

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 **ダイカスト工業株式会社**  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 **20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日**

所在地 **東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇**  
 所在地  
 所在地

| 技能実習の内容<br>必須業務、関連業務及び周辺業務の例<br>指導員の役職・氏名(経験年数) |  | 事業所         | 合計時間 | 月・時間数 |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |    |
|---|--|-------------|------|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|
|   |  |             |      | 1月    | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 |    |
| 1   | <b>(1) コールドチャンバダイカスト作業</b><br>①コールドチャンバダイカスト加工作業<br>1.コールドチャンバダイカストマシン及び附属装置(自動給湯装置や溶溶解炉等)の操作<br>2.ダイカスト製品の簡単な寸法測定作業<br>3.金型の取付け及び取外し作業<br>工場長:国際太郎(25年)   | ダイカスト工業株式会社 | 〇h   |       |    |    | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   | △  |
|   |  |             |      |       |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |    |
| 2   | <b>(2) 安全衛生業務</b><br>①雇入れ時等の安全衛生教育<br>②作業開始前の安全装置等の点検作業<br>③ダイカスト職種に必要な整理整頓作業<br>④ダイカスト用機械及び周囲の安全確認作業<br>⑤保護具の着用と服装の安全点検作業<br>⑥安全装置の使用等による安全作業<br>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業<br>⑧異常時の応急措置を修得するための作業<br>工場長:国際太郎(25年) | 同上          | 〇h   |       |    |    | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   | △  |
|   |  |             |      |       |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |    |
| 3   | <b>(3) ホットチャンバダイカスト作業</b><br>①ダイカストマシンの自動化装置の操作<br>②合金溶解炉等の操作<br>③後加工(熱処理、表面処理、安定化処理等)作業<br>④検査(外観、寸法、材質、硬度、非破壊、耐圧気密等)作業<br>⑤機械・器具の管理作業<br>⑥金型の保守作業<br>⑦クレーンの運転作業<br>⑧玉掛け作業<br>⑨フォークリフトの運転作業<br>工場長:国際太郎(25年)  | 同上          | 〇h   |       |    |    | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   | △  |
|   |  |             |      |       |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |    |
| 4   | <b>(4) 周辺業務</b><br>①原材料の搬送作業(工場内)<br>②加工部品及び製品の組立て作業<br>③製品(部品)の梱包・出荷作業<br>工場長:国際太郎(25年)   | 同上          | 〇h   |       |    |    | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   | △  |
|   |  |             |      |       |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |    |
| 5   | <b>(5) 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)</b><br>上記※に同じ<br>工場長:国際太郎(25年)  | 同上          | 〇h   |       |    |    | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   | △  |
|   |  |             |      |       |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |    |
| 合 計 時 間   |  |             | 〇h   |       |    |    | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

|            |   |
|------------|---|
| 使用する素材、材料等 | 1.アルミニウム合金<br>2.亜鉛合金<br>3.マグネシウム合金  |
| 使用する機械、器具等 | 1.コールドチャンバダイカストマシン<br>2.コールドチャンバダイカストマシン用手工具 (ハンスプレー)<br>3.ダイカストマシン用附属装置及び付属装置用手工具<br>4.溶解炉(るつぼ炉、反射炉、急速溶解炉等)<br>5.保温炉(るつぼ炉、反射炉、浸せき炉、溶解保持炉)<br>6.各種手工具及び手仕上げ用器具類<br>7.各種測定器具<br>8.保護具(眼鏡、ヘルメット、安全靴等)<br>9.各種検査機器<br>10.各種電動工具<br>11.各種エアツール<br>12.クレーン<br>13.玉掛け用具<br>14.フォークリフト |
| 製品等の例      | ①自動車部品例<br>1.エンジン部品<br>2.シリンダブロック<br>3.クラックケース<br>4.トランスミッション<br>5.トランスミッションケース<br>6.トランスアアケース<br>②自動車部品以外のダイカストの代表例<br>1.玩具<br>2.建築金物(ドア把手・エクステリア部品等)<br>3.家電製品部品(冷蔵庫・洗濯機・VTR・ミシン・掃除機等)<br>4.事務用品部品(パソコン・プリンタ・ファクシミリ・複写機等)<br>5.日用品部品(カメラ・釣具・ファスナ・装身具等)                        |
| 指導体制       | 指導員名 国際太郎<br>免許・資格等 1.鋳造科職業訓練指導員免許<br>2.1級ダイカスト技能士(コールドチャンバダイカスト作業)<br>3.1級ダイカスト技能士(ホットチャンバダイカスト作業)<br>4.クレーン運転技能講習修了<br>5.玉掛け技能講習修了<br>6.フォークリフト運転技能講習修了   |

