

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 電子工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	必須業務	①電子機器組立作業 ①電子回路基板(プリント配線板)への部品の取付け及び接続・接着作業 工場長:国際太郎(25年)	電子工業株式会社	〇h	月・時間数															
					1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月				
2	必須業務	②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電子機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電子機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①前工程及び後工程における電子部品・材料の取扱い作業 ②前工程及び後工程における器具・機器の取扱い作業 ③作業工程管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①工場の作業環境整備作業 ②素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内) ③梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間				〇h				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.電子機器を構成する半導体材料、導電材料、抵抗材料、磁気材料、絶縁材料 2.電子機器筐体を構成する材料、加工作業・マーキング作業等で使用する材料 3.はんだ付け作業、各種接続作業等で使用する材料(無鉛(鉛フリー)はんだ、フラックス等) 4.電子機器の検査、調整作業で使用する材料(アルコール等の溶剤等) 5.その他電子機器を構成する主材料、製造上不可欠な材料	
使用する機械、器具等	①器具等 1.各種ペンチ 2.各種ニッパ 3.ハンマ 4.くぎ抜き工具 5.万能ハサミ 6.束線工具 7.ワイヤストリッパ 8.各種ドライバ 9.スパナ 10.電気はんだごて 11.はんだ吸取工具 12.各種ピンセット 13.各種やすり 14.ラッピング工具 15.その他必要工具	②機械・設備、測定器等 1.各種自動組立て機械装置 2.検査装置 3.直流安定化電源 4.マルチメータ(アナログ又はデジタル) 5.任意波形信号発生器 6.オシロスコープ 7.その他各種測定器 8.専用作業台、作業用照明器具 9.その他の機械・装置
製品等の例	1.家電関連機器 2.音響機器 3.映像機器 4.情報通信機器 5.計測機器	6.自動車関連(車載)機器 7.医療機器 8.アミューズメント機器 9.工業機械 10.その他各種電子機器
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電子科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電子機器組立て技能士 4.電子回路接続技能士(単一等級)	

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 電子工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	必須業務	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
					1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	必須業務	①電子機器組立作業 ①電子回路基板(プリント配線板)への部品の取付け及び接続・接着作業 ②電子回路の点検作業 ③電子機器の組立作業 工場長:国際太郎(25年)	電子工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電子機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電子機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①前工程及び後工程における電子部品・材料の取扱い作業 ②前工程及び後工程における器具・機器の取扱い作業 ③作業工程管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①工場の作業環境整備作業 ②素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内) ③梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	<ul style="list-style-type: none"> 1.電子機器を構成する半導体材料、導電材料、抵抗材料、磁気材料、絶縁材料 2.電子機器筐体を構成する材料、加工作業・マーキング作業等で使用する材料 3.はんだ付け作業、各種接続作業等で使用する材料(無鉛(鉛フリー)はんだ、フラックス等) 4.電子機器の検査、調整作業で使用する材料(アルコール等の溶剤等) 5.その他電子機器を構成する主材料、製造上不可欠な材料
使用する機械、器具等	<ul style="list-style-type: none"> ①器具等 <ul style="list-style-type: none"> 1.各種ペンチ 2.各種ニッパ 3.ハンマ 4.くぎ抜き工具 5.万能ハサミ 6.束線工具 7.ワイヤストリッパ 8.各種ドライバ 9.スパナ 10.電気はんだごて 11.はんだ吸取工具 12.各種ピンセット 13.各種やすり 14.ラッピング工具 15.その他必要工具 ②機械・設備、測定器等 <ul style="list-style-type: none"> 1.各種自動組立て機械装置 2.検査装置 3.直流安定化電源 4.マルチメータ(アナログ又はデジタル) 5.任意波形信号発生器 6.オシロスコープ 7.その他各種測定器 8.専用作業台、作業用照明器具 9.その他の機械・装置
製品等の例	<ul style="list-style-type: none"> 1.家電関連機器 2.音響機器 3.映像機器 4.情報通信機器 5.計測機器 6.自動車関連(車載)機器 7.医療機器 8.アミューズメント機器 9.工業機械 10.その他各種電子機器
指導体制	<p>指導員名 国際太郎</p> <p>免許・資格等</p> <ul style="list-style-type: none"> 1.電子科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電子機器組立て技能士 4.電子回路接続技能士(単一等級)

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 電子工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1)電子機器組立作業 ①電子回路基板(プリント配線板)への部品の取付け及び接続・接着作業 ②電子回路の点検作業 ③電子機器の組立作業 工場長:国際太郎(25年)	電子工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電子機器組立で職種に必要な整理整頓作業 ④電子機器組立で職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	関連業務 ①前工程及び後工程における電子部品・材料の取扱い作業 ②前工程及び後工程における器具・機器の取扱い作業 ③作業工程管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	周辺業務 ①工場の作業環境整備作業 ②素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内) ③梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.電子機器を構成する半導体材料、導電材料、抵抗材料、磁気材料、絶縁材料 2.電子機器筐体を構成する材料、加工作業・マーキング作業等で使用する材料 3.はんだ付け作業、各種接続作業等で使用する材料(無鉛(鉛フリー)はんだ、フラックス等) 4.電子機器の検査、調整作業で使用する材料(アルコール等の溶剤等) 5.その他電子機器を構成する主材料、製造上不可欠な材料	
使用する機械、器具等	①器具等 1.各種ペンチ 2.各種ニッパ 3.ハンマ 4.くぎ抜き工具 5.万能ハサミ 6.束線工具 7.ワイヤストリッパ 8.各種ドライバ 9.スパナ 10.電気はんだごて 11.はんだ吸取工具 12.各種ピンセット 13.各種やすり 14.ラッピング工具 15.その他必要工具	②機械・設備、測定器等 1.各種自動組立て機械装置 2.検査装置 3.直流安定化電源 4.マルチメータ(アナログ又はデジタル) 5.任意波形信号発生器 6.オシロスコープ 7.その他各種測定器 8.専用作業台、作業用照明器具 9.その他の機械・装置
製品等の例	1.家電関連機器 2.音響機器 3.映像機器 4.情報通信機器 5.計測機器	6.自動車関連(車載)機器 7.医療機器 8.アミューズメント機器 9.工業機械 10.その他各種電子機器
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電子科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電子機器組立て技能士 4.電子回路接続技能士(単一等級)	

