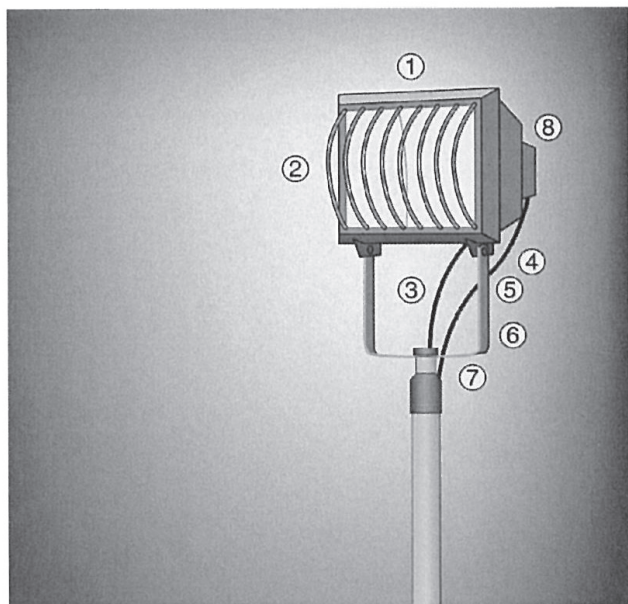


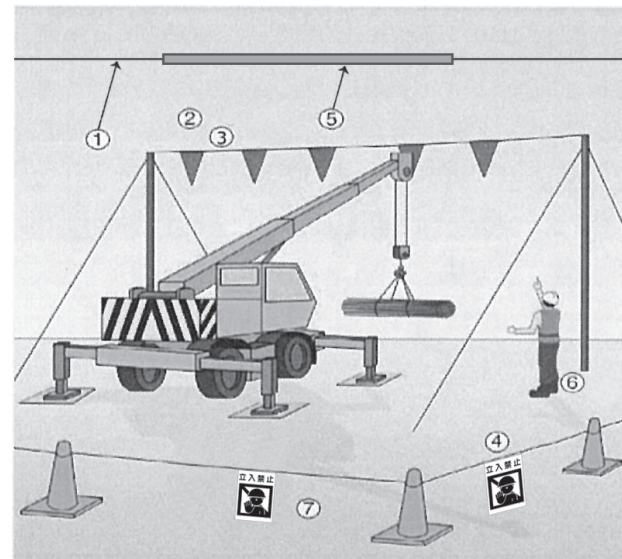
VI. Phòng ngừa sốc

VI-1. Điện tạm



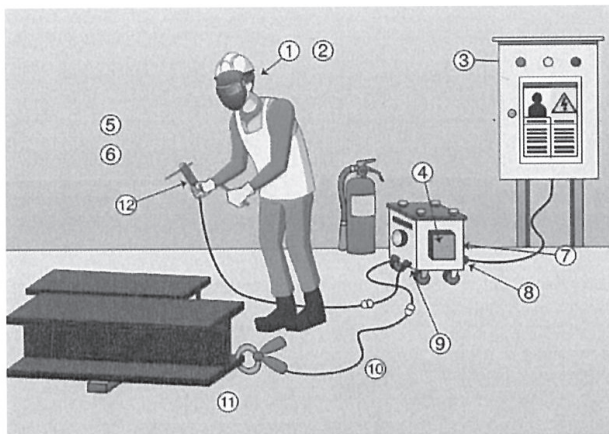
- 1 Bóng đèn và ổ cắm có bị hỏng không?
- 2 Có nắp bảo vệ đèn?
- 3 Dây cáp có bị hư hại không?
- 4 Có sử dụng dây cáp cabtyre hay không?
- 5 Dây cáp cabtyre có bị hư hại không?
- 6 Có sử dụng dây cáp cabtyre thế cho dây thường hay không?
- 7 Có chỗ nào của dây cáp cabtyre nóng quá hay không?
- 8 Phích cắm có bị mẻ, bể?

