

被ばく低減対策好事例集

| 場 所 | | 分 類 | | 番 号 | 01-06 |
|-------------|--|-----|---|------------|-------|
| 原子炉建屋内 (RB) | | RB | 7 | | |
| タービン建屋内 TB | | | | 2 距離 | |
| R ZONE R | | | | 3 遮へい | |
| Y ZONE Y | | | | 4 線源の除去 | |
| G ZONE G | | | | 5 遠隔、ロボット化 | |
| その他 () Z | | | | 6 汚染拡大防止 | |
| | | | | 7 その他 | |

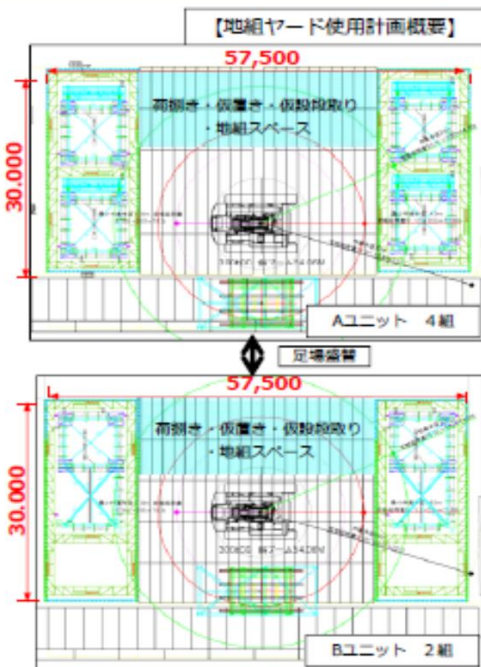
| | | | |
|----------------|--|------------|-------|
| 内 容 | プレハブ工法を採用した構台鉄骨組立て | | |
| 作業部位 | 海水ポンプエリア ⇒ 2号機原子炉建屋周辺 | | |
| 概 略 | 低線量率である海水ポンプエリアで構台地組を行い、その後スーパーキャリアを使って2号機原子炉建屋まで運搬した。 | | |
| 評 価 定性 (定量) | 効 果 | 対策前 | 対策後 |
| | | 被ばく線量(mSv) | 3,907 |
| | | 人工数(人日) | -- |

事例詳細

対策前 原子炉建屋周辺および屋上は比較的高線量率であるため、多くの被ばくが懸念された。

対策内容 低線量率エリアで構台組立を行い、その後2号機原子炉建屋まで移送し、組立時の被ばくを低減した。

構台地組⇒移送計画



低線量エリアで構台鉄骨の地組を行い、設置する原子炉建屋まで運搬・移送し、大型ユニット化工法により無駄な線量被ばくを低減を実現

