

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 日本軽金属工業株式会社
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿-〇〇-〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経過年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	(1)陽極酸化処理作業 ①陽極酸化処理作業 1.前処理作業 2.陽極酸化処理作業 3.封孔処理作業 4.簡単なジグ(引っかけ)の製作作業 工場長:国際太郎(25年)	日本軽金属工業株式会社	○h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③アルミニウム陽極酸化処理職種に必要な整理整頓作業 ④アルミニウム陽極酸化処理職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	(3)関連業務 ①排水処理作業 ②廃棄物処理作業 ③陽極酸化処理作業の必須業務以外で使用される処理液の分析作業 ④染色(色合わせ)作業 ⑤電解着色(色合わせ)作業 ⑥アルミニウム陽極酸化処理職種で使用される機械、装置の保守管理作業 ⑦複合皮膜処理作業に伴う塗装作業 ⑧陽極酸化処理された製品の包装作業 ⑨アルミニウム化成皮膜処理作業 ⑩アルミニウム(素材)上への着色塗装作業 ⑪陽極酸化皮膜への印刷作業 ⑫マスキング作業 ⑬陽極酸化皮膜仕上げ作業 ⑭脱膜作業 ⑮研磨作業(バフ作業、ブラスト作業、化学研磨・電解研磨作業) 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	(4)周辺業務 ①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②受入れ検査作業 ③数量管理作業 ④製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合計時間				○h			○h	○h	○h	○h						

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①陽極酸化処理用素材(材料) 1.アルミニウム及びアルミニウム合金の展伸材 2.アルミニウム合金の鋳物及びダイカスト ②陽極酸化処理に使用する薬品等 1.前処理用薬品 2.陽極酸化処理用薬品 3.封孔処理用薬品 4.染料 5.塗料(電着塗装用等) 6.電解着色用薬品 7.ラッキング用アルミニウム線、アルミニウム形材等
使用する機械、器具等	①機械・設備 1.搬送設備、キャリアパー 2.脱脂槽、加温設備 3.エッチング槽、加温設備 4.アルカリ回収設備 5.化学研磨槽、加温設備、排気設備 6.電解研磨槽、電源、対極、加温設備、排気設備、アノードロッカー 7.スマット除去槽 8.電解槽、陰極、攪拌、循環、ろ過、隔膜、排気、加熱冷却設備 9.電解用整流器、操作盤、フスパー、配線 10.冷凍機、クーリングタワー、熱交換器 11.電解液回収装置 ②器具等 1.各種手工具 2.各種保護具 3.ジグ(各種ラッキング用)、電解枠 ③計測器等(一つ以上必ず使用すること。) 1.pH計 2.比重計 3.温度計 4.電圧計 5.電流計 12.染色槽、加熱設備 13.電解着色槽、対極、攪拌、循環、ろ過、液調整、加熱冷却設備 14.封孔槽・釜、循環、ろ過、加熱設備 15.塗装設備(電着塗装設備、静電塗装設備、浸漬塗装設備、焼付・乾燥設備) 16.水洗槽、水洗装置 17.純水製造装置 18.ボイラ 19.エアコンプレッサ、ブロワ 20.排水処理設備 21.フォークリフト 22.溶接機 4.ラッキング用アルミニウム線 5.各種クランプ 6.電力計 7.回路計(テスタ) 8.膜厚計 9.分析機器 10.耐アルカリ試験器、磨耗試験機器、硬度試験機等

