

4

職業訓練指導員と学校教師との違い

職業訓練指導員と一般の学校の教師とでは、役割はどのように違うのでしょうか。学校の教師は、将来就くであろう様々な進路の基礎となる教育を生徒に行います。これに対し、職業訓練指導員は、主に仕事で活用できる技術や技能の習得を目的とした教育訓練を受講者に行います。また、その対象となる受講者は、中学や高校を卒業して専門的職業に初めて就く人たち、一人前になることを目指している若い従業員、現在の仕事の能力をさらに高めたい在職者、新たな仕事を求めている離職者・転職希望者など、幅広い方々となります。

5

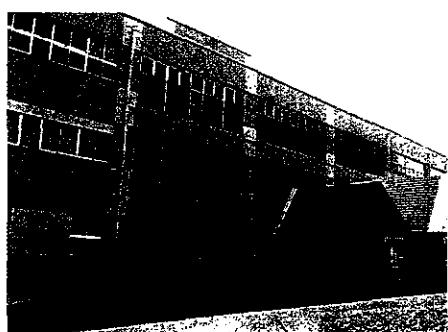
職業訓練指導員に求められる能力

職業訓練指導員は、仕事の専門的な内容に関わる知識や実際に行う能力だけでなく、さらにそれを他者に伝えることのできる能力も持っていないわけなりません。このため、職種に求められる理論や原理、技術的な事柄などの豊富な知識を身につけることはもちろん、実際にその仕事で必要とされる作業を行う能力、そしてそういうことを相手にわかりやすく説明するプレゼンテーション能力などを身につけることも大変重要です。

6

ますます拡がる職業訓練指導員の仕事

職業訓練指導員の中心的な仕事は、様々な方々の仕事に関わる技術・技能の習得を手助けすることです。それに加えて、公共職業能力開発施設で働く職業訓練指導員に欠かせない業務が、企業やハローワークと情報を交換しつつ受講者を就業へと導くことです。特に近年、その重要度が増してきています。さらに、地域産業や技術の動向を調査・分析して、新たな職業能力開発のコースやメニューを企画することも重要な業務のひとつです。また、企業で働く認定職業訓練施設の職業訓練指導員には、変化する個々の企業のニーズに常に応じたコースやメニューの開発が求められます。このように職業訓練指導員の業務は、今日の社会に貢献する仕事として、活躍の範囲がますます拡がっているのです。



職業大はこう考えます

現代社会の豊かな生活は、高度な技術と卓越した技能による「ものづくり」の上に成り立っているといっても過言ではありません。そして、それを支えてきたのは優れた技術者たちです。職業大では、人間が暮らしていく上で重要な「ものづくり、人づくり」のための教育を行っています。なかでも「ものづくり」に

おいては、本校のシンボルマークが表わす「科学・技術・技能の融合」を最重要視しています。学問的側面から「ものづくり」を理解する「科学」。具体的な実践力へと応用した「技術」。どちらも、「ものづくり」を学ぶ上での基礎的な土台として欠かせません。ただ、これだけでは、実際に自分の手でものをつくり

技術とは…

「技術」とは、「ものづくり」に欠かせない学問的な知識や理論を応用し、実際の現場で活かせる形に転化させたもの。学問的な知識に知恵を加えて編み出した「わざ」や、理論をもとに工夫を凝らして開発した「方法」です。産業界を飛躍的な発展に導いた日本の技術力の高さは、「技術立国」と称されています。



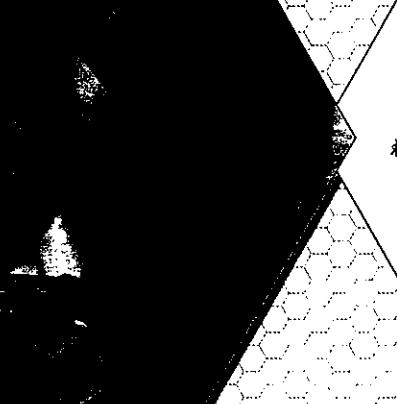
科学とは…

「ものづくり」において、学問的な角度から基礎となっているのが「科学」。すなわち、実験や理論によって裏付けされ、体系立てて整理された知識です。大きなビルディングがしっかりととした土台の上にしか建てられないのと同様に、発展的なものづくりを展開するには、この科学を学んで地固めをしておくことがとても大事です。