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 電子工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1)電子機器組立て作業 ①電子機器組立て用図面の読図作業 ②電子機器を組立てるための段取り・準備作業 ③電子回路基板(プリント配線板)への部品の取り付け及び接続・接着作業 ④電子回路の点検及び測定作業 ⑤電子機器の組立て、配線及び調整作業	電子工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電子機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電子機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等に関する安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	(3)関連業務 ①前工程及び後工程における電子部品・材料の取扱い作業 ②前工程及び後工程における器具・機器の取扱い作業 ③作業工程管理業務	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	(4)周辺業務 ①工場の作業環境整備作業 ②素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内) ③梱包・出荷作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合計時間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.電子機器を構成する半導体材料、導電材料、抵抗材料、磁気材料、絶縁材料 2.電子機器筐体を構成する材料、加工作業・マーキング作業等で使用する材料 3.はんだ付け作業、各種接続作業等で使用する材料(無鉛(鉛フリー)はんだ、フラックス等) 4.電子機器の検査、調整作業で使用する材料(アルコール等の溶剤等) 5.その他電子機器を構成する主材料、製造上不可欠な材料
使用する機械、器具等	①器具等 1.各種ベンチ 2.各種ニッパ 3.ハンマ 4.くぎ抜き工具 5.万能ハサミ 6.東線工具 7.ワイヤストリッパ 8.各種ドライバ 9.スパナ 10.電気はんだごて 11.はんだ吸取工具 12.各種ピンセット 13.各種やすり 14.ラッピング工具 15.その他必要工具 ②機械・設備、測定器等 1.各種自動組立て機械装置 2.検査装置 3.直流安定化電源 4.マルチメータ(アナログ又はデジタル) 5.任意波形信号発生器 6.オシロスコープ 7.その他各種測定器 8.専用作業台、作業用照明器具 9.その他の機械・装置
製品等の例	1.家電関連機器 2.音響機器 3.映像機器 4.情報通信機器 5.計測機器 6.自動車関連(車載)機器 7.医療機器 8.アミューズメント機器 9.工業機械 10.その他各種電子機器
指導体制	指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1.電子科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電子機器組立て技能士 4.電子回路接続技能士(単一等級)

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 電子工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数														
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月			
1 必須業務	(1)電子機器組立て作業 ①電子機器組立て用図面の読図作業 ②電子機器を組立てるための段取り・準備作業 ③電子回路基板(プリント配線板)への部品の取り付け及び接続・接着作業 ④電子回路の点検及び測定作業 ⑤電子機器の組立て、配線及び調整作業 ⑥電子機器異常時の修理作業	電子工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
	工場長:国際太郎(25年)																	
	2 必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電子機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電子機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等に関する安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
		工場長:国際太郎(25年)																
		3 関連業務	①前工程及び後工程における電子部品・材料の取扱い作業 ②前工程及び後工程における器具・機器の取扱い作業 ③作業工程管理業務	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
			工場長:国際太郎(25年)															
4 周辺業務			①工場の作業環境整備作業 ②素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内) ③梱包・出荷作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)																	
5 関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
	工場長:国際太郎(25年)																	
合計時間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h		

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.電子機器を構成する半導体材料、導電材料、抵抗材料、磁気材料、絶縁材料 2.電子機器筐体を構成する材料、加工作業・マーキング作業等で使用する材料 3.はんだ付け作業、各種接続作業等で使用する材料(無鉛(鉛フリー)はんだ、フラックス等) 4.電子機器の検査、調整作業で使用する材料(アルコール等の溶剤等) 5.その他電子機器を構成する主材料、製造上不可欠な材料	
使用する機械、器具等	①器具等 1.各種ペンチ 2.各種ニッパ 3.ハンマ 4.くぎ抜き工具 5.万能ハサミ 6.東線工具 7.ワイヤストリッパ 8.各種ドライバ 9.スパナ 10.電気はんだごて 11.はんだ吸取工具 12.各種ピンセット 13.各種やすり 14.ラッピング工具 15.その他必要工具	②機械・設備、測定器等 1.各種自動組立て機械装置 2.検査装置 3.直流安定化電源 4.マルチメータ(アナログ又はデジタル) 5.任意波形信号発生器 6.オシロスコープ 7.その他各種測定器 8.専用作業台、作業用照明器具 9.その他の機械・装置
製品等の例	1.家電関連機器 2.音響機器 3.映像機器 4.情報通信機器 5.計測機器	6.自動車関連(車載)機器 7.医療機器 8.アミューズメント機器 9.工業機械 10.その他各種電子機器
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.電子科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電子機器組立て技能士 4.電子回路接続技能士(単一等級)	