製品等の例	<ul style="list-style-type: none"> 1. 建築材料・金物等 2. 各種銘板・プレート等 3. アルミニウム鋳物、ダイカスト 4. 自動車部品 5. 製造装置等の部品 6. 化粧品容器等 7. 美術品等 	<ul style="list-style-type: none"> 8. 各種サイン・額縁等 9. 装身具等 10. ステーションナリ(文房具) 11. 家庭用品 12. 土木製品 13. 船舶関係 14. レジャー製品
指導体制	<p>指導員名 国際 太郎 免許・資格等</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 金属表面処理科職業訓練指導員免許 2. 公害検査科職業訓練指導員免許 3. 1級アルミニウム陽極酸化処理技能士 4. 特定化学物質等作業主任者 5. 有機溶剤作業主任者 6. 毒物劇物取扱責任者 	<ul style="list-style-type: none"> 7. 公害防止管理者 8. 玉掛け作業技能講習修了 9. フォークリフト運転技能講習修了 10. クレーン運転技能講習修了 11. アーク溶接特別教育修了

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 日本軽金属工業株式会社
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿-〇〇-〇
 所在地
 所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	①陽極酸化処理作業 ①電解液の建浴(けんよく)、分析及び調整作業 1.電解液の建浴作業 2.硫酸の分析作業 3.電解液の調整作業 ②陽極酸化処理作業 ア.ラッキング作業(アンラッキング作業) 1.前処理作業 2.陽極酸化処理作業 3.封孔処理作業 ③陽極酸化処理の試験作業 1.外観(皮膜欠陥)及び色試験作業 2.皮膜厚さ試験作業 工場長:国際太郎(25年)	日本軽金属工業株式会社	〇h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全確認等の点検作業 ③アルミニウム陽極酸化処理職種に必要な経理整備作業 ④アルミニウム陽極酸化処理職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①排水処理作業 ②廃棄物処理作業 ③陽極酸化処理作業の必須業務以外で使用する処理液の分析作業 ④染色(色合合わせ)作業 ⑤電解着色(色合合わせ)作業 ⑥アルミニウム陽極酸化処理職種で使用する機械、装置の保守管理作業 ⑦複合皮膜処理作業に伴う塗装作業 ⑧陽極酸化処理された製品の包装作業 ⑨アルミニウム化成皮膜処理作業 ⑩アルミニウム(素材)への着色塗装作業 ⑪陽極酸化皮膜への印刷作業 ⑫マスキング作業 ⑬陽極酸化皮膜仕上げ作業 ⑭脱膜作業 ⑮研磨作業(バフ作業、ブラスト作業、化学研磨・電解研磨作業) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②受入れ検査作業 ③数量管理作業 ④製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①陽極酸化処理用素材(材料) 1.アルミニウム及びアルミニウム合金の展伸材 2.アルミニウム合金の鋳物及びダイカスト ②陽極酸化処理に使用する薬品等 1.前処理用薬品 2.陽極酸化処理用薬品 3.封孔処理用薬品 4.染料 5.塗料(電着塗装用等) 6.電解着色用薬品 7.ラッキング用アルミニウム線、アルミニウム形材等
使用する機械、器具等	①機械・設備 1.搬送設備、キャリアパー 2.脱脂槽、加温設備 3.エッチング槽、加温設備 4.アルカリ回収設備 5.化学研磨槽、加温設備、排気設備 6.電解研磨槽、電源、対極、加温設備、排気設備、アノードロッカー 7.スマット除去槽 8.電解槽、陰極、攪拌、循環、ろ過、隔膜、排気、加熱冷却設備 9.電解用整流器、操作盤、プスバー・配線 10.冷凍機、クーリングタワー、熱交換器 11.電解液回収装置 ②器具等 1.各種手工具 2.各種保護具 3.ジグ(各種ラッキング用)、電解棒 12.染色槽、加熱設備 13.電解着色槽、対極、攪拌、循環、ろ過、液調整、加熱冷却設備 14.封孔槽・釜、循環、ろ過、加熱設備 15.塗装設備(電着塗装設備、静電塗装設備、浸漬塗装設備、焼付・乾燥設備) 16.水洗槽、水洗装置 17.純水製造装置 18.ボイラ 19.エアコンプレッサ、ブロワ 20.排水処理設備 21.フォークリフト 22.溶接機 4.ラッキング用アルミニウム線 5.各種クランプ

