	京都における手打ちそばの第一人者であり、京都の「お好み」を使い分け、2キログラムのそば粉から25人分の手打ちそばを作り、京都の「そば文化」の定着に多大に貢献している。									

131			130			129			128			127			整理番号				
一般	西洋料理調理人	一般	西洋料理調理人	西洋料理調理人	全日本公益社団法人厨士協会	日本料理調理人	(社)日本料理研究会	日本料理調理人	(社)日本中國料理協会	中華料理調理人	李超	李國超	李りょう	職種名	推薦都道府県等				
(六十四歳)	熊谷喜八	(六十四歳)	北岡尚信	きたおかかつのぶ	(七十歳)	大西元年	おにしもととし	高橋良明	(七十九歳)	李國超	李りょう	李こくちょう	(年齢)	氏名	ふりがな				
アイビー(株)	レストラン・カシナール・ラ・ヌ			レストラン「小岩井フレンチ」			福原銀座			(株)京王プラザホテル			所属名						
辛法の中、料と魚貝との組み合せを日本に紹介した。今は、特にエビスの技香			ヌーベルキュイジーヌの日本における実践者である。特にエビスの技香			食材を見極める能力に優れ、フランス料理の基本に沿つて、料理一筋に真面目に取り組んでいる。他の技能者の模範となるべく、おいしさを構築する感性が優れている。他に、フランス料理の基本に沿つて、料理一筋に真面目に取り組んでいる。			育講師、若手調理師を対象とした料理講習会の審査委員を務めた。また、東京都立葛飾ろう学園の講師を務め、後進の指導・調理技術のコラボレーションによる実践的な調理技術の向上に貢献している。			長年、資生堂パラード勤務し、フランス料理の技能に卓越して、その技能を生かし、現在は小岩井農場の食材を使用したフランス料理人として、調理師養成施設調理技術のコラボレーションによる実践的な調理技術の向上に貢献している。			即席性に優れた修業で培つた卓抜した調理技術と豊富な知識を持つ。利便性、創意工夫を加えた、たたかはしよしあきの腕を發揮する。その腕を活かし、現在は小岩井農場の食材を使用したフランス料理人として、調理師養成施設調理技術のコラボレーションによる実践的な調理技術の向上に貢献している。			技能功績の概要	

132			整理番号	
一般	西洋料理調理人		推薦都道府県名等	職種名
	森 義文 (六十七歳)	もりよしふみ		氏名 (年齢)
		レストラン カハラ		所属名
目経て現役でいる。また日本各地の隠れたる食材を发掘し、独自の料理人としてのあり方が世界の料理界から注目。				技能功績の概要

137			136			135			134			133			整理番号	
神奈川県	木工塗装工	東京都	家具類内張工	埼玉県	畳工	埼玉県	金属塗装工	宮城県	表具師	大澤佐一郎	おさわさいちろう	(年齢)	氏名	職種名	推薦都道府県等	
(七十八歳)	大沢尚	おさわひさし	(七十歳)	佐山道治	さやまみちはる	(七十一歳)	熊木武治	くまきたけじ	新井啓一	あらいけいいち	(四十九歳)	(六十九歳)	大澤佐一郎	おさわさいちろう	(年齢)	
大沢工芸			(有) 佐山製作所			(有) 丸武熊木			UDトラックス(株)			大澤表具店			所属名	
技能功績の概要																
木工家具の塗装品を生み出していり、その貢献は非常に大きい。木工家具の塗装品を生み出していり、その貢献は非常に大きい。			木工家具の塗装品を生み出していり、その貢献は非常に大きい。			木工家具の塗装品を生み出していり、その貢献は非常に大きい。			木工家具の塗装品を生み出していり、その貢献は非常に大きい。			木工家具の塗装品を生み出していり、その貢献は非常に大きい。			54年間にわたり表具師として従事。江戸時代から伝えられる誰が袖張りを現代風にアレンジするなど、優れた技能を發揮するとともに、が袖ザインについても、古典から近代まであらゆる文献を調査研究、現代建築に合うデザインを考案、発表し、高い評価を得ている。また、指導者として、技能グランプリ県代表選手に対する直接技術指導をし、優秀な成績者を残すなど、後進の育成でも業界に対し貢献は著しいものがある。	

