(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場 ②事業所名 ③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 201 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 所在地 所在地 所在地

			必須業務	技能実習の内 務、関連業務及び	『周辺業務の例		事業所	合計時間						月・時	計間数					
			指導	員の役職・氏名((経験年数)					2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
2 必須業務	1	④穴あけり	下業	業 の取付け作業 1作業 作物の材質及び み及び切削速度	切削工具の材質 Eの決定作業 工場長:国	際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
2 必須業務	N T E	①雇入社 ②作業長 ③機械力 ④機械力 ⑤保護長 ①労働者 ⑧異常印	ル時等の安全 関始前の安全 ロ工職種に必 ロ工用機械及 しの着用と服 長置の使用等 寄生上の有害 時の応急措置	衛生教育 装置等の点検作 要な整理等 での原作 要なを全点検作 との安全点検作 による作業 性を防止するための を修得するための	認作業 業 めの作業	※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※	同上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ,
3 関連業務	ŧ -	②フライ ③マショ ④放電加 ⑤けがき ⑥仕上に ⑦切削コ	ングセンタ作 P工作業 作業 『作業 - 具研削作業	直制御式のものを業	ぐり盤、ボール盤	等の工作機械)	同上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
4 周辺業務] -			小の組立て・調整 出荷作業 業		際太郎(25年)	同上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
5 関連・周辺業務	- -		務(関連業務) に同じ		5場合は必ず実施 工場長:国	施する業務) 際太郎(25年)	同上	O h			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
			合	計	時	間		Oh			Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh
使用す料等		(注意)	は、当該科目 1.鉄鋼材(2.アルミニ 3.銅及び	の開始月より修了 機械構造用炭素 ウム及びアルミニ 制合金	了月までの間を矢 長鋼、一般構造用 -ウム合金	:印(←→)で結び、矢印 圧延鋼等)	4.マシナ 5.樹脂(6.その他	月に行う時間 ブルセラミ プラスチック 1の工業材料	ックス(† 7) 卧(切削	央削性 [、]	こくださ セラミッ	<u>い。</u> クス)						, 2000		
				監(例:ベッド上の #500~1500mm€	振り 300~500m	nm、センタ間の		・イクロメーク ダゲージ	7			24.洗い								

使用する素材、材料等 使用する機械、器 具等 製品等の例	(式、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(→→)で結び、矢1 1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラ 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)	
使用する機械、器具等	1.普通旋盤(例:ベッド上の振り 300~500mm、センタ間の 最大距離500~1500mm程度 等) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、 マンンバイス、取付ジグ及び付属工具(バイスハンドル、 スパナ等) 4.回転センタ、固定センタ 5.各種パイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(ばり取り用) 8.ベンチ等(切りぐず除去用) 9.刃物台固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(木製又はブラスチック製)	11.各種マイクロメータ 12.ンリングゲージ 13.ンギス 14.スケール(金属製庫尺) 15.その他計測器工具類 16.電子式卓上計算機 17.切削油 18.切削油缶 19.はけ 20.ブラシ 21.ウエス 22.切りくず除去棒 23.小ぼうき	24.洗い油 25.保護眼鏡 26.検査剤 27.作業台 28.踏板 29.クレーン 30.フォークリフト 31.玉掛用具 32.その他関連業務、周辺業務で使用する 関係機械及び器工具
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではフ 部品・製品が該当し、普通旋盤作業で製造される部品・製品が対		(セラミックス)製造業等で製造される
指導体制	指 導 員 名 国際 太郎 免許·資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.中央技能検定委員(機械加工職種) 3.特級機械加工技能士 4.高度熟練技能者認定者(機械加工職種)	5.クレーン運転技能講習修了 6.玉掛け技能講習修了 7.フォークリフト運転技能講習修了	

