

検定職種（作業）の主な変遷

（平成22年4月1日現在）

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|-----------------|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1 ウェブデザイン(職種番号:172)【 指定試験機関方式:特定非営利活動法人インターネットスキル認定普及協会 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ウェブデザイン(ウェブサイト構築作業) ◎…………… | ウェブサイト構築作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 キャリア・コンサルティング(職種番号:174)【 指定試験機関方式:特定非営利活動法人キャリア・コンサルティング協議会】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | キャリア・コンサルティング(キャリア・コンサルティング作業) ●…………… | キャリア・コンサルティング作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 ファイナンシャル・プランニング(職種番号:167)【 指定試験機関方式:社団法人金融財政事情研究会、特定非営利活動法人日本ファイナンシャル・プランナーズ協会 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ファイナンシャル・プランニング(資産相談業務) (金財) A…………… | 資産相談業務 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ファイナンシャル・プランニング(資産設計提案業務) (FP協会) ●…………… | 資産設計提案業務 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ファイナンシャル・プランニング(個人資産相談業務) (金財) B…………… | 個人資産相談業務 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ファイナンシャル・プランニング(中小事業主資産相談業務) (金財) C…………… | 中小事業主資産相談業務 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ファイナンシャル・プランニング(生保顧客資産相談業務) (金財) C…………… | 生保顧客資産相談業務 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ファイナンシャル・プランニング(損保顧客資産相談業務) (金財) C…………… | 損保顧客資産相談業務 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ファイナンシャル・プランニング(保険顧客資産相談業務) (金財) 3…………… | 保険顧客資産相談業務 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 注) A:1級のみを新設、B:2・3級を新設、C:2級のみを新設 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 知的財産管理(職種番号:173)【 指定試験機関方式:有限責任中間法人知的財産教育協会 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 知的財産管理(特許専門業務) A…………… | 特許専門業務 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 知的財産管理(管理業務) B…………… | 管理業務 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 注) A:1級のみを新設、B:2・3級を新設 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 金融窓口サービス(職種番号:168)【 指定試験機関方式:社団法人金融財政事情研究会 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 金融窓口サービス(テラー業務) ◎…………… | テラー業務 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 金融窓口サービス(金融商品コンサルティング業務) ◎…………… | 金融商品コンサルティング業務 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 着付け(職種番号:175)【 指定試験機関方式:一般社団法人全日本着付け技能センター 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 着付け(着付け作業) ●…………… | 着付け作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 レストランサービス(職種番号:169)【 指定試験機関方式:社団法人日本ホテル・レストランサービス技能協会 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | レストランサービス(レストランサービス作業) ◎…………… | レストランサービス作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 ビル設備管理(職種番号:165)【 平成15年度まで都道府県方式、平成16年度から指定試験機関方式:社団法人全国ビルメンテナンス協会 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ビル設備管理(ビル設備管理作業) ●…………… | ビル設備管理作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 園芸装飾(職種番号:103)【 都道府県方式 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 園芸装飾(室内園芸装飾作業) ●…………… | 室内園芸装飾作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

注1) 本表の凡例は以下のとおり。

●:1・2級を新設、◎:1～3級を新設、単:単一等級を新設、特:特級を追加、3:3級を新設又は追加、基:基礎級を追加、○:名称等を変更、×:廃止

同:政令別表が改正されたにもかかわらず検定職種名及び作業名のいずれも変更がないもの

注2) 本表は、職業訓練法(昭和33年法律第133号)及びこれに基づく政省令並びに職業能力開発促進法(昭和44年法律第64号)及びこれに基づく政省令に基づき作成している。

注3) 年度に関しては諸規定の施行日が属する年度としている。また、本表は上記政省令に基づき作成している(技能検定実施計画には基づいていない)ため、実際に技能検定試験を開始した時期と必ずしも一致するとは限らない。