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 **ダイカスト工業株式会社**  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 **20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日**

所在地 **東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇**  
 所在地  
 所在地

| 技能実習の内容<br>必須業務、関連業務及び周辺業務の例<br>指導員の役職・氏名(経歴年数) |   | 事業所         | 合計時間 | 月・時間数 |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |
|---|---|-------------|------|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
|   |   |             |      | 1月    | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 |
| 1   | <b>(1) コールドチャンパダイカスト作業</b><br>①コールドチャンパダイカスト加工作業<br>1.コールドチャンパダイカストマシン及び付属装置(自動給湯装置や溶浴解炉等)の操作及び調整作業<br>2.ダイカスト製品の簡単な欠陥の判定作業<br>3.ダイカスト製品の簡単な仕上げ加工作業<br>4.ダイカスト製品の簡単な寸法測定作業<br>5.金型の取付け、取付け直し、組立て作業<br>②鋳造金目の維持及び報告作業<br>1.鋳造作業報告書の作成<br>工場長:国際太郎(25年) | ダイカスト工業株式会社 | 〇h   | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
|   |   |             |      | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
| 2   | <b>(2)安全衛生業務</b><br>①雇入れ時等の安全衛生教育<br>②作業開始前の安全装置等の点検作業<br>③ダイカスト職種に必要な整理整頓作業<br>④ダイカスト用機械及び周囲の安全確認作業<br>⑤保護具の着脱と取替の安全確認作業<br>⑥安全装置の使用等による安全作業<br>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業<br>⑧異常時の応急措置を修得するための作業<br>工場長:国際太郎(25年)   | 同上          | 〇h   | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
|   |   |             |      | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   |     |
| 3   | <b>(3)ホットチャンパダイカスト作業</b><br>①ダイカストマシンの自動化装置の操作<br>②合金溶解炉等の操作<br>③後加工(熱処理、表面処理、安定化処理等)作業<br>④検査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、耐圧気密等)作業<br>⑤機械・器具の管理作業<br>⑥金型の保守作業<br>⑦クレーンの運転作業<br>⑧玉掛け作業<br>⑨フォークリフトの運転作業<br>工場長:国際太郎(25年)  | 同上          | 〇h   | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
|   |   |             |      | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   |     |
| 4   | <b>周辺業務</b><br>①材料等の搬送作業(工場内)<br>②加工部品及び製品の組立て作業<br>③製品(部品)の梱包・出荷作業<br>工場長:国際太郎(25年)  | 同上          | 〇h   | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
|   |   |             |      | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   |     |
| 5   | <b>関連・周辺業務</b><br>安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)<br>上記※に同じ<br>工場長:国際太郎(25年)  | 同上          | 〇h   | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
|   |   |             |      | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   |     |
| 合 計 時 間   |   |             |      | 〇h    | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h  | 〇h  | 〇h  |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

|            |  |
|------------|--|
| 使用する素材、材料等 | 1.アルミニウム合金<br>2.亜鉛合金<br>3.マグネシウム合金   |
| 使用する機械、器具等 | 1.コールドチャンパダイカストマシン<br>2.コールドチャンパダイカストマシン用手工具(ハンドスプレー)<br>3.ダイカストマシン用付属装置及び付属装置用手工具<br>4.溶解炉(るつぼ炉、反射炉、急速溶解炉等)<br>5.保温炉(るつぼ炉、反射炉、浸せき炉、溶解保持炉)<br>6.各種手工具及び手仕上げ用器具類<br>7.各種測定器工具<br>8.保護具(眼鏡、ヘルメット、安全靴等)<br>9.各種検査機器<br>10.各種電動工具<br>11.各種エアツール<br>12.クレーン<br>13.玉掛け用具<br>14.フォークリフト |
| 製品等の例      | ①自動車部品例<br>1.エンジン部品<br>2.シリンダブロック<br>3.クランクケース<br>4.トランスミッション<br>5.トランスミッションケース<br>6.トランスファケース<br>②自動車部品以外のダイカストの代表例<br>1.玩具<br>2.建築金物(ドア把手・エクステリア部品等)<br>3.家電製品部品(冷蔵庫・洗濯機・VTR・ミシン・掃除機等)<br>4.事務用品部品(パソコン・プリンタ・ファクシミリ・複写機等)<br>5.日用品部品(カメラ・釣具・ファスナ・装身具等)                         |
| 指導体制       | 指導員名 国際太郎<br>免許・資格等 1.鋳造科職業訓練指導員免許<br>2.1級ダイカスト技能士(コールドチャンパダイカスト作業)<br>3.1級ダイカスト技能士(ホットチャンパダイカスト作業)<br>4.クレーン運転技能講習修了<br>5.玉掛け技能講習修了<br>6.フォークリフト運転技能講習修了  |

