

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 金属プレス工業株式会社

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

| 1 | 技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経年数) | 事業所 | 合計時間 | 月・時間数 | | | | | | | | | | | | |
|---------|--|-------------|------|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|
| | | | | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | |
| 1 | (1)金属プレス作業 ①金属プレス加工作業 (せん断加工、曲げ加工、絞り加工) 1.プレス作業の段取り作業 3.プレス機械、プレス機械の付属装置、金型、安全装置、その他の工具の点検及び整備作業 3.プレス作業の後始末作業 工場長:国際太郎(25年) | 金属プレス工業株式会社 | 〇h | | | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| 2 | (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②プレス作業の特別教育 ③作業開始前の安全装置等の点検作業 ④金属プレス加工職種に必要な整理整頓作業 ⑤金属プレス加工職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑥保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑦安全装置の使用等による安全作業 ⑧労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑨異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | | | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| 3 | (3)関連業務 ①素材取り等における切断を含む手加工作業 ②プレス素材の供給、排出等に用いる周辺機器の設置、調整作業 ③素材又は加工品に関する適切な潤滑・防錆等の処理作業 ④簡単な金型加工部の摩耗に対する研削作業 ⑤工場機械・設備点検作業 ⑥素材寸法測定検査作業(材料) ⑦素材・被加工品配置運搬作業 ⑧金型・製品・材料等の保管作業 ⑨金型・製品・材料等の運搬作業 ⑩プレス作業以外の段取り作業、保全作業 ⑪後処理(熱処理、表面処理、バリ取り、電解研磨等)作業 ⑫現場管理(スケジュール、作業工程、現場の整理・整頓等) ⑬製品の品質管理業務 ⑭自動化システム(輸送、トランスファロボット等)作業 ⑮二次加工用送り装置作業 ⑯プレス間搬送装置作業 ⑰金型交換装置作業 ⑱自動プレス作業 ⑲シャーリング作業 ⑳NCI(数値制御フレットベンチプレス)作業 ㉑金属プレス(温間加工等)作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | | | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| 4 | (4)周辺業務 ①プレス加工でできなかった部品等をさらに溶接により加工する作業 ②プレス加工でできなかった部品等をさらに機械により加工(切削、研削、レーザ加工等)する作業 ③プレス加工によりできなかった製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | | | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| 5 | (5)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | | | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| 合 計 時 間 | | | 〇h | | | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

| | | |
|------------|---|---|
| 使用する素材、材料等 | 1.鋼板 2.けい素鋼板 3.ステンレス鋼板 4.表面処理鋼板 5.高張力鋼板 | 6.アルミニウム板 7.アルミニウム合金板 8.銅板 9.銅合金板 10.その他金属板 |
| 使用する機械、器具等 | ①機械・設備 1.動力プレス機械(機械プレス又は液圧プレス) 2.金型 3.サーボプレス 4.外観検査のための試験機械等 ②器具等 1.工具(モンキ、スパナ、ドライバ、ペンチ等) 2.測定器(直尺、シクネスゲージ、ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ等) | |
| 製品等の例 | プレス加工部品又は製品例 1.各種機械部品 2.各種自動車エンジン部品 3.各種自動車部品 | |
| 指導体制 | 指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.金属プレス科職業訓練指導員免許 2.1級金属プレス加工技能士 3.プレス機械作業主任者技能講習修了 4.フォークリフト運転技能講習修了 5.クレーン運転技能講習修了 | |

