平成 29 年 12 月

事業主 様

厚生労働省人材開発統括官付人材開発政策担当参事官室 PwC コンサルティング合同会社

IT ユーザー企業における IT 利活用に関する調査

本調査は、厚生労働省の委託により PwC コンサルティング合同会社が実施するものです。企業活動においてますます情報技術(以下「IT」という)の活用場面が拡がりを見せる中、IT ユーザー企業(IT を活用して事業を行う企業)で働く方が身につけるべき IT に関する基礎的な知識・技術・能力等について、企業の声を収集することを目的としています。本調査については、経営者、もしくは事業上の IT 活用や、IT に係る従業員の育成を管掌されている管理職相当の方にご回答していただくことを想定しております。

つきましては、業務ご多忙の折誠に恐れ入りますが、本事業の趣旨をご理解いただき、ご協力のほど 宜しくお願い申し上げます。ご回答につきましては、<u>平成29年12月28日(木)まで</u>に、お願い致 します。

なお、商工会議所会員企業におかれましては、本調査結果(概要)を、日本商工会議所及び各商工会議 所を経由してフィードバックさせていただきます。

このため、末尾の個人情報は、本件アンケートに関するお問い合わせ及びフィードバックのみに利用 します。

【問合せ先】

PwC コンサルティング合同会社内

「基礎的 IT リテラシーの習得カリキュラムに関する調査研究事業」事務局

担当:林・大橋・恩田・森本・中川

〒100-6921 東京都千代田区丸の内2-6-1 丸の内パークビルディング21階 Tel: 03-6212-7477 (月~金曜日、10時-17時) Fax: 03-6250-1201

e-mail: JP_Cons_it.literacy@pwc.com

- ※ 記入事項については、統計以外の目的に用いることはありませんので、ありのままをご記入ください。
- ※ 調査票の内容などにご不明の点がある場合は、上記問合せ先までご連絡ください。

ご回答はインターネットから受け付けておりますので、下記 URL から回答画面にアクセスして下さい

https://goo.gl/forms/vyO9BYbuBjOfytkE3 (QR コードからもアクセスいただけます。)



回答にかかる時間は 10~15 分です。

I. 貴社の概要についてお伺いします。

4. 販売職(販売店員等)

6. 保安職(警備員等)

航海士など)

客など)

5. サービス職(家事サービス、介護職員、接

7. 輸送・機械運転職(運転手、電車運転士、

問 1. 創業年(西暦で、数値を記入)	
西暦 年	
問2. 社員数についてお答えください。(数値を	を記入)
人	
問3. 貴社の業種をお答えください。(〇は一:)
1. 建設業 2. 製造業 3. 電気・ガス・熱供給・水道業 4. 情報通信業 5. 運輸業 6. 郵便業 7. 卸売業 8. 小売業 9. 金融業 10. 保険業 11. 不動産業 12. 物品賃貸業	13. 学術研究 14. 専門・技術サービス業 15. 宿泊業 16. 飲食サービス業 17. 生活関連サービス業 18. 娯楽業 ※1 19. 教育 20. 学習支援業 21. 医療 22. 福祉 23. 複合サービス事業及びサービス業 ※2 24. その他(
※1 その他の生活関連サービス業のうち家事サービス ※2 ほかに分類されないもの。外国公務を除く。	ス業を除く。
	「主要職種」という。)または IT 活用の重要度のこの 2 つの観点に基づき該当するものがない、も
 専門・技術職(医師・看護師、コンサルタント、技術者など) 事務職 営業職 	8. 生産工程職(製造・加工、検査、整備・ 修理など) 9. 建設・採掘職(建設・電気工事・土木・ 採掘従事者など)

など)

12. その他(

10. 運搬職(配達員、荷役・倉庫作業従事者

)

11. 労務職(清掃員、包装従事者等)

II. IT の活用状況についてお伺いします。

【以下の設問は、問4でお答え頂いた「主要職種」の社員についてお聞きします。】

問5. 「主要職種」の管理職を除く一般社員について、以下の設問にお答えください。

※ IT 活用段階として、以下の5段階を設定しました。

活用段階O	活用段階1	活用段階2	活用段階3	活用段階4
使用なし	基本操作	応用操作	高度活用	価値創造
(使用場面がな	(基本操作がで	(ある程度の応	(高度に使い	(新たな価値
(1)	きる)	用操作ができ	こなせる)	を生み出せる)
		る)		

- ① 「主要職種」の管理職を除く一般社員の業務におけるIT活用の現状を示すものとして、「IT活用段階の例」を参考に、選択肢の中から、最も近いものをお選びください。 (Oは一つ)
- ② 「主要職種」の管理職を除く一般社員に 2~3 年以内に <u>到達して欲しい IT 活用の姿</u>として、同様に、選択肢の中から、最も近いものをお選びください。(〇は一つ)