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 ダイカスト工業株式会社  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

| 1       | 技能実習の内容<br>必須業務、関連業務及び周辺業務の例<br>指導員の役職・氏名(経験年数)  | 事業所         | 合計時間 | 月・時間数 |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |
|---------|--|-------------|------|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
|         |  |             |      | 1月    | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 |
| 1       | (1) コールドチャンパダイカスト作業<br>①コールドチャンパダイカスト加工作業<br>1.コールドチャンパダイカストマシン及び附属装置(自動給湯装置や溶浴解炉等)の操作及び調整作業<br>2.ダイカスト製品の簡単な欠陥の判定作業<br>3.ダイカスト製品の簡単な仕上げ加工作業<br>4.ダイカスト製品の簡単な寸法測定作業<br>5.原材料の溶解(フコカス)及び溶浴管理(温度等)作業<br>6.金型の取付け、取外し、組立て及び調整作業<br>②鋳造条件の維持及び報告作業<br>1.鋳造作業報告書の作成<br>2.設定された鋳造条件の維持<br>3.不良率、鋳造歩留り、重量等の簡単な計算<br>工場長:国際太郎(25年) | ダイカスト工業株式会社 | 〇h   | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
|         |  |             |      | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
| 2       | (2)安全衛生業務<br>①雇入れ時等の安全衛生教育<br>②作業開始前の安全装置等の点検作業<br>③ダイカスト職種に必要な危険認識作業<br>④ダイカスト用機械及び周囲の安全確認作業<br>⑤保護具の着用と取扱いの安全点検作業<br>⑥安全装置の使用等による安全作業<br>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業<br>⑧異常時の応急措置を修得するための作業<br>工場長:国際太郎(25年)  | 同上          | 〇h   | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
|         |  |             |      | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   |     |
| 3       | (3)ホットチャンパダイカスト作業<br>①ダイカストマシンの自動化装置の操作<br>②合金溶浴炉等の操作<br>③後加工(熱処理、表面処理、安定化処理等)作業<br>④溶射(外観、寸法、材質、強度、非破壊、耐圧気密等)作業<br>⑤機械・器具の管理作業<br>⑥金型の保守作業<br>⑦クレーンの運転作業<br>⑧玉掛け作業<br>⑨フォークリフトの運転作業<br>工場長:国際太郎(25年)  | 同上          | 〇h   | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
|         |  |             |      | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   |     |
| 4       | (4)周辺業務<br>①材料等の搬送作業(工場内)<br>②加工部品及び製品の組立て作業<br>③製品(部品)の梱包・出荷作業<br>工場長:国際太郎(25年)   | 同上          | 〇h   | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
|         |  |             |      | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   |     |
| 5       | (5)関連・周辺業務<br>安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)<br>上記※に同じ<br>工場長:国際太郎(25年)   | 同上          | 〇h   | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
|         |  |             |      | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   |     |
| 合 計 時 間 |  |             |      | 〇h    | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h | 〇h  | 〇h  | 〇h  |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載してください。

|            |  |
|------------|--|
| 使用する素材、材料等 | 1.アルミニウム合金<br>2.亜鉛合金<br>3.マグネシウム合金   |
| 使用する機械、器具等 | 1.コールドチャンパダイカストマシン<br>2.コールドチャンパダイカストマシン用手工具(ハンドスプレー)<br>3.ダイカストマシン用附属装置及び付属装置用手工具<br>4.溶解炉(るつぼ炉、反射炉、急速溶解炉等)<br>5.保温炉(るつぼ炉、反射炉、浸せき炉、溶解保持炉)<br>6.各種手工具及び手仕上げ用器具類<br>7.各種測定器工具<br>8.保護具(眼鏡、ヘルメット、安全靴等)<br>9.各種検査機器<br>10.各種電動工具<br>11.各種エアツール<br>12.クレーン<br>13.玉掛け用具<br>14.フォークリフト |
| 製品等の例      | ①自動車部品例<br>1.エンジン部品<br>2.シリンダブロック<br>3.クランクケース<br>4.トランスミッション<br>5.トランスミッションケース<br>6.トランスファケース<br>②自動車部品以外のダイカストの代表例<br>1.玩具<br>2.建築金物(ドア把手・エクステリア部品等)<br>3.家電製品部品(冷蔵庫・洗濯機・VTR・ミシン・掃除機等)<br>4.事務用品部品(パソコン・プリンタ・ファクシミリ・複写機等)<br>5.日用品部品(カメラ・釣具・ファスナ・装身具等)                         |
| 指導体制       | 指導員名 国際太郎<br>免許・資格等<br>1.鋳造科職業訓練指導員免許<br>2.1級ダイカスト技能士(コールドチャンパダイカスト作業)<br>3.1級ダイカスト技能士(ホットチャンパダイカスト作業)<br>4.クレーン運転技能講習修了<br>5.玉掛け技能講習修了<br>6.フォークリフト運転技能講習修了   |

