(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

所在地 所在地

東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 株式会社東京織布 新宿工場 ②事業所名 ③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20XX年 XX 月 XX 日 \sim 20YY年 YY 月 YY日

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)				合計時間														
		指導員の役職・氏名(経験年数)	T / //	TI HI I HO	1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月日	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目		
1	必須業務	(1)準備工程作業 ①始業作業 ②運転作業 ③ピーム交換作業 (4)異常時の処理判断作業	新東株式 宿織 工 場 布社	O h			<u>^</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
2	必須業務	工場長:国際太郎(25年) (2)安全衛生業務 ①雇人れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③施布運転職種に必要な整理整頓作業 山織布運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
3	関連業務	工場長: 国際太郎(25年) ①製織工程作業、仕上工程作業 ②緯巻(管巻、巻き返し)作業 ③撚糸作薬 ④チーズ運搬作業 ⑤ピーム運搬作業 ⑥機台清掃作業	同上	O h			<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
4	周辺業務	工場長: 国際太郎(25年) ①作業区分管理作業 ②製品区分管理作業 ③器工具の管理作業 ④糸、ビーム、資材(棚剤等)の搬送作業 ⑤製品の搬送作業	同上	O h			<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
5	関連・周辺業務	工場長: 国際太郎(25年) 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長: 国際太郎(25年)	同上	O h			<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
	222	合 計 時 間		Oh			Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh		

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 D共通素材(材料) 1)天然繊維 天然繊維
 1.植物繊維(綿、麻等)
 2.動物繊維(毛、絹)
 2.化学繊維
 1.再生繊維(レーヨン、ポリノジック、キュプラ)
 2.半合成繊維(アセテート等)
 3.合成繊維(ナイロン、ポリエステル、アクリル等)
 3.繊維長による分類
 1.紡績糸(スパン糸)
 2.フィラメント糸(長繊維糸) 2.整経ビーム 3.糊付ビーム・繊機ビーム 使用する素材、材 料等 ①準備工程作業1.整経機(荒巻整経機、部分整経機)2.糊付機(スラッシャー等)3.その他準備機(タイイングマシン、リーチングマシン、オート・ドローイングマシン、あぜ取り機)および各種付属装置等(整経クリール、ビームスタンド等) ②器工具等 使用する機械、器 器工具等 1.各種器工具等 ハサミ、経通し、糊液の粘度計・濃度計、ビーム運搬車、クロスロール運搬車、台車、デンシメータ(織物密度測定器)、ルーペ、巻尺、ニッパ、金櫛、 空調機械等 2.各機械の部品及び付属品等 リード、ヘルド、ドロッパー、ビーム、クロスローラ 具等 製品の種類(織物の種類) 1.天然繊維織物(綿、毛、麻、絹) 2.化学繊維織物(レーヨン、キュプラ、アセテート、ナイロン、ポリエステル、 ②織物の用途別 1.衣料用 2.産業資材用 製品等の例 3.混交織織物 ③準備工程作業段階での製品(中間製品)・パッケージ 4.短繊維織物 5.長繊維織物 1.整経ビーム 2.糊付ビーム・織機ビーム 指 導 員 名 免許·資格等 国際 太郎 1.織機調整科職業訓練指導員免許 2.織布科職業訓練指導員免許 指導体制 3.安全管理者

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

所在地 所在地 所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 株式会社東京織布 新宿工場 ②事業所名 ③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

			必須業務	事業所	合計時間							寺間数								
1	1	(1)潍備	指導 C程作業	員の役職・氏名	(経験年数)			1月日	2月日	3月目	4月目	5月目	6月目	7月日	8月目	9月目	10月目	11月目	12月
2 必須業務	100	①始業 ②運転 ③ビー	作業 作業 作業 ム交換作業 時の処理判			長:国際太郎(25年	新東村 宿京 工織 基 場布社	h	<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
2 必須業務	11 41	①雇入 ②作業 ③織布 ④織布 ⑤保安 ⑥安子 ⑨ 8 異常	運転職種の 具の着用と 装置の使用 衛生上の有 時の応急措	全装置等の点 必要な整理整 作業用機械及 服装の安全全(等による安全(害性を防止す 賃置を修得する)	検作業 頓作業 び周囲の安 食作業 作業 るための作業	全確認作業 ** * * * * * * * * * * * *		O h		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
3 関連業務	100 400	②緯巻(③撚糸(④チース	管巻、巻き〕 F業 《運搬作業 運搬作業	上工程作業			同上	O h	<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
4 周辺業務]	③器工』 ④糸、ビ	区分管理作業 区分管理作業 見の管理作業 ーム、資材() 搬送作業	業 業 業 (糊剤等)の搬送		長: 国際太郎 (25年	同上	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
5 関連・周辺業務	i -	安全衛生 上記	業務(関連業 ※に同じ	<u>終務、周辺業務</u>	工場 を行う場合() 工場	長:国際太郎(25年 は必ず実施する業務 長:国際太郎(25年	i) f) 同 上	O h	<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	۷
	1	(注意)	合	計	時	間		Oh	Oh	Oh.	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	0
使用す 料等		予定表(①共通素 1) 共通素 1, 重然 2, 動物 2) 化再生 2, 全, 3, 会, 3) 繊維 4 4 1, 紡績 4 1, 統 4 1, 統 4 4 1, 統 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	才(材料) 維 繊維(綿、麻等) 繊維(毛、絹)) ポリノジック、 ート等) ポリエステル		で結び、矢印の	上に各月に ②準備工 1.糸(チ 2.整経 3.糊付t	程作 ーズ) ゛ーム	業の中	間素	材(パ								
使用す 具等	-*Si	機械、器	2.糊付付 3.そのよ 2器工各種 1.各ハウ 2時 2.各機様 2.各機様	幾(荒巻整経機 幾(スラッシャー 也準備機(タイィ ド各種付属装置 等 器工具等	等) シグマシン、 登等(整経ク) での粘度計・ が は が が が が が は で が で が で が で が で が で が	リーチングマシン、 リール、ビームスタン 農度計、ビーム運搬	下等)				ー タ(織物等	密度測	定器)、ル・	- ^°,	巻尺	、ニッ	パ、金	:櫛、
①製品の種類(織物の種類) 1. 天然繊維織物(綿、毛、麻、絹) 2. 化学繊維織物(ルーヨン、キュプラ、アセテート、ナイロン、ポリアクリル等) 製品等の例 3. 混交織織物 4. 短繊維織物 5. 長繊維織物					ロン、ポリエステ	ν,	1 2 ③準 1	.衣料 .産業 .備工	資材用	用 美段階			中間	製品)・	• <i>1</i> %ツ′	ケージ	;			