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--------|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 10 造園(職種番号:062)【 都道府県方式 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| 造園(造園工事作業) ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3 | | | 造園工事作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 11 さく井(職種番号:121)【 都道府県方式 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| さく井(パーカッションさく井工事作業) ● | | | | | | | | | | さく井(パーカッションさく井工事作業) ○-3 | | | | | | | | | | パーカッションさく井工事作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| さく井(ロータリーさく井工事作業) ● | | | | | | | | | | さく井(ロータリーさく井工事作業) ○-3 | | | | | | | | | | ロータリーさく井工事作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 12 金属溶解(職種番号:145)【 都道府県方式 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| 同 鋳鉄溶解(鋳鉄溶解作業) ● | | | | | | | | | | 同 鋳鉄溶解(鋳鉄溶解作業) ○ | | | | | | | | | | 鋳鉄溶解(鋳鉄溶解作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 鋳鉄溶解(鋳鉄誘導炉溶解作業) ● | | | | | | | | | | 鋳鉄溶解(鋳鉄誘導炉溶解作業) ○ | | | | | | | | | | 鋳鉄誘導炉溶解作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 製鋼(鋳鋼アーク炉溶解作業) ● | | | | | | | | | | 製鋼(鋳鋼アーク炉溶解作業) ○ | | | | | | | | | | 鋳鋼アーク炉溶解作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 鋳鋼アーク炉溶解(鋳鋼アーク炉溶解作業) ● | | | | | | | | | | 鋳鋼アーク炉溶解(鋳鋼アーク炉溶解作業) ○ | | | | | | | | | | 鋳鋼アーク炉溶解作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 製鋼(鋳鋼誘導炉溶解作業) ● | | | | | | | | | | 製鋼(鋳鋼誘導炉溶解作業) ○ | | | | | | | | | | 鋳鋼誘導炉溶解作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 非鉄金属溶解(銅合金るつぼ炉溶解作業) ● | | | | | | | | | | 非鉄金属溶解(銅合金るつぼ炉溶解作業) ○ | | | | | | | | | | × | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 非鉄金属溶解(銅合金反射炉溶解作業) ● | | | | | | | | | | 非鉄金属溶解(銅合金反射炉溶解作業) ○ | | | | | | | | | | × | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 非鉄金属溶解(銅合金誘導炉溶解作業) ● | | | | | | | | | | 非鉄金属溶解(銅合金誘導炉溶解作業) ○ | | | | | | | | | | × | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 非鉄金属溶解(軽合金るつぼ炉溶解作業) ● | | | | | | | | | | 非鉄金属溶解(軽合金るつぼ炉溶解作業) ○ | | | | | | | | | | × | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 非鉄金属溶解(軽合金反射炉溶解作業) ● | | | | | | | | | | 非鉄金属溶解(軽合金反射炉溶解作業) ○ | | | | | | | | | | 軽合金反射炉溶解作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

注1) 本表の凡例は以下のとおり。
 ●:1・2級を新設、◎:1～3級を新設、単:単一等級を新設、特:特級を追加、3:3級を新設又は追加、基:基礎級を追加、○:名称等を変更、×:廃止
 同:政令別表が改正されたにもかかわらず検定職種名及び作業名のいずれも変更がないもの
 注2) 本表は、職業訓練法(昭和33年法律第133号)及びこれに基づく政省令並びに職業能力開発促進法(昭和44年法律第64号)及びこれに基づく政省令に基づき作成している。
 注3) 年度に関しては諸規定の施行日が属する年度としている。また、本表は上記政省令に基づき作成している(技能検定実施計画には基づいていない)ため、実際に技能検定試験を開始した時期と必ずしも一致するとは限らない。

| 13 鑄造(職種番号:003)【 都道府県方式 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---------------------|----|------|-----------|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 特 | | (特級) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● 鑄鉄鋳物工(生型造型作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 鑄鉄鋳物鋳造(生型造型作業) | | 3 | 鑄鉄鋳物鋳造作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 鑄鉄鋳物鋳造(造型及び鋳込み作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● 鑄鉄鋳物工(乾燥型造型作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 鑄鉄鋳物鋳造(乾燥型造型作業) | | 3 | 鑄鉄鋳物鋳造作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 鑄鉄鋳物鋳造(造型及び鋳込み作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● 鑄鋼鋳物工(造型作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 鑄鋼鋳物鋳造(造型作業) | | 3 | 鑄鋼鋳物鋳造作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 鑄鋼鋳物鋳造(造型及び鋳込み作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● 銅合金鋳物工(造型及び鋳込作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 銅合金鋳物鋳造(造型及び鋳込作業) | | 3 | 銅合金鋳物鋳造作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 銅合金鋳物鋳造(造型及び鋳込作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● 軽合金鋳物工(造型及び鋳込作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 軽合金鋳物鋳造(造型及び鋳込作業) | | 3 | 軽合金鋳物鋳造作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 軽合金鋳物鋳造(造型及び鋳込作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 14 鍛造(職種番号:004)【 都道府県方式 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----------------|----|----|----------|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| ● 自由鍛造工(自由鍛造作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 自由鍛造(自由鍛造作業) | | 3 | 自由鍛造作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 鍛造(自由鍛造作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● 鍛造(ハンマ型鍛造作業) | | 3 | ハンマ型鍛造作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● 鍛造(プレス型鍛造作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 15 金属熱処理(職種番号:005)【 都道府県方式 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------------------------|----|------|----------------|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 特 | | (特級) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● 鉄鋼熱処理工(鉄鋼熱処理作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 鉄鋼熱処理(鉄鋼熱処理作業) | | 3 | 一般熱処理作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 金属熱処理(鉄鋼熱処理作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● 金属熱処理(一般熱処理作業) | | 3 | 一般熱処理作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● 金属熱処理(浸炭・浸炭浸室・窒化処理作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 金属熱処理(浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業) | | 3 | 浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● 金属熱処理(高周波・炎熱処理作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 金属熱処理(高周波・炎熱処理作業) | | 3 | 高周波・炎熱処理作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 16 粉末冶金(職種番号:091)【 都道府県方式 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--------------|----|----|----------|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| ● 粉末冶金(成形・再圧縮作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 粉末冶金(焼結作業) | | 3 | 成形・再圧縮作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ 粉末冶金(焼結作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

