

(参考3) ばく露作業報告集計表(2, 4-ジニトロルエン)

①作業の種類	②事業場数※1	③作業数	当該作業従事労働者数(人)		製剤等の製造量・消費量(トン)			対象物の量(トン)			⑫用途	当該作業従事時間(時間/月)							
			④総数※2	⑤事業場当たり平均	⑥総量※2	⑦事業場当たり平均	⑧労働者当たり平均	⑨総量※2	⑩事業場当たり平均	⑪労働者当たり平均		⑬コード(%)				⑭総従事時間※3	⑮事業場当たり平均	⑯労働者当たり平均	
												1 ~20hr	2 21~	3 51~100	4 101hr~				
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	5	6 (60%)	23	4.6	61293.9	12258.8	2665.0	47.9	9.6	2.1	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)2作業 03(製剤等の性状等を安定させ、又は変化させることを目的とした、触媒として、又は安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)3作業 12(その他)1作業	5作業		1作業			125	25.0	5.4
34 サンプルング、分析、試験又は研究の作業	2	2 (20%)	56	28.0	88954.0	44477.0	1588.5	71162.8	35581.4	1270.8	01(ばく露作業報告対象物の製造)1作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業	2作業					20	10.0	0.4
44 破碎、粉碎又はふるいわけの作業	1	1 (10%)	2	2.0	23.7	23.7	11.9	23.7	23.7	11.9	12(その他)1作業	1作業					10	10.0	5.0
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	1	1 (10%)	23	23.0	1.6	1.6	0.1	1.2	1.2	0.05	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業	1作業					10	10.0	0.4
合計	(※)8	10	104		150273.2			71235.6				90% (9作業)		10% (1作業)			165		

①作業の種類	⑰換気設備設置状況				⑱保護具使用状況							⑲性状				⑳温度		
	局所排気装置	プッシュプル	全体換気装置	その他	防じんマスク	防毒マスク	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その他	固体	粉末	液体	気体	50°C未満	50°C以上100°C未満	100°C以上
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	5作業			1作業	1作業	2作業	1作業	4作業	6作業			3作業	1作業	2作業		5作業	1作業	
34 サンプルング、分析、試験又は研究の作業	2作業					1作業	1作業	2作業	2作業					2作業			2作業	
44 破碎、粉碎又はふるいわけの作業	1作業					1作業	1作業	1作業	1作業				1作業			1作業		
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	1作業		1作業		1作業			1作業	1作業			1作業					1作業	
合計	90% (9作業)		10% (1作業)	10% (1作業)	20% (2作業)	40% (4作業)	30% (3作業)	80% (8作業)	100% (10作業)			40% (4作業)	20% (2作業)	40% (4作業)		60% (6作業)	40% (4作業)	

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているため、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。  
 ※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業に重複してカウントされる場合があるため、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっている場合がある。  
 ※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出