

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22

初期リスク評価書

No. ○○（初期）

インジウム及びその化合物 (Indium)

目次

本文	1
別添 1 有害性総合評価表	○
別添 2 有害性評価書	○
別添 3 ばく露作業報告集計表	○○
別添 4 測定分析法	○○

~~2010~~2010年 月

厚生労働省

化学物質のリスク評価検討会

1 1 物理的性状等
2 (1) 化学物質の基本情報
3 名 称：インジウム
4 化 学 式：In
5 分 子 量：114.82
6 CAS 番号：7440-74-6
7 労働安全衛生法施行令別表 9 (名称を通知すべき有害物)第 58 号(インジウム及びそ
8 の化合物)
9
10 名 称：リン化インジウム
11 別 名：インジウムリン
12 化 学 式：InP
13 分 子 量：145.79
14 CAS 番号：22398-80-7
15 労働安全衛生法施行令別表 9 (名称を通知すべき有害物)第 58 号(インジウム及びそ
16 の化合物)
17
18 名 称：酸化インジウム
19 化 学 式：In₂O₃
20 分 子 量：277.64
21 CAS 番号：1312-43-2
22 労働安全衛生法施行令別表 9 (名称を通知すべき有害物)第 58 号(インジウム及びそ
23 の化合物)
24
25 名 称：三塩化インジウム
26 化 学 式：InCl₃
27 分 子 量：221.18
28 CAS 番号：10025-82-8
29 労働安全衛生法施行令別表 9 (名称を通知すべき有害物)第 58 号(インジウム及びそ
30 の化合物)
31
32 名 称：水酸化インジウム
33 化 学 式：In(OH)₃
34 分 子 量：165.84
35 CAS 番号：20661-21-6
36 労働安全衛生法施行令別表 9 (名称を通知すべき有害物)第 58 号(インジウム及びそ
37 の化合物)
38
39

1 (2) 物理的・化学的性状

物質名	インジウム	リン化インジウム	酸化インジウム	三塩化インジウム	水酸化インジウム
外観	銀白色のやわらかい金属	灰白色の金属光沢のある結晶	淡黄色の結晶	白色の結晶	白色粉末
比重 (水=1)	7.282 (24℃)	4.81 (25℃)	7.179	3.46 (25℃)	
沸点	2072℃	データなし	850℃	500℃で分解	
融点	156.6℃	1062℃	データなし		150℃付近で分解
水への溶解性 g/100ml (25℃)	情報なし	情報なし	不溶	212	不溶

2

3 ○物理的・化学的危険性

4 インジウム

5 ア 火災危険性 : 不燃性。

6 イ 爆発危険性 : 空気中で粒子が細かく拡散して爆発性の混合気体を生じる。

7 ウ 物理的危険性: 粉末や顆粒状で空気と混合すると、粉塵爆発の可能性がある。

8 エ 化学的危険性: 強酸、強酸化剤、イオウと反応し、火災や爆発の危険をもたらす。

9

10 リン化インジウム

11 ア 火災危険性 : イオウとの混合物を加熱すると発火する。

12 イ 爆発危険性 : 情報なし

13 ウ 物理的危険性: 情報なし

14 エ 化学的危険性: 湿った空気中でゆっくり酸化される。350℃で臭化第 2 水銀と激しく反応する。

15

16 (3) 生産・輸入量、使用量、用途

17 インジウム

18 生産量: 平成 18 年 50 トン 543.6 トン (リサイクル) 4)

19 輸入量: 平成 18 年 433 トン (塊, くずおよび粉)

20 用途: 銀ロウ、銀合金接点、ハンダ、低融点合金、液晶セル電極用、歯科用合金、
21 防食アルミニウム、テレビカメラ、ゲルマニウム・トランジスター、光通信、太陽
22 熱発電、電子部品、軸受金属、リン化インジウム結晶の原料