国際 太郎 1.織機調整科職業訓練指導員免許 2.織布科職業訓練指導員免許 3.安全管理者

指 導 員 名 免許·資格等

指導体制

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 ②事業所名 ③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~

所在地 所在地

東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

20XX年 XX 月 XX 日 \sim 20YY年 YY 月 YY日

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例			事業所	合計時間	月·時間数												
		指導員の役職・氏名(経験年数)		E PI - S IPS	1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目 9	9月目	10月目	11月目	12月日	
1	必須業務	(1)準備工程作業 ①始業作業 ②運転作業 ③ピーム交換作業 ④異常時の処理判断作業 - 工場長:国際太郎(25年)	新東株 宿京織会 場布社	O h	△	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	△	Δ	Δ	
2	必須業務	(2)安全衛生業務 (1)雇入れ時等の安全衛生教育 (2)作業開始前の安全装置等の点検作業 (3)織布連転職種に必要な整理整頓作業 (4)総元連転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 (5)保護具の着用と服装の安全点検作業 (6)安全装置の使用等による安全作業 (7)労働衛生上の有害性を防止するための作業 (8)異常時の応急措置を修得するための作業	同上	O h	△	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
	関連業務	工場長:国際太郎(25年) ①製織工程作業、仕上工程作業 ②緯巻(管養、巻き返し)作業 ③線条作業 ④サーズ連搬作業 ⑤ビーム運搬作業 ⑥機台清掃作業	同上	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
4	周辺業務	工場長: 国際太郎(25年) ①作業区分管理作業 ②製品区分管理作業 ③器工具の管理作業 ④糸 ビーム、資材(糊剤等)の搬送作業 ⑤製品の搬送作業	同上	O h	<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
5	関連・周辺業務	工場長:国際太郎(25年) 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	O h	<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
-	122	合 計 時 間	1	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	

は、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(・①共通素材(材料)
1) 天然繊維
1.植物繊維(綿、麻等)
2.動物繊維(毛 絹)
2) 化学繊維
1.再生繊維(レーヨン、ポリノジック、キュプラ)
2.半合成繊維(アセテート等)
3.合成繊維(アセテート等)
3. 繊維長による分類
1.紡績糸(スパン糸)
2.アイラメント糸(長繊維糸) 2. 整経ビーム 3.糊付ビーム・繊機ビーム 使用する素材、材 料等 ①準備工程作業1.整経機(荒巻整経機、部分整経機)2.糊付機(スラッシャー等)3.その他準備機(タイイングマシン、リーチングマシン、オート・ドローイングマシン、あぜ取り機)および各種付属装置等(整経クリール、ビームスタンド等) 使用する機械、器 具等 ②器工具等 器工具等 1.各種器工具等 ハサミ、経通し、糊液の粘度計・濃度計、ビーム運搬車、クロスロール運搬車、台車、デンシメータ(織物密度測定器)、ルーペ、巻尺、ニッパ、金櫛、 空調機械等 2.各機械の部品及び付属品等 リード、ヘルド、ドロッパー、ビーム、クロスローラ 製品の種類(織物の種類) 1.天然繊維織物(綿、毛、麻、絹) 2.化学繊維織物(レーヨン、キュプラ、アセテート、ナイロン、ポリエステル、 ②織物の用途別 1.衣料用 2.産業資材用 製品等の例 3.混交織織物 ③準備工程作業段階での製品(中間製品)・パッケージ 4.短繊維織物 5.長繊維織物 1.整経ビーム 2.糊付ビーム・織機ビーム 指 導 員 名 免許·資格等 国際 太郎 1.織機調整科職業訓練指導員免許 2.織布科職業訓練指導員免許 指導体制 3.安全管理者