	<p>③計測器等(一つ以上必ず使用すること。)</p> <p>1.pH計 2.比重計 3.温度計 4.電圧計 5.電流計</p>	<p>6.電力計 7.回路計(テスタ) 8.膜厚計 9.分析機器 10.耐アルカリ試験器、磨耗試験機器、硬度試験機等</p>
製品等の例	<p>1.建築材料・金物等 2.各種銘板・プレート等 3.アルミニウム鋳物、ダイカスト 4.自動車部品 5.製造装置等の部品 6.化粧品容器等 7.美術品等</p>	<p>8.各種サイン・額縁等 9.装身具等 10.ステーションナリ(文房具) 11.家庭用品 12.土木製品 13.船舶関係 14.レジャー製品</p>
指導体制	<p>指導員名 国際 太郎 免許・資格等</p> <p>1.金属表面処理科職業訓練指導員免許 2.公害検査科職業訓練指導員免許 3.1級アルミニウム陽極酸化処理技能士 4.特定化学物質等作業主任者 5.有機溶剤作業主任者 6.毒物劇物取扱責任者</p>	<p>7.公害防止管理者 8.玉掛け作業技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了 10.クレーン運転技能講習修了 11.アーク溶接特別教育修了</p>

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 日本軽金属工業株式会社
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿-〇〇-〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	①陽極酸化処理作業 ①電解液の建浴(けんよく)、分析及び調整作業 1.電解液の建浴作業 2.硫酸の分析作業 3.電解液の調整作業 ②陽極酸化処理作業 1.アノード作業(アノード作業) 2.前処理作業 3.陽極酸化処理作業 4.封孔処理作業 5.簡単なシグ(引ひかり)の製作作業 ③陽極酸化処理の試験作業 1.外観(皮膚欠陥)及び色試験作業 2.皮膜厚さ試験作業 工場長:国際太郎(25年)	日本軽金属工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全確認等の点検作業 ③アルミニウム陽極酸化処理職種に必要な整理整頓作業 ④アルミニウム陽極酸化処理職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	③排水処理作業 ④廃棄物処理作業 ⑤陽極酸化処理作業の必須業務以外で使用する処理液の分析作業 ⑥染色(色合合わせ)作業 ⑦電解着色(色合合わせ)作業 ⑧アルミニウム陽極酸化処理職種で使用する機械、装置の保守管理作業 ⑨複合皮膜処理作業に伴う塗装作業 ⑩陽極酸化処理された製品の包装作業 ⑪アルミニウム(素材)への着色塗装作業 ⑫アルミニウム(素材)への着色塗装作業 ⑬陽極酸化皮膜への印刷作業 ⑭マスキング作業 ⑮陽極酸化皮膜仕上げ作業 ⑯脱膜作業 ⑰研磨作業(バフ作業、ブラスト作業、化学研磨・電解研磨作業) 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	④素材(材料)の搬送作業(作業場内) ⑤受入れ検査作業 ⑥数量管理作業 ⑦製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①陽極酸化処理用素材(材料) 1.アルミニウム及びアルミニウム合金の展伸材 2.アルミニウム合金の鋳物及びダイカスト ②陽極酸化処理に使用する薬品等 1.前処理用薬品 2.陽極酸化処理用薬品 3.封孔処理用薬品 4.染料 5.塗料(電着塗装用等) 6.電解着色用薬品 7.ラッキング用アルミニウム線、アルミニウム形材等
使用する機械、器具等	①機械・設備 1.搬送設備、キャリアパー 2.脱脂槽、加温設備 3.エッチング槽、加温設備 4.アルカリ回収設備 5.化学研磨槽、加温設備、排気設備 6.電解研磨槽、電源、対極、加温設備、排気設備、アノードロッカー 7.スマット除去槽 8.電解槽、陰極、攪拌、循環、ろ過、隔膜、排気、加熱冷却設備 9.電解用整流器、操作盤、プスバー・配線 10.冷凍機、クーリングタワー、熱交換器 11.電解液回収装置 ②器具等 1.各種手工具 2.各種保護具 3.ジグ(各種ラッキング用)、電解棒 12.染色槽、加熱設備 13.電解着色槽、対極、攪拌、循環、ろ過、液調整、加熱冷却設備 14.封孔槽・釜、循環、ろ過、加熱設備 15.塗装設備(電着塗装設備、静電塗装設備、浸漬塗装設備、焼付・乾燥設備) 16.水洗槽、水洗装置 17.純水製造装置 18.ボイラ 19.エアコンプレッサ、ブロワ 20.排水処理設備 21.フォークリフト 22.溶接機 4.ラッキング用アルミニウム線 5.各種クランプ