技能とは…

体験して初めてわかるることは少なくありません。「ものづくり」においても、実際に機械に触れ、道具を使い、やってみたから得られる力があります。これこそが、自分の手でものをつくりあげる上で最も重要な「技能」です。頭だけでは習得できません。実践を通して身体の中に培い、日々磨き続けることでのみ向上できる能力です。



だすには事足りません。知識や理論を実践に活かす能力、すなわち「技能」の習得が必須です。つまり、頭で学んだ「科学・技術」に、身体に覚えこませた「技能」が伴ってはじめて、実践的な「ものづくり」が可能になるのです。さらにそこに「創意工夫」がプラスされることで、「技能」は飛躍的に向上。「科学・技術」の進化への原動力ともなります。

職業訓練とは…

自らが学んだことを人に教えるためには、指導者として様々な能力が要求されます。相手の気持ちに配慮しながら伝えるコミュニケーション力、効果的に伝達するためのプレゼンテーション力、産業界のニーズを的確に捉えてプログラムにまとめあげる企画力など、学ぶ側とは全く異なるスキルを培うのが「職業訓練」です。

創意工夫とは…

「ものづくり」を斬新な未来へと導くのが、創造性豊かなアイデアやオリジナリティーに富んだ発想です。ひとつの事柄にその人ならではの角度から目を向け、個性的な切り口で新しいものへと形作っていく「創意工夫」。ちょっとした気付きや疑問、「おやっ?」「あれ?」がユニークな「ものづくり」の世界を切り開きます。

ものづくり、人づくり。

職業訓練指導員の養成を目的とする本学では、「ものづくり」を人に伝え、次世代を担う人材育成に当たるための「教育訓練」に力を入れています。これが「人づくり」です。人に教えることで自らが学んだ「ものづくり」への理解が深まり、それが教える側としての「人づくり」にも活かされます。「学ぶ」と「教える」に同時に取り組むことにより、両者を相乗効果的に習得できる教育。これこそが「ものづくり、人づくり。」なのです。



学科解説

各工学科募集人員

工学科名	募集人員
・機械システム工学科	40名
・電気システム工学科	30名
・電子情報システム工学科	20名
・建築システム工学科	30名
合計	120名

(注)現在、本大学校をものづくり人材育成の世界拠点(COE)として発展させることが
国で検討されており、その結果によつては平成22年度募集人員等が見直されることが
あります。詳細については本学ホームページ<www.uitec.ac.jp>を逐次参照ください。

年次進行・開講科目[単位数モデル]

		長期課程	
		1年次	2年次
工 学 科 目	<p>【機械系】 機械システム工学科目(P.21)</p> <p>【電気・通信系】 電気システム工学科目(P.25)</p> <p>【電子・情報系】 電子情報システム工学科目(P.29)</p> <p>【建築系】 建築システム工学科目(P.33)</p>	専門学科(講義)	<p>専門学科(講義)の内容は、各学科で異なりますので、</p> <p>48単位</p>
		専門実技(実習)	<p>専門実技(実習)の内容は、各学科で異なりますので、</p> <p>16単位</p> <p>17単位</p>
	能力開発科目(P.16)		<p>カウンセリング法 人的資源管理論 指導技術・技法 能力開発フィールド演習 教育訓練評価 障害者職業概論</p> <p>6単位</p> <p>10単位</p>
基礎科目(P.17)	<p>人文社会科学 健康科学 外国語</p>		<p>倫理学 総合講義 健康科学Ⅰ 英語Ⅰ</p> <p>心理学 健康科学Ⅱ、健康科学Ⅲ オーラル・コミュニケーションⅠ 英語Ⅱ</p> <p>5単位</p> <p>8単位</p>
	<p>自然科学</p>		<p>数学Ⅰ、数学Ⅱ、物理、物理学実験、 化学、化学実験、基礎科学演習</p> <p>数学Ⅲ、数学Ⅳ</p> <p>11単位</p> <p>2単位</p>