ア表計算ツール (Excel等) の活用段階

<u> </u>	(
① 現状	0	1	2	3	4
② 到達して 欲しい姿	0	1	2	3	4
活用段階	使用なし (使用場面 がない)	基本操作 (基本操作が できる)	応用操作 (ある程度の応 用操作ができ る)	高度活用 (高度に使いこ なせる)	価値創造 (新たな価値を 生み出せる)
活用段階の 例	デ紙し 計等でい	指等、 おいては、 指定力器では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	関用集し示でき ※ 関知いまでき ※ やでですの報・ です分る マトキ(上 ができ ※ がですの報・ クフスト イオス級) フタトル	データの分析・ 考察の分析・ 自分の を発見の を発見し、 を発見を 解決改善 を発見を を表表 を を を を を を を を を を を を を を を を を	データの分析・ 大学の 大学の 大学

イ. 文書・資料作成ツール (PowerPoint、Word 等) の活用段階

		``				
① 現状	0		1	2	3	4
② 到達して 欲しい姿	0		1	2	3	4
活用段階	使用なし (使用場 面がな い)		基本操作 (基本操作がで きる)	応用操作 (ある程度の応 用操作ができ る)	高度活用 (高度に使いこ なせる)	価値創造 (新たな価値を 生み出せる)
活用段階の例	手書きで 資料を作 成してい る	思参告を大気	音導に 等に 等に が に で で で で で で で で で で で で で	要書目上解グン資成※ トキ級のはでは、 では、 では、 では、 では、 ででは、 ででは、 ででは、 ででは	自分の身の回りの業別を伝える。関係を伝える。関係には、関係をは、関係には、関係を表する。	改ま売上業に申全思資こと業の向まりである。実はでは、・繋す体決をででいるのでは、対しているのでは、対しないないでは、対しないないではないない。はないないないではないないないではないない。はないないないないないないではないないない。はないないないないないないないないないないないないないないないな

ウ. コミュニケーションツール(電子メール、ウェブサイト、SNS サイト等)の活用段階

① 現状	0	1	2	3	4
② 到達して 欲しい姿	0	1	2	3	4
活用段階	使用なし (使用場 面がな い)	基本操作 (基本操作がで きる)	応用操作 (ある程度の応 用操作ができ る)	高度活用 (高度に使いこ なせる)	価値創造 (新たな価値を 生み出せる)
活用段階の例	情 は A は A は パ い り り し る り し る り し る と し り し し る し し り し し し り し し し し し し し し	既存コミュニケーションツルをマニュアをマニュアルを 対内外に 報発信ができる	様々なションでは、 なりも後のである。 というでは、 はいでは、 といでは、 といでは、 とっと。 とっと。 とっと。 もっと。 もっと。 もっと。 もっと。 もっと。	様ケルせ合ーし行のの活でなりものである。これではいいいのはでは、なりのでは、なりののでは、ないのはは、ないのはは、ないのは、ないのは、ないのののでは、ないのでは、ないののでは、ないのでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないのののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないのののでは、ないのののでは、ないのののでは、ないのののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないのののでは、ないのののでは、ないののでは、ないののでは、ないのののでは、ないのののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないのののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないのののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないのののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないののでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないののでは、ないのではないでは、ないのではないないのではないない。ないのではないないのではないないではないではないではないではないではないではないではないではないでは	様ケルせ合していて事益な創をがなり目のでは、ないのではないでは、ないのではないでは、ないのでは、ないのでは、ないでは、ないのでは、ないではないではないではないではないではないではないではないではないではないでは

エ. 業務システム(顧客管理システム、販売管理システム、生産・製造管理システム、教育・訓練システム(e-ラーニング)等)の活用段階

① 現状	0	1	2	3	4
② 到達して 欲しい姿	0	1	2	3	4
活用段階	使用なし (使用場 面がな い)	基本操作 (基本操作がで きる)	応用操作 (ある程度の応 用操作ができ る)	高度活用 (高度に使いこ なせる)	価値創造 (新たな価値を 生み出せる)
活用段階の例	手 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	定かられたマコーででは、上ででは、上ででは、上ででは、上ででは、上ででは、上ででは、上ででは、	自身で条件を設定し、シスを抽とができませんができます。	自のやをにりた析係活で まのおの場をが分業、検、抽デ・者用き た回い導面検での務そ討シ出一考とする 、りて入や討き身上のすス・夕察のる。 自のシが改するのの解るテ加をし議こ 分業ス適修る。回課決たムエ分、論と の務テ切内こり題策めよし 関にが 身にムな容と	シ出しとに事益な創を事の立る ま務テ切内ころが、どの向業に申全思活 、おの場をがいる。 たにムな容というが、どの向業に申全思活 、おの場をがいきを長ずや新策る等経にで のシが改するり考を提びか新策る等経にで のシが改するの きをという かい きんしん いっと