	<p>③計測器等(一つ以上必ず使用すること。)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.pH計 2.比重計 3.温度計 4.電圧計 5.電流計 	<ol style="list-style-type: none"> 6.電力計 7.回路計(テスタ) 8.膜厚計 9.分析機器 10.耐アルカリ試験器、磨耗試験機器、硬度試験機等
製品等の例	<ol style="list-style-type: none"> 1.建築材料・金物等 2.各種銘板・プレート等 3.アルミニウム鋳物、ダイカスト 4.自動車部品 5.製造装置等の部品 6.化粧品容器等 7.美術品等 	<ol style="list-style-type: none"> 8.各種サイン・額縁等 9.装身具等 10.ステーションナリ(文房具) 11.家庭用品 12.土木製品 13.船舶関係 14.レジャー製品
指導体制	<p>指導員名 国際 太郎</p> <p>免許・資格等</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.金属表面処理科職業訓練指導員免許 2.公害検査科職業訓練指導員免許 3.1級アルミニウム陽極酸化処理技能士 4.特定化学物質等作業主任者 5.有機溶剤作業主任者 6.毒物劇物取扱責任者 	<ol style="list-style-type: none"> 7.公害防止管理者 8.玉掛け作業技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了 10.クレーン運転技能講習修了 11.アーク溶接特別教育修了

