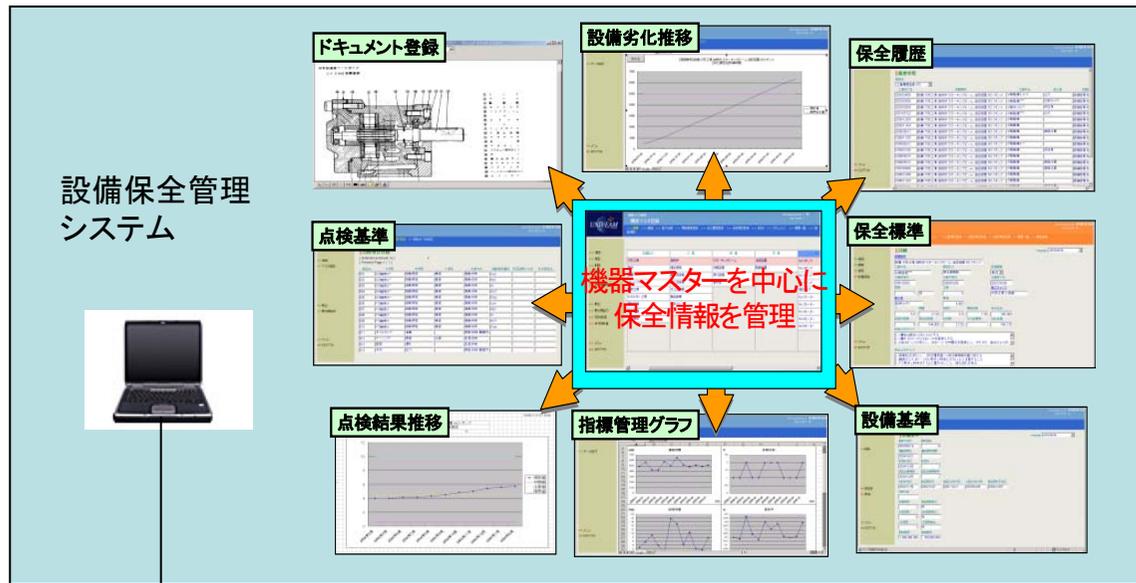
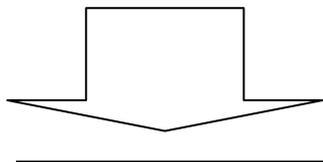


# 実証例1: 設備点検支援システム



点検項目 >> 詳細【測定-範囲内】

圧延電気 巡視点検(丙番)