140			139			138			整理番号	
沖縄県		写真工	熊本県		表具師	長野県		表具師	推薦都道府県等	職種名
長	浜	ながはまむねお	佐々木	ささきよしゆき	(七十二歳)	伊	藤	いとうきみと	(年齢)	氏名
(六十一歳)			(六十三歳)			(有)伊藤盛輪堂			所属名	
トツブ写真館			佐々木模内装店						技能功績の概要	
るせた。琉球婚礼写真的振り付ける。また撮影技能の伝達、指導を行なう。撮影の基礎技法として業界の発展にも貢献していく。			優れた技術を有していいる。先して後進の指導育成を行なうなど、業界の発展にも貢献していく。			工芸の仕上がりを均一化する。とともに、作業時間の大幅な短縮を容易にし、作業を容易にすることによって、屏風骨格への貼付け作業を容易にしている。			長年表具作業に従事し、特に古書画の修復に優れた技能を發揮し、古書画等へ継承される、高度な技能が評価され、「全技連」に認定され、後進の指導・育成を通じ、伝統技能の継承に尽力している。	

143			142			141			整理番号	
愛知県		製図工	福井県		広告美術工	福島県		広告美術工	推薦都道府県等	職種名
(五十四歳)	倭人	やまとまさひと	(六十九歳)	高橋政則	たかはしまさのり	(七十四歳)	橋剛	たちばなつよし	氏名	(年齢)
小島プレス工業(株)			(有)タカハシ看板			(有)タチバナ工芸社			所属名	
い生達式どに産成、準備特許実用新案全般の管理及びグループ会社への技術指導部品などに貢献しなどをてど			自動車部品製造において、レバーヒートコントロールに亘る。準製図工として、構造設計業務に長年従事し、これまでいた設計圖技能を有して、大いなる現幅な原価低減と品質問題の解決を			鏡文字をはじめ、楷書体・隸書体・かな連綿等の昔ながらの手書きで左から毛筆で書いた。成に尽年之力のい文			技能功績の概要	
る。準製図工として、構造設計業務に長年従事し、これまでいた設計圖技能を有して、大いなる現幅な原価低減と品質問題の解決を			字の技能に優れ、特に、伝統的な進行方向読みで左から毛筆で書いた。成に尽年之力のい文			字の技能に優れ、特に、伝統的な進行方向読みで左から毛筆で書いた。成に尽年之力のい文			看板製作の基本である各種文字や特殊広告文字を、絶妙な塗料で表現する。また、安全で美しい街づくり推進の似合	
る。準製図工として、構造設計業務に長年従事し、これまでいた設計圖技能を有して、大いなる現幅な原価低減と品質問題の解決を			字の技能に優れ、特に、伝統的な進行方向読みで左から毛筆で書いた。成に尽年之力のい文			字の技能に優れ、特に、伝統的な進行方向読みで左から毛筆で書いた。成に尽年之力のい文			看板製作の基本である各種文字や特殊広告文字を、絶妙な塗料で表現する。また、安全で美しい街づくり推進の似合	

148			147			146			145			144			整理番号	
京都府		せんす製作工	京都府		印章彫刻工	富山県		漆器加飾工	東京都		宝石細工加工工	群馬県		創作こけし製作工	推薦都道府県等	職種名
福	井	ふくいしろう (八十二歳)	柴	谷	しばたによしざけ (七十歳)	今	井	いまいたかお (七十歳)	坂	巻	さかまきあきお (五十歳)	加	藤	かとうたつお (七十一歳)	氏名	(年齢)
(有)十松屋福井扇舗			柴谷印象堂			今井螺鈿工房			(有)坂巻工芸社			加藤美工芸			所属名	
中国寄意啓外能樂仕舞示ける一箇葉形を有し、京扇子が最も能の保存に尽力をしてせりなさい。鎮め扇や全と能をくす			意味する能樂仕舞扇や日本舞踊舞扇の製作を続けた。狂言や能の保存に尽力してせりなさい。鎮め扇や全と能をくす			扇子を数多く手掛けてはいる。特に鎮め扇づくりに伝わる理想的な技能を全と能をくす			扇子を日本舞踊舞扇の製作を続けた。狂言や能の保存に尽力してせりなさい。鎮め扇や全と能をくす			扇子を日本舞踊舞扇の製作を続けた。狂言や能の保存に尽力してせりなさい。鎮め扇や全と能をくす			技能功績の概要	
能樂仕舞扇の製作を続けた。狂言や能の保存に尽力してせりなさい。鎮め扇や全と能をくす			扇子を日本舞踊舞扇の製作を続けた。狂言や能の保存に尽力してせりなさい。鎮め扇や全と能をくす			扇子を日本舞踊舞扇の製作を続けた。狂言や能の保存に尽力してせりなさい。鎮め扇や全と能をくす			扇子を日本舞踊舞扇の製作を続けた。狂言や能の保存に尽力してせりなさい。鎮め扇や全と能をくす			扇子を日本舞踊舞扇の製作を続けた。狂言や能の保存に尽力してせりなさい。鎮め扇や全と能をくす			技能功績の概要	