注1) 本表の凡例は以下のとおり。

- : 1・2級を新設、◎: 1～3級を新設、単: 単一等級を新設、特: 特級を追加、3: 3級を新設又は追加、基: 基礎級を追加、○: 名称等を変更、×: 廃止
- 同: 政令別表が改正されたにもかかわらず検定職種名及び作業名のいずれも変更がないもの

注2) 本表は、職業訓練法(昭和33年法律第133号)及びこれに基づく政省令並びに職業能力開発促進法(昭和44年法律第64号)及びこれに基づく政省令に基づき作成している。

注3) 年度に関しては諸規定の施行日が属する年度としている。また、本表は上記政省令に基づき作成している(技能検定実施計画には基づいていない)ため、実際に技能検定試験を開始した時期と必ずしも一致するとは限らない。

| 17 機械加工(職種番号:006)【 都道府県方式 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|----|----|----|--------------------|----|----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------------|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | | | | | | | | | 基 | | | | | | | | | | | 基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| 機械工(旋盤作業) | | | | 機械加工(旋盤作業) | | 機械加工(普通旋盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | (特級) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | ○-○ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 普通旋盤作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 普通旋盤加工(旋盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | タレット旋盤加工 | | 機械加工(タレット旋盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | (タレット旋盤作業) | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 機械工(形削り盤作業) | | | | 機械加工(形削り盤作業) | | 機械加工(形削り盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | ○-○ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 形削り盤加工(形削り盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 機械工(立削り盤作業) | | | | 立削り盤加工(立削り盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | ○-× | | ●-○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 機械加工(立削り盤作業) | | 機械加工(立削り盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 機械工(平削り盤作業) | | | | 平削り盤加工(平削り盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | ○-× | | ●-○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 機械加工(平削り盤作業) | | 機械加工(平削り盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 数値制御旋盤加工(数値制御旋盤作業) | | ●-○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 数値制御旋盤作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 機械加工(立旋盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 機械工(フライス盤作業) | | | | 立旋盤加工(立旋盤作業) | | ●-○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 立旋盤作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | ○-○ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | フライス盤作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 機械加工(フライス盤作業) | | 機械加工(フライス盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | フライス盤加工(フライス盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 機械加工(数値制御フライス盤作業) | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 数値制御フライス盤作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 機械工(ボール盤作業) | | | | 機械加工(ボール盤作業) | | 機械加工(ボール盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ボール盤作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | ○-○ | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ボール盤加工(ボール盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 機械工(中ぐり盤作業) | | | | 機械加工(数値制御ボール盤作業) | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 数値制御ボール盤作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | ○-× | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 横中ぐり盤加工(横中ぐり盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 機械加工(中ぐり盤作業) | | 機械加工(横中ぐり盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | シグ中ぐり盤加工(シグ中ぐり盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ●-○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 機械工(研削盤作業) | | | | 機械加工(研削盤作業) | | 機械加工(シグ中ぐり盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | ○-× | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 平面研削盤加工(平面研削盤作業) | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 平面研削盤作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 円筒研削盤加工(円筒研削盤作業) | | ●-○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 数値制御平面研削盤作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 機械加工(円筒研削盤作業) | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 円筒研削盤作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 機械加工(心なし研削盤作業) | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 数値制御円筒研削盤作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 機械加工(心なし研削盤作業) | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 心なし研削盤作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 機械加工(ホブ盤作業) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ホブ盤加工(ホブ盤作業) | | ●-○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ホブ盤作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

注1) 本表の凡例は以下のとおり。

●:1・2級を新設、◎:1～3級を新設、単:単一等級を新設、特:特級を追加、3:3級を新設又は追加、基:基礎級を追加、○:名称等を変更、×:廃止

同:政令別表が改正されたにもかかわらず検定職種名及び作業名のいずれも変更がないもの

注2) 本表は、職業訓練法(昭和33年法律第133号)及びこれに基づく政省令並びに職業能力開発促進法(昭和44年法律第64号)及びこれに基づく政省令に基づき作成している。

