

(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京織布 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	①織じゅうたん製造作業 ①準備作業 1.パイル糸、経糸、緯糸の受入補助作業 2.パイル糸の絡の確認とさばき作業 3.ワインダー機の始動・運転の補助作業 4.緊急停止 ②織じゅうたん製織作業 1.製織機の始動・運転の補助作業 2.パイル糸、経糸、のつなぎ作業の補助 3.糸切れ処理作業 4.緊急の停止作業 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京織布 新宿工場	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育、災害の原因と災害の予防 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③カーペット製造職種に必要な整理整頓作業 ④カーペット製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	③関連業務 ①シャーリング工程作業 ②仕上・検査作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	④周辺業務 ①工場内清掃作業 ②作業区分管理作業 ③製品区分管理作業 ④機械・設備・器具等の管理作業 ⑤製品・半製品等の工場内運搬作業 ⑥フォークリフト運転作業 ⑦梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	⑤関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計				〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①パイル糸用素材(原料) 1.天然繊維 2.化学繊維 ②パイル糸用素材(形状別) 1.紡績糸 2.フィラメント	③織の組織を構成する糸 1.天然繊維の植物繊維 2.化学繊維 ④パッキング用糊
使用する機械、器具等	①機械・設備 1.クリール 2.整経機 3.コーンワインダー機 4.チーズワインダー機 5.12尺(3.64m)以上のウルトンカーペット織機 6.12尺(3.64m)以上のダブルフェイスカーペット織機 7.12尺(3.64m)以上のアキスミンスターカーペット織機 8.ジャガード紋織機 9.シャーリング機 10.集塵機 11.糊付け乾燥機 12.検反機 13.オーバロックマシン 14.各機械の部品(シャトル、ワイヤー)	②器具等 1.カッター 2.はさみ 3.ハンドミシン ③測定器 1.スケール 2.パイルゲージ
製品等の例	①用途別分類 1.商業施設用カーペット(オフィス、学校、ホテル、劇場、レストラン用等) 2.一般家庭用カーペット(居室、玄関、ベランダ、キッチン用等) 3.特殊用途用カーペット(鉄道車両、乗用車、バス、船舶、航空機、野球場、ゴルフ場用等) ②形状別分類 1.ロールカーペット 2.ピースカーペット	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.織機調整科職業訓練指導員免許 2.織布科職業訓練指導員免許 3.安全管理者	

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京織布 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経過年数)		事業所	合計時間	月・時間数																													
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月																		
1	(1)織じゅうたん製造作業 ①準備作業 1.パイル糸(総とチーズ個数の確認)経・緯糸の受入れと供給作業 2.パイル糸の総(かせ)の確認及びさげき作業 3.チーズワインダー機、コーンワインダー機の始動・運転・停止作業 4.定長チーズ巻き、定長コーン巻き作業 5.緊急時の停止作業 ②織じゅうたん製造作業 1.製織機の始動・運転・停止作業 2.パイル糸、経糸のつなぎ・糸切れ処理作業 3.品質確認、補修・修復作業 4.チーズ木管の交換作業 5.製織機へのワイヤーのセット作業 6.製織中でのシャトル(緯糸)の交換作業 7.製織中での不具合調整作業 8.原反の切りおろし、帳票類の記載取付け作業 9.緊急時の停止作業 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京織布 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△																		
				2	(2)安全衛生業務 (1)雇入れ時等の安全衛生教育、災害の原因と災害の予防 (2)作業開始前の安全装置等の点検作業 (3)カーペット製造職種に必要な整理整頓作業 (4)カーペット製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 (5)保護具の着用と服装の安全点検作業 (6)安全装置の使用等による安全作業 (7)労働衛生上の有害性を防止するための作業 (8)異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△															
								3	(3)関連業務 ①シャーリング工程作業 ②仕上・検査作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△											
												4	(4)周辺業務 ①工場内清掃作業 ②作業区分管理作業 ③製品区分管理作業 ④機械・設備・器具等の管理作業 ⑤製品・半製品等の工場内運搬作業 ⑥フォークリフト運転作業 ⑦梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								
																5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△				
																				合計		〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①パイル糸用素材(原料) 1.天然繊維 2.化学繊維 ②パイル糸用素材(形状別) 1.紡績糸 2.フィラメント	③織の組織を構成する糸 1.天然繊維の植物繊維 2.化学繊維 ④パッキング用糊
使用する機械、器具等	①機械・設備 1.クローラ 2.整経機 3.コーンワインダー機 4.チーズワインダー機 5.12尺(3.64m)以上のウイルトンカーペット織機 6.12尺(3.64m)以上のダブルフェイスカーペット織機 7.12尺(3.64m)以上のアキスミンスターカーペット織機 8.ジャガード織機 9.シャーリング機 10.集塵機 11.糊付け乾燥機 12.検反機 13.オーバーロックミシン 14.各機械の部品(シャトル、ワイヤー)	②器具等 1.カッター 2.はさみ 3.ハンドミシン ③測定器 1.スケール 2.パイルゲージ
製品等の例	①用途別分類 1.商業施設用カーペット(オフィス、学校、ホテル、劇場、レストラン用等) 2.一般家庭用居用カーペット(居室、玄関、ベランダ、キッチン用等) 3.特殊用途用カーペット(鉄道車両、乗用車、バス、船舶、航空機、野球場、ゴルフ場用等) ②形状別分類 1.ロールカーペット 2.ピースカーペット	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.織機調整科職業訓練指導員免許 2.織布科職業訓練指導員免許 3.安全管理者	