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 金属プレス工業株式会社

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

| 1 | 技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数) | 事業所 | 合計時間 | 月・時間数 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-------------|------|-------|---|----|----|----|--|----|----|----|---|-----|-----|---|--|----|----|---------|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | | | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | (1)金属プレス作業 ①金属プレス加工作業 (せん断加工、曲げ加工、絞り加工、張り出し・成形加工) 1.プレス作業の段取り作業 2.プレス機械、プレス機械の付属装置、金型、安全装置、その他の工具の点検及び整備作業 3.プレス機械によるプレス加工作業 4.プレス作業の検封末作業 ②金型の取り付け作業 (切断、打抜き、曲げ、絞り、張り出し・成形) 1.金型の調整作業 2.試し加工及び調整作業 ③製品検査作業 1.寸法検査作業 2.外観検査作業 工場長:国際太郎(25年) | 金属プレス工業株式会社 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 2 | (2)安全衛生業務 ①導入研修等の安全衛生教育 ②プレス作業の特別教育 ③作業開始前の安全装置等の点検作業 ④金属プレス加工職種に必要な整理整頓作業 ⑤金属プレス加工職種に作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑥保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑦安全装置の使用等による安全作業 ⑧労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑨異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 3 | 関連業務 ①素材取り等における切断を含む手加工作業 ②プレス素材の供給、搬出等に用いる周辺機器の設置、調整作業 ③素材又は加工品に関する適切な潤滑・防錆等の処理作業 ④簡単な金型加工部の摩耗に対する研削作業 ⑤工場機械・設備点検作業 ⑥素形材寸法測定検査作業(材料) ⑦素材・被加工品配管運搬作業 ⑧金型・製品・材料等の保管作業 ⑨金型・製品・材料等の運搬作業 ⑩プレス作業以外の段取り作業、保全作業 ⑪後処理(熱処理、表面処理、バリ取り、電解研磨等)作業 ⑫現場管理(スケジュール、作業工程、現場の整理・整頓等) ⑬製品の品質管理業務 ⑭自動化システム(搬取り、トランスフェロボット等)作業 ⑮二次加工用送り装置作業 ⑯プレス間搬送装置作業 ⑰金型交換装置作業 ⑱自動プレス作業 ⑲ジャーリング作業 ⑳NCT(数値制御タレットパンチプレス)作業 ㉑金属プレス(温間加工等)作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 4 | 周辺業務 ①プレス加工できあがった部品等をさらに溶接により加工する作業 ②プレス加工できあがった部品等をさらに機械により加工(切削、研削、レーザ加工等)する作業 ③プレス加工によりできあがった製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 5 | 関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 合 計 時 間 | | | | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

| | |
|------------|--|
| 使用する素材、材料等 | 1.鋼板 2.けい素鋼板 3.ステンレス鋼板 4.表面処理鋼板 5.高張力鋼板 6.アルミニウム板 7.アルミニウム合金板 8.銅板 9.銅合金板 10.その他金属板 |
| 使用する機械、器具等 | ①機械・設備 1.動力プレス機械(機械プレス又は液圧プレス) 2.金型 3.サーボプレス 4.外観検査のための試験機械等 ②器工具等 1.工具(モンキ、スパナ、ドライバ、ペンチ等) 2.測定器(直尺、シックスゲージ、ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ等) |
| 製品等の例 | プレス加工部品又は製品例 1.各種機械部品 2.各種自動車エンジン部品 3.各種自動車部品 |
| 指導体制 | 指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.金属プレス科職業訓練指導員免許 2.1級金属プレス加工技能士 3.プレス機械作業主任者技能講習修了 4.フォークリフト運転技能講習修了 5.クレーン運転技能講習修了 |

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 金属プレス工業株式会社
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