注3) 年度に関しては諸規定の施行日が属する年度としている。また、本表は上記政省令に基づき作成している(技能検定実施計画には基づいていない)ため、実際に技能検定試験を開始した時期と必ずしも一致するとは限らない。

| 21 鉄工(職種番号:008)【 都道府県方式 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------------|----|----|----|----|----|----|-------------|----|----|----|----|----|----|---------------|----|---|---------|---|---|---------|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| 製罐工(製罐作業) | | | | | | | | | | | | | | | 製罐(製罐作業) | | | | | | | 鉄工(製罐作業) | | | | | | | 鉄工(製缶作業) | | | 製缶作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 鉄工(鉄工作業) | | | | | | | | | | | | | | | 同 | | | | | | | 鉄工(構造物鉄工作業) | | | | | | | 同 | | | 構造物鉄工作業 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 造船撓鉄工(造船撓鉄作業) | | | | | | | | | | | | | | | 造船撓鉄(造船撓鉄作業) | | | | | | | 鉄工(造船撓鉄作業) | | | | | | | 鉄工(曲げ成形・矯正作業) | | | 3 | | | 構造物現図作業 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 構造物現図工(構造物現図作業) | | | | | | | | | | | | | | | 構造物現図製作(構造物現図作業) | | | | | | | 同 | | | | | | | 鉄工(構造物現図作業) | | | 同 | | | 構造物現図作業 | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 22 建築板金(職種番号:122)【 都道府県方式 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|----|----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|----|---------------|----|---|---|---|---|---------|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| 板金工(建築板金作業) | | | | | | | | | | | | | | | 板金(建築板金作業) | | | | | | | 板金(建築板金作業) | | | | | | | 建築板金(内外装板金作業) | | | 3 | | | 内外装板金作業 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 建築板金(建築板金作業) | | | | | | | | | | | | | | | 同 | | | | | | | 建築板金(ダケ板金作業) | | | | | | | 同 | | | 3 | | | ダケ板金作業 | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 23 工場板金(職種番号:123)【 都道府県方式 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|----|---------------|----|----|----|----|----|----|--------------------------|----|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| 板金工(工場板金作業) | | | | | | | | | | | | | | | 板金(工場板金作業) | | | | | | | 板金(工場板金作業) | | | | | | | 工場板金(曲げ板金作業) | | | 特 | | | (特級) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 工場板金(工場板金作業) | | | | | | | | | | | | | | | 工場板金(工場板金作業) | | | | | | | 工場板金(打出し板金作業) | | | | | | | 工場板金(機械板金作業) | | | 3 | | | 曲げ板金作業 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 打出し板金(打出し板金作業) | | | | | | | | | | | | | | | 同 | | | | | | | 工場板金(打出し板金作業) | | | | | | | 工場板金(数値制御ダレットハンチプレス板金作業) | | | 3 | | | 打出し板金作業 機械板金作業 数値制御ダレットハンチプレス板金作業 | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 24 めっき(職種番号:010)【 都道府県方式 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----------------|----|----|----|----|----|----|----------------|----|---|---|---|---|----------------------|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| 電気めっき工(電気めっき作業) | | | | | | | | | | | | | | | 同 | | | | | | | めっき(電気めっき作業) | | | | | | | めっき(溶融亜鉛めっき作業) | | | 3 | | | (特級) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 電気めっき(電気めっき作業) | | | | | | | | | | | | | | | 同 | | | | | | | めっき(溶融亜鉛めっき作業) | | | | | | | 同 | | | 3 | | | 電気めっき作業 溶融亜鉛めっき作業 | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 25 アルミニウム陽極酸化処理(職種番号:011)【 都道府県方式 】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|----------|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | H1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| アルミニウム陽極酸化処理(陽極酸化処理作業) | | | | | | | | | | | | | | | 同 | | | | | | | 同 | | | | | | | 同 | | | 3 | | | 陽極酸化処理作業 | | | | | | | | | | | | | | | | |

注1) 本表の凡例は以下のとおり。
 ●:1・2級を新設、◎:1～3級を新設、単:単一等級を新設、特:特級を追加、3:3級を新設又は追加、基:基礎級を追加、○:名称等を変更、×:廃止
 同:政令別表が改正されたにもかかわらず検定職種名及び作業名のいずれも変更がないもの
 注2) 本表は、職業訓練法(昭和33年法律第133号)及びこれに基づく政省令並びに職業能力開発促進法(昭和44年法律第64号)及びこれに基づく政省令に基づき作成している。
 注3) 年度に関しては諸規定の施行日が属する年度としている。また、本表は上記政省令に基づき作成している(技能検定実施計画には基づいていない)ため、実際に技能検定試験を開始した時期と必ずしも一致するとは限らない。