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 **ダイカスト工業株式会社**

②事業所名

③事業所名

実習期間 **20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日**

所在地 **東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇**

所在地

所在地

|         | 技能実習の内容<br>必須業務、関連業務及び周辺業務の例<br>指導員の役職・氏名(経験年数)   | 事業所         | 合計時間 | 月・時間数 |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |
|---------|---|-------------|------|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
|         |   |             |      | 1月    | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 |
| 1       | <b>(1)コールドチャンバダイカスト作業</b><br>①コールドチャンバダイカストマシンの決定作業<br>1.製品の大きさ、形状、鑄造面積、重量、金型の大きさ等による機種の種類を選択<br>②コールドチャンバダイカスト加工作業<br>1.コールドチャンバダイカストマシン及び附属装置(自動給湯装置や溶解炉、離型剤塗量や塗布位置、湯汲又はラドル等)の操作及び調整作業<br>2.ダイカスト製品の簡単な欠陥の判定とその防止対策<br>3.ダイカスト製品の簡単な仕上げ加工作業<br>4.ダイカスト製品の簡単な寸法測定作業<br>5.原材料の溶解(フコカキ)及び溶湯管理(温度等)作業<br>6.金型の取付け、取りはずし、組立て及び調整作業<br>③鑄造条件の維持及び報告作業<br>1.鑄造作業報告書の作成<br>2.設定された鑄造条件の維持<br>3.不良率、鑄造歩留り、重量等の簡単な計算<br>工場長:国際太郎(25年) | ダイカスト工業株式会社 | ○h   | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
| 2       | <b>(2)安全衛生業務</b><br>①雇入れ時等の安全衛生教育<br>②作業開始前の安全装置等の点検作業<br>③ダイカスト職種に必要な整理整頓作業<br>④ダイカスト用機械及び周囲の安全確認作業<br>⑤保護具の着用と服装の安全点検作業<br>⑥安全装置の使用等による安全作業<br>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業<br>⑧異常時の応急措置を修得するための作業<br>工場長:国際太郎(25年)   | 同上          | ○h   | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
| 3       | <b>(3)関連業務</b><br>①ホットチャンバダイカスト作業<br>②ダイカストマシンの自動化装置の操作<br>③合金溶解炉等の操作<br>④後加工(熱処理、表面処理、安定化処理等)作業<br>⑤検査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、耐圧気密等)作業<br>⑥機械・器具の管理作業<br>⑦金型の保守作業<br>⑧クレーンの運転作業<br>⑨玉掛け作業<br>⑩フォークリフトの運転作業<br>工場長:国際太郎(25年)   | 同上          | ○h   | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
| 4       | <b>(4)周辺業務</b><br>①材料等の搬送作業(工場内)<br>②加工部品及び製品の組立て作業<br>③製品(部品)の梱包・出荷作業<br>工場長:国際太郎(25年)   | 同上          | ○h   | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
| 5       | <b>(5)関連・周辺業務</b><br>安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)<br>上記※に同じ<br>工場長:国際太郎(25年)   | 同上          | ○h   | △     | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △  | △   | △   | △   |
| 合 計 時 間 |   |             |      | ○h    | ○h | ○h | ○h | ○h | ○h | ○h | ○h | ○h | ○h  | ○h  | ○h  |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