Ⅲ. 新たな IT に係る活用状況についてお伺いします。

【以下の設問は、問4でお答え頂いた「主要職種」の社員についてお聞きします。】

問6. 近年、IoT や AI といった新たな IT が注目されています。

- ① これらの新たな IT について、名称及び内容をご存知ですか。(Oは一つ)
- ② これらの新たな IT について、現在の活用状況・意向をお答えください。(Oは一つ)

	①認知 ※Oは一		②活用状況・意向 ※Oは一つ					
	いなの足・	のにとっている	1.自社の業務における	を考えていない2.検討した結果、活用	ていない。まだ活用に至っるが、まだ活用に至っていない。	4. 実際に活用してい		
オ.loT	1	2	1	2	3	4		
カ.ビッグデータ	1	2	1	2	3	4		
‡.Al	1	2	1	2	3	4		
ク.ロボット	1	2	1	2	3	4		
ケ.クラウド	1	2	1	2	3	4		

【ご参考】

- **loT**: Internet of Things の略。あらゆるモノがインターネットにつながることで、モノから収集した情報やその分析結果をモノに返し、制御・作用に繋げる仕組みや概念のこと。
 - (活用例)・ 製造機械に取り付けられたセンサーで製造機械の稼働状況(温度や圧量等)を測定し、測定した情報から故障の発生可能性を分析し、故障する可能性がある場合、製造機器を自動で停止する。 物流の状況をリアルタイムに管理・追跡する。
 - スマートメーターを取り付け、電気やガスの使用量を測定し、使用量が過剰になった際、自動で使用量を適切な量に下げる
 - ・時計型やネックレス型のセンサーで生体情報(心拍等)を収集し、分析し、健康状態を利用者にお知らせする。 等
- **ビッグデータ**:市販されているデータベース管理ツールや従来のデータ処理アプリケーションで処理することが困難なほど、多種・多量なデータ集合の集積物。これらのデータを分析し、分析結果を活用し社会課題の解決、既存ビジネスの改善・高付加価値化や新たなビジネスの創出が行われている。
 - (活用例)・ 過去 10 年分の顧客 2 万人の属性情報及び購入履歴を分析し、顧客の趣味趣向に関する傾向を把握し、各顧客の好みに合った商品の提案を行う。
 - 過去 2 年分の生活習慣病になった患者 100 人の健康診断情報、遺伝子情報や患者が記録した生活記録情報を分析し、どのような生活習慣をもった患者が生活習慣病になりやすい傾向なのか把握する。
 - ・製造機械の圧力や温度等の稼働データを過去5年分分析し、圧力や温度が何度になると故障しやすいのか把握する。等

- AI: Artificial Intelligence の略。学習、推論、判断し、人間の知能のはたらきを人工的に実現するための技術
 - (活用例)・コールセンター等でこれまでに受けた利用者からの問い合わせ内容を学習させ、人間にかわり利 用者からの質問に回答する。
 - ・工場等で機器の稼働データや障害発生時のデータを基に故障前に自動的に故障を予測し、適切な 処置を指示する。
 - RPA(Robotic Process Automation)等、業務の処理手順を学ばせ、その業務を自動で処理 する。
- ロボット:何らかの作業を自律的に行う装置や機械。これまで人間が行ってきた労働の補助・代替などを可能

- (活用例)・介護ロボットや電動スーツ等、重い物や人を上下や別の地点に移動を補助するロボット
 - ・産業用ロボット等、工場の自動化を可能とし、生産性や効率性を向上させるロボット
 - ・ソフトバンクロボティクスの Pepper やソニーの AIBO 等、人間の言葉を理解し、問いかけに答 えることができるロボット
- クラウド: インターネット上にあるサーバ群(クラウド(雲)) にデータを保存する使い方。利用者は従来の ように自分の端末(PC 等)でデータを保存・加工する必要がなく、インターネットがつながる環境であれば 端末に制限されず、どの端末からでもデータを閲覧、編集、アップロードすることができる仕組みのこと。
 - (活用例)・電子メール、ウェブサイト、SNS サイト等のクラウドのコミュニケーションツールを用いるこ とで、営業活動による顧客先や自宅等、会社の外からでも PC やスマートフォン等から情報を共
 - ・顧客管理システム、販売管理システム、生産・製造管理システム、教育・訓練システム(e-ラー ニング)等の業務システムについて、初期投資をかけて導入せず(自社にサーバ等の設備を構築 せず)に、月額費用を支払いクラウド上でサービスを利用。

