

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 機械板金工業株式会社

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	必須業務	①機械板金作業 ①機械板金作業の図面と展開図の作成等を含む段取り作業 ②板金加工用機械の操作作業 ③板金製品の機械板金加工作業 ④板金加工用器具の取扱い作業 ⑤板金用材料の板取り作業 工場長:国際太郎(25年)	事業所 機械板金工業株式会社	合計時間 〇h	月・時間数													
					1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目		
2	必須業務	②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③工場板金職種に必要な整理整頓作業 ④工場板金職種に作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①曲げ板金作業 ②打出し板金作 ③致個制御クレットハンプレス板金作業 ④締工具の管理作業 ⑤板金加工用機械の保守管理作業 ⑥作業工程管理業務 ⑦製品の品質管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①製品・部品の梱包・出荷作業 ②素材(材料)の工場内運搬作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間					〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鋼板 2.高張力鋼板 3.表面処理鋼板 4.ステンレス鋼板	5.特殊鋼板 6.アルミニウム及びアルミニウム合金板 7.銅及び銅合金板 8.その他金属板
使用する機械、器具等	1.各種手工具 2.各種電動工具(切断、穴あけ、バフ等) 3.各種油・空圧工具(切断、穴あけ、バフ等) 4.各種測定器(スケール、ノギス、マイクロメータ、すきまゲージ、 ハイトゲージ、プロトラクタ等) 5.万力、定盤、作業台等 6.シャーリングマシン 7.パンチングマシン 8.レーザマシン	9.タッピングマシン 10.カシメマシン 11.デバリングマシン 12.ペンディングマシン(プレスブレーキ) 13.ペンディングローラー 14.溶接機(スポット溶接機、アーク溶接機、ガス溶接機、YAG溶接機等) 15.各種揚重運搬機械 16.その他関係機械、器具
製品等の例	以下の筐体製品及び部品 空調設備、コンピュータ機器、自動販売機、厨房機器、配電盤、ショーケース、スチール家具、事務機器、計測器等	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.塑性加工科職業訓練指導員免許 2.特級工場板金技能士 3.フォークリフト運転技能講習修了	

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 機械板金工業株式会社

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	必須業務	①機械板金作業 ①機械板金作業の読図と展開図の作成等を含む段取り作業 ②板金加工用機械の操作及び調整作業 ③板金製品の機械板金加工作業 ④板金加工用器具の取扱い作業 ⑤板金加工用金型及び治具の選択、取扱い及び修正作業 ⑥板金製品のひずみ取り及び変形の修正作業 ⑦板金用材料の選択及び積取り作業 ⑧板金製品検査及び板金部品検査作業 工場長:国際太郎(25年)	事業所 機械板金工業株式会社	合計時間 〇h	月・時間数												
					1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
2	必須業務	②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③工場板金職種に必要な整理整頓作業 ④工場板金職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①曲げ板金作業 ②打出し板金作 ③数値制御タレットパンチプレス板金作業 ④器具の管理作業 ⑤板金加工用機械の保守管理作業 ⑥作業工程管理業務 ⑦製品の品質管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①製品・部品の梱包・出荷作業 ②素材(材料)の工場内運搬作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鋼板 2.高張力鋼板 3.表面処理鋼板 4.ステンレス鋼板	5.特殊鋼板 6.アルミニウム及びアルミニウム合金板 7.銅及び銅合金板 8.その他金属板
使用する機械、器具等	1.各種手工具 2.各種電動工具(切断、穴あけ、バフ等) 3.各種油・空圧工具(切断、穴あけ、バフ等) 4.各種測定器(スケール、ノギス、マイクロメータ、すきまゲージ、ハイトゲージ、プロトラクタ等) 5.万力、定盤、作業台等 6.シャーリングマシン 7.パンチングマシン 8.レーザマシン	9.タッピングマシン 10.カシメマシン 11.デバリングマシン 12.ベンディングマシン(プレスブレーキ) 13.ベンディングローラー 14.溶接機(スポット溶接機、アーク溶接機、ガス溶接機、YAG溶接機等) 15.各種揚重運搬機械 16.その他関係機械、器具
製品等の例	以下の筐体製品及び部品 空調設備、コンピュータ機器、自動販売機、厨房機器、配電盤、ショーケース、スチール家具、事務機器、計測器等	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.塑性加工科職業訓練指導員免許 2.特級工場板金技能士 3.フォークリフト運転技能講習修了	