VI-2. Làm việc tiếp cận với nguồn điện



- 1 Các dây điện được xác định vị trí?
- 2 Qui định về an toàn điện được thảo luận với công ty điện lực?
- 3 Nguồn điện, vị trí, khoảng cách được xác định
Có bảng thông báo nguy hiểm điện khu vực thi công?
- 4 Có bất kỳ hàng rào ngăn ngừa tránh sốc điện, điện giật không?
- 5 Dây dẫn điện được trang bị ống cách điện chưa?
- 6 Có người giám sát điện được bổ nhiệm chưa?
- 7 Có khoảng cách an toàn cho người và cầu chưa?

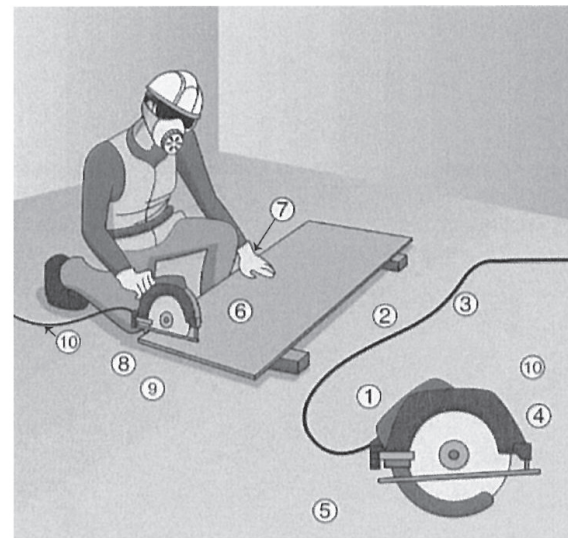
VI-3. Công tác hàn



- 1 Các trang bị bảo hộ như kính, găng tay da được trang bị?
- 2 Công nhân có chứng chỉ hàn?
- 3 Bộ ngắt điện khi bị rò rỉ điện có bất thường hay không?
- 4 Thiết bị tự động chống điện giật có bất thường hay không?
- 5 Công nhân vận hành hàn xa khu vực ẩm ướt?
- 6 Công nhân vận hành trong khu vực có bị tiếp xúc với mưa?
- 7 Có bảng tên người chịu trách nhiệm khi sử dụng không?
- 8 Có hệ tiếp địa không?
- 9 Các dây cáp điện được kết nối với điều kiện tốt?
- 10 Công nhân có che chắc bảo vệ các dây băng lối đi không?
- 11 Công nhân có kẹp dây đất gần nơi hàn không?
- 12 Tay nắm có bị hư hại gì không?

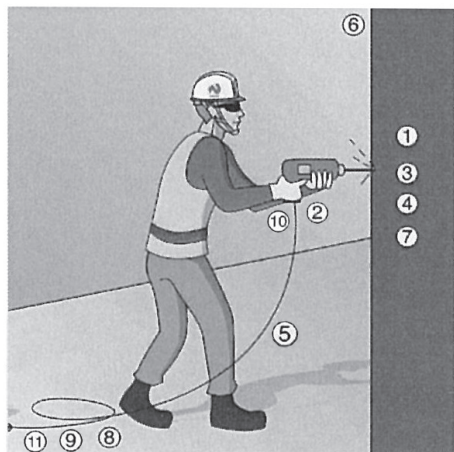
VII. Phòng ngừa tai nạn thiết bị điện cầm tay

