



被ばく低減対策好事例集

場所		分類		番号	
原子炉建屋内	RB	R 7	1	時間	29-23
タービン建屋内	TB		2	距離	
R ZONE	R		3	遮へい	
Y ZONE	Y		4	線源の除去	
G ZONE	G		5	遠隔、ロボット化	
その他 ()	Z		6	汚染拡大防止	
			7	その他	
内容		防水塗装作業の機械化			
作業部位		1/2号機タービン建屋屋上			
概略		タービン建屋屋上の防水塗装を行うにあたり、塗布方法を機械化した。			
評価 (定性) 定量	効果		対策前	対策後	
		被ばく線量(mSv)	相対値1.0	相対値0.46	
		人工数(人日)	--	--	
事例詳細					
<p>対策前 従来の防水塗装方法は、手作業(じょうろ・ローラー)で塗装を行っていた。</p> <p>対策内容 防水塗装法を機械化し、エアレス塗装機を使用して品質の改善、作業時間の短縮を図った。</p>					
					
		<p>塗布面積増</p>		<p>作業時間短縮</p>	
		<p>均一塗装</p>			
		<p>エアレス塗装機</p>			