150			149			整理番号	
兵庫県	フラワー装飾師	大阪府	義肢・器具製作工	推薦都道府県等	職種名	推 薦 團 體 名 等	年 齢
(七十二歳)	原万里子	はらまりこ	清水敬一	し明清一	（七十六歳）	氏名	ふりがな
ン原万里子 スクールマジンルーム ンラーデザイ	ン原万里子フラワー デザイルマジンルーム ンラーデザイ	川村義肢（株）	所属名				
ン大評色、身をヨーロッパ等の会価につけ、花嫁のブーケでは、花嫁のイメージをマッチングする。1位開催された作品は、衣装のデザインに関するなど、空間デザイ	庄迫骨折脊柱管狭窄症等の治療用装具として用いられる胸腰椎に沿って、裁断元・裁断までの体型をイメージして設計・組立・仕上げの技術を有する。また、後進の指導度、育成性について軟貢1	技能功績の概要					

被表彰者推薦区分別一覧

都道府県知事による推薦

都道府県名	人数	氏名	職種	名簿番号
東京都	11	菫子 満	非鉄金属鍛造塊工等	5
		長谷川 三男	金属熱処理工	6
		田中 清介	手かじ工	7
		西山 文章	金属手仕上工	19
		小出 義雄	機械修理工	42
		三代川 政司	寝具仕立工	60
		石田 博	ソムリエ	117
		山中 一男	中華料理調理人	118
		川口 正信	日本料理調理人	119
		佐山 道治	家具類内張工	136
		坂巻 章雄	宝石細工加工工	145
神奈川県	6	対馬 良典	建設機械整備工	43
		山本 吉久	建築大工	72
		赤荻 幸男	建築塗装工	79
		大胡 周一郎	造園工	90
		田中 利男	建具製造工	101
		大沢 尚	木工塗装工	137
山梨県	1	中込 孝	電気機械器具保守員	53
富山県	1	今井 孝雄	漆器加飾工	146
石川県	1	越田 辰夫	建築板金工	80
福井県	1	高橋 政則	広告美術工	142
長野県	5	北條 秀明	金属手仕上工	20
		細田 伊佐夫	染色工	61
		熊谷 次勇	木製建具製造工	102
		須之内 龍夫	味そ製造工	107
		伊藤 君人	表具師	138
岐阜県	2	不破 健人	かざり職	36
		神戸 吉成	かわらふき工	81
静岡県	2	秋山 昇男	金型手仕上工	21
		佐藤 道雄	数値制御金属工作機械工	22
愛知県	6	緒方 文明	金属組織検査工	8
		稻吉 喜一郎	旋盤工	23
		金子 雄二	製缶工	37
		杉浦 成信	一般機械器具修理工	44

