

被ばく低減対策好事例集

場所		分類		番号	01-05
原子炉建屋内	RB	RB	5		
タービン建屋内	TB			2	距離
R ZONE	R			3	遮へい
Y ZONE	Y			4	線源の除去
G ZONE	G			5	遠隔、昧化
その他 ()	Z			6	汚染拡大防止
				7	その他
内容		2号機原子炉建屋1FL X-6前に機器を搬入するための干渉物撤去			
作業部位		2号機原子炉建屋1FL			
概略		2号機原子炉建屋1FL X-6に機器を搬入するにあたり、干渉機器の撤去を実施した。			
評価 定性・定量	効果		対策前	対策後	
		被ばく線量(mSv)	450	28	
		人工数(人日)	--	--	
事例詳細					
<p>対策前 作業エリアとなる2号機原子炉建屋1FLは高線量率であるため、人力による機器移動では多くの被ばくが懸念された。</p> <p>対策内容 下記に示す様々な遠隔監視・リモートモニタリングを行うとともに、極力低線量率エリアを活用した作業工法を採用した。</p>					
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">リモートモニタリングシステム、遠隔監視</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>(RMS装着状況)</p>  <p>(RMS監視画面)</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>(本部内部監視画面)</p>  <p>(個人管理用ボード)</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>(遠隔監視画面)</p>  <p>(遠隔監視カメラ)</p>  <p>(遠隔通話装置)</p>  </div> </div> </div>					
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">低線量率エリアの活用</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>重機点検・資機材準備エリア</p>  <p>約1μSv/h Y zone (自社設定)</p> <p>資機材仮置きエリア</p> <p>道路 G zone</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>キャスク保管庫</p>  </div> </div> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">  <p>Y zone 約5μSv/h</p> <p>R zone (仮置きハウス) 搬出入口</p> <p>Ra zone (検査ハウス) 100V</p> <p>Y zone 100V</p> <p>G zone 安全通路</p> </div> </div>					