【問6-②で、「3.活用を検討しているが、まだ活用に至っていない」、「4.実際に活用している」を一つ以上選んだ方にお伺いします】 ※それ以外の方は問9へ。

問7. その理由 (解決したい事業上の課題など) について回答して下さい。 (Oはいくつでも)

1. コストの削減

2. 業務合理化 • 迅速化

3. 在庫の圧縮

4. 共有能力の拡充

5. 情報活用による営業力強化

6. 顧客·市場分析力強化

7. 新たな市場への参入

8.新規事業の創出

9.新規顧客の開拓

10.差別化・高付加価値化

11.顧客満足度の向上

12.知名度・ブランドカの強化

13.情報連携による商機拡大

14.取引環境・取引条件等への対応

)

15.その他(

問8、「主要職種」の管理職を除く一般社員について、以下の設問にお答えください。

※ IT 活用段階として、以下の5段階を設定しました。

活用段階O	活用段階1	活用段階2	活用段階3	活用段階4
使用なし	認知	操作可能	高度活用	価値創造
(使用場面がな	(技術等の概要	(機器等の操作	(高度に使い	(新たな価値
(1)	を知っている)	ができる)	こなせる)	を生み出せる)

- ① 新たなITの活用について、「主要職種」の管理職を除く一般社員の現状を示すものとして、「IT活用段階の例」を参考に、選択肢の中から、最も近いものをお選びください。 (Oは一つ)
- ② 新たなIT の活用について、「主要職種」の管理職を除く一般社員に 2~3 年以内に <u>到達</u> して欲しい姿として、選択肢の中から、最も近いものをお選びください。(Oは一つ)

オ. IoT の活用段階

<u> </u>	FX PE				
① 現状	0	1	2	3	4
② 到達して 欲しい姿	0	1	2	3	4
IT 活用段階	使用なし (使用場 面がな い)	認知 (技術等の概要 を知っている)	操作可能 (機器等の操作 ができる)	高度活用 (高度に使いこ なせる)	価値創造 (新たな価値を 生み出せる)
IT 活用段階の 例	機が一を繋お個器に作い問イネ介がら々が制用るコッしっずの個御してタトてて、機別・て	IOTとはできます。 はではないでするではないできないできないできないできないできないできないできないできないできないでき	定って下操 ま収のし告とめか、、作 た集異、・がに導機き 器デを者はるマっ元のの ら夕見報こ	lo集分自の決上改る まのお入なる 形機だ・の務やを提 、りて活面と が一察の課産すが 分業下が 争のはすが 分業下が 自の lo	IO集しとに事益上業に申全思活 ま業の適討き WMがで、どの生新施がるや定が、お入なる おか・夕善ら上性なの案、営役き 社て活面と がきを提ず・向事創を事の立る のし用をが 収察も案、利 出上業意つ 事工が検で

● 概要:

Internet of Things の略。あらゆるモノがインターネットにつながることで、モノから収集した情報やその分析結果をモノに返し、制御・作用させる仕組みや概念のこと。

【ご参考】

loT とは

- 製造機械に取り付けられたセンサーで製造機械の稼働状況(温度や圧量等)を測定し、測定した情報から故障の発生可能性を分析し、故障する可能性がある場合、製造機器を自動で停止する。物流の状況をリアルタイムに管理・追跡する。
- ・スマートメーターを取り付け、電気やガスの使用量を測定し、使用量が過剰になった際、自動で使用量を適切な量に下げる。
- ・時計型やネックレス型のセンサーで生体情報(心拍等)を収集し、分析し、健康状態を利用者にお知らせする。 等

カ. ビッグデータの活用段階

<u> </u>		_				
① 現状	О		1	2	3	4
② 到達して 欲しい姿	О		1	2	3	4
IT 活用段階	使用なし (使用場 面がな い)	•	認知 (技術等の概要 を知っている)	操作可能 (機器等の操作 ができる)	高度活用 (高度に使いこ なせる)	価値創造 (新たな価値を 生み出せる)
IT 活用段階の 例	エチでのをて でのを て のを て のを このを このを このを このを このを このを このを このを このを		ビはなー品り夕体リてグロ活ビ名、を的ッいでも、とのサ帝は、をのいいがあり、とのサ帝があるとのである。とのサ帝がは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これで	指導指示の下、 BIツ)等をである。 ができるができるができるができる。	集身し回課率のき まのおー切する まのの効等で 身にデ適討き かいての場この かいりがある たいての場こと かっての場こと かった から かっかり かっかり かっかり かっかり かっかり かっかり かっかり か	分デにと業の事出上業意つ ま業グが検で析っ、どの向業に申全思活 たにデ適討きを善ら上、施がるや定が 自い夕なる祭も提ずや新策る等経にで 社ての場こと、利たの案、営役き のビ活面とと案、利たの案、営役き のビ活面との場合を表した。