VII-1. Máy cưa tay



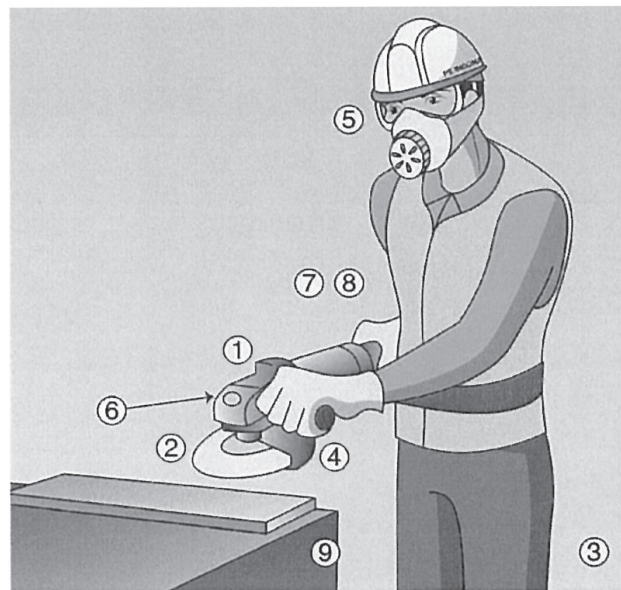
- 1 Lưỡi cưa có bị hư hại hay không?
Có bu lông hoặc ốc vít nào bị lỏng hay không?
- 2 Dây cáp cabtyre có bị hư hại không?
- 3 Có hệ tiếp địa hay không?
- 4 Trạng thái của bao bảo hộ lưỡi cưa có tốt không?
- 5 Phanh còn tốt hay không?
- 6 Có dùng cưa tròn để cắt trên bề mặt vững chắc không?
- 7 Không sử dụng găng tay để cắt.
- 8 Trong khi sử dụng cưa tròn có tiếng động bất thường không?
- 9 Không di chuyển cưa tròn trong khi lưỡi cưa đang quay.
- 10 Có xác định vị trí dây cáp trước khi cắt?

VII-2. Khoan điện



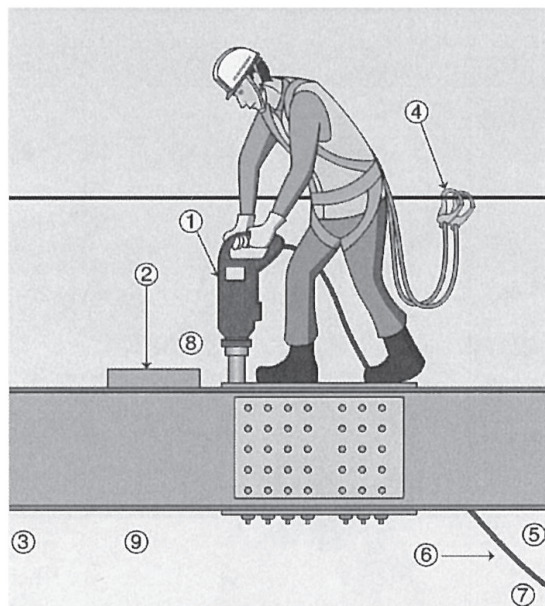
- 1 Máy khoan có bị cong vênh mũi?
- 2 Nút khởi động vận hành bình thường?
- 3 Máy khoan được sử dụng phía trước cơ thể?
Công nhân làm việc trong tư thế an toàn?
- 4 Khi khoan lỗ trên mặt thẳng đứng, có xác nhận rằng không có người ở phía bên kia?
- 5 Dây cáp cabtyre có 3 lõi không?
Có hệ tiếp địa không?
- 6 Tất cả các vật liệu được cố định
- 7 Có độ rung lắc bất thường hoặc tiếng ồn khi khoan?
- 8 Vị trí của dây cáp có tốt không?
Dây cáp có làm trở ngại cho công việc không?
- 9 Dây cáp cabtyre có hư hại không?
- 10 Nguồn điện có bị cắt khi di chuyển máy khoan?
- 11 Khi không sử dụng, có rút dây ra khỏi ổ cắm điện?

