

(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京織布 新宿工場

②事業所名

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

③事業所名

所在地

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	必須業務 ①準備工作業 ①始業作業 ②運転作業 ③ビーム交換作業 ④異常時の処理判断作業 工場長:国際太郎(25年)	新東株 宿京式 工織会 場布社	〇 h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務 ②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③織布運転職種に必要な整理整頓作業 ④織布運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務 ①製織工作業、仕上工作業 ②繰巻(管巻、巻き返し)作業 ③擦糸作業 ④チーズ運搬作業 ⑤ビーム運搬作業 ⑥機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務 ①作業区分管理作業 ②製品区分管理作業 ③器具の管理作業 ④糸、ビーム、資材(糊剤等)の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間			〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①共通素材(材料) 1.天然繊維 1.植物繊維(綿、麻等) 2.動物繊維(毛、絹) 2.化学繊維 1.再生繊維(レーヨン、ポリノジック、キュブラ) 2.半合成繊維(アセテート等) 3.合成繊維(ナイロン、ポリエステル、アクリル等) 3.繊維長による分類 1.紡績糸(スパン糸) 2.フィラメント糸(長繊維糸)	②準備工作業の中間素材(パッケージ) 1.糸(チーズ) 2.整経ビーム 3.糊付ビーム・織機ビーム
使用する機械、器具等	①準備工作業 1.整経機(荒巻整経機、部分整経機) 2.糊付機(スラッシュャー等) 3.その他準備機(タイピングマシン、リーチングマシン、オート・ドローイングマシン、あぜ取り機) および各種付属装置等(整経クリール、ビームスタンド等)	②器具等 1.各種器具等 ハサミ、経通し、糊液の粘度計・濃度計、ビーム運搬車、クロスロール運搬車、台車、デンシメータ(織物密度測定器)、ルーペ、巻尺、ニッパ、金桶、空調機械等 2.各機械の部品及び付属品等 リード、ヘルド、ドロッパー、ビーム、クロスローラ
製品等の例	①製品の種類(織物の種類) 1.天然繊維織物(綿、毛、麻、絹) 2.化学繊維織物(レーヨン、キュブラ、アセテート、ナイロン、ポリエステル、アクリル等) 3.混交繊維織物 4.短繊維織物 5.長繊維織物	②織物の用途別 1.衣料用 2.産業資材用 ③準備工作業段階での製品(中間製品)・パッケージ 1.整経ビーム 2.糊付ビーム・織機ビーム
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.織機調整科職業訓練指導員免許 2.織布科職業訓練指導員免許 3.安全管理者	

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京織布 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	必須業務 ①準備工作業 ①始業作業 ②運転作業 ③ビーム交換作業 ④異常時の処理判断作業 工場長:国際太郎(25年)	新東株 宿京式 工織会 場布社	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務 ②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③織布運転職種に必要な整理整頓作業 ④織布運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	関連業務 ①製織工作業、仕上工作業 ②繰巻(管巻、巻き返し)作業 ③擦糸作業 ④チーズ運搬作業 ⑤ビーム運搬作業 ⑥機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	周辺業務 ①作業区分管理作業 ②製品区分管理作業 ③器具の管理作業 ④糸、ビーム、資材(糊剤等)の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合計時間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①共通素材(材料) 1.天然繊維 1.植物繊維(綿、麻等) 2.動物繊維(毛、絹) 2.化学繊維 1.再生繊維(レーヨン、ポリノジック、キュブラ) 2.半合成繊維(アセテート等) 3.合成繊維(ナイロン、ポリエステル、アクリル等) 3.繊維長による分類 1.紡績糸(スパン糸) 2.フィラメント糸(長繊維糸)	②準備工作業の中間素材(パッケージ) 1.糸(チーズ) 2.整経ビーム 3.糊付ビーム・織機ビーム
使用する機械、器具等	①準備工作業 1.整経機(荒巻整経機、部分整経機) 2.糊付機(スラッシュャー等) 3.その他準備機(タイピングマシン、リーチングマシン、オート・ドローイングマシン、あぜ取り機) および各種付属装置等(整経クローラ、ビームスタンド等) ②器具等 1.各種器具等 ハサミ、経通し、糊液の粘度計・濃度計、ビーム運搬車、クロスロール運搬車、台車、デンシメータ(織物密度測定器)、ルーペ、巻尺、ニッパ、金桶、空調機械等 2.各機械の部品及び付属品等 リード、ヘルド、ドロッパー、ビーム、クロスローラ	
製品等の例	①製品の種類(織物の種類) 1.天然繊維織物(綿、毛、麻、絹) 2.化学繊維織物(レーヨン、キュブラ、アセテート、ナイロン、ポリエステル、アクリル等) 3.混交繊維織物 4.短繊維織物 5.長繊維織物	②織物の用途別 1.衣料用 2.産業資材用 ③準備工作業段階での製品(中間製品)・パッケージ 1.整経ビーム 2.糊付ビーム・織機ビーム
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.織機調整科職業訓練指導員免許 2.織布科職業訓練指導員免許 3.安全管理者	

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京織布 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	必須業務 ①準備工作業 ①始業作業 ②運転作業 ③ビーム交換作業 ④異常時の処理判断作業 工場長:国際太郎(25年)	新東株 宿京式 工織会 場布社	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←											
2	必須業務 ②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③織布運転職種に必要な整理整頓作業 ④織布運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←											
3	関連業務 ①製織工作業、仕上工作業 ②繰巻(管巻、巻き返し)作業 ③擦糸作業 ④チーズ運搬作業 ⑤ビーム運搬作業 ⑥機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←											
4	周辺業務 ①作業区分管理作業 ②製品区分管理作業 ③器具の管理作業 ④糸、ビーム、資材(糊剤等)の搬送作業 ⑤製品の搬送作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←											
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇 h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←											
合 計 時 間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①共通素材(材料) 1.天然繊維 1.植物繊維(綿、麻等) 2.動物繊維(毛、絹) 2.化学繊維 1.再生繊維(レーヨン、ポリノジック、キュブラ) 2.半合成繊維(アセテート等) 3.合成繊維(ナイロン、ポリエステル、アクリル等) 3.繊維長による分類 1.紡績糸(スパン糸) 2.フィラメント糸(長繊維糸)	②準備工作業の中間素材(パッケージ) 1.糸(チーズ) 2.整経ビーム 3.糊付ビーム・織機ビーム
使用する機械、器具等	①準備工作業 1.整経機(荒巻整経機、部分整経機) 2.糊付機(スラッシュャー等) 3.その他準備機(タイピングマシン、リーチングマシン、オート・ドローイングマシン、あぜ取り機) および各種付属装置等(整経クローラ、ビームスタンド等) ②器具等 1.各種器具等 ハサミ、経通し、糊液の粘度計・濃度計、ビーム運搬車、クロスロール運搬車、台車、デンシメータ(織物密度測定器)、ルーペ、巻尺、ニッパ、金桶、空調機械等 2.各機械の部品及び付属品等 リード、ヘルド、ドロッパー、ビーム、クロスローラ	
製品等の例	①製品の種類(織物の種類) 1.天然繊維織物(綿、毛、麻、絹) 2.化学繊維織物(レーヨン、キュブラ、アセテート、ナイロン、ポリエステル、アクリル等) 3.混交繊維織物 4.短繊維織物 5.長繊維織物	②織物の用途別 1.衣料用 2.産業資材用 ③準備工作業段階での製品(中間製品)・パッケージ 1.整経ビーム 2.糊付ビーム・織機ビーム
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.織機調整科職業訓練指導員免許 2.織布科職業訓練指導員免許 3.安全管理者	