

社会的便益に係るアンケート調査結果 (7 / 9)

[問3の緑色セルは、当該問のカテゴリ平均値-σより小さいもの(=問1を1ポイント減) 赤色のセルは、等が慰問のカテゴリ平均値-2σより小さいもの(=問1を2ポイント減)]

| 職種名 | 6年平均 | 業界にとっての便益 | | | 企業にとっての便益 | | | 受検者にとっての便益 | | | 我が国の安心・安全と安定した発展の確保 | | | 合計 | 8割比 | |
|------|------|--------------|----------|----------|-----------|----------|----------|------------|---------------------|----------------------|-----------------------|------|------|-----|--------------|--------|
| | | 技能継承 | 安定供給 | 統一評価 | 目標設定 | 社員教育 | 若手確保 | 優遇措置 | 自信形成 | 転職昇級 | 安心信頼 | 伝統産業 | 国際競争 | | | |
| | | (問1) (問3) | ① (1) | ② (2) | ③ (3) | ④ (4) | ⑤ (5) | ⑥ (6) | ⑦ (7) ⑧ (8) | ⑧ (9) ⑩ (10) | ⑨ (11) ⑫ (12) | (1) | (2) | | | (3) |
| 機械木工 | 33 | 換算値 | 4.0 | 4.0 | 5.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 40.0 | ○ |
| | | (問1) | (5.0) | (5.0) | (5.0) | (3.0) | (3.0) | (3.0) | (3.0) | (3.0) | (3.0) | | | | (48.0) | ○ |
| | | (問3) | (1.0) | (1.0) | (5.0) | (1.0) | (1.0) | (1.0) | (1.0) (1.0) | (1.0) (1.0) | (1.0) (2.0) | | | | | |
| | | 問3平均-σ | 1.5 | 1.5 | 2.1 | 1.5 | 1.6 | 1.4 | 0.4 | 1.7 | 1.2 | 1.2 | 1.6 | 2.0 | 換算値 = 46.1 | 36.9 |
| | | 問3平均-2σ | 0.3 | 0.6 | 0.5 | 0.4 | 0.4 | 0.3 | -1.1 | 0.7 | 0.3 | 0.0 | 0.4 | 0.9 | (換算前 = 47.4) | (37.9) |