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 ②事業所名 ②事業所名

③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日 所在地 所在地 所在地 所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間							計間数					
<u></u>	指導員の役職・氏名(経験年数)			1月目	2月日	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
2 必須業務	(1)普通旋盤作業 ①普通旋盤作業 ②各種の切削工具の取付け及び加工股股の作業 ③円筒、デーバ及び平面の切削作業 ④穴あけ及び水ぐり作業 ⑤はに切り作業 ⑥はに切り作業 ⑥切削作薬の種類、工作物の材質及び切削工具の材質 に応じた法)、切り込み及び切削速度の決定作業 ⑦切削工具の募命判定作業 ⑥誘定作業 ②制定作業 工場長:国際太郎(25年)	東京旋盤工業株式会社	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
2 必	(2)安全衛生業務 (2)原生物学の安全衛生教育 (2)作業開始前の安全装職等の点極作業 (3)機械加工職補に必要な整理整動作業 (4)機械加工開機域及び周囲の安全確認作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
2.須業務	※「海豚湖上の海豚及い川畑(小ま)・「麻豚」・「木 ・ 「保護」の着用と服装の安全点体作業 ・ 「安全装置の使用等による作業 ・ 「労働衛生上の有害性を防止するための作業 ・ 「8異常時の応急措置を修得するための作業	日上	O h												
	工場長:国際太郎(25年)														
3	①数値制御旋盤作業 ②フライス盤作業(数値制御式のものを含む) ③マシニングセンタ作業 ④放電加工作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
連業務	6社上げ作業 ⑦切削工具研削作業 ⑧その他の機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械)	上	O h												
4 周辺	工場長:国際太郎(25年) ①機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品部品の細包・出荷作業 ④実品作業 ⑤プレーン連転作業	同	0	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
業務	(6)フォークリフト連転作業 工場長:国際太郎(25年)	Ł	h												
5 関連・周辺業	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際大郎(25年)	同上	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ,
務	合計 時間 (注意)		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh

(注意)
 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。
 1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 4・マシナブルセラミックス(快削性セラミック。
 5.樹脂(プラスチック) 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用) 使用する素材、材 料等 11. 各種マイクロメータ 12.シリンダゲン 13.ノギス 14. スケール(金属製直尺) 15. その他計測器工具類 16. 電子式卓上計算機 17. 切削油 18. 切削油缶 19. はけ 1.普通旋盤(例:ベッド上の振り 300~500mm、センタ間の 最大距離500~1500mm程度 等) 24.洗い油 25.保護眼鏡 26.検査剤 27.作業台 28.踏板 29.クレーン 30.フォークリフト 31.玉掛用具 32.その他関連業務、周辺業務で使用する 関係機械及び器工具 最大距離500~1500mm程度 等)
2.工具整理台
3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マシンパイス、取付ジグ及び付属工具(パイスハンドル、スパナ等)
4.回転センタ、固定センタ
5.各種パイト、正面フライス・エンドミル等
6.油砥石(あぶらといし)
7.やすり(ばり取り用)
8.ペンチ等(切りくず除去用)
9.刃物台固定用工具(スパナ、六角レンチ等)
10.片手ハンマ(木製又はブラスチック製) 使用する機械、器 具等 18.切削油缶 19.はけ 20.ブラシ 21.ウエス 22.切りくず除去棒 23.小ぼうき 各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではブラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、普通旋盤作業で製造される部品・製品が対象となる 製品等の例 指 導 員 名 免許·資格等 国際 太郎 1.機械科職業訓練指導員免許 5.クレーン運転技能講習修了 6.玉掛け技能講習修了 7.フォークリフト運転技能講習修了 2.中央技能検定委員(機械加工職種) 3.特級機械加工技能士 4.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 指導体制

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

所在地 所在地 所在地 所在地

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場 ②事業所名 ③事業所名 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

	技能実習の内容								日・尼	宇間数					
	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	1月月	2月月	3月月	4月月	5月月			8月目	9月月	10月日	11月日	12月月
1 必須業務	(1)普通旋盤作業 ①普通旋盤の取扱い作業 ②各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ③円筒、デーバ及び平面の切削作業 ④穴あけ及び穴ぐり作業 ⑤おし切り作業 ⑥切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質 に応じた送り、切り込み及び切削速度の決定作業	東京旋盤工業株	O h	<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
2	①印創工具の寿命判定作業 ②該図作業 ②測定作業 「2) 表示 「2) 表示	《式会社 ·													
必	出版八年でデンタ本版工教的 ②作業開始前の女子装置等の点線作業 ③機械加工職権に必要な歌選歌館作業 の機械加工職権に必要な歌選歌館作業	1		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
心須業務	(中域例ルー用機構及の向曲の女主権総計業) ※ (5)保護長の着用・服装の安全点権作業 (6)安全装置の使用等による作業 (7)労働衛生上の有害性を防止するための作業 (5)異常時の応急措置を修得するための作業 (5)異常時の応急措置を修得するための作業 (7)	上	O h												
3 関	工場長:国際太郎(25年) ①数値制御旋盤作業 ②フライス盤作業数値制御式のものを含む) ③マシニングセンタ作業 ④放電加工作業 ⑥広げなどを			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
連業務	の任上げ作業 (7)切削工具研制作業 (8)その他の機械加工作業(研削盤、中ぐ9整、ボール盤等の工作機械) 工場長:国際大郎(25年)	上	O h												
4 周辺業	○機械検査作業 ②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④玉掛作業 ⑤クレーン運転作業	同上	O h	△	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
務	(6フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)		n												
5 関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記案に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	O h	<u> </u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	<u>△</u>
	合計 時間		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh

使用する素材、材 料等	1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.鋼及び銅合金	4.マシナブルセラミックス(快削性セラミ 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用)	シックス)
使用する機械、器具等	1.普通旋盤(例:ベッド上の振り 300~500mm、センタ間の 最大距離500~1500mm程度 等) 2.工具整理台 3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、 マンノバイス、取付シグ及び付属工具(パイスハンドル、 スパナ等) 4.回転・センタ、固定・センタ 5.各種パイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(ばり取り用) 8.ベンチ等(切りょず除去用) 9.刃物台固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(木製又はプラスチック製)	11.各種マイクロメータ 12.シリングゲージ 13.ノギス 14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類 16.電子式卓上計算機 17.切削油 18.切削油 19.はけ 20.ブラシ 21.ウェス 22.切りくず除去棒 23.小ぼうき	24.洗い油 25.保護服鏡 26.保護服鏡 27.作業台 28.踏板 29.クレーン 30.フォークリフト 31.玉掛用具 32.その他関連業務、周辺業務で使用する 関係機械及び器工具
製品等の例	各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近では、 部品・製品が該当し、普通旋盤作業で製造される部品・製品が対		セラミックス)製造業等で製造される
指導体制	指 導 員 名 国際 太郎 免許·資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.中央技能検定委員(機械加工職種) 3.特級機械加工技能士 4.高度熟練技能者認定者(機械加工職種)	5.クレーン運転技能講習修了 6.玉掛け技能講習修了 7.フォークリフト運転技能講習修了	

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

東京旋盤工業株式会社新宿工場

①事業所名 ②事業所名

③事業所名 実習期間

而在地

東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地 所在地

③事業/	所名 間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日	所在地													
	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例	事業所	合計時間						月・時	計間数					
	指導員の役職・氏名(経験年数)	サボバ	C BI WIE	1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
2 必須業務	(1)普通旋盤作業 ②各種の切削工具の取付け及び加工段取り作業 ③円筒、テーベ、平面及び偏心の切削作業 ④穴あけ及び穴ぐり作業 ⑤各種なじ切作業 ⑥作薬中の簡単な支陸の測整作業 ⑦切削作業の種類、工作物の材質及び切削工具の材質に応じた送り、切り込み及び切削速度の決定作業 ⑧切削工具の寿命判定作業 ⑩刃先の再研削作業 ⑩那部図作業 迎勤図作業	東京旋盤工業株式会社	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	<u> </u>
	丁場長:国際太郎(25年)														
2	(2)安全衛生業務 ①福入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③接検加工職種に必要小整理整頓作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
必須業務	(中機械加工用機械及び周囲の安全確認作業		O h												
3 関	工場長: 国際太郎(25年) ①数値制御旋盤作業 ②フライス整作業(数値制御式のものを含む) ③マシニングセンタ作業 ④放電加工作業			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
連業務	⑤けかき作業 ⑥仕上げ作業 ⑦切削工具研削作業 ⑥その他の機械加工作業(研削盤、中ぐり盤、ボール盤等の工作機械)	同 上 	O h												
4	工場長:国際太郎(25年)	-													
周 辺業	②加工部品及びユニットの組立て・調整作業 ③製品(解品)の梱包・出荷作業 ④主掛作業 ⑤クレーン連転作業	- - - 同 - -	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
務	(6フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	-	11												
5 関 連	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
・周辺業務	工場長: 国際太郎(25年)	上	O h	4											
220	合 計 時 間		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh
	(注意) 予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印	の上に各月	に行う時間	数を訂	悪して	くださ	W.								