VII-3. Máy mài



- 1 Máy mài có phù hợp với công việc yêu cầu?
- 2 Đá mài có các vết nứt ?
- 3 Đá mài được thay bởi người thực hiện có đủ điều kiện?
- 4 Có nắp bảo vệ lưới máy?
- 5 Người lao động có sử dụng kính và mặt nạ chống bụi?
- 6 Máy mài có được cho quay không 1 phút để kiểm tra tình trạng của máy trước khi làm việc?
- 7 Dây cáp cabtyre và ổ cắm điện có bị hư hại không?
- 8 Có hệ cắm tiếp địa?

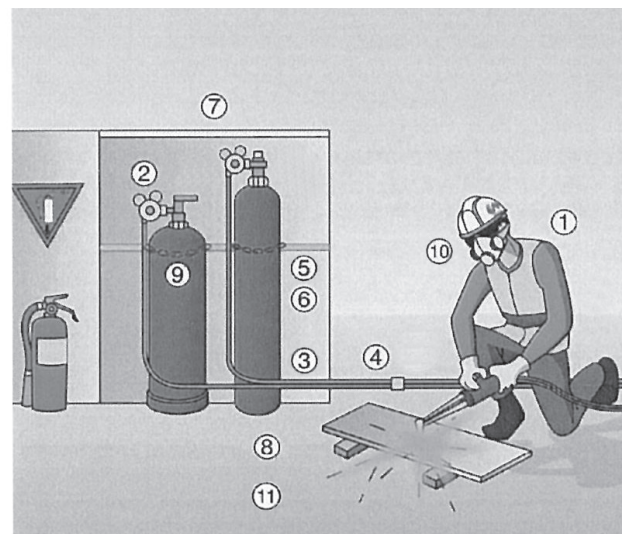
VII-4. Máy liên kết bu lông



- 1 Máy móc được kiểm tra để xác định máy có quay không tải hay quay ngược không?
- 2 Các dầm thép được làm sạch và rõ ràng tại các điểm liên kết?
Các con tán bu lông được lưu trữ trong hộp?
- 3 Bu lông cường độ cao có được sử dụng như bu lông tạm để siết chặt tạm thời không?
- 4 Công nhân sử dụng đầy đủ trang bị bảo hộ lao động?
- 5 Có kéo dây cáp cabtyre quá sức không?
- 6 Dây cáp cabtyre có bị hư hại không?
- 7 Có hệ tiếp đất cho máy gần đó?
- 8 Kích thước của các nút vặn có được xác định phù hợp?
- 9 Có người nào ở phía dưới của người làm việc trên cao không?