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 機械板金工業株式会社

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	<b>(1)機械板金作業</b> ①機械板金作業の読図と展開図の作成等を含む段取り作業 ②板金加工用機械の操作及び調整作業 ③板金製品の機械板金加工作業 ④板金加工用器具の取扱い作業 ⑤板金加工用金型及び治具の選択、取扱い及び修正作業 ⑥板金製品の寸法取り及び変形の修正作業 ⑦板金用材料の選択及び積取り作業 ⑧板金製品検査及び板金部品検査作業 工場長:国際太郎(25年)	機械板金工業株式会社	○h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
2	<b>(2)安全衛生業務</b> ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③工場板金職種に必要な整理整頓作業 ④工場板金職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	<b>関連業務</b> ①曲げ板金作業 ②打出し板金作業 ③数値制御タレットパンチプレス板金作業 ④器具の管理作業 ⑤板金加工用機械の保守管理作業 ⑥作業工程管理業務 ⑦製品の品質管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	<b>周辺業務</b> ①製品・部品の梱包・出荷作業 ②素材(材料)の工場内運搬作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	<b>関連・周辺業務</b> 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	←	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間				○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鋼板 2.高張力鋼板 3.表面処理鋼板 4.ステンレス鋼板 5.特殊鋼板 6.アルミニウム及びアルミニウム合金板 7.銅及び銅合金板 8.その他金属板
使用する機械、器具等	1.各種手工具 2.各種電動工具(切断、穴あけ、バフ等) 3.各種油・空圧工具(切断、穴あけ、バフ等) 4.各種測定器(スケール、ノギス、マイクロメータ、すきまゲージ、ハイトゲージ、フロトラクタ等) 5.万力、定盤、作業台等 6.シャーリングマシン 7.パンチングマシン 8.レーザマシン 9.タッピングマシン 10.カシメマシン 11.デバリングマシン 12.バンディングマシン(プレスブレーキ) 13.バンディングローラー 14.溶接機(スポット溶接機、アーク溶接機、ガス溶接機、YAG溶接機等) 15.各種揚重運搬機械 16.その他関係機械、器具
製品等の例	以下の筐体製品及び部品 空調設備、コンピュータ機器、自動販売機、厨房機器、配電盤、ショーケース、スチール家具、事務機器、計測器等
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.塑性加工科職業訓練指導員免許 2.特級工場板金技能士 3.フォークリフト運転技能講習修了