2(2)a 製造型 生産支援型 整備型

| 職種名 | 6年平均 | 業界にとっての便益 | | | 企業にとっての便益 | | | 受検者にとっての便益 | | | 我が国の安心・安全と安定した発展の確保 | | | 合計 | 8割比 | |
|---------|--------|--------------|----------|----------|-----------|----------|----------|------------|---------------------|----------------------|-----------------------|------|------|-----|--------------|--------|
| | | 技能継承 | 安定供給 | 統一評価 | 目標設定 | 社員教育 | 若手確保 | 優遇措置 | 自信形成 | 転職昇級 | 安心信頼 | 伝統産業 | 国際競争 | | | |
| | | (問1) (問3) | ① (1) | ② (2) | ③ (3) | ④ (4) | ⑤ (5) | ⑥ (6) | ⑦ (7) ⑧ (8) | ⑧ (9) ⑩ (10) | ⑨ (11) ⑫ (12) | (1) | (2) | | | (3) |
| 機械保全 | 29,486 | 換算値 | 4.0 | 2.0 | 3.0 | 5.0 | 4.0 | 2.0 | 0.0 | 5.0 | 3.0 | 4.0 | 4.0 | 5.0 | 41.0 | ○ |
| | | (問1) | (4.0) | (3.0) | (4.0) | (5.0) | (4.0) | (3.0) | (1.0) | (5.0) | (4.0) | | | | (46.0) | ○ |
| | | (問3) | (3.0) | (1.0) | (1.0) | (3.0) | (3.0) | (2.0) | (1.0) (2.0) | (2.0) (2.0) | (2.0) (2.0) | | | | | |
| 機械検査 | 5,841 | 換算値 | 3.5 | 3.5 | 4.0 | 5.0 | 4.5 | 3.0 | 3.5 | 5.0 | 4.0 | 3.5 | 4.5 | 4.5 | 48.5 | ○ |
| | | (問1) | (3.5) | (3.5) | (4.0) | (5.0) | (4.5) | (3.0) | (3.5) | (5.0) | (4.0) | | | | (48.5) | ○ |
| | | (問3) | (3.5) | (2.5) | (3.0) | (3.5) | (4.0) | (3.0) | (1.0) (3.0) | (2.0) (3.5) | (3.0) (2.5) | | | | | |
| 油圧装置調整 | 1,450 | 換算値 | 5.0 | 3.0 | 5.0 | 4.0 | 4.0 | 3.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 5.0 | 5.0 | 50.0 | ○ |
| | | (問1) | (5.0) | (3.0) | (5.0) | (4.0) | (4.0) | (3.0) | (4.0) | (4.0) | (4.0) | | | | (50.0) | ○ |
| | | (問3) | (4.0) | (3.0) | (5.0) | (4.0) | (4.0) | (3.0) | (1.0) (3.0) | (3.0) (3.0) | (3.0) (4.0) | | | | | |
| 金属材料試験 | 648 | 換算値 | 3.0 | 4.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 43.0 | ○ |
| | | (問1) | (4.0) | (4.0) | (4.0) | (4.0) | (4.0) | (4.0) | (4.0) | (4.0) | (4.0) | | | | (48.0) | ○ |
| | | (問3) | (2.0) | (2.0) | (1.0) | (2.0) | (2.0) | (2.0) | (1.0) | (2.0) | | | | | | |
| 切削工具研削 | 224 | 換算値 | 4.7 | 3.7 | 3.7 | 4.0 | 4.3 | 3.3 | 4.0 | 4.3 | 5.0 | 4.7 | 4.7 | 4.7 | 51.0 | ○ |
| | | (問1) | (4.7) | (3.7) | (3.7) | (4.0) | (4.3) | (3.3) | (4.0) | (4.3) | (5.0) | | | | (51.0) | ○ |
| | | (問3) | (3.3) | (3.3) | (3.7) | (2.7) | (3.3) | (3.3) | (2.3) (3.0) | (2.7) (3.7) | (3.3) (2.7) | | | | | |
| 縫製機械整備 | 80 | 換算値 | 5.0 | 4.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 4.0 | 3.0 | 5.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 52.0 | ○ |
| | | (問1) | (5.0) | (4.0) | (5.0) | (5.0) | (5.0) | (4.0) | (3.0) | (5.0) | (4.0) | | | | (52.0) | ○ |
| | | (問3) | (4.0) | (3.0) | (5.0) | (4.0) | (4.0) | (4.0) | (1.0) (3.0) | (2.0) (4.0) | (3.0) (3.0) | | | | | |
| 木工機械整備 | 28 | 換算値 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 4.0 | 4.0 | 3.5 | 3.5 | 4.0 | 4.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 53.0 | ○ |
| | | (問1) | (5.0) | (5.0) | (5.0) | (4.0) | (4.0) | (3.5) | (3.5) | (4.0) | (4.0) | | | | (53.0) | ○ |
| | | (問3) | (2.5) | (3.0) | (5.0) | (3.0) | (3.0) | (2.5) | (1.0) (2.5) | (2.0) (2.0) | (2.5) (3.0) | | | | | |
| 製材のご目立て | 6 | 換算値 | 5.0 | 4.5 | 5.0 | 3.5 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 3.0 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 50.5 | ○ |
| | | (問1) | (5.0) | (4.5) | (5.0) | (4.5) | (4.0) | (4.0) | (4.0) | (5.0) | (4.0) | | | | (53.5) | ○ |
| | | (問3) | (3.0) | (3.0) | (5.0) | (2.0) | (3.0) | (2.5) | (1.0) (2.5) | (1.5) (1.0) | (1.5) (3.0) | | | | | |
| | | 問3平均-σ | 2.5 | 1.8 | 1.8 | 2.2 | 2.6 | 2.1 | 0.7 | 2.3 | 1.6 | 1.6 | 1.9 | 2.3 | 換算値 = 48.6 | 38.9 |
| | | 問3平均-2σ | 1.8 | 1.0 | 0.0 | 1.4 | 1.9 | 1.4 | 0.2 | 1.9 | 1.1 | 0.5 | 1.2 | 1.7 | (換算前 = 50.3) | (40.2) |