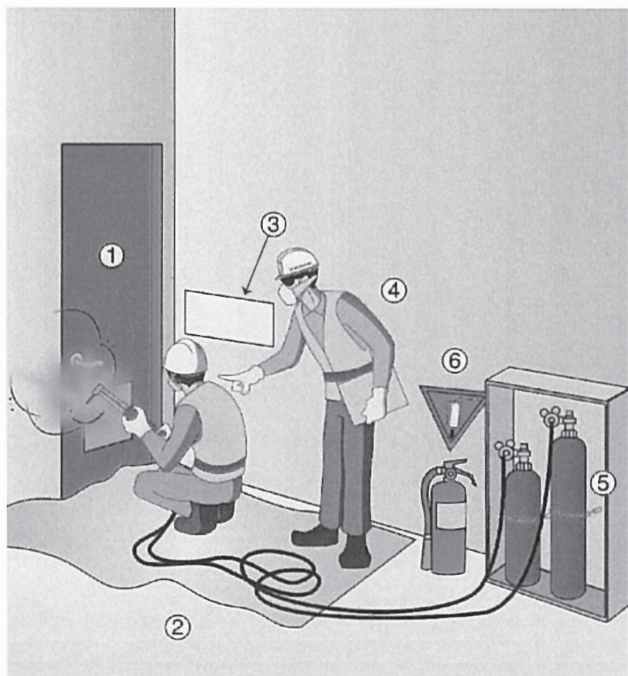
VIII. Phòng tránh cháy nổ

VIII-1. Hàn và cắt bằng khí



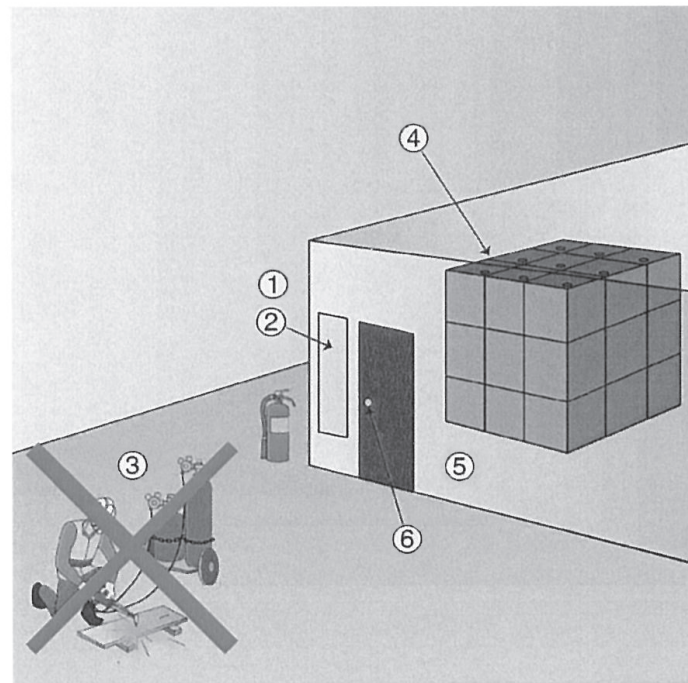
- 1 Công nhân đã được cấp giấy phép thực hiện?
- 2 Máy đo áp lực có hoạt động bình thường?
Bộ điều chỉnh áp lực có hoạt động bình thường?
- 3 Ống vòi có bị thủng lỗ hay không?
- 4 Ống vòi có được kết nối an toàn bằng một dụng cụ chuyên dụng?
- 5 Các bình gas được duy trì ở nhiệt độ 40 hoặc thấp hơn?
- 6 Bình gas được lưu trữ ở một nơi có thông gió tốt?
- 7 Bình gas có được đặt gần nơi có sử dụng lửa không?
- 8 Các bình đã được cố định bằng dây cột?
- 9 Các bình thể hiện dung tích trống?
- 10 Người lao động có sử dụng kính, gang tay, giày an toàn?
- 11 Người lao động sử dụng tấm chống cháy?

VIII-2. Làm việc gần vật liệu dễ cháy



- 1 Có đặt vật liệu dễ cháy gần nơi sử dụng lửa không?
- 2 Công nhân có sử dụng tấm che cách nhiệt?
- 3 Có bảng chỉ dẫn ở khu vực đặt tấm che cách nhiệt không?
- 4 Có người giám sát trực tiếp nơi làm việc?
- 5 Công nhân có cố định chai oxy và ga bằng dây cột?
- 6 Có gần bình cứu hỏa?

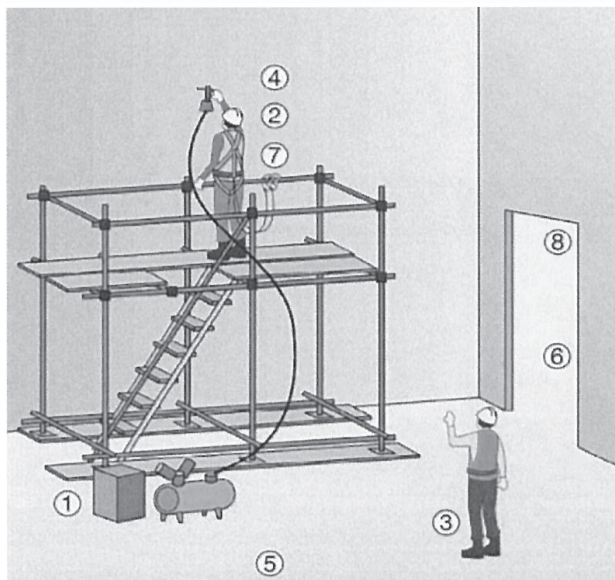
VIII-3. Tiếp cận, giao nhận các vật liệu nguy hiểm