研究課程

長期課程		卒業時総取得単位数 (178単位以上)	研究課程
3年次	4年次	72単位以上	
それぞれの学科紹介ページをご覧下さい		8単位	
2~3年で修得		40単位以上	
それぞれの学科紹介ページをご覧下さい		15単位 (<u>インターンシップ</u> 2単位を含む)	
2~3年で修得		30単位以上	
教育訓練経営、教材開発論、キャリア形成支援法、中小企業論、 創業支援論、職業能力開発ゼミ		4単位	
生涯職業能力開発論 キャリア形成支援、専門別教科教育法 <u>実務実習事前教育、実務実習</u>		10単位	
ものづくり論、知的財産、第二外国語、オーラル・コミュニケーションⅢ 法学、経営学 オーラル・コミュニケーションⅡ		21単位以上	
6単位	2単位	13単位以上	

*平成21年度科目配当表に基づく

能力開発科目

我が国唯一無二のカリキュラムが、「人づくり」のプロを創ります。

■ 特徴

- ・本学の設立目的である職業訓練指導員の養成に基づき、指導者に必須の能力を育成する「能力開発科目」は、我が国で唯一、職業大が独自の内容・構成で展開している科目です。
- ・学習内容は人文社会分野と深く関わり、非常に学際的で広域に及び、一つの教科内で既存の学問体系を超えたダイナミックな授業が展開されます。
- ・他者のキャリア形成を支援できることを目指した教科では、自分の卒業後の進路選択に役立つヒントが得られるとともに、自らのキャリアを客観的に考える機会にもなります。
- ・工学だけでなく、プラスアルファとして人材育成や教育訓練といった「人づくり」に関する科目も履修するため、双方を併せ持つ人材としてキャリアの可能性の幅が拡がります。

■ 解説

仕事の技術・技能を習得しようとする人たちに対し指導者として適切な手助けを提供するための専門的なスキルを学習し、各工学科で学ぶ技術系専門科目と相まって、優れた指導者の資質・能力を養成する教科が能力開発科目です。その内容は大きく3つの分野で構成されています。まず「能力習得のための学習を支える分野」では、適切な動機付け、わかりやすい説明や模範の提示などで、学び手の学習を支援する能力を身につけます。この分野の専門家である職業訓練指導員の仕事を実地で学ぶ「実務実習」は、代表的な科目です。また「能力開発のための計画をまとめ上げる分野」では、人や企業のニーズを的確に捉え、その能力習得に向けた進行計画をまとめ上げる方法を学びます。これは幅広く能力開発活動を支えるものであり、行政や教育訓練機関のほか、多くの企業の人材育成部門も必要としているスキルです。そしてもうひとつが、「能力開発に関する相談やアドバイスに対応する分野」。どのような能力を開発すべきか、どこで・どのようにできるのかわからない人たちの相談やアドバイスに応じるキャリア・コンサルティングの分野であり、将来、この方面でも活躍できる素地を築きます。

■ 担当教授からのメッセージ — 谷口 雄治 准教授

学びにおける主役は、あくまで学ぶ本人、すなわち「学習者中心」であるべきです。一方、教師は必要に応じて手を差しのべ導く「支援者またはfacilitator(進行役)」という位置付けを明確に持つことが重要です。授業をはじめ、学生と接する機会には、常にこの関係を念頭において振る舞うよう心掛けています。そして、学生が将来の自分の役回りを自然に理解し、行動できるようになってくれることを期待しています。