23 製造業者: 普通品=日鉱金属、DOWA メタルマイン、三井金属鉱業、東邦亜鉛、日
24 亜化学工業、三菱マテリアル、新興化学工業

25 高純度品=三菱マテリアル、大阪アサヒメタル、住友金属鉱山

26

1 リン化インジウム

2 用 途：InP 単結晶の原料

3 製造業者：日亜化学工業

4
5 酸化インジウム

6 用 途：ITO 用原料

7 製造業者：新興化学工業、高南無機

8
9 三塩化インジウム

10 用 途：透明電極材料用原料

11 製造業者：新興化学工業、高南無機

12
13 水酸化インジウム

14 用 途：酸化インジウム製造用原料、硝酸インジウム、硫酸インジウム製造用原料、
15 電池電極材料

16 製造業者：新興化学工業、高南無機

17
18
19 2 有害性評価（詳細を別添 1 及び別添 2 に添付）

20
21 (1) 発がん性

22 ○発がん性：ヒトに対しておそらく発がん性がある

23 根拠：IARC ではリン化インジウムとしての発がん性はグループ 2A と分類し
24 た。リン化インジウム以外のインジウム化合物の発がん性に関しては現
25 在までに明らかな証拠はないが、動物実験でリン化インジウムでは明ら
26 かな発がん性の証拠があり、発がん性はインジウムに起因していると思
27 えられる。

28 ○閾値の有無の判断：閾値あり

29 根拠：マウスを用いたリン化インジウムの in vivo における小核試験や体細胞
30 突然変異試験結果から遺伝毒性は疑われるが、確定的ではない。吸入ば
31 く露実験の結果より肺の持続的な炎症反応の結果、肺胞・細気管支上皮
32 が増殖し、肺がん進展すると考えられる。

33 ○閾値の算出

34 LOAEL：リン化インジウム 0.03 mg/m³、インジウムとして 0.024 mg/m³

35 根拠：NTP における吸入ばく露実験で最小吸入ばく露濃度(リン化インジウム
36 0.03 mg/m³、インジウムとして 0.024 mg/m³)においても肺の腺がんお
37 よび腺腫発生率がラット（雄、雌）44%、20%（対照群 14%、2%）マ
38 ウス（雄、雌）46%、22%（対照群 36%、8%）と有意に対照群に比べ
39 て増加していたことから LOAEL とした。

1 不確実性係数 UF =1000

2 根拠：(LOAEL→NOAELの変換(10)、種差(10)、がんの重大性(10))

3 労働補正後のリスクレベル評価レベル=

4 $0.024 \text{ mg/m}^3 \times 1/1000 \times (6/8) / (45/75) = 3.0 \times 10^{-5} \text{ mg/m}^3$

6 (2) 発がん性以外の有害性

- 7 ○ 急性毒性：あり
- 8 ○ 皮膚腐食性／刺激性：報告なし
- 9 ○ 眼に対する重篤な損傷性／刺激性：あり
- 10 ○ 皮膚感作性：報告なし
- 11 ○ 生殖毒性：不明

13 (3) 許容濃度等

14 ○ACGIH TLV-TWA : 0.1 mg/m^3 インジウムとして (1969)

16 (4) 評価値

17 ○ 一次評価値：~~3.0~~ $3.0 \times 10^{-5} \text{ mg/m}^3$ (インジウムとして)

18 発がん性の閾値があるとみなされる場合であることから、試験で得られた最小
19 毒性量に不確実係数を考慮して求めた評価レベルを一次評価値とした。

20 ○ 二次評価値：~~0.1~~ 0.1 mg/m^3 (インジウムとして) (ACGIH)

21 米国産業衛生専門家会議 (ACGIH) が提言しているばく露限界値 (TLV-TWA)
22 を二次評価値とした。

25 3 ばく露実態評価

27 (1) 有害物ばく露作業報告の提出状況 (詳細を参考別添 3 に添付)