→ #107 ##5

市販されているデータベース管理ツールや従来のデータ処理アプリケーションで処理する ことが困難なほど、多種・多量なデータ集合の集積物。これらのデータを分析し、分析結 果を活用し社会課題の解決、既存ビジネスの改善・高付加価値化や新たなビジネスの創出 が行われている。

【ご参考】 ビッグデータ とは

- 過去 10 年分の顧客 2 万人の属性情報及び購入履歴を分析し、顧客の趣味趣向に関する傾向を把握し、各顧客の好みに合った商品の提案を行う。
- ・過去 2 年分の生活習慣病になった患者 100 人の健康診断情報、遺伝子情報や患者が記録 した生活記録情報を分析し、どのような生活習慣をもった患者が生活習慣病になりやすい 傾向なのか把握する。
- ・製造機械の圧力や温度等の稼働データを過去 5 年分分析し、圧力や温度が何度になると故障しやすいのか把握する。等
- (※) BI ツールとは、ビジネスインテリジェンス・ツールの略。大量の蓄積データを収集して分析するためのツールのことを指す。

キ. Al の活用段階

(1)					
現状	Ο	1	2	3	4
② 到達して 欲しい姿	0	1	2	3	4
IT 活用段階	使用なし (使用場 面がな い)	認知 (技術等の概要 を知っている)	操作可能 (機器等の操作 ができる)	高度活用 (高度に使いこ なせる)	価値創造 (新たな価値を 生み出せる)
IT 活用段階の 例	従(よ務業をいくのようでは、大の上や行ると、の判っのでは、大のとは、大のとのでは、大のでは、大のでは、大のでは、大のでは、大のでは、大のでは、大のでは、大	Al とは何かや 具体的なサインを はないではないでする。 はないではないではないではないではないではないではないではないではないでは、 はいではないでは、 はいでは、 もっと、 はいでは、 もっと。 もっと。 もっと。 もっと。 もっと。 もっと。 もっと。 もっと。	定って下さ作 ま収のし告とめア、れが た集異、・がらル指AIたで、し常関相でたい指搭器る 器デを名するマッ示載の かー発にる かー発にる	A たデ考身上やすが まのお入なるが機一察のの効等で た回い・場立ら分自の解策を、り題化改る 自のA 用をができる自の解策善分業の適討き	A た分デにと業や上業に申全思活 ま業の適討きが機析ー、どの生、・繋す体決用 たに導切する搭器・夕改ま売産新施がるや定が 、お入なる載り察も提ず・のなの案、営役き 社て活面とさり察も提ず・のなの案、営役き 社て活面とれ得しと案、利向事創を事の立る のA用をがれてた に事益 出上業意つ 事」が検で

概要: Artificial Intelligence の略。学習、推論、判断し、人間の知能のはたらきを人工的に実現するための技術(人工知能)。IBM の Watson や Google の AlphaGo(囲碁 Al)が挙げられる。 活用例: コールセンター等でこれまでに受けた利用者からの問い合わせ内容を学習させ、人間にかわり利用者からの質問に回答する。 工場等で機器の稼働データや障害発生時のデータを基に故障前に自動的に故障を予測し、適切な処置を指示する。 RPA (Robotic Process Automation)等、業務の処理手順を学ばせ、その業務を自動で処理する。等

ク. ロボットの活用段階

<u> </u>	心用权陷	_				
① 現状	0		1	2	3	4
② 到達して 欲しい姿	0		1	2	3	4
IT 活用段階	使用なし (使用場 面がな い)		認知 (技術等の概要 を知っている)	操作可能 (機器等の操作 ができる)	高度活用 (高度に使いこ なせる)	価値創造 (新たな価値を 生み出せる)
IT 活用段階の 例	従業員 (人)業務 上の作っ いる		ロが用スっッ具メしてが見り、おいまではなって、はないではないではないがありではないできませんが、用場ではなったのではないがある。またのではないではないではないではないではないではないではないではないではないでは、用場をはないでは、用場をはないでは、ままでは、またの	定って下(す作 まもら夕見報こめか、、自るが たの収のし告とれに導ボ的器き 機、し常関相でたが指ッに)る 器機た等係談きる 器機で等係談き	自のる(すきし作改る まのおの適討き分業、自るを、案善た回い導切するの とがいいのでは、ないでは、ないでは、ないでは、ないでは、ないでは、ないでは、ないでは、ない	口等と業の事出上業意つ ま業ッ用をががのどの向業に申全思活 たにトが検でッ改ま売上・繋す体決用 、おの適討きいま売上、施がるや定が 自い導切するの提ずや新策る等経にで 社て入なるのないです。 営役き のロ・場こ かったの案、営役き のロ・場こ 事が活面と