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 機械板金工業株式会社

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数																														
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月																			
1	<b>(1)機械板金作業</b> ①機械板金作業の読図と展開図の作成等を含む段取り作業 ②板金加工用機械の操作及び調整作業 ③板金製品の機械板金加工作業 ④板金加工用器具の取扱い作業 ⑤板金加工用金型及び治具の選択、取扱い及び修正作業 ⑥はんだ付け、ろう付け及び溶接による組立て作業 ⑦板金製品のひずみ取り及び変形の修正作業 ⑧板金用材料の選択及び板取り作業 ⑨板金製品検査及び板金部品検査作業 ⑩板金用金型及び治具の寿命判定作業 工場長:国際太郎(25年)	金属プレス工業株式会社	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△																			
				2	<b>(2)安全衛生業務</b> ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③工場板金職種に必要な整理整頓作業 ④工場板金職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△																
								3	<b>関連業務</b> ①曲げ板金作業 ②打出し板金作業 ③数値制御ネットパンチプレス板金作業 ④器具の管理作業 ⑤板金加工用機械の保守管理作業 ⑥作業工程管理業務 ⑦製品の品質管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△												
												4	<b>周辺業務</b> ①製品・部品の梱包・出荷作業 ②素材(材料)の工場内運搬作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								
																5	<b>関連・周辺業務</b> 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△				
																				合 計 時 間				○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鋼板 2.高張力鋼板 3.表面処理鋼板 4.ステンレス鋼板 5.特殊鋼板 6.アルミニウム及びアルミニウム合金板 7.銅及び銅合金板 8.その他金属板
使用する機械、器具等	9.タッピングマシン 10.カシメマシン 11.デバリングマシン 12.ペンディングマシン(プレスブレーキ) 13.ペンディングローラー 14.溶接機(スポット溶接機、アーク溶接機、ガス溶接機、YAG溶接機等) 15.各種揚重運搬機械 16.その他関係機械、器具
製品等の例	以下の筐体製品及び部品 空調設備、コンピュータ機器、自動販売機、厨房機器、配電盤、ショーケース、スチール家具、事務機器、計測器等
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.塑性加工科職業訓練指導員免許 2.特級工場板金技能士 3.フォークリフト運転技能講習修了

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所  
 ①事業所名 機械板金工業株式会社  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数																							
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月												
1	(1)機械板金作業 ①機械板金作業の誘図と展開図の作成等を含む段取り作業 ②板金加工用機械の操作及び調整作業 ③板金製品の機械板金加工作業 ④板金加工用器具の取扱い作業 ⑤板金加工用金型及び治具の選択、取扱い及び修正作業 ⑥はんだ付け、ろう付け及び溶接による組立て作業 ⑦板金製品のひずみ取り及び変形の修正作業 ⑧板金用材料の選択及び板取り作業 ⑨板金製品検査及び板金部品検査作業 ⑩板金用金型及び治具の寿命判定作業 工場長:国際太郎(25年)	金属プレス工業株式会社	〇h	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←											
				2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全確認等の点検作業 ③工場板金職種に必要な整理整頓作業 ④工場板金職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←								
								3	(3)関連業務 ①曲げ板金作業 ②打出し板金作 ③数値制御ドリットパンチプレス板金作業 ④器具の管理作業 ⑤板金加工用機械の保守管理作業 ⑥作業工程管理業務 ⑦製品の品質管理業務 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←				
												4	(4)周辺業務 ①製品・部品の梱包・出荷作業 ②素材(材料)の工場内運搬作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
																5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	←	←	←	←	←	←	←	←
												合計時間			〇h					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.鋼板 2.高張力鋼板 3.表面処理鋼板 4.ステンレス鋼板	5.特殊鋼板 6.アルミニウム及びアルミニウム合金板 7.銅及び銅合金板 8.その他金属板
使用する機械、器具等	1.各種手工具 2.各種電動工具(切断、穴あけ、バフ等) 3.各種油・空圧工具(切断、穴あけ、バフ等) 4.各種測定器(スケール、ノギス、マイクロメータ、すきまゲージ、 ハイトゲージ、プロトラクタ等) 5.万力、定盤、作業台等 6.シャーリングマシン 7.パンチングマシン 8.レーザマシン	9.タッピングマシン 10.カシメマシン 11.デバリングマシン 12.ベンディングマシン(プレスブレイキ) 13.ベンディングローラー 14.溶接機(スポット溶接機、アーク溶接機、ガス溶接機、YAG溶接機等) 15.各種揚重運搬機械 16.その他関係機械、器具
製品等の例	以下の筐体製品及び部品 空調設備、コンピュータ機器、自動販売機、厨房機器、配電盤、ショーケース、スチール家具、事務機器、計測器等	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.塑性加工科職業訓練指導員免許 2.特級工場板金技能士 3.フォークリフト運転技能講習修了	