年間計画番号
3

２０１４年度　熟練技能育成・承継コース計画（3）

（技能検定資格取得）

資料５-③

（株）長坂製作所

受講者	6/B	6/M	6/E	7/B	7/M	7/E	8/B	8/M	8/E	9/B	9/M	9/E	10/B	10/M	10/E	11/B	11/M	11/E	12/B	12/M	12/E
[redacted]	キックオフ		品質管理初級・中級				改善活動の基礎		改善活動の問題解決			機械検査学科						実技			
[redacted]	キックオフ		品質管理初級・中級				改善活動の基礎		改善活動の問題解決			機械検査学科						実技			
[redacted]	キックオフ		品質管理初級・中級				改善活動の基礎		改善活動の問題解決			機械検査学科						実技			

教育実施内容	時間	6/B	5/M	6/E	7/B	7/M	7/E	8/B	8/M	8/E	9/B	9/M	9/E	10/B	10/M	10/E	11/B	11/M	11/E	12/B	12/M	12/E
1. 品質管理（初級・中級）	150	①用語の定義 ②日本の品質管理の発展ステップ ③製品と商品、管理のサイクル ④生産ラインにおける7つのムダ ⑤品質管理の考え方、後工程はお客様 ⑥品質保証の考え方、部門別品質保証活動 ⑦トレーサビリティ、PL法、QC活動 ⑧QC工程表、初期工程管理、クレーム処理の心得 ⑨QC7つ道具と使い方 ⑩工程能力、工程能力指数 ⑪QCストーリーで改善活動 ⑫予防処置、全数検査の合理化																				
2. 改善活動の基礎	100	①目で見る管理の進め方 ②工程改善の指導と実践 ③不良分析と対策																				
3. 改善活動による問題解決	50	①課題・問題の発見 ②問題分析と改善策の実行																				
4. 技能検定学科	50	①機械要素 ②機械工作法 ③材料 ④熱処理法 ⑤機械力学 ⑥製図 ⑦電気一般 ⑧品質管理 ⑨安全衛生 ⑩ペーパーテスト課題																				
小計1	350																					
5. 実技課題	50	①実技課題 ②実技ペーパー																				
小計2	50																					
(小計1+小計2)合計	400																					