

○職業能力評価基準とは？

職務遂行に必要な職業能力や知識に関し、担当者に必要とされる能力水準から組織・部門の責任者に必要とされる能力水準まで4つのレベルを設定しています。また、単に知識があるということにとどまらず、職務を確実に遂行しているか否かの判断基準となるよう、典型的なビジネスシーンにおける行動例を記述しています。

1 職業能力評価基準全体構成（プラスチック製品製造業）

| 職種 | 職務 | レベル1 | レベル2 | レベル3 | レベル4 |
|------|-------|------|------|------|------|
| 技術 | 設計・開発 | | | | |
| 製造 | 製造管理 | | | | |
| | 成形 | | | | |
| | 二次加工 | | | | |
| 生産管理 | 生産管理 | | | | |
| 品質管理 | 品質管理 | | | | |

2 職種別能力ユニット一覧

職種名 製造

仕事内容 製造現場において、作業管理や成形機等の操作を行い、成形品を完成させる仕事。業務内容に応じて「製造管理」「成形」「二次加工」の3つの職務に区分される。

※すべての職種で必要となる共通能力ユニット

| 共通能力 | 職務 | 能力ユニット名 | レベル1 |
|-------|-------|----------------|-----------|
| 全職務共通 | 全職務共通 | ユーザー志向 | |
| | | 安全衛生及び諸ルールへの遵守 | 04C004L11 |
| | | コミュニケーション | 04C007L11 |
| | | チームワーク | 04C011L11 |
| | | 問題解決と改善活動 | |
| | | 技術・技能の習得と高度化 | 04C017L11 |
| | | 環境保全への取り組み | 04C021L11 |

3 能力ユニット別職業能力評価基準

レベル1 レベル2 レベル3 レベル4

ユニット番号 04S025L22

選択能力ユニット

| | |
|---------|---------------------|
| 能力ユニット名 | 二次加工 |
| 概要 | 表面加飾、接合、機械加工を遂行する能力 |

| 能力細目 | 職務遂行のための基準 |
|-------|--|
| ①表面加飾 | <ul style="list-style-type: none"> ○塗装及び印刷、ホットスタンピング等についての十分な知識を有し、加工機器の取扱いに通じている。 ○塗装、印刷、ホットスタンプ、めっき・蒸着等の様々な加工法の特徴、コスト構成を知っており、部品ごとに最適な工程を柔軟に設定している。 ○シール貼り等の作業を効率的に行っている。 ○各種二次加工を知っており、適切な二次加工機の選択をしている。 ○塗装及び印刷、ホットスタンピング等について、部下に適切な指導をしている。 |
| ②接合 | <ul style="list-style-type: none"> ○接着・溶着・機械的結合等に関する知識を有しており、加工治具の取扱いを知っている。 ○接着・溶着・ビス止め・嵌合・かしめ等について、部下に適切な指導をしている。 ○材料・成形・二次加工等の各工程の特徴を生かした成形品の性能の改良を行っている。 ○様々な加工法の特徴、コスト構成をよく理解しており、工程の多様性を考慮して、柔軟に最適な工程を組んでいる。 |
| ③機械加工 | <ul style="list-style-type: none"> ○治具・工具のメンテナンスを行っている。 ○フライス盤や旋盤、ボール盤、ドリル等の関連加工機・治具の開発、製造、選択を適切に行っている。 ○部下が発見した成形品の異常をチェックし、改善している。 |

●必要な知識

- 二次加工の種類全般に関する一般的な知識
- 塗装に関する詳細な知識
 - ・塗装材料の種類
 - ・塗装材料の取り扱い上の注意事項
 - ・塗装の目的（装飾効果、保護効果）
- 各種印刷に関する詳細な知識
 - ・シルクスクリーン印刷
 - ・バッド印刷
 - ・平版印刷、活版印刷
- ホットスタンピングに関する詳細な知識
 - ・ホットスタンピングを行う目的（表面の美化）
 - ・ホットスタンピングの方法
- 接着・溶着及び結合に関する詳細な知識
 - ・接着の方法（有機溶剤、ドープセメント、化学反応）
 - ・溶着の方法（超音波、摩擦、熱板等）
- めっき・蒸着に関する知識
 - ・樹脂めっき等の知識、方法
 - ・真空蒸着機によるめっきの知識、方法
- 加工用機械に関する知識
 - ・フライス盤や旋盤等の加工用機械の使用法
 - ・加工用機械のメンテナンスの知識
- 安全衛生に関する詳細な知識
 - ・事故等における応急処置
 - ・事故防止の知識
- 工程とび、加工不良の発生メカニズム、防止方法の知識
 - ・不具合の再現テスト
- 過去の品質不具合事例と対策の知識
 - ・異常と判断された構成部品に対する知識
 - ・異常な接着、溶着、ビス締め、嵌合、かしめの状態の対策

※必要に応じて1つまたは複数の能力ユニットを選択

| 選択能力 | 職務 | 能力ユニット名 | レベル1 | レベル2 | レベル3 | レベル4 |
|------|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 製造管理 | 作業管理 | | | | 04S010L33 | 04S011L44 |
| | 設備管理 | | | | 04S012L33 | 04S013L44 |
| 成形 | 金型整備 | | | 04S014L22 | 04S015L33 | |
| | 射出成形 | 04S016L11 | 04S017L22 | 04S018L33 | | |
| | ブロー成形 | 04S019L11 | 04S020L22 | 04S021L33 | | |
| | 仕上げ | 04S022L11 | 04S023L22 | | | |
| 二次加工 | 二次加工 | 04S024L11 | 04S025L22 | | | |
| | 組立て | 04S026L11 | 04S027L22 | | | |
| | 包装 | 04S028L11 | 04S029L22 | | | |

共通

技術

製造

生産管理

品質管理