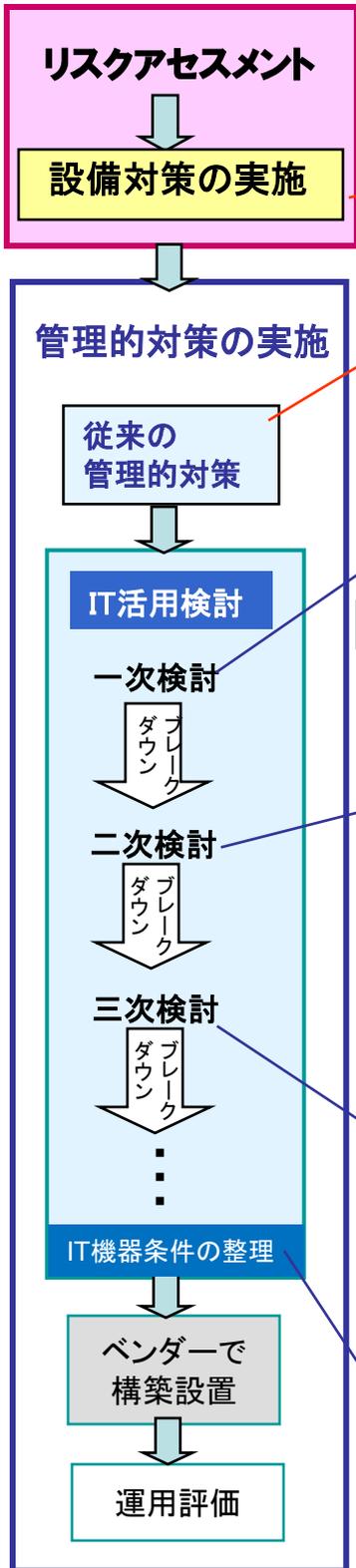


Ⅸ. IT機能検討の進め方（『導入ガイド』の概要）

「導入ガイド」はIT導入の基本的な考え方、具体的な検討手順、留意事項を示すものです。

このガイドでは検討フローに沿って【様式1】～【様式7】の各様式表を選んで、各項目の検討結果を順次記入していくと、最終的にIT機器システムの発注打合せの資料（仕様書）ができるようにしています。

詳しくは「応用システム例に沿った導入の手引き」（別冊「詳細編」）参照ください

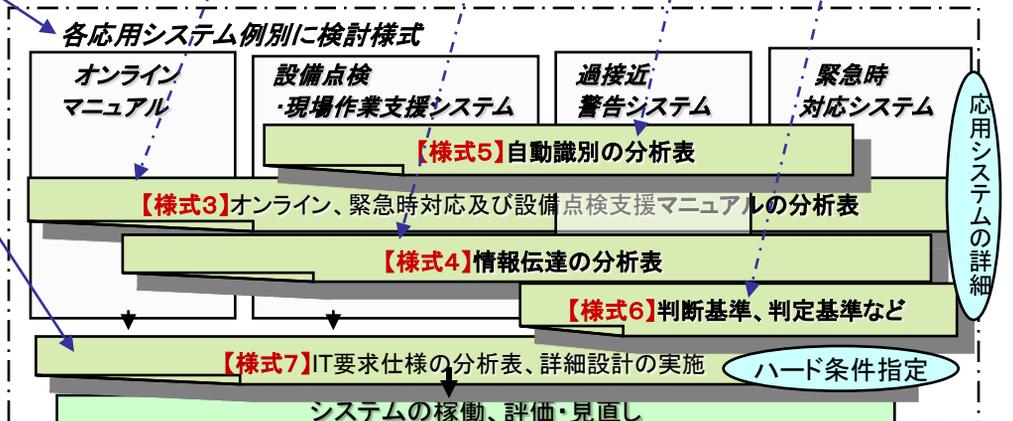


【様式1】リスクアセスメント総括表

対象作業	ハザード	従来の設備対策および管理的対策	従来対策後のリスク見積			従来対策後の残留リスク	IT活用案 (従来の管理的対策後の補完支援)	IT活用後のリスク見積			留意事項		
			頻度	可能性	重篤度			頻度	可能性	重篤度		リスク	
製品搬送コンベアでの移送トラブル対応 **工場 **ライン 3名 (運転室、現場監視、コンベア作業)	コンベアに足を巻き込まれ	柵設置。 立ち入り時は主電源切り。 コンベアで送りながらの立ち入り時は非常停止ボタン操作の監視人	多	中	重	大	稼働コンベアに立ち入り過ぎて手足を巻き込まれ 高騒音で監視員との意思連携不備で主電源投入や非常停止遅れで巻き込まれ	作業者の足の位置追跡、侵入警告 作業者御者の倒れ検出警告 耐騒音イヤホンマイク	多	中	重	中	警告無視 警告がない(IT故障)時の油断(感性低下や監視体制の緩み)
(1) 対象作業の特定			(2) ハザードを抽出しリスクを評価し、対策を打ち、残留リスクを認識				(3) IT活用の一次検討						

【様式2】リスク低減措置(IT活用)の分析表

対象作業	従来対策後の残留リスク	IT活用のリスク低減措置の検討								
		データベース		情報伝達		識別・位置など				
		オンラインマニュアル	設備点検	同時多通信	一斉放送	画像伝送	設備・作業者識別	設備・作業者位置検出	接近警告	作業者状態検出
製品搬送コンベアでの移送トラブル対応 **工場 **ライン 3名 (運転室、現場監視、コンベア作業)	稼働コンベアに立ち入り過ぎて手足を巻き込まれ 高騒音で監視員との意思連携不備で主電源投入や非常停止遅れで巻き込まれ			3名の同時通話 耐騒音イヤホンマイク		作業エリアの画像監視		作業者動線追跡	コンベア稼働エリアへの足の侵入検出警告	作業者倒れ検出
(4) IT活用の二次検討 (ITの各要素技術、応用システムへの展開)										



(注) 上図の応用システムでの各様式の適用は目安で、必要に応じ他様式も活用