基礎科目

教養や国際感覚も兼ね備えたグローバルで健全な人材に育て上げます。

■ 特徴

- ・将来、職業訓練指導員としての幅広い活躍を期待される学生諸君が、専門分野のみに偏ることなく、指導者が持つべき一般的基礎教養知識を理解し習得することを目指します。
- ・英語をはじめとする外国語の語学教育を通じて、国際協力などで必要とされる国際コミュニケーション技能を体得させるとともに、国際社会・国際文化の相互理解を推進します。
- ・専門分野に進むに当たって必要とされる専門的基礎知識の理解と習得、さらには、職業倫理や労働法、産業技術の歴史といった、職業にまつわる幅広い知識習得の徹底を図ります。
- ・学生生活を営む上で重要な健康管理に向けた教育、体力づくりのサポートを行います。また、心のケアにも幅広く対応し、身体・メンタル両面の健康維持を促進しています。
- ・学習支援センターを設置し、多様化する学生の要望に応じた学習支援とパソコンなどの支援機器の提供、さらに様々な相談にきめ細かく対応する生活支援などを実施しています。

■ 解説

職業訓練指導員養成を目的とする本学のカリキュラムにおいて、指導員が習熟すべき基礎教養として人文社会科学にも力を入れ、特に職業生活に関連させた実践的な学習で、社会に対する認識を深めていきます。また、国際的方面での活躍も期待されていることから、語学教育では、外国人講師を通じて実用的な会話力を習得するとともに、国際社会・国際文化の理解ができるように工夫されています。2年次以降の本格的な専門工学科目の学習に当たっては、その基礎として不可欠な数学、さらに物理学・化学の基礎を実験とともに学ぶことにより、環境問題にも対応できる基礎力を付けていきます。一方、習得科目や学習内容が多様化してきている今日、学生一人ひとりに適したサポートが重要になってきています。基礎学科では、学習支援センターを設けて学習面でのサポートを行っているほか、保健体育において健康管理や体力づくり、メンタル面でのヘルス・ケアも推進。さらに入学初年度にもっとも接する機会の多い基礎学科の各教員が、少なくとも一週間に一回の「オフィス・アワー」で研究室を開放し、授業に関する質問、学習・生活全般の相談に応じて学生諸君をサポートしています。

■ 担当教授からのメッセージ — 伊賀 昌久 准教授

一般の人間には7つの短期メモリーしかないそうです。新しいことを記憶しても次々と最新が入ってくことで、それは消去されていきます。記憶をもう1つの長期メモリーに入れるためには繰り返して使うことが必要で、発展的な反復利用により、いつでも真に活用できる基礎学力の形成に努めています。さらに、自主学習や報告書の作成などに使用できる学習スペース・学習支援機器の提供、各種サポートや相談にも学科一体となって尽力しています。



【機械系】

機械システム工学科

人類の発展を支える「ものづくり」の基盤技術。
その担い手を育てます。

- 現代の「ものづくり」を構成する2大要素は、加工技術と生産システムです。この両分野に重点をおいて機械工学全般を学び、「ものづくり」の未来を担う人材を育てます。
- 加工技術をハード、ソフトの両面から習得。最新のCNC加工機械や生産現場と同様の機械で実習を行うほか、超精密加工、レーザ加工など新技術分野も積極的に学びます。
- 生産システムを支える制御技術については理論的な学習にとどまらず、様々な制御回路やセンサ、さらには現場で使用されるロボット等を用いた実習を行うことにより、実践的な能力を培っていきます。
- 力学に基づいた設計技術を、一人一台のハイエンドなCAD/CAM/CAEシステムを用いて学習します。
- 単に知識や技術のみを学習するのではなく、職業訓練指導員として自分が学んだ専門的な技術・技能を人に伝え、新たな人材育成に貢献できる能力、指導力を身につけます。