| 1 | 技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数) | 事業所 | 合計時間 | 月・時間数 | | | | | | | | | | | |
|---------|---|-------------|------|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| | | | | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 |
| 1 | (1)金属プレス作業 ①金属プレス加工作業 (せん断加工、曲げ加工、絞り加工、張り出し・成形加工) 1.プレス作業の段取り作業 3.プレス機械、プレス機械の付属装置、金型、安全装置、その他の工具の点検及び整備作業 3.プレス機械によるプレス加工作業 4.プレス作業の検封末作業 ②金型の取り付け作業 (切断、打抜き、曲げ、絞り、張り出し・成形) 1.金型の型合せ作業 2.試し加工及び調整作業 ③製品検査作業 1.寸法検査作業 2.外観検査作業 工場長:国際太郎(25年) | 金属プレス工業株式会社 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| | | | | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| 2 | (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②プレス作業の特別教育 ③作業開始前の安全装置等の点検作業 ④金属プレス加工職種に必要の整理整頓作業 ※ ⑤金属プレス加工職種に必要の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑥保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑦安全装置の使用等による安全作業 ⑧労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑨異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| | | | | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | |
| 3 | (3)関連業務 ①素材取り等における切断を含む手加工作業 ②プレス素材の供給、搬出等に用いる周辺機器の設置、調整作業 ③素材又は加工品に関する適切な潤滑・防錆等の処理作業 ④簡単な金型加工部の摩耗に対する研削作業 ⑤工場機械・設備点検作業 ⑥成形材寸法測定検査作業(材料) ⑦素材・被加工品配管運搬作業 ⑧金型・製品・材料等の保管作業 ⑨金型・製品・材料等の運搬作業 ⑩プレス作業以外の段取り作業、保全作業 ⑪後処理(熱処理、表面処理、バリ取り、電解研磨等)作業 ⑫現場管理(スケジュール、作業工程、現場の整理・整頓等) ⑬製品の品質管理業務 ⑭自動化システム(搬送リフト・トランスファロボット等)作業 ⑮二次加工用送り装置作業 ⑯プレス間搬送装置作業 ⑰金型交換装置作業 ⑱自動プレス作業 ⑲ジャーリング作業 ⑳NC(数値制御タレットベンチプレス)作業 ㉑金属プレス(温間加工等)作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | |
| | | | | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | |
| 4 | (4)周辺業務 ①プレス加工できあがった部品等をさらに溶接により加工する作業 ②プレス加工できあがった部品等をさらに機械により加工(切削、研削、レーザ加工等)する作業 ③プレス加工によりできあがった製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| | | | | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | |
| 5 | (5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| | | | | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | |
| 合 計 時 間 | | | | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h |

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載してください。

| | |
|------------|---|
| 使用する素材、材料等 | 1.鋼板 2.けい素鋼板 3.ステンレス鋼板 4.表面処理鋼板 5.高張力鋼板 6.アルミニウム板 7.アルミニウム合金板 8.銅板 9.銅合金板 10. 其他金属板 |
| 使用する機械、器具等 | ①機械・設備 1.動力プレス機械(機械プレス又は液圧プレス) 2.金型 3.サーボプレス 4.外観検査のための試験機械等 ②器具等 1.工具(モンキ、スパナ、ドライバ、ペンチ等) 2.測定器(直尺、シクネスゲージ、ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ等) |
| 製品等の例 | プレス加工部品又は製品例 1.各種機械部品 2.各種自動車エンジン部品 3.各種自動車部品 |
| 指導体制 | 指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.金属プレス科職業訓練指導員免許 2.1級金属プレス加工技能士 3.プレス機械作業主任者技能講習修了 4.フォークリフト運転技能講習修了 5.クレーン運転技能講習修了 |