都道府県名	人数	氏名	職種	名簿番号
北海道	1	佐々木 征人	和生菓子製造工	106
青森県	1	種市 莊三	ガス溶接工	33
		久多良 弘	金属手仕上工	15
岩手県	2	渕 正美	理容師	112
		安部 隆雄	旋盤工	16
	4	三浦 二三男	建築とび工	70
		佐藤 昭吾	ガラス加工工	93
宮城県	1	大澤 佐一郎	表具師	133
		栗盛 俊二	曲物製造工	98
	4	中島 重夫	旋盤工	17
		菅野 重信	紳士服注文仕立職	65
福島県	1	黒津 鐵夫	木製建具製造工	99
		橘 剛	広告美術工	141
茨城県	1	佐野 正樹	製銅工	1
		本田 裕司	非破壊検査工	2
	6	大森 正明	成形プレス工	34
		木村 和弘	配電盤・制御盤組立・調整工	51
	1	高橋 信	ガラス熱加工	94
		馬場先 常夫	木製建具製造工等	100
栃木県	1	佐々木 明雄	非鉄金属溶解・鋳造工	3
		鈴木 武夫	研磨盤工	18
	5	林 直昭	電気めつき工	35
		反保 正一	民生用電気機械器具組立工	52
	1	染宮 正	造園工	88
群馬県		鶴見 政子	婦人・子供服注文仕立職	66
3	熊倉 弘	植木職・造園工	89	
	加藤 龍雄	創作こけし製作工	144	
埼玉県	1	南部 省一	手込造型工	4
		仲 洋子	婦人・子供服注文仕立職	67
	6	松澤 安子	和服仕立職	68
		山田 上	建築板金工	78
	1	新井 啓一	金属塗装工	134
		熊木 武治	疊工	135
千葉県	1	地曳 利夫	建築大工	71

都道府県名	人数	氏 名	職 種	名簿番号
広島県	3	臺信 智幸	タービン組立・調整工	48
		永田 芳廣	自動車部品組立工	57
		澤村 収二	西洋料理調理人	123
山口県	3	内野 洋	冷間圧延工	9
		佐々木 俊治	旋盤工	29
		田井 孝	かわらふき工	83
香川県	2	古市 和巳	旋盤工	30
		高 共泉	中華料理調理人	124
愛媛県	1	近藤 美喜男	産業用機械組立工	49
福岡県	5	波多 英男	熱間圧延工	10
		高田 幸夫	配電員	56
		竹山 喜洋子	和服仕立職	69
		岩下 恒雄	左官	84
		彌勒 初男	窯業製品材料化学分析工	95
長崎県	1	陣川 利男	製めん工	110
佐賀県	1	矢舗 秀治	ろくろ成形工	96
熊本県	1	佐々木 義行	表具師	139
鹿児島県	2	西郷 隆文	ろくろ成形工	97
		津留 辰矢	おけ・たる製造工	105
沖縄県	2	大城 幸祐	琉球赤瓦屋根施工	86
		長濱 宗男	写真工	140

都道府県名	人数	氏 名	職 種	名簿番号
愛知県	6	星野 弘之	建築大工	73
		倭 将人	製図工	143
滋賀県	2	高橋 守博	フライス盤工	24
		山林 芳春	宮大工	74
京都府	7	棚橋 武郎	絹加工	62
		内村 力	型枠大工	76
		西村 眇	西洋料理調理人	120
		富田 勝雄	日本料理調理人	121
		三嶋 吉晴	麺料理調理人	122
		柴谷 善祐	印章彫刻工	147
		福井 四郎	せんす製作工	148
大阪府	5	平田 幸也	フライス盤工	25
		小松 隆雄	染物職	63
		高田 満子	着付師	113
		長澤 誠治	理容師	114
		清水 敬一	義肢・装具製作工	149
兵庫県	14	熊谷 兼信	金属特殊加工機工	26
		小田 操	数値制御金属工作機械工	27
		坂本 光明	旋盤工	28
		眞田 敬一	めつき工	38
		松浦 貴俊	金属工作機械組立・調整工	45
		宮原 正邦	製鋼設備修理工	46
		松村 正弘	生産設備保全工	47
		雲瀬 哲治	電気通信機器組立工	54
		蓑毛 稔	配電・制御装置修理工	55
		田中 定	建築大工	75
		嶋田 弘之	左官	82
		三谷 藤夫	杜氏	108
		津曲 孝	洋生菓子製造工	109
		原 万里子	フラワー装飾師	150
和歌山県	1	城 純一	釣竿製造工	103
島根県	2	角 隆司	造園工	91
		舟木 清	木製建具製造工	104