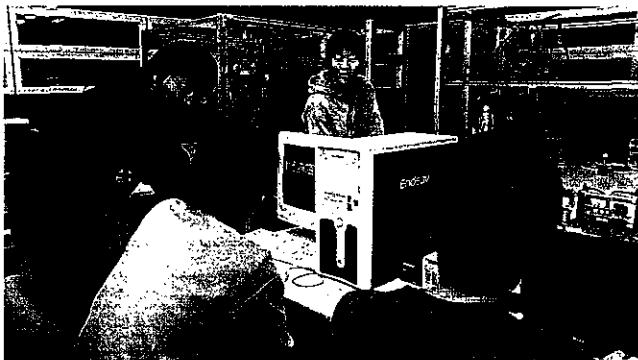
〈解説〉機械工学は、産業革命の過去から現代に至るまで、人類の発展に貢献してきました。その意味で「ものづくり」の基礎をなすもっとも重要な学問、技術といえます。また、こうした重要な分野を具体的な知的・身体的活動として実践に移すとともに、新たな発展へと結び付けていく役割を担うのがエンジニアであり、さらに人に優しい環境を創り、守り、次世代へ継承していくこともエンジニアの大きな責務です。ときに表舞台で、ときには舞台の背後で、機械工学は人類を支える巨大な基盤技術となっています。だからこそその担い手には、大きな視点を持ち、要求される技術は何かを的確にとらえ、明日の技術を創造し、その技術を伝達していく能力が要求されます。エンジニアに求められる基本的姿勢は、「自分の道は自分で拓く」という積極的态度と、それを発展させ伝承していく能力、そして調和のとれた人格形成への努力であるといえます。これらの実現を目指して、機械システム工学科では、設計から加工、生産システム、評価までの「ものづくり」に関する基盤技術を理論・実技の両面から学び、実践に即した専門性を養うとともに、その技術をさらに次世代に伝える職業訓練指導員としての資質を身につけます。



【機械系】機械システム工学科

□ 担当教授からのメッセージ ー 藤井 信之 教授

専門的知識や技術についてはもちろんですが、人の道を教えることを念頭に学生と接しています。近年、ゲーム機やコンピュータの普及の陰で、人とコミュニケーションをとることが苦手な協調性に欠ける若者が増えています。教育の基本は健全な人間性の確立にあると考え、礼節を知り、自らの立場をわきまえた立派振舞、行動ができる人になることを教えています。最高学府で学ぶ者としての品位を備え、社会の変革・ニーズに応えられる青年を育てるべく日々努力しています。



高精度の加工をするために、加工手順や条件などを熟考した上で臨む機械加工実習。産業用ロボットの最適な制御について学ぶグループ実習。



4年間のものづくりと教育・訓練技法で学んだ成果の見せ場である卒業研究の発表練習。機械技術と制御技術、人間工学の結晶である電動車椅子の開発研究。



溶接が難しい金属の接合技術を学ぶ実習風景。

各部品が円滑に動くように調整、組立が行われた機械組立実習課題。

□ 大学校・学生 インタビュー

機械制御システム工学科 / 渡辺 学(4年生)



機械と電気の両分野を広く学んでいます。学年が上がるにつれ、ロボット制御の勉強も多くなってきました。3年生の後期からは、溶接、エンジン、電気自動車の組み立て…と、各先生の研究室に分かれてそれぞれの研究を始めます。現在はエンジンのアイドリング制御に関する研究室に入り、オートバイなどに使われる2サイクルエンジンについて、未だ安定していない構造上の問題について研究しています。これはメーカーでも研究課題の一つになっていると聞きます。将来の仕事の内容としては、プログラミングで間接的に制御するのではなく、人間が自分で触って動かすクレーンや油圧シャベルのような建設機械、産業用ロボットに関わりたいと思っています。日々の実習では、講義で学んだことを実践に移します。一つひとつ手で確かめて初めてわかる機械の仕組み。試行錯誤を繰り返し、自分自身で理解を深められるところが醍醐味です。そして、自分で作り上げたロボットを思い通りに制御できたときは、技術を獲得した達成感と感動に満たされます。最初から最後まで自分で手掛ける経験を積むことで、機械を見るだけでその仕組みの概要がわかるようになってきました。これは本当にワクワクする体験です。