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 金属プレス工業株式会社

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

| 技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数) | | 事業所 | 合計時間 | 月・時間数 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-------------|------|-------|---|----|----|----|---|----|----|----|--|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | | | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | | | | | | | |
| 1 | ①金属プレス加工作業 (せん断加工、曲げ加工、絞り加工、張り出し・成形加工) 1.プレス作業の段取り作業 2.材料の選定及び板取り作業 3.プレス機械、プレス機械の付属装置、金型、安全装置、その他の工具の点検及び整備作業 4.プレス機械によるプレス加工作業 5.金型の保守点検整備作業 6.プレス作業の後始末作業 ②金型の取り付け作業 (切断、打抜き、曲げ、絞り、張り出し・成形) 1.金型の型合せ作業 2.試し加工及び調整作業 3.金型の組立て及び分解作業 ③製品検査作業 1.寸法検査作業 2.外觀検査作業 ④金属プレス加工工程の分析及び作業時間の見積り作業 工場長:国際太郎(25年) | 金属プレス工業株式会社 | ○h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | |
| | | | | 2 | ②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②プレス作業の特別教育 ③作業開始前の安全装置等の点検作業 ④金属プレス加工職種に必要の整理整頓作業 ⑤金属プレス加工職種に必要の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑥保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑦安全装置の使用等による安全作業 ⑧労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑨異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | ○h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | |
| | | | | | | | | 3 | ①素材取り等における切断を含む手加工作業 ②プレス素材の供給、排出等に用いる周辺機器の設置、調整作業 ③素材又は加工品に関する適切な潤滑・防錆等の処理作業 ④簡単な金型加工部の摩耗に対する研削作業 ⑤工場機械・設備点検作業 ⑥素形材寸法測定検査作業(材料) ⑦素材・被加工品配膳運搬作業 ⑧金型・製品・材料等の保管作業 ⑨金型・製品・材料等の運搬作業 ⑩プレス作業以外の段取り作業、保全作業 ⑪後処理(熱処理、表面処理、バリ取り、電解研磨等)作業 ⑫現場管理(スケジュール、作業工程、現場の整理・整頓等) ⑬製品の品質管理業務 ⑭自動化システム(組立、トランスファロボット等)作業 ⑮二次加工用薬液の調整作業 ⑯プレス間搬送装置作業 ⑰金型交換装置作業 ⑱自動プレス作業 ⑲シャーリング作業 ⑳NCT(数値制御タレットシンチプレス)作業 ㉑金属プレス(温間加工等)作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | ○h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| | | | | | | | | | | | | 4 | ①プレス加工でできなかった部品等をさらに溶接により加工する作業 ②プレス加工でできなかった部品等をさらに機械により加工(切削、研削、レーザ加工等)する作業 ③プレス加工によりできなかった製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | ○h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| 5 | 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | ○h | | | | | | | | | | | | | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| | | | | 合計時間 | | ○h | ○h | | | | | | | | | ○h | ○h | ○h | ○h | ○h | ○h | ○h |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載してください。

| | |
|------------|--|
| 使用する素材、材料等 | 1.鋼板 2.けい素鋼板 3.ステンレス鋼板 4.表面処理鋼板 5.高張力鋼板 6.アルミニウム板 7.アルミニウム合金板 8.銅板 9.銅合金板 10.その他金属板 |
| 使用する機械、器具等 | ①機械・設備 1.動力プレス機械(機械プレス又は液圧プレス) 2.金型 3.サーボプレス 4.外觀検査のための試験機械等 ②器具等 1.工具(モンキ、スパナ、ドライバ、ペンチ等) 2.測定器(直尺、シックネスゲージ、ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ等) |

| | | | |
|----------------|--|----------------|---|
| 製品等の例 | <p>プレス加工部品又は製品例</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.各種機械部品 2.各種自動車エンジン部品 3.各種自動車部品 | | |
| 指導体制 | <table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;">指導員名 免許・資格等</td> <td style="vertical-align: top;"> <p>国際 太郎</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.金属プレス科職業訓練指導員免許 2.1級金属プレス加工技能士 3.プレス機械作業主任者技能講習修了 4.フォークリフト運転技能講習修了 5.クレーン運転技能講習修了 </td> </tr> </table> | 指導員名 免許・資格等 | <p>国際 太郎</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.金属プレス科職業訓練指導員免許 2.1級金属プレス加工技能士 3.プレス機械作業主任者技能講習修了 4.フォークリフト運転技能講習修了 5.クレーン運転技能講習修了 |
| 指導員名 免許・資格等 | <p>国際 太郎</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.金属プレス科職業訓練指導員免許 2.1級金属プレス加工技能士 3.プレス機械作業主任者技能講習修了 4.フォークリフト運転技能講習修了 5.クレーン運転技能講習修了 | | |