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京織布 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経過年数)		事業所	合計時間	月・時間数																														
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月																			
1	(1)織じゅうたん製造作業 ①準備作業 1.パイル糸(総とチーズ個数の確認)糸・緯糸の受入れと供給作業 2.パイル糸の総(かせ)の確認及びさげき作業 3.チーズワインダー機、コーンワインダー機の始動・運転・停止作業 4.定長チーズ巻き、定長コーン巻き作業 5.緊急時の停止作業 ②織じゅうたん製造作業 1.製織機の始動・運転・停止作業 2.パイル糸、経糸のつなぎ・糸切れ処理作業 3.品質確認、補修・修復作業 4.チーズ木管の交換作業 5.製織機へのワイヤーのセット作業 6.製織中でのシャトル(緯糸)の交換作業 7.製織中での不具合箇所の調整作業 8.原反の切りおろし、帳票類の記載取付け作業 9.緊急時の停止作業 工場長:国際太郎(25年)	株式会社東京織布 新宿工場	〇h	←→																														
				2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育、災害の原因と災害の予防 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③カーペット製造職種に必要な整理整頓作業 ④カーペット製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←→																										
								3	①シャーリング工程作業 ②仕上・検査作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←→																						
												4	①工場内清掃作業 ②作業区分管理作業 ③製品区分管理作業 ④機械・設備・器具等の管理作業 ⑤製品・半製品等の工場内運搬作業 ⑥フォークリフト運転作業 ⑦梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←→																		
																5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←→														
																				合 計		〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①パイル糸用素材(原料) 1.天然繊維 2.化学繊維 ②パイル糸用素材(形状別) 1.紡績糸 2.フィラメント	③織の組織を構成する糸 1.天然繊維の植物繊維 2.化学繊維 ④パッキング用糊
使用する機械、器具等	①機械・設備 1.クローラ 2.整経機 3.コーンワインダー機 4.チーズワインダー機 5.12尺(3.64m)以上のウイルトンカーペット織機 6.12尺(3.64m)以上のダブルフェイスカーペット織機 7.12尺(3.64m)以上のアキスミンスターカーペット織機 8.ジャガード織機 9.シャーリング機 10.集塵機 11.糊付け乾燥機 12.検反機 13.オーバーロックミシン 14.各機械の部品(シャトル、ワイヤー)	②器具等 1.カッター 2.はさみ 3.ハンドミシン ③測定器 1.スケール 2.パイルゲージ
製品等の例	①用途別分類 1.商業施設用カーペット(オフィス、学校、ホテル、劇場、レストラン用等) 2.一般家庭用居用カーペット(居室、玄関、ベランダ、キッチン用等) 3.特殊用途用カーペット(鉄道車両、乗用車、バス、船舶、航空機、野球場、ゴルフ場用等) ②形状別分類 1.ロールカーペット 2.ピースカーペット	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.織機調整科職業訓練指導員免許 2.織布科職業訓練指導員免許 3.安全管理者	