- 1 Chỉ định người phụ trách vấn đề này?
- 2 Có bảng chỉ dẫn cấm vào khu vực này chưa?
- 3 Công nhân có được hướng dẫn cấm lửa khu vực vật dễ cháy?
- 4 Phải nhận được sự chấp thuận từ đơn vị phòng cháy cho tất cả các vật liệu đòi hỏi có giấy phép đặc biệt?
- 5 Có vật nguy hiểm đang được cấp giữ trong khu vực điều kiện tốt?
- 6 Có vật liệu nguy hiểm được cất giữ và khóa bởi người giám sát?

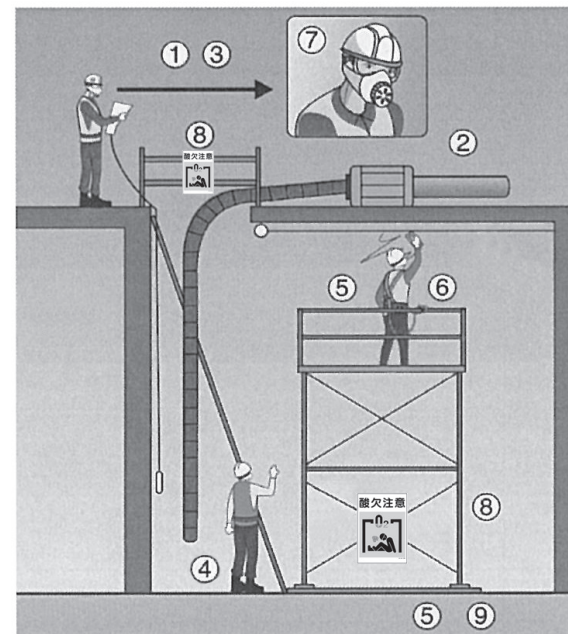
IX. Phòng tránh bệnh nghề nghiệp

IX-1. Môi trường làm việc với dung môi



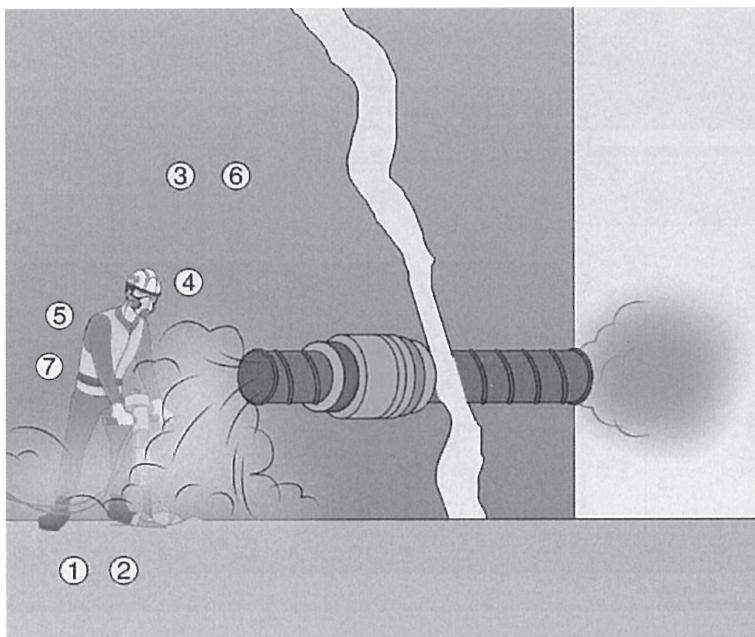
- 1 Đã lựa chọn loại sơn giảm thiểu đặc tính nguy hiểm chưa?
- 2 Công nhân có nhận thức được mối nguy hiểm của vật liệu?
- 3 Công nhân thực hiện qui trình theo hướng dẫn của người quản lý trường?
- 4 Công nhân có sử dụng mặt nạ khí không?
- 5 Có lửa gần nơi làm việc không?
- 6 Có thông hơi đầy đủ không?
- 7 Công nhân đã được đào tạo trong môi trường làm việc với dung môi nguy hiểm chưa?
- 8 Biện pháp phòng chống trượt ngã, bình rỗng có tốt không?