2(2)b 製造型 生産支援型 生産基盤提供型

| 職種名 | 6年平均 | 業界にとっての便益 | | | 企業にとっての便益 | | | 受検者にとっての便益 | | | 我が国の安心・安全と安定した発展の確保 | | | 合計 | 8割比 | |
|-----------|-------|--------------|----------|----------|-----------|----------|----------|------------|---------------------|----------------------|-----------------------|------|------|-----|--------|-----|
| | | 技能継承 | 安定供給 | 統一評価 | 目標設定 | 社員教育 | 若手確保 | 優遇措置 | 自信形成 | 転職昇級 | 安心信頼 | 伝統産業 | 国際競争 | | | |
| | | (問1) (問3) | ① (1) | ② (2) | ③ (3) | ④ (4) | ⑤ (5) | ⑥ (6) | ⑦ (7) ⑧ (8) | ⑧ (9) ⑩ (10) | ⑨ (11) ⑫ (12) | (1) | (2) | | | (3) |
| 機械・プラント製図 | 5,162 | 換算値 | 4.0 | 2.0 | 1.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 31.0 | × |
| | | (問1) | (4.0) | (3.0) | (1.0) | (3.0) | (3.0) | (3.0) | (3.0) | (4.0) | (3.0) | | | | (33.0) | × |
| | | (問3) | (2.0) | (2.0) | | (2.0) | (2.0) | (2.0) | (2.0) | (2.0) (2.0) | (2.0) (2.0) | | | | | |
| 電気製図 | 496 | 換算値 | 4.5 | 4.0 | 4.5 | 4.0 | 4.0 | 2.5 | 3.0 | 4.0 | 3.5 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 46.0 | ○ |
| | | (問1) | (4.5) | (4.0) | (4.5) | (4.0) | (4.0) | (2.5) | (3.0) | (4.0) | (3.5) | | | | (46.0) | ○ |
| | | (問3) | (2.5) | (2.5) | (5.0) | (2.5) | (2.0) | (2.0) | (3.0) (2.5) | (2.5) (2.0) | (2.0) (2.0) | | | | | |

社会的便益に係るアンケート調査結果 (8 / 9)

[問3の緑色セルは、当該問のカテゴリ平均値-σより小さいもの(=問1を1ポイント減) 赤色のセルは、等が慰問のカテゴリ平均値-2σより小さいもの(=問1を2ポイント減)]

| 職種名 | 6年平均 | (問1) (問3) | 業界にとっての便益 | | | 企業にとっての便益 | | | 受検者にとっての便益 | | | 我が国の安心・安全と安定した発展の確保 | | | 合計 | 8割比 |
|----------------|------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------|------|------|----------------|--------|
| | | | 技能継承 | 安定供給 | 統一評価 | 目標設定 | 社員教育 | 若手確保 | 優遇措置 | 自信形成 | 転職昇級 | 安心信頼 | 伝統産業 | 国際競争 | | |
| | | | ① (1) | ② (2) | ③ (3) | ④ (4) | ⑤ (5) | ⑥ (6) | ⑦ (7) ⑧ (8) | ⑧ (9) ⑩ (10) | ⑨ (11) ⑫ (12) | (1) | (2) | (3) | | |
| テクニカルイラストレーション | 298 | 換算値 (問1) (問3) | | | | | | | | | | | | | | |
| 金型製作 | 185 | 換算値 (問1) (問3) | 5.0 (5.0) (3.0) | 5.0 (5.0) (3.0) | 5.0 (5.0) (5.0) | 5.0 (5.0) (3.0) | 5.0 (5.0) (3.0) | 5.0 (5.0) (2.0) | 5.0 (5.0) (1.0) (2.0) | 5.0 (5.0) (3.0) (2.0) | 5.0 (5.0) (3.0) (4.0) | 4.0 | 5.0 | 5.0 | 59.0 (59.0) | ○ ○ |
| 木型製作 | 40 | 換算値 (問1) (問3) | 4.5 (4.5) (4.0) | 4.0 (4.0) (3.5) | 3.5 (4.5) (3.0) | 5.0 (5.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (4.0) | 3.5 (3.5) (1.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (2.5) (4.0) | 4.5 (4.5) (3.5) (4.0) | 3.5 | 5.0 | 4.5 | 53.0 (54.0) | ○ ○ |
| 問3平均-σ | | | 2.0 | 2.2 | 3.1 | 2.0 | 1.8 | 1.5 | 0.5 1.7 | 2.1 1.5 | 1.8 1.8 | | | | 換算値 = 47.3 | 37.8 |
| 問3平均-2σ | | | 1.1 | 1.6 | 1.9 | 1.1 | 0.8 | 0.5 | -0.7 0.8 | 1.7 0.5 | 1.0 0.6 | | | | (換算前 = 48.0) | (38.4) |

