

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場
②事業所名
③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿○-○○-○○
所在地
所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1 必 須 業 務	(1)巻糸工程作業 ①始動・停止作業 ②段取・仕掛け作業 ③口付・巻付け作業 ④継ぎ・結糸作業 ⑤機台の見回り作業	株式会社東京紡績	○ h				△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
2 必 須 業 務	(2)安全衛生業務 ①履入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ※ ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	○ h				△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
3 関 連 業 務	(1)前糸工程作業 ②精糸工程作業 ③合糸工程作業 ④清糸運搬作業 ⑤機台清掃作業	同上	○ h				△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
4 周 辺 業 務	(1)製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業	同上	○ h				△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
5 関 連 ・ 周 辺 業 務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	○ h				△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
合	計 時 間		○h		○h	○h	○h								

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	精糸管糸
使用する機械、器具等	①巻糸工程作業用機械等 1.紡績用巻糸機(マッハコーナー、オートコーナー等)および付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、綿糸等) 2.化成繊維糸(スブ糸、化成繊維紡績糸) 3.意匠糸(アンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエチレン、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.撚糸(紡績糸・生糸や化成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(化成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.巻糸工程(糸パッケージ(チーズ、コーン))
指導体制	指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1.織機調整科職業訓練指導員免許 2.安全管理者

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場
②事業所名
③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿○-○○-○○
所在地
所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1 必 須 業 務	(1)巻糸工程作業 ①始動・停止作業 ②段取・仕掛け作業 ③口付・巻付け作業 ④継ぎ・結糸作業 ⑤機台の見回り作業	株式会社東京紡績	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
2 必 須 業 務	(2)安全衛生業務 ①履入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
3 関 連 業 務	(1)前糸工程作業 ②精糸工程作業 ③合撫糸工程作業 ④清糸運搬作業 ⑤機台清掃作業	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
4 周 辺 業 務	(1)製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
5 関 連 ・ 周 辺 業 務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
合	計	時間		○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	精糸管糸
使用する機械、器具等	①巻糸工程作業用機械等 1.紡績用巻糸機(マッハコーナー、オートコーナー等)および付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、綿糸等) 2.化成繊維糸(スブ糸、化成繊維紡績糸) 3.意匠糸(アンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエチレン、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.撚糸(紡績糸・生糸や化成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(化成繊維フィラメント糸)
指導体制	指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1.織機調整科職業訓練指導員免許 2.安全管理者

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社東京紡績 新宿工場

所在地

東京都新宿区西新宿○-○○-○○

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1 必 須 業 務	(1)巻糸工程作業 ①始動・停止作業 ②段取・仕掛け作業 ③口付・巻付け作業 ④継ぎ・結糸作業 ⑤機台の見回り作業	株式会社東京紡績	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)			←	→										
2 必 須 業 務	(2)安全衛生業務 ①履入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紡績運転職種に必要な整理整頓作業 ④紡績運転職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ※ ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)			←	→										
3 関 連 業 務	(1)前糸工程作業 ②精糸工程作業 ③合撫糸工程作業 ④清糸運搬作業 ⑤機台清掃作業	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)			←	→										
4 周 辺 業 務	(1)製品区分管理作業 ②品質維持管理作業 ③器具の管理作業 ④前工程及び自工程での中間素材の搬送作業 ⑤製品の搬送作業	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)			←	→										
5 関 連 ・ 周 辺 業 務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合	計 時 間		○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	精糸管糸
使用する機械、器具等	①巻糸工程作業用機械等 1.紡績用巻糸機(マッハコーナー、オートコーナー等)および付属装置等 ②器具等 1.各種器具等(ケンス、ボビン、運搬車、ドラムバサミ、ハサミ、ハンドブラシ、スパナ等) 2.各機械の各種付属品等
製品等の例	①紡績糸 1.天然繊維糸(綿糸、梳毛糸、紡毛糸、麻糸、綿糸等) 2.化学繊維糸(スブ糸、合成繊維紡績糸) 3.意匠糸(アンシーヤーン) 4.混紡糸(綿・ポリエチレン、綿・麻、毛・アクリル等) 5.複合糸(コアヤーン) 6.撚糸(紡績糸・生糸や合成繊維フィラメント糸) 7.ウーリー加工糸(合成繊維フィラメント糸) ②工程段階での製品(中間製品) 1.巻糸工程(糸パッケージ(チーズ、コーン))
指導体制	指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1.織機調整科職業訓練指導員免許 2.安全管理者