IX-2. Làm việc trong khu vực thiếu dưỡng khí



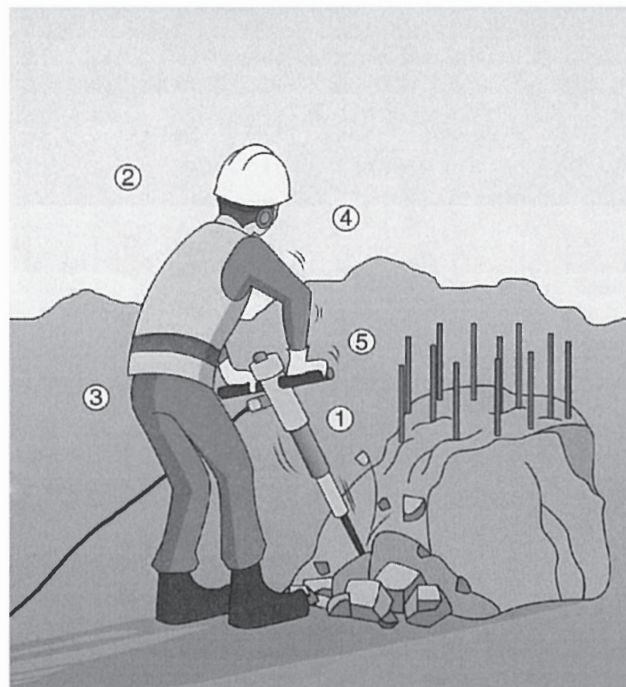
- 1 Người kiểm soát chính đã kiểm tra nồng độ oxy nơi làm việc?
- 2 Có hệ thống thông gió đầy đủ chưa?
- 3 Có xác nhận công nhân khi vào ra nơi làm việc?
- 4 Có làm việc dưới sự chỉ đạo trực tiếp của người giám sát?
- 5 Công nhân được hướng dẫn trong điều kiện làm việc thiếu oxy chưa?
- 6 Có bất kỳ trang bị đai an toàn nào chưa?
Công nhân có sử dụng đai an toàn chưa?
- 7 Có mặt nạ dưỡng khí chưa?
- 8 Có treo bảng chỉ dẫn thiếu oxy chưa?