全国的な事業主団体等による推薦

団体名	就業地	氏 名	名簿番号
日本金属熱処理工業会	山梨県	竹田 文彦	11
一般社団法人 日本鉄鋼連盟	兵庫県	岸本 利彦	12
日本鋳鍛鋼会	兵庫県	小山 榮一	13
社団法人 日本自動車部品工業会	愛知県	高山 光昭	31
社団法人 日本航空宇宙工業会	愛知県	和田 隆司	32
全国鍍金工業組合連合会	愛知県	佐藤 寿訓	39
一般社団法人 表面技術協会	大阪府	西村 省一	40
社団法人 日本金型工業会	福岡県	脇坂 文男	41
日本光学工業協会	長野県	原 和一	50
社団法人 日本鉄道車輌工業会	愛知県	岩瀬 弘幸	58
全国染色補正工業連合会	京都府	西嶋 直和	64
全日本板金工業組合連合会	大阪府	西井 友二	85
社団法人 日本左官業組合連合会	東京都	吉村 弘	87
社団法人 日本造園組合連合会	滋賀県	寺下 弘	92
協同組合 全日本洋菓子工業会	兵庫県	安藤 明	111
全国理容生活衛生同業組合連合会	神奈川県	本田 誠一	115
全日本美容講師会	大分県	野田 皆子	116
全国日本調理技能士会連合会	東京都	中村 昌次	125
社団法人 日本ホテルバーメンズ協会	東京都	渡邊 一也	126
社団法人 日本中国料理協会	東京都	李 國超	127
社団法人 日本料理研究会	東京都	高橋 良明	128
公益社団法人 全日本司厨士協会	東京都	大西 元年	129

一般による推薦

氏 名	就業地	職 種	名簿番号
明珍 理	兵庫県	手かじ工	14
西根 成悦	神奈川県	人工衛星組立工	59
西村 晃義	東京都	建築大工・宮大工	77
北岡 尚信	東京都	西洋料理調理人	130
熊谷 喜八	東京都	西洋料理調理人	131
森 義文	大阪府	西洋料理調理人	132

技能者表彰規程（昭和四二年労働省告示第三八号）

(目的)

第一条 この規程は、卓越した技能者を表彰することにより、広く社会一般に技能尊重の気風を浸透させ、もつて技能者の地位及び技能水準の向上を図ることを目的とする。

(表彰者及び被表彰者)

第二条 表彰は、厚生労働大臣が、次の各号のすべてに該当する者について行う。

- 一 きわめてすぐれた技能を有する者
- 二 現に表彰に係る技能を要する職業に従事している者
- 三 技能を通じて労働者の福祉の増進及び産業の発展に寄与した者
- 四 他の技能者の模範と認められる者

(表彰の方法等)

第三条 表彰は、毎年一回、表彰状、卓越技能章及び褒賞金を授与して行うものとする。

- 2 表彰状の様式は、別表第一のとおりとする。

- 3 卓越技能章は、盾及び徽章とし、その形状及び制式は、別表第二のとおりとする。

(被表彰者の選定)

第四条 表彰を受ける者は、都道府県知事、全国的な規模の事業を行う事業主団体若しくはその連合体又は民法（明治二九年法律第八九号）第三四条の規定により設立された法人その他該表彰を受ける者の推薦に当たる者が推薦した者から、厚生労働大臣が選定する。

2 厚生労働大臣は、前項の規程により選定を行うに当たつては、これを公正かつ適切に行うため、技能者表彰審査委員の意見をきくものとする。

3 技能者表彰審査委員に関し必要な事項は、別に定める。

(表彰状等の返納)

第五条 厚生労働大臣は、第三条に規定する表彰状及び卓越技能章を授与された者が、禁錮以上の刑に処せられ、又は被表彰者としてふさわしくない非行のあつたときは、これを返納させることができる。

(細目)