● 概要

何らかの作業を自律的に行う装置や機械。これまで人間が行ってきた労働の補助・代替などを可能とするもの。

【ご参考】 ロボットとは

- 介護ロボットや電動スーツ等、重い物や人を上下や別の地点に移動を補助するロボット
- 産業用ロボット等、工場の自動化を可能とし、生産性や効率性を向上させるロボット
- ・ソフトバンクロボティクスの Pepper やソニーの AIBO 等、人間の言葉を理解し、問いかけに答えることができるロボット 等

ケ. クラウドの活用段階

<u> グ.クラフトの</u>					
① 現状	Ο	1	2	3	4
② 到達して 欲しい姿	О	1	2	3	4
IT 活用段階	使用なし (使用場 面がな い)	認知 (技術等の概要 を知っている)	操作可能 (機器等の操作 ができる)	高度活用 (高度に使いこ なせる)	価値創造 (新たな価値を 生み出せる)
IT 活用段階の 例	PC や自 社のサー バの中だ けでデー タをいる	クかり、用おを的ッいのではなっつり、のではなってはなってはなっている。これではなってはなっている。これではなってはなってはなってはなってはなってはなってはなってはなってはなってはなって	定って下で格納、ができる に沿ったでは、 がでできる。 での上やの はのというでは、 ででは、 ででは、 でできる。	自のて活決を提 まのおの適討きの務クしやすが、りて入なるのおうに対率のき 分業う活面とりを解策善 身にドが検で	クしと業の事出上業意つ ま業ウ用をがうたどの向業に申全思活 たにドが検でウ改ま売上・繋す体決用 、おの適討きを提ずや新策る等経にで 社て入なるを提ずや新策る等経にで 社て入なるに、 高く、営役き のク・場こ 明に事益な創を事の立る 事う活面と

■ 脚亜

インターネット上にあるサーバ群(クラウド(雲))にデータを保存する使い方。利用者は従来のように自分の端末(PC 等)でデータを保存・加工する必要がなく、インターネットがつながる環境であれば端末に制限されず、どの端末からでもデータを閲覧、編集、アップロードすることができる仕組みのこと。

【ご参考】 クラウドとは

- ・電子メール、ウェブサイト、SNS サイト等のクラウドのコミュニケーションツールを用いることで、営業活動による顧客先や自宅等、会社の外からでも PC やスマートフォン等から情報を共有。
- ・顧客管理システム、販売管理システム、生産・製造管理システム、教育・訓練システム (e-ラーニング)等の業務システムについて、初期投資をかけて導入せず(自社にサーバ 等の設備を構築せず)に、月額費用を支払いクラウド上でサービスを利用。 等

Ⅳ. 人材の確保・育成の実施状況についてお伺いします。

問9. 事業遂行上必要な IT 活用レベルが既存の従業員にて不足している場合の適切な人材の確保方法について、貴社のお取組に近いものをお選びください。(〇は三つまで)

外部調達による確保	内部調達による確保
1. ハローワークを活用した外部人材の採用	7. 従業員の育成(職場外研修(以下「OFF-
2. 民間人材サービスを活用した外部人材の採	JT」という。))
用•派遣	8. 従業員の育成(職場内研修(以下「OJT」
3. 知人の紹介等、縁故採用	という。))
4. 専門家派遣の活用	9. 適切な人材の配置転換
5. 外部の適切な人材への外注	10. その他(
6. その他(

【問9で「7. 従業員の育成(OFF-JT)」を選択した方にお伺いします】 ※それ以外の方は問11へ。

問10. 貴社の従業員育成の実施状況についてお伺いします。

① 貴社では現在どのようなレベルの従業員育成 (OFF-JT) を実施していますか。貴社のお取組に近いものをお選びください。 (Oはいくつでも)