		選択科目、応用実技・実習	
機械工学基幹科目		精密加工分野	生産システム分野
講義 1年次	情報処理学 電気工学概論 工業力学 機械加工工学 機械プロセス工学 メカトロニクス工学 マテリアルサイエンス		接合工学
	情報処理実習 機械システム実習Ⅰ 機械システム実習Ⅱ メカトロニクス実習Ⅰ メカトロニクス実習Ⅱ		
講義 2年次	微分方程式 フーリエ・ラプラス変換 創成デザイン 福祉工学 基礎電子回路	材料力学Ⅰ 材料力学Ⅱ 機構学 計測工学 制御工学	塑性加工学 応用電子回路
	創成デザイン実習 機械設計製図 機械システム実習Ⅲ	精密加工実習Ⅰ 精密デジタル生産実習Ⅰ	生産システム実習Ⅰ 制御システム実習Ⅰ
講義 3年次	安全工学 エンジニアリングデザイン 精密測定工学 精密機械工学 デジタル生産工学 ロボット工学Ⅰ		精密加工工学 熱力学 流体力学 解析力学 機械力学 エネルギー工学 ロボット工学Ⅱ ヒューマンインターフェース バイオエンジニアリング
	機械工学実験Ⅰ 機械工学実験Ⅱ	精密加工実習Ⅱ 精密デジタル生産実習Ⅱ 精密デジタル生産実習Ⅲ	生産システム実習Ⅱ 制御システム実習Ⅱ 制御システム実習Ⅲ 板金・溶接実習 接合応用実習
講義 4年次	生産工学 環境工学 外国文献講読		シミュレーション工学 機械保全工学
	総合システム実習Ⅰ 総合システム実習Ⅱ インターンシップ 卒業研究		塑性加工実習

※平成21年度科目配当表に基づく

取得できる指導員免許：
機械科、メカトロニクス科、塑性加工科*、溶接科*、コンピュータ制御科*
 (*印の免許は、所定の選択必修もしくは選択科目の単位取得が必要)

【電気・通信系】

電気システム工学科

恵まれた環境の下、実学一体で
「電気のものづくり力」を身につけます。

- 教育に対して並々ならぬ情熱と実績を持ち、かつ人間味あふれる教授陣が、少人数制のメリットを活かして学生を親身に指導。自らが持つ技術と技能を実学一体で伝授します。
- 一般的な工学部で行われる講義のほかに、多くの実験・実習科目があります。このため、決して楽ではありませんが、他大学とは一線を画した「電気のものづくり力」を養えます。
- 少人数制を実現していることに加えて、実習のための設備がとても充実しているので、自らの手で「もの」に触る機会が必然的に増え、実践に即した技術・技能を習得できます。
- 日々の学習は資格取得に有利なだけでなく、それに見合う真の実力も培います。在学中に電気工事士や電気主任技術者の試験に自力で合格する学生が少なくないことも、その証です。
- 卒業後の進路は、職業訓練指導員を中心に公務員、大学院進学など多彩です。この科の就職状況は極めて良好で、昨年度実績も100%。各界からの評価の高さを物語っています。

〈解説〉電気関連技術は、現代社会において必須の基盤をなすものであり、環境保護やエネルギー問題の解決に向けても多大な貢献をしています。当学科では、少人数制、厳しくも中身の濃い授業、充実した実習機材など、恵まれた環境下で電気工学の知識と関連する「ものづくり」のスキルを習得します。まず、コアとなる電気理論、電力、電気機械、計測、制御、情報処理、電気材料に加え、メカトロニクス、電気通信などの講義と実験・実習で基本的技術・技能を身につけます。次に、新エネルギーを中心とした発電及び省エネルギー化の各種システム、超電導応用、リニアモータ、コンピュータ制御による知能ロボットのモーションコントロール、インテリジェント電気通信ネットワークなどの先進技術を実学一体で学びます。これらの集大成として、総合システム設計製作と卒業研究では複数の先端技術を組み合わせた複合システムの構築能力を磨くとともに、個々の適性に応じた深い専門性と問題解決能力を育てます。そして、卒業後は指導員だけでなく産業界でもその能力を発揮。さらに電気主任技術者試験の認定校である本校当学科の卒業生は、実務経験を積んだ後、第一種電気主任技術者免許を取得できます。