(4) 第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 日本軽金属工業株式会社
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿-〇〇-〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
必須業務	①陽極酸化処理作業 ①電解液の調査、分析及び調整作業 1.電解液の調合作業 2.硫酸の定量作業 3.電解液の調整作業 ②陽極酸化処理作業 1.ラッキング作業(ラッキング作業) 2.前処理作業 3.陽極酸化処理作業 4.封孔処理作業 5.電気回路の点検作業 ③陽極酸化処理の試験作業 1.外観(皮膜欠陥)及び色試験作業 2.皮膜厚さ試験作業 3.耐汚染性試験(封孔度試験)作業 工場長:国際太郎(25年)	日本軽金属工業株式会社	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全点検等の点検作業 ③アルミニウム陽極酸化処理職種に必要な乾理整備作業 ④アルミニウム陽極酸化処理職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
関連業務	①排水処理作業 ②廃棄物処理作業 ③陽極酸化処理作業の必須業務以外で使用する処理液の分析作業 ④染色(色合わせ)作業 ⑤電解着色(色合わせ)作業 ⑥アルミニウム陽極酸化処理職種で使用する機械、装置の保守管理作業 ⑦複合皮膜処理作業に伴う塗装作業 ⑧陽極酸化処理された製品の包装作業 ⑨アルミニウム化成皮膜処理作業 ⑩アルミニウム(素材)上への着色塗装作業 ⑪陽極酸化皮膜への印刷作業 ⑫マスキング作業 ⑬陽極酸化皮膜仕上げ作業 ⑭脱膜作業 ⑮研磨作業(バブ作業、ブラスト作業、化学研磨、電解研磨作業) 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②受入れ検査作業 ③数量管理作業 ④製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	合 計 時 間		○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表には、当該科目の開始日より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①陽極酸化処理用素材(材料) 1.アルミニウム及びアルミニウム合金の展伸材 2.アルミニウム合金の鋳物及びダイカスト ②陽極酸化処理に使用する薬品等 1.前処理用薬品 2.陽極酸化処理用薬品 3.封孔処理用薬品 4.染料 5.塗料(電着塗装用等) 6.電解着色用薬品 7.ラッキング用アルミニウム線、アルミニウム形材等
使用する機械、器具等	①機械・設備 1.搬送設備、キャリアバー 2.脱脂槽、加温設備 3.エッチング槽、加温設備 4.アルカリ回収設備 5.化学研磨槽、加温設備、排気設備 6.電解研磨槽、電源、対極、加温設備、排気設備、アノードロッカー 7.スマット除去槽 8.電解槽、陰極、攪拌、循環、ろ過、隔膜、排気、加熱冷却設備 9.電解用整流器、操作盤、プスバー・配線 10.冷凍機、クーリングタワー、熱交換器 11.電解液回収装置 ②器具等 1.各種手工具 2.各種保護具 3.ジグ(各種ラッキング用)、電解枠 12.染色槽、加熱設備 13.電解着色槽、対極、攪拌、循環、ろ過、液調整、加熱冷却設備 14.封孔槽・釜、循環、ろ過、加熱設備 15.塗装設備(電着塗装設備、静電塗装設備、浸漬塗装設備、焼付・乾燥設備) 16.水洗槽、水洗装置 17.純水製造装置 18.ボイラ 19.エアコンプレッサ、ブロワ 20.排水処理設備 21.フォークリフト 22.溶接機 4.ラッキング用アルミニウム線 5.各種クランプ

	<p>③計測器等(一つ以上必ず使用すること。)</p> <p>1.pH計 2.比重計 3.温度計 4.電圧計 5.電流計</p>	<p>6.電力計 7.回路計(テスタ) 8.膜厚計 9.分析機器 10.耐アルカリ試験器、磨耗試験機器、硬度試験機等</p>
製品等の例	<p>1.建築材料・金物等 2.各種銘板・プレート等 3.アルミニウム鋳物、ダイカスト 4.自動車部品 5.製造装置等の部品 6.化粧品容器等 7.美術品等</p>	<p>8.各種サイン・額縁等 9.装身具等 10.ステーションナリ(文房具) 11.家庭用品 12.土木製品 13.船舶関係 14.レジャー製品</p>
指導体制	<p>指導員名 国際 太郎 免許・資格等</p> <p>1.金属表面処理科職業訓練指導員免許 2.公害検査科職業訓練指導員免許 3.1級アルミニウム陽極酸化処理技能士 4.特定化学物質等作業主任者 5.有機溶剤作業主任者 6.毒物劇物取扱責任者</p>	<p>7.公害防止管理者 8.玉掛け作業技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了 10.クレーン運転技能講習修了 11.アーク溶接特別教育修了</p>

