

(参考3) ばく露作業報告集計表(1, 3-プロパンスルホン)

①作業の種類	②事業場数 ※1	③作業数	当該作業従事労働者数(人)		製剤等の製造量・消費量(トン)			対象物の量(トン)			⑫用途	当該作業従事時間(時間/月)							
			④総数 ※2	⑤事業場当 たり平均	⑥総量 ※2	⑦事業場当 たり平均	⑧労働者当 たり平均	⑨総量 ※2	⑩事業場当 たり平均	⑪労働者当 たり平均		⑬コード(%)				⑭総従 事時間 ※3	⑮事業 場当たり 平均	⑯労働 者当たり 平均	
												1 ~20hr	2 21~	3 51~100	4 101hr~				
33 計量、配合、注入、投入 又は小分けの作業	2	3 (50%)	66	33.0	3.2	1.6	0.05	3.2	1.6	0.05	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)3作業	3作業					30	15.0	0.5
34 サンプルング、分析、試験 又は研究の作業	1	3 (50%)	19	19.0	0.0	0.0	0.00	0.0	0.0	0.00	03(製剤等の性状等を安定させ、又は変化させることを目的とした、触媒として、又は安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)3作業	3作業					30	30.0	1.6
合計	(※)2	6	85		3.2			3.2				100% (6作業)					60		

①作業の種類	⑰換気設備設置状況				⑱保護具使用状況							⑲性状				⑳温度		
	局所排気装置	プッシュプル	全体換気装置	その他	防じんマスク	防毒マスク	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その他	固体	粉末	液体	気体	50℃未満	50℃以上 100℃未満	100℃以上
33 計量、配合、注入、投入 又は小分けの作業	2作業			1作業	1作業	1作業	1作業	3作業	3作業			2作業		1作業		3作業		
34 サンプルング、分析、試験 又は研究の作業	3作業							3作業	3作業			1作業		2作業		3作業		
合計	83% (5作業)			17% (1作業)	17% (1作業)	17% (1作業)	17% (1作業)	100% (6作業)	100% (6作業)			50% (3作業)		50% (3作業)		100% (6作業)		

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているため、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。

※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっている場合がある。

※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出