

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	(1)マシニングセンタ作業 ①マシニングセンタの取扱い作業 ②各種切削工具及びワークの取付作業 ③フライス加工作業 ④切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削条件の修正作業 ⑤プログラム入力・編集作業 ⑥測定作業 工場長:国際太郎(25年)	株式会社 東京旋盤工業 新宿工場	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工用機械に必要な整理整頓作業 ④機械加工用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	(3)関連業務 ①普通旋盤作業 ②数値制御旋盤作業 ③フライス盤作業(数値制御式のものを含む) ④CAD/CAM作業 ⑤放電加工作業 ⑥けがき作業 ⑦仕上げ作業 ⑧ばり取り作業 ⑨手動タッピング作業 ⑩切削工具研削作業 ⑪切削液の検査及び補充作業 ⑫その他の機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	(4)周辺業務 ①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	(5)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間			〇h				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.鋼及び鋼合金	4.マンナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)
使用する機械、器具等	1.マシニングセンタ(立形)(作業面の大きさ 760×460mm、工具収納本数 20本、機械の高さ 2746mm、所要床面の大きさ1976×2810mm) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マシニングセンタ、取付ジグ及び付属工具(バイスハンドル、スパナ等) 4.正面フライス・エンドミル、各種バイト等 5.油砥石(あぶらといし) 6.やすり(ばり取り用) 7.ペンチ等(切りくず除去用) 8.固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 9.片手ハンマ(鋼製、銅製、木製又はプラスチック製) 10.各種マイクロメータ 11.シリンダゲージ 12.ノギス	13.スケール(金属製直尺) 14.ダイヤルゲージ 15.ダイヤルインジゲータ 16.ツールプリセッタ 17.栓ゲージ 18.ねじゲージ 19.ブロックゲージ 20.切削油 21.ウエス 22.小ぼうき 23.洗剤 24.作業台 25.踏板 26.チップ交換用レンチ 27.エアブロー
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミック)製造業等で製造される部品・製品が該当し、マシニングセンタ作業で製造される部品・製品が対象となる。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.中央技能検定委員(機械加工職種) 3.特級機械加工技能士 4.高度熟練技能者認定者(機械加工職種)	5.クレーン運転技能講習修了 6.玉掛け技能講習修了 7.フォークリフト運転技能講習修了

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数)	事業所	合計時間	月・時間数																									
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月														
1 必須業務	(1)マシニングセンタ作業 ①マシニングセンタの取扱い作業 ②ツールプリセット作業 ③各種切削工具の取付及び加工の段取り作業 ④穴あけ、中ぐり、タップ立上等作業 ⑤各種フライス加工作業 ⑥切削作業の種類・工作物の材質及び切削工具の材質 に合わせた切削条件の決定作業 ⑦切削工具の寿命判定作業 ⑧読図作業 ⑨プログラミング作業 ⑩測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△													
	2 必須業務			(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工職種に必要な整理整頓作業 ④機械加工用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等に関する作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△											
				3 関連業務			(3)普通旋盤作業 ①数値制御旋盤作業 ②フライス盤作業(数値制御式のものを含む) ③CAD/CAM作業 ④旋盤加工作業 ⑤ねじり作業 ⑥研削作業 ⑦研削液の検査及び補充作業 ⑧その他の機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								
							4 周辺業務			(4)機械検査作業 ①加工部品及びユニットの組立・調整作業 ②製品(部品)の梱包・出荷作業 ③玉掛作業 ④クレーン運転作業 ⑤フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△						
										5 関連・周辺業務			(5)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△			
													合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h		

