

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 プリント配線板株式会社 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	(1)プリント配線板設計作業 ①パターン設計作業 1.プリント配線板の設計作業 2.回路図及びパターン図の読図作業 工場長:国際太郎(25年)	株式会社 新宿配線板工場	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プリント配線板製造職種に必要な整理整頓作業 ④プリント配線板製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	(3)プリント配線板製造作業 ①機械・器具の取扱い作業 ②材料の取扱い作業 ③測定作業 ④読図作業 ⑤作業工程管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	(4)工場の作業環境整備作業 ①素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	(5)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	特に必要とする素材(材料)はない
使用する機械、器具等	①器具等 1.各種手工具 2.各種手袋 3.保護具 4.作業着 5.専用作業台 6.作業証明器具等 7.清掃用具 ②プリント配線板設計作業で使用する装置 1.CAD/CAM装置 2.作画装置 3.現像装置
製品等の例	1.プリント配線板 2.プリント配線実装基板 3.モジュール基板 4.モジュール実装基板 5.電子回路実装基板 6.各電子機器で使用されるプリント配線板・フレキシブルプリント配線板・金属プリント配線板(片面/両面/多層/ビルドアップ/複合)等や電子回路基板
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電子科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板設計作業) 4.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板製造作業) 5.電子回路接続技能士(単一等級)

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 プリント配線板株式会社 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	必須業務	(1)プリント配線板設計作業 ①パターン設計作業 1.設計条件に基づく段取り作業 2.手設計作業又はCAD設計作業 3.製造仕様の作成作業 工場長:国際太郎(25年)	事業所 株式会社 新宿配線板工場	合計時間 〇h	月・時間数												
					1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プリント配線板製造職種に必要な整理整頓作業 ④プリント配線板製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①プリント配線板製造作業 ②機械・器具の取扱い作業 ③材料の取扱い作業 ④測定作業 ⑤読図作業 ⑥作業工程管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①工場の作業環境整備作業 ②素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	特に必要とする素材(材料)はない
使用する機械、器具等	①器具等 1.各種手工具 2.各種手袋 3.保護具 4.作業着 5.専用作業台 6.作業証明器具等 7.清掃用具 ②プリント配線板設計作業で使用する装置 1.CAD/CAM装置 2.作画装置 3.現像装置
製品等の例	1.プリント配線板 2.プリント配線実装基板 3.モジュール基板 4.モジュール実装基板 5.電子回路実装基板 6.各電子機器で使用するプリント配線板・フレキシブルプリント配線板・金属プリント配線板(片面/両面/多層/ビルドアップ/複合)等や電子回路基板
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電子科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板設計作業) 4.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板製造作業) 5.電子回路接続技能士(単一等級)

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 プリント配線板株式会社 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1)プリント配線板設計作業 ①パターン設計作業 1.設計条件に基づく段取り作業 2.手設計作業又はCAD設計作業 3.製造仕様の作成作業 工場長:国際太郎(25年)	プリント配線板株式会社 新宿工場	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プリント配線板製造職種に必要な整理整頓作業 ④プリント配線板製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ※ ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	(3)関連業務 ①プリント配線板製造作業 ②機械・器具の取扱い作業 ③材料の取扱い作業 ④測定作業 ⑤読図作業 ⑥作業工程管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	(4)周辺業務 ①工場の作業環境整備作業 ②素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内) 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) ※上記に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間				○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	特に必要とする素材(材料)はない
使用する機械、器具等	①器具等 1.各種手工具 2.各種手袋 3.保護具 4.作業着 5.専用作業台 6.作業証明器具等 7.清掃用具 ②プリント配線板設計作業で使用する装置 1.CAD/CAM装置 2.作画装置 3.現像装置
製品等の例	1.プリント配線板 2.プリント配線実装基板 3.モジュール基板 4.モジュール実装基板 5.電子回路実装基板 6.各電子機器で使用するプリント配線板・フレキシブルプリント配線板・金属プリント配線板(片面/両面/多層/ビルドアップ/複合)等や電子回路基板
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電子科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板設計作業) 4.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板製造作業) 5.電子回路接続技能士(単一等級)

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 **プリント配線板株式会社 新宿工場**  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 **20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日**

所在地 **東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇**  
 所在地  
 所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月日	2月日	3月日	4月日	5月日	6月日	7月日	8月日	9月日	10月日	11月日	12月日
1	<b>(1)プリント配線板設計作業</b> ①パターン設計作業 1.設計条件に基づく段取り作業 2.手設計作業又はCAD設計作業 3.製造仕様の作成作業 ②回路動作作業 1.回路動作の解説作業 工場長:国際太郎(25年)	プリント配線板株式会社 新宿工場	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	<b>(2)安全衛生業務</b> ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プリント配線板製造職種に必要な整理整頓作業 ④プリント配線板製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	<b>関連業務</b> ①プリント配線板製造作業 ②機械・器具の取扱い作業 ③材料の取扱い作業 ④測定作業 ⑤缺陷作業 ⑥作業工程管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	<b>周辺業務</b> ①工場の作業環境整備作業 ②素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内) 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	<b>関連・周辺業務</b> 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	特に必要とする素材(材料)はない
使用する機械、器具等	①器具等 1.各種手工具 2.各種手袋 3.保護具 4.作業着 5.専用作業台 6.作業証明器具等 7.清掃用具 ②プリント配線板設計作業で使用する装置 1.CAD/CAM装置 2.作画装置 3.現像装置
製品等の例	1.プリント配線板 2.プリント配線実装基板 3.モジュール基板 4.モジュール実装基板 5.電子回路実装基板 6.各電子機器で使用されるプリント配線板・フレキシブルプリント配線板・金属プリント配線板(片面/両面/多層/ビルドアップ/複合)等や電子回路基板
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電子科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板設計作業) 4.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板製造作業) 5.電子回路接続技能士(単一等級)

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 プリント配線板株式会社 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数												
				1月日	2月日	3月日	4月日	5月日	6月日	7月日	8月日	9月日	10月日	11月日	12月日	
1	(1)プリント配線板設計作業 ①パターン設計作業 1.設計条件に基づく段取り作業 2.手設計作業又はCAD設計作業 3.製造仕様の作成作業 ②回路動作作業 1.回路動作の解説作業 2.回路動作不良の改善作業	プリント配線板株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)															
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プリント配線板製造職種に必要な整理整頓作業 ④プリント配線板製造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)															
3	①プリント配線板製造作業 ②機械・器具の取扱い作業 ③材料の取扱い作業 ④測定作業 ⑤脱臼作業 ⑥作業工程管理業務	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)															
4	①工場の作業環境整備作業 ②素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)															
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)															
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	特に必要とする素材(材料)はない
使用する機械、器具等	①器具等 1.各種手工具 2.各種手袋 3.保護具 4.作業着 5.専用作業台 6.作業証明器具等 7.清掃用具 ②プリント配線板設計作業で使用する装置 1.CAD/CAM装置 2.作画装置 3.現像装置
製品等の例	1.プリント配線板 2.プリント配線実装基板 3.モジュール基板 4.モジュール実装基板 5.電子回路実装基板 6.各電子機器で使用されるプリント配線板・フレキシブルプリント配線板・金属プリント配線板(片面/両面/多層/ビルドアップ/複合)等や電子回路基板
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電子科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板設計作業) 4.1級プリント配線板製造技能士(プリント配線板製造作業) 5.電子回路接続技能士(単一等級)