

(参考3) ばく露作業報告集計表(2-クロロ-1, 3-ブタジエン)

①作業の種類	②事業場数 ※1	③作業数	当該作業従事労働者数 (人)		製剤等の製造量・消費量(トン)			対象物の量(トン)			⑫用途	当該作業従事時間(時間/月)						
			④総数 ※2	⑤事業場当 たり平均	⑥総量 ※2	⑦事業場当 たり平均	⑧労働者当 たり平均	⑨総量 ※2	⑩事業場当 たり平均	⑪労働者当 たり平均		⑬コード(%)				⑭総従 事時間 ※3	⑮事業 場当たり 平均	⑯労働 者当たり 平均
												1 ~20hr	2 21~50hr	3 51~100	4 101hr~			
33 計量、配合、注入、投入 又は小分けの作業	2	2 (33%)	12	6.0	7.0	3.5	0.6	7.0	3.5	0.6	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)2作業	1作業			1作業	135	67.5	11.3
34 サンプルング、分析、試験 又は研究の作業	1	1 (17%)	51	51.0	19445.0	19445.0	381.3	19445.0	19445.0	381.3	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業	1作業				10	10.0	0.2
47 保守、点検、分解、組立 又は修理の作業	2	2 (33%)	90	45.0	29924.0	14962.0	332.5	29819.0	14909.5	331.3	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)2作業	2作業				20	10.0	0.2
49 ろ過、混合、攪拌、混練 又は加熱の作業	1	1 (17%)	56	56.0	26500.0	26500.0	473.2	26000.0	26000.0	464.3	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業	1作業				10	10.0	0.2
合計	(※)4	6	209		75876.0			75271.0				83% (5作業)			17% (1作業)	175		

①作業の種類	⑰換気設備設置状況				⑱保護具使用状況							⑲性状				⑳温度		
	局所排気装 置	プッシュ プル	全体換気装 置	その他	防じんマ スク	防毒マス ク	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その他	固体	粉末	液体	気体	50°C未 満	50°C以上 100°C未 満	100°C以 上
33 計量、配合、注入、投入 又は小分けの作業	2作業				1作業	1作業		2作業	2作業			1作業		1作業		2作業		
34 サンプルング、分析、試験 又は研究の作業				1作業		1作業		1作業	1作業					1作業		1作業		
47 保守、点検、分解、組立 又は修理の作業				2作業		2作業	1作業	2作業	2作業					1作業	1作業	1作業	1作業	
49 ろ過、混合、攪拌、混練 又は加熱の作業	1作業		1作業			1作業		1作業	1作業					1作業		1作業		
合計	50% (3作業)		17% (1作業)	50% (2作業)	17% (1作業)	83% (5作業)	17% (1作業)	100% (6作業)	100% (6作業)			17% (1作業)		67% (4作業)	17% (1作業)	83% (5作業)	17% (1作業)	

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているため、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。

※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっている場合がある。

※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出