28 平成~~21~~21年におけるインジウム及びその化合物の有害物ばく露作業報告は、合
29 計~~3838~~事業場から、~~145145~~作業についてなされ、作業従事労働者数の合計は
30 ~~1,225~~1,225人(延べ)であった。また、対象物質の取扱量の合計は約~~0.9~~
31 ~~0.9~~万トン(延べ)であった。

32 主な用途と作業は、ばく露作業報告対象物の製造又は他の製剤等の製造を目的と
33 した原料としての使用として、計量、配合、注入、投入又は小分けの作業、破碎、
34 粉碎又はふるいわけの作業などであった。

35 ~~145145~~作業のうち、作業時間が~~20~~20時間/月以下の作業が~~49~~49%、局所
36 排気装置の設置がなされている作業が~~64~~64%、防じんマスクの着用がなされてい
37 る作業が~~29~~29%であった。

1 (2) ばく露実態調査結果

2 ばく露実態調査対象事業場については、有害物ばく露作業報告のあったインジウ
3 ム及びその化合物を製造し、又は取り扱っている事業場のうち、「労働者の有害物
4 によるばく露評価ガイドライン」に基づき、ばく露予測モデル（コントロールバン
5 ディング）を用いて、ばく露レベルが高いと推定される事業場を選定した。

6 対象事業場においては、作業実態の聞き取り調査を行うとともに、以下の測定分
7 析法により対象作業に従事する労働者の個人ばく露測定を行うとともに、対象作業
8 について作業環境測定基準に基づくA測定及びスポット測定を実施した。

9 また、個人ばく露測定結果については、同ガイドラインに基づき、8時間加重平
10 均濃度（8時間TWA）を算定するとともに、統計的手法を用い最大値の推定を行
11 い、実測値の最大値と当該推定値のいずれか大きい方を最大値とした。

12
13 ○ 測定分析法（詳細な測定分析法は別添4に添付）

- 14 ・ 個人ばく露測定：25mmΦメンブランフィルター(AAWP02500・日本ミリポ
15 ア株) (捕集剤にポンプを**接続使用**して捕集)
- 16 ・ 作業環境測定：47mmΦメンブランフィルター(AAWP04700・日本ミリポ
17 ア株) (捕集剤にポンプを**接続使用**して捕集)
- 18 ・ スポット測定：同上
- 19 ・ 分析法：ICP-MS法

20 ○ 測定結果

21 ばく露実態調査は、有害物ばく露作業報告のあった事業場のうち8事業場の特
22 定の作業に従事する~~5-9~~59人の労働者に対する個人ばく露測定~~※1~~を行うととも
23 に、~~1-6~~16単位作業場において作業環境測定基準に基づくA測定を行い、また、
24 ~~5-1~~51地点についてスポット測定を実施した。

25 インジウム及びその化合物の主な用途は「ばく露作業報告対象物質の製造（ITO
26 ターゲットの製造）」、「他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用」であり、
27 また、主な作業は「軽量、配合、注入、投入又は小分けの作業」又は「サンプリ
28 ング、分析、試験又は研究の作業」であった。

29 労働者~~5-9~~59人の個人ばく露測定結果、8時間TWAの幾何平均値は~~0.-0-9~~
30 ~~90.099~~mg/m³、最大値は~~1.-4-2~~1.42mg/m³（表面処理又は防錆を目的とした使用
31 で、集じん機に回収された酸化インジウムのペール缶回収~~※2~~）であった。また、
32 全データを用いて信頼率~~9-0~~90%でデータを区間推定した上限値（上側5%）は~~0.-~~
33 ~~5-4-4~~0.544mg/m³であった。このことから、最大値は~~1.-4-2~~1.42mg/m³となり、
34 二次評価値を超えている。

35 個人ばく露測定において最大値（高いばく露）を示した労働者が作業した作業
36 場において行ったA測定の測定結果では、幾何平均値は~~0.-2-1-3~~0.213mg/m³、最
37 大値は~~0.-8-0-1~~0.801mg/m³となった。当該作業場においては、局所排気装置は
38 設置されておらず、高いばく露が確認された可能性があると考えられる。一方で、
39 呼吸用保護具として防じんマスクを使用している。