(5) 第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 日本軽金属工業株式会社
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿-〇〇-〇
 所在地
 所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経過年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	①陽極酸化処理作業 ①電解液の調査、分析及び調整作業 1.電解液の調合作業 2.硫酸の定量作業 3.電解液の調整作業 ②陽極酸化処理作業 1.アノード作業(アンラッキング作業) 2.前処理作業 3.陽極酸化処理作業 4.封孔処理作業 5.電気回路の点検作業 6.ジグ(引っかけ)の設計及び製作作業 ③陽極酸化皮膜の試験作業 1.外観(皮膜欠陥)及び色試験作業 2.皮膜厚さ試験作業 3.耐汚染性試験(封孔度試験)作業 工場長:国際太郎(25年)	日本軽金属工業株式会社	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③アルミニウム陽極酸化処理職種に必要な整理整頓作業 ④アルミニウム陽極酸化処理職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①排水処理作業 ②廃棄物処理作業 ③陽極酸化処理作業の必須業務以外で使用する処理液の分析作業 ④染色(色合わせ)作業 ⑤電解着色(色合わせ)作業 ⑥アルミニウム陽極酸化処理職種で使用する機械、装置の保守管理作業 ⑦複合皮膜処理作業に伴う塗装作業 ⑧陽極酸化処理された製品の包装作業 ⑨アルミニウム化成皮膜処理作業 ⑩アルミニウム(素材)上への着色塗装作業 ⑪陽極酸化皮膜への印刷作業 ⑫マスキング作業 ⑬陽極酸化皮膜仕上げ作業 ⑭脱膜作業 ⑮研磨作業(バブ作業、ブラスト作業、化学研磨・電解研磨作業) 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②受入れ検査作業 ③数量管理作業 ④製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①陽極酸化処理用素材(材料) 1.アルミニウム及びアルミニウム合金の展伸材 2.アルミニウム合金の鋳物及びダイカスト ②陽極酸化処理に使用する薬品等 1.前処理用薬品 2.陽極酸化処理用薬品 3.封孔処理用薬品 4.染料 5.塗料(電着塗装用等) 6.電解着色用薬品 7.ラッキング用アルミニウム線、アルミニウム型材等
使用する機械、器具等	①機械・設備 1.搬送設備、キャリアパー 2.脱脂槽、加温設備 3.エッチング槽、加温設備 4.アルカリ回収設備 5.化学研磨槽、加温設備、排気設備 6.電解研磨槽、電源、対極、加温設備、排気設備、アノードロッカー 7.スマット除去槽 8.電解槽、陰極、攪拌、循環、ろ過、隔膜、排気、加熱冷却設備 9.電解用整流器、操作盤、プスバー・配線 10.冷凍機、クーリングタワー、熱交換器 11.電解液回収装置 ②器具等 1.各種手工具 2.各種保護具 3.ジグ(各種ラッキング用)、電解棒 12.染色槽、加熱設備 13.電解着色槽、対極、攪拌、循環、ろ過、液調整、加熱冷却設備 14.封孔槽・釜、循環、ろ過、加熱設備 15.塗装設備(電着塗装設備、静電塗装設備、浸漬塗装設備、焼付・乾燥設備) 16.水洗槽、水洗装置 17.純水製造装置 18.ボイラ 19.エアコンプレッサ、ブロワ 20.排水処理設備 21.フォークリフト 22.溶接機 4.ラッキング用アルミニウム線 5.各種クランプ

	<p>③計測器等(一つ以上必ず使用すること。)</p> <p>1.pH計 2.比重計 3.温度計 4.電圧計 5.電流計</p>	<p>6.電力計 7.回路計(テスタ) 8.膜厚計 9.分析機器 10.耐アルカリ試験器、磨耗試験機器、硬度試験機等</p>
製品等の例	<p>1.建築材料・金物等 2.各種銘板・プレート等 3.アルミニウム鋳物、ダイカスト 4.自動車部品 5.製造装置等の部品 6.化粧品容器等 7.美術品等</p>	<p>8.各種サイン・額縁等 9.装身具等 10.ステーションナリ(文房具) 11.家庭用品 12.土木製品 13.船舶関係 14.レジャー製品</p>
指導体制	<p>指導員名 国際 太郎 免許・資格等</p> <p>1.金属表面処理科職業訓練指導員免許 2.公害検査科職業訓練指導員免許 3.1級アルミニウム陽極酸化処理技能士 4.特定化学物質等作業主任者 5.有機溶剤作業主任者 6.毒物劇物取扱責任者</p>	<p>7.公害防止管理者 8.玉掛け作業技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了 10.クレーン運転技能講習修了 11.アーク溶接特別教育修了</p>