IX-3. Làm việc khu vực khói bụi



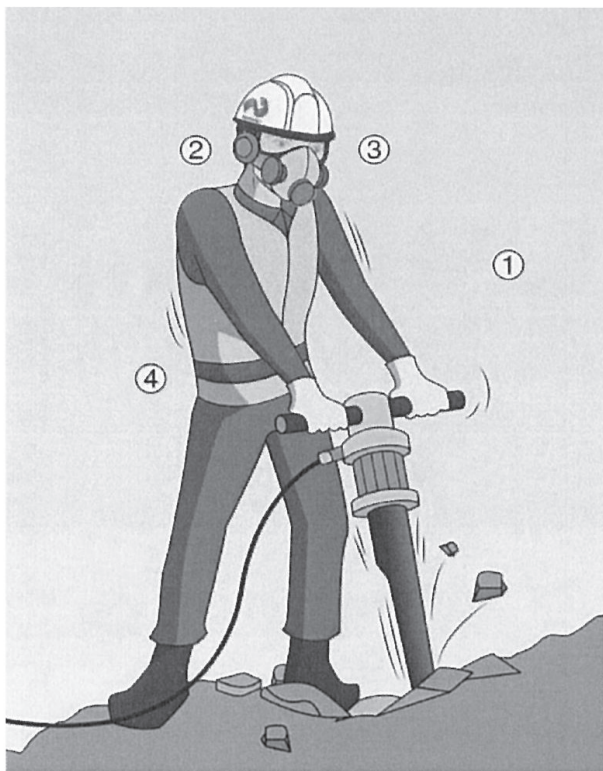
- 1 Công nhân có thường xuyên vệ sinh nơi làm việc?
- 2 Công nhân tưới nước chống bụi đầy đủ nơi làm việc?
- 3 Ở đó có hệ thống hơi đầy đủ?
- 4 Công nhân có sử dụng mặt nạ và kính chống bụi?
- 5 Công nhân có được chẩn đoán sức khỏe đặc biệt?
- 6 Được kiểm tra độ bụi trong đường hầm làm việc?
- 7 Công nhân có được giáo dục đặc biệt?

IX-4. Công tác đập phá, rung lắc



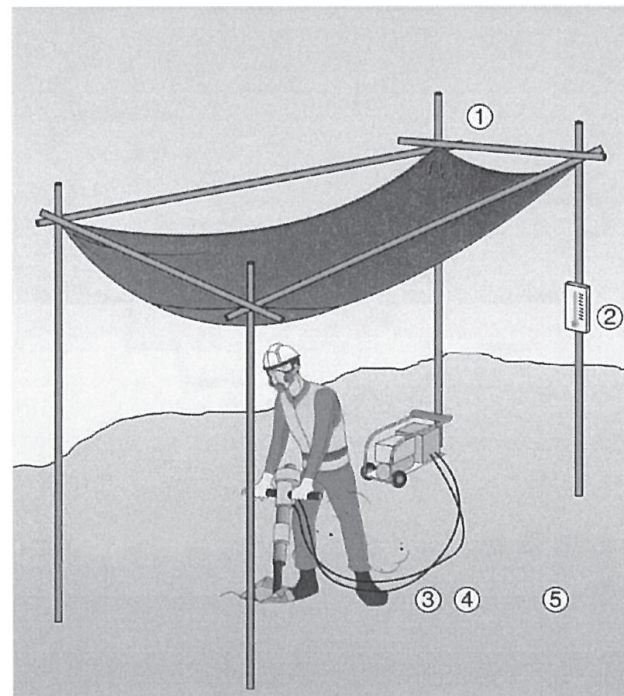
- 1 Công nhân đã kiểm tra thiết bị rung trước khi làm việc ?
- 2 Công việc rung lắc có được giới hạn 2 giờ một ngày?
- 3 Công nhân có được chẩn đoán sức khỏe đặc biệt?
- 4 Công nhân có được làm nóng người lên trước?
- 5 Công nhân đã được trang bị găng tay chống rung, tay cầm chống rung và nút bịt tai?

IX-5. Làm việc với sự ô nhiễm về tiếng ồn.



- 1 Có thiết bị phòng chống tiếng ồn không?
- 2 Đã kiểm tra thính giác công nhân?
- 3 Công nhân có nút bịt lỗ tai?
- 4 Đã đào tạo, hướng dẫn đúng cách cho công nhân khi làm việc với tiếng ồn?

IX-6. Sốc nhiệt



- 1 Đã có nhà tạm cho công việc ngoài trời chưa?
- 2 Có sự kiểm tra giám sát về nhiệt độ, độ ẩm chưa ?
- 3 Được cung cấp nước, muối và nước cất khác?
- 4 Có người giám sát kiểm tra nhiệt, sức khỏe công nhân?
- 5 Công nhân có được nghỉ ngơi phù hợp chưa?