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上・下に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)
使用する機械、器具等	1.マシニングセンタ(立形)(作業面の大きさ 760×460mm、 工具収納本数 20本、機械の高さ 2746mm、所要床面の 大きさは1976×2810mm) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、 マンパイス、取付ジグ及び付属工具(パイスハンドル、スパナ等) 4.正面フライス・エンドミル、各種バイト等 5.油砥石(あぶらとりし) 6.やすり(ばり取り用) 7.ペンチ等(切り取り除去用) 8.固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 9.片手ハンマ(鋼製、銅製、木製又はプラスチック製) 10.各種マイクロメータ 11.シリンダゲージ 12.ノギス	13.スケール(金属製直尺) 14.ダイヤルゲージ 15.ダイヤルインジゲータ 16.ツールプリセット 17.栓ゲージ 18.ねじゲージ 19.ブロックゲージ 20.切削油 21.ウエス 22.小ぼうき 23.洗剤 24.作業台 25.踏板 26.チップ交換用レンチ 27.エアブロー
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミック)製造業等で製造される 部品・製品が該当し、マシニングセンタ作業で製造される部品・製品が対象となる。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.中央技能検定委員(機械加工職種) 3.特級機械加工技能士 4.高度熟練技能者認定者(機械加工職種)	5.クレーン運転技能講習修了 6.玉掛け技能講習修了 7.フォークリフト運転技能講習修了

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数																												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月																	
1	(1)マシニングセンタ作業 ①マシニングセンタの取扱い作業 ②ツールプリセット作業 ③各種切削工具の取付及び加工の段取り作業 ④穴あけ、中ぐり、タップ立上等作業 ⑤各種フライス加工作業 ⑥切削作業の種類・工作物の材質及び切削工具の材質 ⑦切削条件の決定作業 ⑧切削工具の寿命判定作業 ⑨読図作業 ⑩プログラミング作業 ⑪測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△																
				2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工職種に必要な整理整頓作業 ④機械加工用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤防護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等に関する作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△													
								3	(3)関連業務 ①普通旋盤作業 ②数値制御旋盤作業 ③フライス盤作業(数値制御式のものを含む) ④CAD/CAM作業 ⑤放電加工作業 ⑥はきき作業 ⑦仕上げ作業 ⑧はり取り作業 ⑨手動タップ立て作業 ⑩切削工具研削作業 ⑪切削液の検査及び補充作業 ⑫その他の機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△									
												4	(4)周辺業務 ①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△					
																5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
																				合 計 時 間												
																				○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)
使用する機械、器具等	1.マシニングセンタ(立形)(作業面の大きさ 760×460mm、工具収納本数 20本、機械の高さ 2746mm、所要床面の大きさ1976×2810mm) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マンパイス、取付ジグ及び付属工具(パイスハンドル、スパナ等) 4.正面フライス・エンドミル、各種バイト等 5.油砥石(あぶらといし) 6.やすり(ばり取り用) 7.ペンチ等(切りくず除去用) 8.固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 9.片手ハンマ(鋼製、銅製、木製又はプラスチック製) 10.各種マイクロメータ 11.シリンダゲージ 12.ノギス	13.スケール(金属製直尺) 14.ダイヤルゲージ 15.ダイヤルインジゲータ 16.ツールプリセット 17.栓ゲージ 18.ねじゲージ 19.ブロックゲージ 20.切削油 21.ウエス 22.小はらき 23.洗剤 24.作業台 25.踏板 26.チップ交換用レンチ 27.エアブロー
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミック)製造業等で製造される部品・製品が該当し、マシニングセンタ作業で製造される部品・製品が対象となる。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.中央技能検定委員(機械加工職種) 3.特級機械加工技能士 4.高度熟練技能者認定者(機械加工職種)	5.クレーン運転技能講習修了 6.玉掛け技能講習修了 7.フォークリフト運転技能講習修了