1 また、当該作業場でのスポット測定の幾何平均値は2単位作業場（階上、階下）
2 のうち、階上は~~2.97~~2.97mg/m³ で最大値は~~5.84~~5.84mg/m³、階下で~~1.51~~
3 ~~1.51~~mg/m³ で最大値は~~2.43~~2.43mg/m³ であり、いずれも二次評価値を上回っ
4 た。当該物質のスポット測定の最大値は当該作業場の階上の~~5.84~~5.84mg/m³ で
5 あった。

6 ※1：個人ばく露測定については、呼吸域でのばく露条件下でのサンプリングで
7 ある。

8 ※2：作業頻度は企業秘密から不明だが、1回当たりの作業時間は約10分程度
9 である。

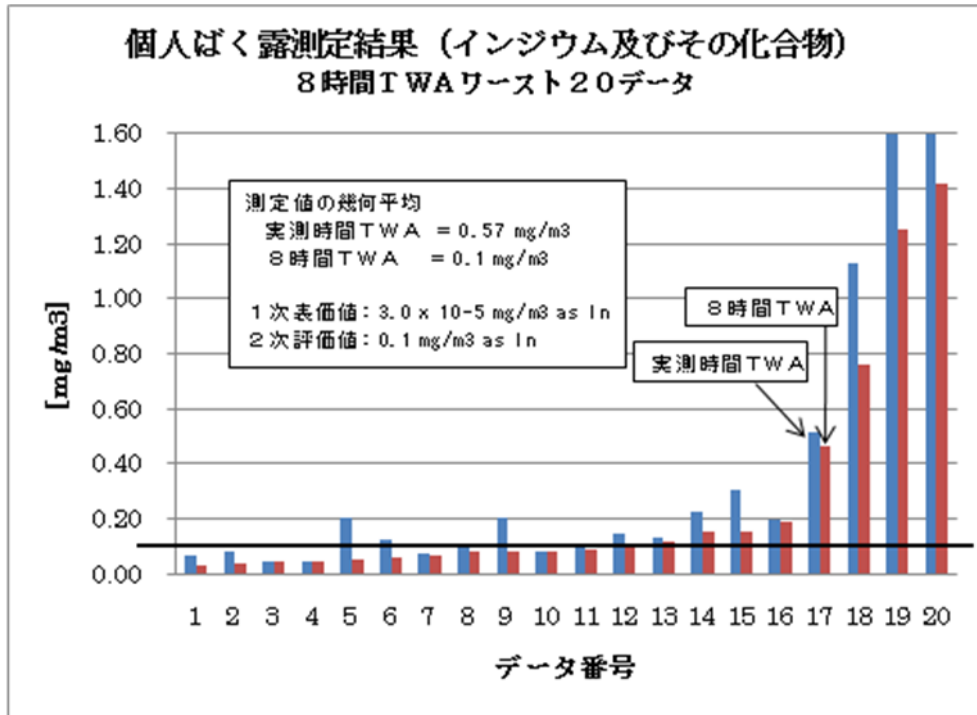
10 11 12 4 リスクの判定及び今後の対応

13 インジウム及びその化合物については、個人ばく露測定では~~59~~59人全員が一次評
14 価値を超え、~~50~~50人が一次評価値を超え二次評価値以下であり、9人が二次評価値
15 超えであった。当該調査結果からは、高いばく露が発生するリスクは高いと考える。

