

(参考3) ばく露作業報告集計表(4, 4' -メチレンジアニリン)

①作業の種類	②事業場数 ※1	③作業数	当該作業従事労働者数 (人)		製剤等の製造量・消費量(トン)			対象物の量(トン)			⑫用途	当該作業従事時間(時間/月)										
			④総数 ※2	⑤事業場当 たり平均	⑥総量 ※2	⑦事業場当 たり平均	⑧労働者当 たり平均	⑨総量 ※2	⑩事業場当 たり平均	⑪労働者当 たり平均		⑬コード(%)				⑭総従 事時間 ※3	⑮事業 場当たり 平均	⑯労働 者当たり 平均				
												1 ~20hr	2 21~	3 51~100	4 101hr~							
31 掻き落とし、剥離又は回収の作業	1	1 (2%)	1	1.0	15.8	15.8	15.8	15.8	15.8	15.8	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業	1作業					10	10.0	10.0			
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	21	40 (68%)	404	19.2	1180.7	56.2	2.9	821.7	39.1	2.0	01(対象物の製造)1作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)26作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)9作業 07(顔料、染料、塗料又は印刷インキとしての使用)1作業 10(接着を目的とした使用)3作業	33作業	4作業	1作業	2作業	795	37.9	2.0				
34 サンプルング、分析、試験又は研究の作業	3	3 (5%)	104	34.7	228791.8	76263.9	2199.9	159529.3	53176.4	1533.9	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)3作業	3作業				30	10.0	0.3				
35 充填又は袋詰め作業	3	4 (7%)	43	14.3	771.9	257.3	18.0	771.3	257.1	17.9	01(対象物の製造)2作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)2作業	1作業	3作業			115	38.3	2.7				
37 成型、加工又は発泡の作業	1	1 (2%)	7	7.0	68.0	68.0	9.7	2.3	2.3	0.3	03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)1作業		1作業			35	35.0	5.0				
39 接着の作業	1	2 (3%)	88	88.0	12.2	12.2	0.1	3.6	3.6	0.04	10(接着を目的とした使用)2作業	2作業				20	20.0	0.2				
42 吹き付け塗装以外の塗装又は塗布の作業	1	2 (3%)	8	8.0	16.3	16.3	2.0	3.3	3.3	0.4	03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)2作業				2作業	250	250.0	31.3				
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	2	3 (5%)	13	6.5	29.6	14.8	2.3	28.7	14.4	2.2	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)2作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)1作業	1作業	2作業			80	40.0	6.2				
50 その他	1	3 (5%)	33	33.0	15.6	15.6	0.5	8.8	8.8	0.3	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)3作業	3作業				30	30.0	0.9				
合計	(※)29	59	700		230886.1			161169.0								75% (44作業)	17% (10作業)	2% (1作業)	7% (4作業)	1355		

①作業の種類	⑰換気設備設置状況				⑱保護具使用状況							⑲性状				⑳温度		
	局所排気装置	フッシュブル	全体換気装置	その他	防じんマスク	防毒マスク	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その他	固体	粉末	液体	気体	50℃未満	50℃以上100℃未満	100℃以上
31 掻き落とし、剥離又は回収の作業	1作業		1作業				1作業	1作業	1作業				1作業			1作業		
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	34作業		13作業	6作業	29作業	4作業	14作業	21作業	40作業			12作業	4作業	24作業		29作業	9作業	2作業
34 サンプルング、分析、試験又は研究の作業	3作業				1作業	1作業	3作業	3作業	4作業			1作業		2作業		2作業		1作業
35 充填又は袋詰め作業	4作業		2作業		1作業	1作業						1作業	1作業	2作業		2作業	1作業	1作業
37 成型、加工又は発泡の作業	1作業		1作業		2作業		2作業	2作業						1作業			1作業	
39 接着の作業	2作業					2作業	2作業	2作業	2作業					2作業		2作業		
42 吹き付け塗装以外の塗装又は塗布の作業			2作業		1作業	1作業	2作業	3作業	2作業					2作業		2作業		
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	3作業		3作業			2作業			3作業				2作業	1作業		2作業	1作業	
50 その他	3作業		3作業									1作業	2作業			2作業	1作業	
合計	86% (51作業)		42% (25作業)	10% (6作業)	58% (34作業)	19% (11作業)	41% (24作業)	54% (32作業)	88% (52作業)			25% (15作業)	17% (10作業)	58% (34作業)		71% (42作業)	22% (13作業)	7% (4作業)

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているので、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。

※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっている場合がある。

※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出