		育成(OFF-JT)内容のレベル ※Oはいくつでも			L
	ていない 実施し	作レベル 1 · 基本操	作 し で の 応 用 操	レベル ままり 高度な	レベル 価値の創出 出
	実施していない	度の基本操作レベル部分的に指導を受け	用操作レベル 導き出せる程度の応 検討に繋がる情報を 分析・考察や調整・	ことができるレベルの身の回りの業務のの事の回りの業務の活用を通じて、自分	きるレベルでに繋げることがで向上や経営の意思決活用を通じて、業績
ア. 表計算ツール(Excel 等)	0	1	2	3	4
イ. 文書・資料作成ツール (PowerPoint、Word 等)	0	1	2	3	4
ウ. コミュニケーションツール (電子メール、ウェブサイト、SNS サイ ト等)	0	1	2	3	4
エ. 業務システム (顧客管理システム、販売管理システム、生産・製造管理システム、教育・訓練 システム(e-ラーニング)等)	О	1	2	3	4

マンタ マンタ マンタ マンタ マンタ マンタ マンタ マンタ ケンクラウド マンタ マンタ マンタ マンタ		
ま施していない オ.loT カ.ビッグデータ キ.Al ク.ロボット O		0.
オ.loT O カ.ビッグデータ O キ.Al O ク.ロボット O		実施していない
カ.ビッグデータ O キ.Al O ク.ロボット O		実施していない
キ.Al O ク.ロボット O	オ.loT	0
ク.ロボット O	カ.ビッグデータ	0
	‡.Al	0
ケ.クラウド O	ク.ロボット	0
	ケ.クラウド	0

育成	育成(OFF-JT)内容のレベル ※Oはいくつでも							
1.概要レベル	2.操作レベル	しレベル3.高度な使いこな	出レベル					
ガベル 一	度の基本操作レベルながら活用できる程部分的に指導を受け	ことができるレベルの身の回りの業務ののりの業務ののでで、自分	きるレベル 定に繋げることがで 向上や経営の意思決 活用を通じて、業績					
1	2	3	4					
1	2	3	4					
1	2	3	4					
1	2	3	4					
1	2	3	4					

② 上記実施中の従業員育成(OFF-JT)につき、具体的な実施内容として、研修内容(研修名でも可)及び研修期間(所要日数または時間)をお聞かせください。

※研修名でも可	
研修期間 ※所要日数または 時間	

- ③ 貴社では現在どのような方法で従業員育成(OFF-JT)を実施していますか。貴社のお取組に近いものをお選びください。(〇はいくつでも)
 - 1. 外部専門家を講師とした社内での集合研修の実施
 - 2. 自社従業員を講師とした社内での集合研修の実施
 - 3. 民間機関の実施する外部研修(民間研修会社等が開催しているもの)への従業員の参加
 - 4. 公共機関の実施する外部研修(自治体や職業能力開発施設等が開催しているもの)への従業員の参加
 - 5. 各種団体の実施する外部研修(業界団体や経済団体が開催しているもの)への従業員の参加
 - 6. 製造・販売元企業の実施する外部研修(IT 機器やソフトウェア等を製造または販売している企業が開催しているもの)への従業員の参加
 - 7. 教材等を配布しての個別学習(e-ラーニング等)
 - 8 外部研修受講の支援(講座の紹介や費用補助等)
 - 9. その他(

【問9で「7.従業員の育成(OFF-JT)」を選択しなかった方にお伺いします】

問11. 現在貴社にて従業員育成(OFF-JT)を実施していない理由は何ですか。貴社のご状況に近いものを、選択肢の中からお選びください。(〇は三つまで)

- 1. 訓練にかける時間的な余裕が不足しているため
- 2. 訓練にかける予算が不足しているため
- 3. 講師ができる人材が組織内にいないため
- 4. 適切な外部講師を知らないため
- 5. 適切な外部講師がいないため
- 6. 適切な外部訓練が何かわからないため
- 7. 適切な外部訓練がないため
- 8. 訓練関係の担当者がおらず検討ができていないため
- 9. OJT で充分と考えるため
- 10. 能力開発は個人が行うべきものであると考えるため
- 11. 訓練に興味はあるが、事業上の IT 活用状況を鑑みると実施には時期尚早であると考えるため
- 12. 事業上の IT 活用状況や今後の活用状況を鑑みると、実施の必要性を感じないため
- 13. 訓練しても辞めてしまうため
- 14. 実施しても効果が分からないため
- 15. 技術革新や業務変更が頻繁な故、訓練が無駄になるため
- 16. その他(

問12. 今後、国や都道府県が実施する公共職業訓練の中にIT活用に関する講座が追加された場合、どのレベルの講座を<u>貴社の「主要職種」の管理職を除く一般社員に受講させ</u>たいと考えますか。選択肢の中から、最も近いものをお選びください。(〇は一つ)