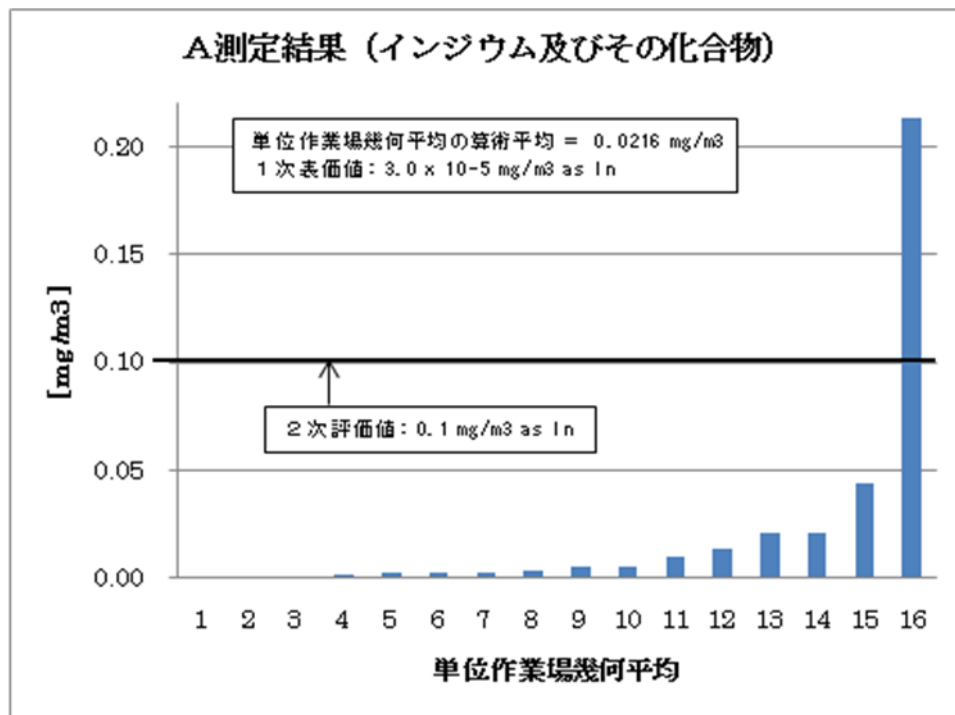
16 以上から、インジウム及びその化合物の製造・取扱い事業場におけるリスクは高い
17 と考えられる。当該物質は発がん性を有する物質であり、また、特に酸化インジウム
18 の秤量、袋詰め作業、粉じんの回収作業については、二次評価値を超えており、高い
19 ばく露が認められているので、今後、さらに詳細なリスク評価が必要である。

20 また、詳細なリスク評価の実施に関わらず、事業者は当該作業に従事する労働者等
21 を対象として、自主的なリスク管理を行うことが必要と考える。

22



1
2



3
4

用途	対象事業 号数	個人ばく露測定結果、mg/m ³				スポット測定結果、mg/m ³			作業環境測定結果 (A測定準拠)、mg/m ³			
		測定数	平均 (※1)	8時間TWA の平均(※2)	最大値 (※3)	単位作業 号数	平均 (※4)	最大値 (※3)	単位作業 号数	平均 (※5)	標準偏差	最大値 (※3)
インジウム及びその化合物												
1.ばく露作業報告対象物質の製造	5	30	0.102	0.076	1.1300	17	0.0127	1.670	4	0.0047	3.053	0.0468
2.他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用	4	14	0.036	0.033	0.1340	14	0.0296	0.357	7	0.0126	2.684	0.301
6.表面処理又は防錆を目的とした使用	1	9	3.341	0.345	15.5	4	1.121	5.840	4	0.0588	3.320	0.2130
12.その他	1	6	0.002	0.000	0.0063	3	0.006	0.0420	1	0.0019	1.640	0.0051
計	11	59	0.870	0.114	0.4510	38	0.292	40.200	16	0.0195	2.674	0.6410
集計上の注: 定量下限未満の値及びこの測定値は測定時の採気量(測定時間×流速)により有効桁数が異なるが集計にはこの値を用いて小数点以下4桁で処理した ※1: 測定値の幾何平均値 ※2: 8時間TWAの幾何平均値 ※3: 測定値の最大値を表す ※4: 短時間作業を作業時間を通じて測定した値の単位作業場ごとの幾何平均を代表値とし、その平均 ※5: 単位作業ごとの幾何平均を代表値とし、その平均												

1