■ 3-884*日 い 開始月より修了月までの間を矢印(←→)で 1.鉄鋼材(機械構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金 4.マシナブルセラミックス(快削性 5.樹脂(プラスチック) 6.その他の工業材料(切削用) 使用する素材、材 料等 1.普通能盤(例:ベッド上の振り 300~500mm、センタ間の最大距離500~1500mm程度 等)
2.工具整理台
3.チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススペナ等)、マシンバイス、取付ジグ及び付属工具(バイスハンドル、スパナ等)
4.回転センタ、固定センタ
5.各種パイト、正面フライス・エンドミル等
6.油砥石(あぶらといし)
7.やすり(ばり取り用)
8.ベンチ等(切りくず除去用)
9.刃物台固定用工具(スパナ、六角レンチ等)
10.片手ハンマ(木製又はプラスチック製) 11.各種マイクロメー 12.シリンダゲージ 13.ノギス 24.洗い油 25.保護眼鏡 26.検査剤 13.7キス 14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類 16.電子式卓上計算機 17.切削油 18.切削油缶 20. 検査剤 27. 作業台 28. 踏板 29. クレーン 30. フォークリフト 使用する機械、器 具等 30.フォークリフト 31.玉掛用具 32.その他関連業務、周辺業務で使用する 関係機械及び器工具 19.はけ 20.ブラシ 21.ウエス 21.リエス 22.切りくず除去棒 23.小ぼうき 各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではブラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、普通旋盤作業で製造される部品・製品が対象となる 製品等の例 国際 太郎 1.機械科職業訓練指導員免許 2.中央技能検定委員(機械加工職種) 3.特級機械加工技能士 4.高度熟練技能者認定者(機械加工職種) 指 導 員 名 免許·資格等 5.クレーン運転技能講習修了 6.玉掛け技能講習修了 7.フォークリフト運転技能講習修了 指導体制

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所 ①事業所名 東京旋盤工業株式会社新宿工場

①事業所名 ②事業所名 ③事業所名 実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿○-○○-○○

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間						月・時	宇間数					
	指導員の役職・氏名(経験年数)	. 215/21	J. 110	1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月
2 必須業務	①切削作業の種類、工作物の材質及の切削工具の材質	東京旋盤工業株式会社	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械加工職権に必要な整理整頓作業 ④機械加工用機械及び周囲の安全確認作業	 		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
須業務	⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による作業	上	O h												
0	工場長:国際太郎(25年)	_													_
3 関		 	□ ○ •		Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ		
連業務	<u>して上り作業</u>	同 上 													
	工場長:国際太郎(25年)														L
相 周辺業	(4) 本掛作業 (5) クレーン運転作業	 同 上	O h	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
務	(Dノオークリノト連転作業) 工場長:国際太郎(25年)	 													
関連・周辺業	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長・国際太郎(25年)	同上	O h	<u>△</u>	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
務	合 計 時 間		Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	Oh	0
	(注意)		\bigcirc 11	11	\circ n	O_{11}				\bigcirc 11	OII		OII		, \

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(← →)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。 1.鉄鋼材 (機板構造用炭素鋼、一般構造用圧延鋼等) 2.アルミニウム及びアルミニウム合金 3.銅及び銅合金 4.マシナブルセラミックス(快削性セラミックス) 5.樹脂(プラスチック) 使用する素材、材 6.その他の工業材料(切削用) 料等 24.洗い油 25.保護眼鏡 26.検査剤 27.作業台 300~500mm、センタ間の 12.シリンダゲージ 13.ノギス 2. 工具整理台 3. チャック及び付属工具(チャックハンドル、ボックススパナ等)、マシンバイス、取付ジグ及び付属工具(バイスハンドル、 13.74人 14.スケール(金属製直尺) 15.その他計測器工具類 16.電子式卓上計算機 17.切削油 マシンバイス、取付ジグ及び付属工具(バイススパナ等) 4.回転センタ、固定センタ 5.各種バイト、正面フライス・エンドミル等 6.油砥石(あぶらといし) 7.やすり(ばり取り用) 8.ベンチ等(切りぐず除去用) 9.刃物台固定用工具(スパナ、六角レンチ等) 10.片手ハンマ(木製又はブラスチック製) 28. 踏板 28. 暗似 29. クレーン 30. フォークリフト 使用する機械、器 具等 31. 玉排用具 32. その他関連業務、周辺業務で使用する 関係機械及び器工具 18.切削油缶 19.はけ 20.ブラシ 21.ウエス 22.切りくず除去棒 23.小ぼうき 各種機械器具製造業等で製造される部品・製品や、最近ではプラスチック製品製造業、窯業・土石製品(セラミックス)製造業等で製造される部品・製品が該当し、普通旋盤作業で製造される部品・製品が対象となる 製品等の例 指 導 員 名 免許・資格等 国際 太郎 1.機械科職業訓練指導員免許 5.クレーン運転技能講習修了 6.玉掛け技能講習修了 7.フォークリフト運転技能講習修了 2.中央技能検定委員(機械加工職種) 3.特級機械加工技能士 指導体制 4.高度熟練技能者認定者(機械加工職種)