【電気・通信系】電気システム工学科

□ 担当教授からのメッセージ — 岡野 一雄 教授

本校では4年間、講義や実験・実習を通して厳しい教育・訓練を繰り返します。「ものづくり、人づくり。」の未来を担う人材を育成するのですから、厳しさが伴うのは当然なのです。技能や技術の専門性に特化するのではなく、実験・実習とともに職業訓練指導員としての人格形成を進めるためには時間が必要です。学校生活を笑って過ごすだけで、夢のある未来をつくれますか?「苦しさを乗り越えたときにこそ、真の喜びに出会える」と思いませんか?



「電気機器設計製作実習」で、自ら設計したモータを実際に製作している風景。



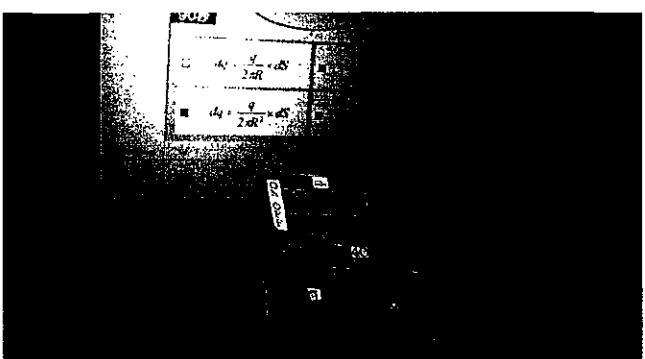
模擬授業で学生が教員に対して講義を行い、講義方法の指導を受けている様子。



モータの駆動装置を開発した成果をゼミで発表している風景。



「モーションコントロール工学実習」で使用する多軸ロボット。



学習者の理解度を手軽に把握することを目的にした「授業支援システム」を開発。「エネルギー変換工学実習」で、生産ラインの制御盤を試作後に点検している風景。



□ 大学校・学生インタビュー

電気システム工学科 / 林 真奈(3年生)



電気設備からメカトロニクスまで、幅広い分野の電気を学びます。1年生の実習ではコンセントの裏側、つまり、電柱から家に電気を引き込み、各部屋に届けるまでの設備を設計したり、実際に配線もしました。これは電気工事士が行う仕事ですから、実習の経験を活かし、電気工事士の資格を取得する学生も少なくありません。2年生では、暗くなるとランプが点灯するセンサー回路や黒い線を認識してその上を走るライトトレースロボットの製作、さらに電気機器に実際に流れる電流と計算式から導かれる理論値とを比較検証する計測工学の実験も行います。3年生の初めには研究室に仮配属されます。ここで電力系か制御系か進む道が大きく分かれますが、私は制御系を選びました。所属している研究室では、手の形のロボットに手話をさせるヒューマンインターフェース分野の研究を行っています。自分の思う適性と実際が異なることは往々にしてありますが、1~2年生で幅広く電気を体験したうえで進路を見極められるこの学科のカリキュラムは、とても魅力的だと思います。そのかわり授業の時間数は非常に多く、提出する実習レポートもかなりの量ですが、多彩な課題をこなすからこそ自分の頭で考える力が養われ、確かな実力を身に付けられます。