第六条 この規程に定めるもののほか、この規程の実施に関し必要な細目は、厚生労働省職業能力開発局長が定める。

表彰状

(被表彰者氏名) 殿

あなたは 卓越した技能をもつて労働  
者の福祉の増進及び産業の発展に寄与  
し 技能者の模範と認められるので  
卓越技能章を授与して表彰します

平成 年月日

厚生労働大臣

氏名印

## 卓越技能章（盾）の形状

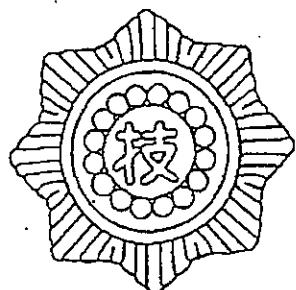


## 卓越技能章（盾）の制式

地 質	木材及び金属
大 き さ	たて二十八センチメートル よこ二十二センチメートル
地 は だ	黒うるしつやけし仕上げ
中 央 の 金 属 部	銀めっきいぶし仕上げ
卓 越 技 能 章 の 部	銀めっきみがき仕上げ
プレートの部	銀めっきつやけし仕上げ

## 卓越技能章（徽章）の形状

表 面



裏 面



## 卓越技能章（徽章）の制式

地 質	土台純銀、のせこ金
大 き さ	直径十五・五ミリメートル
表 面	文 字 の 部 金仕上げ
	小 花 の 部 銀仕上げ
	輪 の 内 側 の 部 銀古美仕上げ
	輪 の 部 銀みがき仕上げ
	花 弁 の 部 金めっきみがき仕上げ
裏 面	金めっきみがき仕上げ

技能者表彰審査委員名簿

— 総合審査委員（順不同・敬称略）

※現職は審査委員会開催時のもの

委員の区分		氏名		現職	
訓練関係		学識関係			
産業関係	報道関係	今野 浩一郎	中村 桂子	JT生命誌研究館 館長	
大関 東支夫	青木 豊	坂戸 誠一	井水 治博	小関 智弘 作家	学習院大学 経済学部教授
社団法人 全国技能士会連合会 会長	中央職業能力開発協会 理事長	川本 裕康	金田 新 日本放送協会 専務理事	日本放送協会 専務理事	株式会社 日刊工業新聞社 代表取締役社長

二 部門別審査委員（順不同・敬称略）

※現職は審査委員会開催時のもの

部 門 别	氏 名	現 職
第1部門 金属材料製造の職業	神尾 彰彦	東京工業大学 名誉教授
第2部門 金属加工の職業	宮本 武史	一般社団法人 日本鉄鋼連盟 常務理事
第3部門 金属溶接・溶断・めつき工、 その他の金属加工等の職業	角田 悅啓	社団法人 日本铸造協会 専務理事
西川 寿子	中澤 敏輝	日本铸造鋼会 専務理事
鈴木 喜代壽	田島 知造	日本金属热処理工業会 専務理事
西川 寿子	下河邊 明	元東京工業大学 副学長
西川 寿子	安本 皓信	社団法人 日本機械工業連合会 副会長
西川 寿子	元三菱マテリアルテクノ株式会社 営業本部副本部長	元三菱マテリアルテクノ株式会社 営業本部副本部長
西川 寿子	下河邊 明	元東京工業大学 副学長
西川 寿子	スズキハイテック株式会社 代表取締役社長	スズキハイテック株式会社 代表取締役社長
西川 寿子	元三菱マテリアルテクノ株式会社 営業本部副本部長	元三菱マテリアルテクノ株式会社 営業本部副本部長

部門別	氏名	現職
第4部門 一般機械器具組立・修理 の職業等	下河邊 明	元東京工業大学 副学長
第5部門 電気機械器具組立・修理及び 電気作業関係の職業	苅谷 道郎 中澤 國忠	日本光学工業協会 会長 全日本時計宝飾眼鏡小売協同組合 副理事長
第6部門 輸送用機械器具組立・修理 の職業等	小林 尚登 早野 敏美 久米 雄二 池内 真一 武市 博明 渡辺 紀徳 岩武 俊廣 太田 利行 野田 伸	法政大学 デザイン工学部 教授 一般社団法人 日本電機工業会 専務理事 電気事業連合会 専務理事 一般社団法人 日本電設工業協会 専務理事 一般社団法人 情報通信ネットワーク産業協会 常務理事 東京大学大学院 工学系研究科 教授 一般社団法人 日本自動車工業会 理事 日本車輌製造株式会社 鉄道車両本部 企画部長 株式会社 アイ・エイチ・アイ マリンユナイテッド 取締役