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 金属プレス工業株式会社

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

| 1 | 技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数) | 事業所 | 合計時間 | 月・時間数 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|-------------|------|-------|--|----|----|----|--|----|----|----|--|-----|-----|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | | | | | | | |
| 1 | ①金属プレス加工作業 (せん断加工、曲げ加工、絞り加工、張り出し・成形加工) 1.プレス作業の段取り作業 2.材料の選定及び取り作業 3.プレス機械、プレス機械の付属装置、金型、安全装置、その他の工具の点検及び整備作業 4.プレス機械によるプレス加工作業 5.金型の保守点検整備作業 6.プレス作業の後処理作業 ②金型の取り付け作業 (切断、打抜き、曲げ、絞り、張り出し・成形) 1.金型の型合せ作業 2.試し加工及び調整作業 3.金型の組立て及び分解作業 ③製品検査作業 1.寸法検査作業 2.外観検査作業 3.金型欠陥等検査作業 ④金属プレス加工工程の分析及び作業時間の見積り作業 工場長:国際太郎(25年) | 金属プレス工業株式会社 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | |
| | | | | 2 | ②安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②プレス作業の特別教育 ③作業開始前の安全装置等の点検作業 ④金属プレス加工職種に必要な整理整頓作業 ⑤金属プレス加工職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑥保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑦安全装置の使用等による安全作業 ⑧労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑨異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | |
| | | | | | | | | 3 | ①素材取り等における切断を含む手加工作業 ②プレス素材の供給、排出等を用いる周辺機器の設置、調整作業 ③素材又は加工品に関する適切な潤滑・防錆等の処理作業 ④簡単な金型加工部の摩耗に対する研削作業 ⑤工場機械、設備点検作業 ⑥素材寸法測定検査作業(材料) ⑦素材・被加工品配置運搬作業 ⑧金型・製品・材料等の保管作業 ⑨金型・製品・材料等の運搬作業 ⑩プレス作業以外の段取り作業、保全作業 ⑪後処理(熱処理、表面処理、バリ取り、電解研磨等)作業 ⑫現場管理(スケジュール、作業工程、現場の整理・整頓等) ⑬製品の品質管理業務 ⑭自動化システム(順送り、トランスファロボット等)作業 ⑮二次加工用送り装置作業 ⑯プレス間搬送装置作業 ⑰金型交換装置作業 ⑱自動プレス作業 ⑲シミュレーション作業 ⑳NCT(数値制御タレットパンチプレス)作業 ㉑金属プレス(温間加工等)作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| | | | | | | | | | | | | 4 | ①プレス加工でできなかった部品等をさらに溶接により加工する作業 ②プレス加工でできなかった部品等をさらに機械により加工(切削、研削、レーザ加工等)する作業 ③プレス加工によりできなかった製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| 5 | 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年) | 同上 | 〇h | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | | | | | |
| 合 計 | | | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | | | | | | | |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

| | |
|------------|---|
| 使用する素材、材料等 | 1.鋼板 2.けい素鋼板 3.ステンレス鋼板 4.表面処理鋼板 5.高張力鋼板 6.アルミニウム板 7.アルミニウム合金板 8.銅板 9.銅合金板 10.その他金属板 |
| 使用する機械、器具等 | ①機械・設備 1.動力プレス機械(機械プレス又は液圧プレス) 2.金型 3.サーボプレス 4.外観検査のための試験機械等 ②器具等 1.工具(モンキ、スパナ、ドライバ、ペンチ等) 2.測定器(直尺、シクネスゲージ、ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ等) |

| | | | |
|----------------|--|----------------|---|
| 製品等の例 | <p>プレス加工部品又は製品例</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.各種機械部品 2.各種自動車エンジン部品 3.各種自動車部品 | | |
| 指導体制 | <table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;">指導員名 免許・資格等</td> <td style="vertical-align: top;"> <p>国際 太郎</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.金属プレス科職業訓練指導員免許 2.1級金属プレス加工技能士 3.プレス機械作業主任者技能講習修了 4.フォークリフト運転技能講習修了 5.クレーン運転技能講習修了 </td> </tr> </table> | 指導員名 免許・資格等 | <p>国際 太郎</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.金属プレス科職業訓練指導員免許 2.1級金属プレス加工技能士 3.プレス機械作業主任者技能講習修了 4.フォークリフト運転技能講習修了 5.クレーン運転技能講習修了 |
| 指導員名 免許・資格等 | <p>国際 太郎</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.金属プレス科職業訓練指導員免許 2.1級金属プレス加工技能士 3.プレス機械作業主任者技能講習修了 4.フォークリフト運転技能講習修了 5.クレーン運転技能講習修了 | | |