		電気工学 基幹科目	メカトロ・制御	デバイス・計測	エネルギー変換	電力システム	電気通信	共通分野
1年次	講義	基礎電気数学 基礎電気回路 基礎電磁気学 電気回路論Ⅰ 電磁気学Ⅰ コンピュータプログラミング 電気安全工学		電気計測				
	実技・実習	コンピュータ プログラミング実習Ⅰ・Ⅱ 基礎電気物理実習 電気製図 電気回路実験		電気計測実験		電気設備基本実習Ⅰ 電気設備基本実習Ⅱ		
2年次	講義	電気回路論Ⅱ 過渡現象論 アナログ電子回路 電磁気学Ⅱ・Ⅲ 創成デザイン 計算機工学 電子物性工学	デジタル制御回路工学	電気電子計測工学		電気設備工学		微分方程式 フーリエ・ラプラス変換 図学 福祉工学 機械工学概論
	実技・実習	電子回路設計実習 電気・機械工作実習 創成デザイン実習	シーケンス制御実習	電気電子計測工学実習 センサ工学実習	パワーエレクトロニクス 工学実習			
3年次	講義	エネルギー工学	制御工学	電気材料	電気機器学Ⅰ 電気機器学Ⅱ パワーエレクトロニクス工学 電気機器設計学	施設管理及び電気法規 受配電工学 電力系統工学 照明及び配線設計 高電圧工学 電磁環境工学	通信設備工学	数値処理法
	実技・実習		シーケンス制御応用実習		エネルギー変換工学実習 電気機器設計製作実習	電力システム工学実習Ⅰ・Ⅱ		
総合実技科目：総合システム実習Ⅰ								
4年次	講義		モーション コントロール工学	センサシステム工学			電気通信システム工学Ⅰ・Ⅱ	電力応用 環境工学 生産工学
	演習							外国文献講読
実技・実習		モーション コントロール工学実習					電気通信システム工学実習	
	総合実技科目：インターンシップ、総合システム実習Ⅱ・Ⅲ、卒業研究							

※平成21年度科目配当表に基づく

取得できる指導員免許： 電気科、電気工学科、メカトロニクス科*、電気通信科*、コンピュータ制御科*
 (*印の免許は、所定の選択必修もしくは選択科目の単位取得が必要)

【電子・情報系】

電子情報システム工学科

最先端の「組込みシステム」を三本柱で習得。
問題解決能力も培います。

- 時代をリードする先端的製品の実現に不可欠な、頭脳部分にコンピュータを組み込む「組込みシステム」の技術を習得。この能力を必要とする多くの産業分野での活躍を目指します。
- 「組込みシステム技術」の学習を通して、ハードウェアとソフトウェアおよびネットワークの技術を総合的に身につけ、これらを併せ持つ技術者の不足が叫ばれる昨今の時代のニーズに応えます。
- 教科書中心の頭で覚える学習ではなく、実習を核に身体と頭を使った体得を主眼としています。「机上の勉強は少し苦手だけれど、ものづくりが好き」という人には適した学科です。
- 実習では、指導員に必須の指導能力や、トラブル発生時に自らの頭で考えて対応できる問題解決能力の付与も重視し、各人の個性や能力に応じたきめの細かい指導を提供します。
- 卒業後は、組込みシステムなどの設計・開発・製作に携わる技術者を育成する職業訓練指導員や、実践的技術者として活躍できるほか、大学院でより高度な内容を習得する道もあります。

〈解説〉現在、自動車、産業用ロボット、家電製品、携帯情報機器等の製造業は、非常に大きな産業であり、今後もさらなる成長が見込まれています。それらを支えるのが電子回路をはじめとするエレクトロニクス技術であり、プログラム開発のためのソフトウェア技術です。しかもこれら二つは互いに協調し合う関係にあるため、双方を理解していかなければ最終的な製品を作ることができません。このようなシステムには、一種のコンピュータが組み込まれているため、一般に「組込みシステム」と呼ばれています。当学科では、この組込みシステムの設計・開発・製作を可能にする要素として、ハードウェア技術、ソフトウェア技術、ネットワーク技術を三本柱と考えています。そのため、最初の2年間はこれら三つの要素をバランスよく学び、小規模な組込みシステムに関する実習を行って、この分野の基礎を築きます。そして、後半の2年間では、それまでに身につけた知識・技術・技能を基に、各要素をさらに掘り下げた専門性の高い教育訓練を重ねることにより、幅広い学問や技術の領域が含まれる大規模な組込みシステムの構築が可能になります。こうした学習・実習を通して、職業訓練指導員など卒業後に必要な知識・技術・技能を習得します。