第7部門 染色・紡糸等繊維製造 の職業		部門別		氏名		現職	
後藤	景子	小林	信	渡邊	隆夫	奈良女子大学	生活環境学部 教授
石沢	正弘	宮崎	友次	後藤	景子	全国中小企業団体中央会 労働政策部長	
副会長	社団法人 日本建設軀体工事業団体連合会	大久保	和夫	渡邊	明治	奈良女子大学 生活環境学部 教授	
副会長	社団法人 全国建設業連合会 専務理事	室川	正和	鈴木	榮治	全日本洋服協同組合連合会 理事長	
	社団法人 全国建設業協会 常務理事	羽生	修二	東海大学	情報デザイン工学部長	社団法人 全国和裁団体連合会 会長	
	社団法人 全国中小建設業協会 専務理事						

部門別	氏名	現職
第10部門 タイル張工、左官、建築 板金工及び建設機械運転 の職業等	羽生 修二	東海大学 情報デザイン工学部長
第11部門 植木職、造園工等の職業等	石沢 正弘	社団法人 日本建設軸体工事業団体連合会 副会長
第12部門 窯業製品製造の職業等	守屋 清	社団法人 日本左官業組合連合会 会長
	横瀬 進一	全日本板金工業組合連合会 副理事長
	羽生 修二	東海大学 情報デザイン工学部長
	室川 正和	社団法人 全国建設業協会 常務理事
	白井 昇	社団法人 日本造園組合連合会 理事長
	大滝 幹夫	文星芸術大学 美術学部 教授
	磯貝 和汪	全国石製品工業協同組合連合会 副会長
	山崎 広樹	公益社団法人 日本セラミックス協会 専務理事

部 門 别	氏 名	現 職
第13部門 木・竹・つる製品製造の職業等	岡部 義裕	東京商工会議所 常務理事
高橋 弘行	社団法人 日本経済団体連合会 労働政策本部長	
五百部 喜作	平成十二年度卓越受章者（木製家具製造工）	
赤松 明	ものつくり大学 建設学科長 教授	
岡部 義裕	東京商工会議所 常務理事	
高橋 弘行	社団法人 日本経済団体連合会 労働政策本部長	
服部 幸應	学校法人 服部学園 理事長	
小林 信	全国中小企業団体中央会 労働政策部長	
橋本 幸一	全国理容生活衛生同業組合連合会 副理事長	
吉井 真人	全日本美容業生活衛生同業組合連合会 副理事長	
第15部門 生活衛生サービスの職業		

			部門別		氏名		現職	
			第16部門 飲食物調理及び接客サービス の職業		岡路 正博		企画室 独立行政法人 産業技術総合研究所 標準・計測分野研究員	
			第17部門 内張工、表具師、塗装工及び 内装仕上工等の職業		小林 信		全国中小企業団体中央会 労働政策部長	
第18部門 広告美術工、製図工、包装工 等の職業	江上 節義	岡路 正博	梅岡 一晴	生川 朋	荻原 博	服部 幸應	学校法人 服部学園 理事長	
堀江 義信					社団法人 日本産業訓練協会 常務理事・事務局長			
平成十四年度卓越受章者（広告美術工）	中央職業能力開発協会 常務理事	独立行政法人 産業技術総合研究所 標準・計測分野研究 企画室 招聘研究員	平成十四年度卓越受章者（表具師）	ものつくり大学 建設技能工芸学科 特別客員教授				

部 門 别	氏 名	現 職
第19部門 装身具等身の回り品製造 の職業	荻原 博	社団法人 日本産業訓練協会 常務理事・事務局長
第20部門 その他の職業	江上 節義	中央職業能力開発協会 常務理事
大滝 幹夫	坂元 亜郎	平成十六年度卓越受章者（貴金属細工加工工）
岡路 正博	文星芸術大学 美術学部 教授	
江上 節義	独立行政法人 産業技術総合研究所 標準・計測分野研究 企画室 招聘研究员	
白井 裕泰	中央職業能力開発協会 常務理事	ものつくり大学 建設学科 教授