			講座のレベル ※Oは一つ			
	いものがない		ベル 基本操作レ	応用操作レベル2.ある程度の	こなしレベル3.高度な使い	の創出レベル
	要由により、受講不使用場面がない等の		度の基本操作レベル部分的に指導を受け	再操作レベル 導き出せる程度の応検討に繋がる情報を 分析・考察や調整・	ことができるレベル 改善提案等に繋げる の身の回りの業務の 活用を通じて、自分	きるレベル 定に繋げることがで 向上や経営の意思決 活用を通じて、業績
ア. 表計算ツール(Excel 等)	0	İ	1	2	3	4
イ. 文書・資料作成ツール (PowerPoint、Word 等)	0		1	2	3	4
ウ. コミュニケーションツール (電子メール、ウェブサイト、SNS サイト等)	О		1	2	3	4
エ. 業務システム (顧客管理システム、販売管理システム、生産・製造管理システム、教育・訓練システム(e-ラーニング)等)	0		1	2	3	4

	のがない 要 世由により、受講不 世由により、受講不 使用場面がない等の
オ.loT	0
カ.ビッグデータ	0
+.Al	0
ク.ロボット	0
ケ.クラウド	0

	講座のレベル ※Oは一つ							
1. 概要レベル	2. 操作レベル	しレベル 3. 高度な使いこな	出レベル					
で 一 は が 活用事例を 学ぶ 大術に関する 基礎知	度の基本操作レベル部分的に指導を受け	ことができるレベルの身の回りの業務のの身の回りの業務のにある。	きるレベルでに繋げることがで向上や経営の意思決高用を通じて、業績					
1	1 2		4					
1	1 2		4					
1	1 2		4					
1 2		3	4					
1	2	3	4					

問13. 貴社が、<u>中途採用者に最低限有しておいてほしい IT 活用レベル</u> はそれぞれどの程度ですか。選択肢の中から、最も近いものをお選びください。(Oは 1 つ)

		IT 活用のレベル ※Oは一つ			
	くてよい 0. 有していな	ベル1.基本操作レ	応用操作レベル2.ある程度の	こなしレベル3.高度な使い	の創出レベル・新たな価値
	要由により、保有不使用場面がない等の	度の基本操作レベルながら活用できる程部分的に指導を受け	再操作レベル 導き出せる程度の応検討に繋がる情報を 分析・考察や調整・	ベル げることができるレ 務の改善提案等に繋 自分の身の回りの業	ができるレベル 思決定に繋げること 業績向上や経営の意
ア. 表計算ツール(Excel 等)	0	1	2	3	4
イ. 文書・資料作成ツール (PowerPoint、Word 等)	0	1	2	3	4
ウ. コミュニケーションツール (電子メール、ウェブサイト、SNS サイ ト等)	0	1	2	3	4
エ. 業務システム (顧客管理システム、販売管理システム、生産・製造管理システム、教育・訓練システム(e-ラーニング)等)	0	1	2	3	4

	よい ロ・有していなくて 理由により、保有不 使用場面がない等の
オ.loT	0
カ.ビッグデータ	0
‡.Al	0
ク.ロボット	0
ケ.クラウド	0

	IT 活用のレベル ※Oは一つ								
1. 概要レベル	2.操作レベル	しレベル3.高度な使いこな	出レベル 4.新たな価値の創						
レベル	度の基本操作レベル部分的に指導を受け	ことができるレベルの身の回りの業務のの身の回りの業務のにある。	きるレベルでに繋げることがで向上や経営の意思決高用を通じて、業績						
1	1 2		4						
1	2	3	4						
1	2	3	4						
1	2	3	4						
1	2	3	4						

本アンケート調査に関連して、お問い合わせ等をさせていただく場合がございます。差し支えのない範囲で下欄にご記入をお願いいたします。 ※ご記入は任意です。

ヒアリング協力 可否	本調査の回答内容等に関し詳細をお伺いさせていただきたい場合、事 務局からのヒアリングにご協力いただけますか。		
	可	•	否
貴社名			
部署名			
役職名			
ご担当者ご芳名			
Tel			
E-mail			
所在地	Ŧ		

~アンケートは以上となります。ご協力ありがとうございました。

[※] ご記入いただきました連絡先等は、調査目的(結果のフィードバックを含む。)以外には使用いたしません。皆様の個人情報は、当社の「個人情報保護方針」(当社ホームページ 〈https://www.pwc.com/jp/ja/sitemap/privacy/consulting.html〉にて全文ご確認いただけます)に従い適切に取扱います。連絡先等の個人情報に関しては、上記にご同意いただける方のみご記入ください。