

表 各生産プロセスにおけるCNTと金属酸化物（赤字）への  
具体的な労働安全衛生対策の実施状況について（数値は%）

生産 プロセス	無人化 自動化	全体 換気	局所 排気	グローブ ボックス	防じん マスク	防護 手袋	防護 メガネ	防護衣	一般環 境測定	ナノ環 境測定
製造 N=9/9	22.2 11.1	55.6 33.2	66.7 33.3	0 11.1	66.7 55.6	66.7 100	55.6 77.8	66.7 44.4	33.3 44.4	11.1 33.3
荷受 N=5/9	0 0	40 33.3	60 22.2	20 0	60 11.1	60 33.3	60 33.3	60 44.4	20 33.3	20 33.3
秤量 N=8/15	0 0	37.5 46.7	100 60	25 6.7	87.5 53.3	87.5 93.3	87.5 73.3	75 33.3	25 40	25 20
混練 N=3/5	0 0	33.3 20	100 80	66.7 0	100 40	100 100	100 100	100 20	33.3 20	33.3 20
注入 N=6/15	16.7 0	50 40	83.3 66.7	16.7 0	83.3 60	83.3 100	83.3 80	83.3 33.3	33.3 26.7	16.7 20
回収 N=10/15	10 0	30 46.7	80 33.3	10 0	90 46.7	90 100	80 66.7	70 33.3	20 40	20 20
移替え N=7/16	14.3 0	28.6 43.8	57.1 56.2	28.6 0	71.4 56.2	71.4 100	57.1 68.8	57.1 31.2	14.3 25	14.3 18.8
清掃 N=11/15	0 0	27.3 46.7	72.7 53.3	9.1 0	100 53.3	100 100	90.9 73.3	81.8 33.3	27.3 20	9.1 13.3