圧延工場 圧延ライン R 1+2 スタンドミル

点検測定点 炉内 負荷側-温度

測定値 30.000 測定単位 °C

良否判定 ○

下限値 10.000 上限値 80.000

処置

処置基準

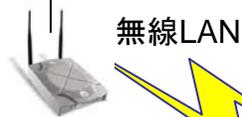
安全点検項目

1. 関係先連絡
2. 危険予知実施
3. スイッチ札(動力・操作)
4. 火気養生
5. 感電防止

Copy 保存 送信 図面

<< ELS 履歴

PDA画面で、対象作業にあわせて安全ポイントの注意喚起

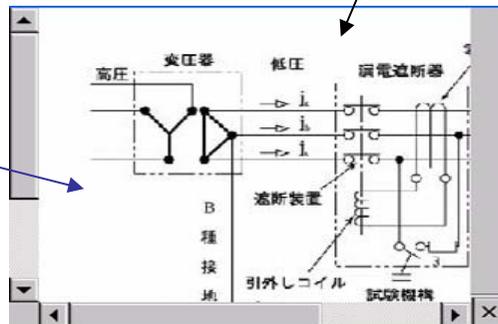


無線LAN

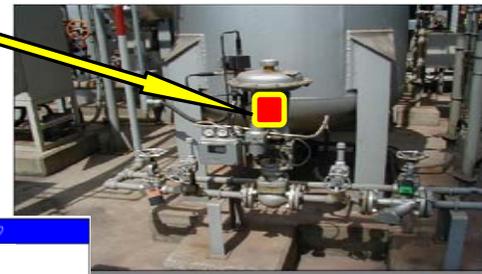
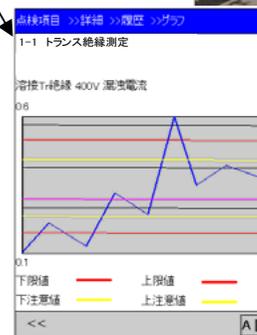


RFIDリーダ・ライタ (PDAに差込型)

工業用 PDA



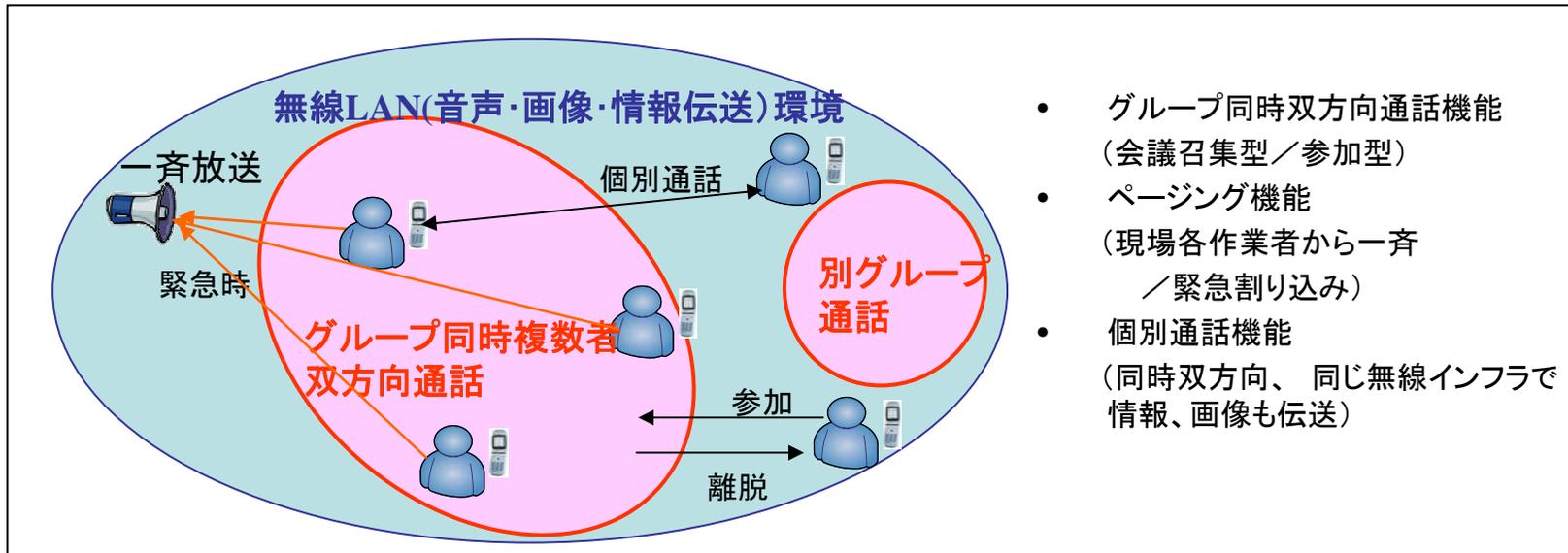
PDA画面での図面、マニュアルなどのオンライン参照



RFIDタグ(メタル対応ICタグ)

RFIDで設備識別と点検履歴データ(グラフ)の即座表示で、故障未然防止でリスク低減

## 実証例2: 同時多極通話、画像および情報伝送



## 実証例3: 識別・監視システム1 (作業者所在ゾーン検出監視)