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1)マシニングセンタ作業 ①マシニングセンタの取扱い作業 ②ツールプリセット作業 ③各種切削工具の取付及び加工の段取り作業 ④穴あけ、中ぐり、タップ立て等作業 ⑤各種フライス加工作業 ⑥切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削条件の決定作業 ⑦作業中の簡単な支障の調整作業 ⑧切削工具の寿命判定作業 ⑨読図作業 ⑩プログラミング作業 ⑪測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工職種に必要な整理整頓作業 ④機械加工用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	(3)関連業務 ①普通旋盤作業 ②数値制御旋盤作業 ③フライス盤作業(数値制御式のものを含む) ④CAD/CAM作業 ⑤放電加工作業 ⑥はがき作業 ⑦仕上げ作業 ⑧はり取り作業 ⑨手動タップ立て作業 ⑩切削工具研削作業 ⑪切削液の検査及び補充作業 ⑫その他の機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	(4)周辺業務 ①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛け作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)
使用する機械、器具等	1.マシニングセンタ(立形)(作業面の大きさ 760×460mm、工具収納本数 20本、機械の高さ 2746mm、所要床面の大きさ1976×2810mm) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マシナビス、取付ジグ及び付属工具(バイスハンドル、スパナ等) 4.正面フライス・エンドミル、各種バイト等 5.油砥石(あぶらといし) 6.やすり(はり取り用) 7.ペンチ等(切りくず除去用) 8.固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 9.片手ハンマ(鋼製、銅製、木製又はプラスチック製) 10.各種マイクロメータ 11.シリンダゲージ 12.ノギス	13.スケール(金属製直尺) 14.ダイヤルゲージ 15.ダイヤルインジゲータ 16.ツールプリセット 17.栓ゲージ 18.ねじゲージ 19.ブロックゲージ 20.切削油 21.ウエス 22.小ぼうき 23.洗剤 24.作業台 25.踏板 26.チップ交換用レンチ 27.エアブロー
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミック)製造業等で製造される部品・製品が該当し、マシニングセンタ作業で製造される部品・製品が対象となる。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.中央技能検定委員(機械加工職種) 3.特級機械加工技能士 4.高度熟練技能者認定者(機械加工職種)	5.クレーン運転技能講習修了 6.玉掛け技能講習修了 7.フォークリフト運転技能講習修了

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1)マシニングセンタ作業 ①マシニングセンタの取扱い作業 ②ツールプリセット作業 ③各種切削工具の取付け及び加工の段取り作業 ④穴あけ、中ぐり、タップ立て等作業 ⑤各種フライス加工作業 ⑥切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた切削条件の決定作業 ⑦作業中の簡単な支障の調整作業 ⑧切削工具の寿命判定作業 ⑨読図作業 ⑩プログラミング作業 ⑪測定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工職種に必要な整理整頓作業 ④機械加工用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	(3)関連業務 ①普通旋盤作業 ②数値制御旋盤作業 ③フライス盤作業(数値制御式のものを含む) ④CAD/CAM作業 ⑤放電加工作業 ⑥けがき作業 ⑦仕上げ作業 ⑧ばり取り作業 ⑨手動タップ立て作業 ⑩切削工具研削作業 ⑪切削液の検査及び補充作業 ⑫その他の機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	(4)周辺業務 ①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛作業 ⑤クレーン運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	(5)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間				○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)
使用する機械、器具等	1.マシニングセンタ(立形)(作業面の大きさ 760×460mm、工具収納本数 20本、機械の高さ 2746mm、所要床面の大きさ1976×2810mm) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マシンベース、取付ジグ及び付属工具(バイスハンドル、スパナ等) 4.正面フライス・エンドミル、各種バイト等 5.油砥石(あぶらといし) 6.やすり(ばり取り用) 7.ペンチ等(切りくず除去用) 8.固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 9.片手ハンマ(鋼製、銅製、木製又はプラスチック製) 10.各種マイクロメータ 11.シリンダゲージ 12.ノギス	13.スケール(金属製直尺) 14.ダイヤルゲージ 15.ダイヤルインジゲータ 16.ツールプリセッタ 17.検ゲージ 18.ねじゲージ 19.ブロックゲージ 20.切削油 21.ウエス 22.小ぼうき 23.洗剤 24.作業台 25.踏板 26.チップ交換用レンチ 27.エアブロー
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミック)製造業等で製造される部品・製品が該当し、マシニングセンタ作業で製造される部品・製品が対象となる。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.中央技能検定委員(機械加工職種) 3.特級機械加工技能士 4.高度熟練技能者認定者(機械加工職種)	5.クレーン運転技能講習修了 6.玉掛け技能講習修了 7.フォークリフト運転技能講習修了
使用する機械、器具等	28.切削液濃度計 29.切削液攪拌機 30.さび止め剤 31.グラインダ 32.バキューム 33.内視鏡 34.ルーペ 35.電動エア工具 36.保護眼鏡 37.クレーン 38.フォークリフト 39.玉掛用具 40.その他関連業務、周辺業務で使用する関係機械及び器具	