3 工芸型

| 職種名 | 6年平均 | (問1) (問3) | 業界にとっての便益 | | | 企業にとっての便益 | | | 受検者にとっての便益 | | | 我が国の安心・安全と安定した発展の確保 | | | 合計 | 8割比 |
|----------|------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------|------|------|----------------|--------|
| | | | 技能継承 | 安定供給 | 統一評価 | 目標設定 | 社員教育 | 若手確保 | 優遇措置 | 自信形成 | 転職昇級 | 安心信頼 | 伝統産業 | 国際競争 | | |
| | | | ① (1) | ② (2) | ③ (3) | ④ (4) | ⑤ (5) | ⑥ (6) | ⑦ (7) ⑧ (8) | ⑧ (9) ⑩ (10) | ⑨ (11) ⑫ (12) | (1) | (2) | (3) | | |
| 染色 | 305 | 換算値 (問1) (問3) | 2.8 (3.8) (2.4) | 3.4 (3.4) (2.2) | 2.8 (3.8) (3.0) | 3.6 (3.6) (2.6) | 3.2 (4.2) (2.6) | 2.6 (3.6) (2.2) | 2.6 (3.6) (1.8) (1.6) | 4.8 (4.8) (1.8) (2.0) | 2.8 (3.8) (2.0) (2.2) | 4.0 | 3.8 | 4.4 | 40.8 (46.8) | × ○ |
| 貴金属装身具製作 | 122 | 換算値 (問1) (問3) | 5.0 (5.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (5.0) | 5.0 (5.0) (4.0) | 4.0 (4.0) (4.0) | 4.0 (4.0) (4.0) | 4.0 (4.0) (1.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (4.0) (5.0) | 5.0 (5.0) (3.0) (4.0) | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 57.0 (57.0) | ○ ○ |
| 陶磁器製造 | 45 | 換算値 (問1) (問3) | 5.0 (5.0) (3.0) | 3.0 (4.0) (2.0) | 5.0 (5.0) (5.0) | 3.0 (4.0) (2.0) | 5.0 (5.0) (3.0) | 4.0 (4.0) (3.0) | 5.0 (5.0) (5.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (2.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (3.0) (5.0) | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 55.0 (57.0) | ○ ○ |
| 印章彫刻 | 39 | 換算値 (問1) (問3) | 5.0 (5.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (5.0) | 4.0 (4.0) (4.0) | 4.0 (4.0) (4.0) | 4.0 (4.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (1.0) (3.0) | 5.0 (5.0) (3.0) (3.0) | 5.0 (5.0) (3.0) (4.0) | 5.0 | 5.0 | 3.0 | 55.0 (55.0) | ○ ○ |
| 竹工芸 | 8 | 換算値 (問1) (問3) | 5.0 (5.0) (5.0) | 5.0 (5.0) (5.0) | 5.0 (5.0) (5.0) | 5.0 (5.0) (5.0) | 5.0 (5.0) (5.0) | 5.0 (5.0) (5.0) | 5.0 (5.0) (1.0) (2.0) | 5.0 (5.0) (2.0) (2.0) | 5.0 (5.0) (3.0) (5.0) | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 60.0 (60.0) | ○ ○ |
| 漆器製造 | 4 | 換算値 (問1) (問3) | | | | | | | | | | | | | | |
| 問3平均-σ | | | 2.7 | 2.1 | 3.7 | 2.3 | 2.8 | 2.5 | 0.3 1.8 | 1.7 1.9 | 2.4 2.9 | | | | 換算値 = 53.6 | 42.9 |
| 問3平均-2σ | | | 1.7 | 0.8 | 2.8 | 1.1 | 1.9 | 1.4 | (1.4) 0.7 | 0.8 0.6 | 2.0 1.8 | | | | (換算前 = 55.2) | (44.2) |

4 サービス型

| 職種名 | 6年平均 | (問1) (問3) | 業界にとっての便益 | | | 企業にとっての便益 | | | 受検者にとっての便益 | | | 我が国の安心・安全と安定した発展の確保 | | | 合計 | 8割比 |
|--------|-------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------|------|------|----------------|--------|
| | | | 技能継承 | 安定供給 | 統一評価 | 目標設定 | 社員教育 | 若手確保 | 優遇措置 | 自信形成 | 転職昇級 | 安心信頼 | 伝統産業 | 国際競争 | | |
| | | | ① (1) | ② (2) | ③ (3) | ④ (4) | ⑤ (5) | ⑥ (6) | ⑦ (7) ⑧ (8) | ⑧ (9) ⑩ (10) | ⑨ (11) ⑫ (12) | (1) | (2) | (3) | | |
| 建設機械整備 | 2,908 | 換算値 (問1) (問3) | 5.0 (5.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (5.0) | 4.0 (4.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (4.0) | 5.0 (5.0) (1.0) (3.0) | 2.0 (4.0) (2.0) (1.0) | 5.0 (5.0) (2.0) (3.0) | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 53.0 (55.0) | ○ ○ |
| 農業機械整備 | 1,978 | 換算値 (問1) (問3) | 3.3 (4.3) (3.0) | 5.0 (5.0) (3.7) | 4.3 (4.3) (5.0) | 3.0 (4.0) (3.3) | 3.7 (4.7) (3.3) | 4.3 (4.3) (3.7) | 3.7 (3.7) (1.0) (2.7) | 4.3 (4.3) (4.0) (3.7) | 3.7 (3.7) (2.3) (2.7) | 4.7 | 4.3 | 4.3 | 48.6 (51.6) | ○ ○ |