|            |  |
|------------|--|
| 使用する素材、材料等 | 1.アルミニウム合金<br>2.亜鉛合金<br>3.マグネシウム合金   |
| 使用する機械、器具等 | 1.コールドチャンバダイカストマシン<br>2.コールドチャンバダイカストマシン用手工具(ハンドスプレー)<br>3.ダイカストマシン用附属装置及び付属装置用手工具<br>4.溶解炉(るつぼ炉、反射炉、急速溶解炉等)<br>5.保温炉(るつぼ炉、反射炉、浸せき炉、溶解保持炉)<br>6.各種手工具及び手仕上げ用器具類<br>7.各種測定器工具<br>8.保護具(眼鏡、ヘルメット、安全靴等)<br>9.各種検査機器<br>10.各種電動工具<br>11.各種エアツール<br>12.クレーン<br>13.玉掛け用具<br>14.フォークリフト |
| 製品等の例      | ①自動車部品例<br>1.エンジン部品<br>2.シリンダブロック<br>3.クランクケース<br>4.トランスミッション<br>5.トランスミッションケース<br>6.トランスファケース<br>②自動車部品以外のダイカストの代表例<br>1.玩具<br>2.建築物(ドア把手・エクステリア部品等)<br>3.家電製品部品(冷蔵庫・洗濯機・VTR・ミシン・掃除機等)<br>4.事務用品部品(パソコン・プリンタ・ファクシミリ・複写機等)<br>5.日用品部品(カメラ・釣具・ファスナ・装身具等)                          |
| 指導体制       | 指導員名 国際太郎<br>免許・資格等<br>1.鑄造科職業訓練指導員免許<br>2.1級ダイカスト技能士(コールドチャンバダイカスト作業)<br>3.1級ダイカスト技能士(ホットチャンバダイカスト作業)<br>4.クレーン運転技能講習修了<br>5.玉掛け技能講習修了<br>6.フォークリフト運転技能講習修了   |

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 **ダイカスト工業株式会社**

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 **東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇**

所在地

所在地

| 技能実習の内容<br>必須業務、関連業務及び周辺業務の例<br>指導員の役職・氏名(経験年数) |  | 事業所         | 合計時間 | 月・時間数 |   |     |     |     |  |     |     |     |      |      |      |    |    |
|---|--|-------------|------|-------|---|-----|-----|-----|--|-----|-----|-----|------|------|------|----|----|
|   |  |             |      | 1月目   | 2月目   | 3月目 | 4月目 | 5月目 | 6月目  | 7月目 | 8月目 | 9月目 | 10月目 | 11月目 | 12月目 |    |    |
| 1   | <b>必須業務</b><br>(1)コールドチャンバダイカスト作業<br>①コールドチャンバダイカストマシンの決定作業<br>1.製品の大きさ、形状、鑄造面積、重量、金型の大きさ等による機種の種類選定<br>②コールドチャンバダイカスト加工作業<br>1.コールドチャンバダイカストマシン及び付属装置(自動給湯装置や溶解炉、離型剤塗量や塗布位置、湯汲又はラドル等)の操作及び調整作業<br>2.ダイカスト製品の簡単な欠陥の判定とその防止対策<br>3.ダイカスト製品の簡単な仕上げ加工作業<br>4.ダイカスト製品の簡単な寸法測定作業<br>5.原材料の溶解(ノロかき)及び溶湯管理(温度等)作業<br>6.金型の取付け、取りはずし、組立て及び調整作業<br>③鑄造条件の維持及び報告作業<br>1.鑄造作業報告書の作成<br>2.設定された鑄造条件の維持<br>3.不良率、鑄造歩留り、重量等の簡単な計算<br>工場長:国際太郎(25年) | ダイカスト工業株式会社 | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △  | △   | △   | △   | △    | △    | △    |    |    |
|   |  |             |      | 2     | <b>必須業務</b><br>(2)安全衛生業務<br>①雇入れ時等の安全衛生教育<br>②作業開始前の安全装置等の点検作業<br>③ダイカスト職種に必要な整理整頓作業<br>④ダイカスト用機械及び周囲の安全確認作業<br>⑤保護具の着用と服装の安全点検作業<br>⑥安全装置の使用等による安全作業<br>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業<br>⑧異常時の応急措置を修得するための作業<br>工場長:国際太郎(25年) | 同上  | 〇h  | △   | △  | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  | △  |
|   |  |             |      |       |   |     |     | 3   | <b>関連業務</b><br>①ホットチャンバダイカスト作業<br>②ダイカストマシンの自動化装置の操作<br>③合金溶解炉等の操作<br>④後加工(熱処理、表面処理、安定化処理等)作業<br>⑤検査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、耐圧気密等)作業<br>⑥機械・器具の管理作業<br>⑦金型の保守作業<br>⑧クレーンの運転作業<br>⑨玉掛け作業<br>⑩フォークリフトの運転作業<br>工場長:国際太郎(25年) | 同上  | 〇h  | △   | △    | △    | △    | △  | △  |
| 4   | <b>周辺業務</b><br>①材料等の搬送作業(工場内)<br>②加工部品及び製品の組立て作業<br>③製品(部品)の梱包・出荷作業<br>工場長:国際太郎(25年)   | 同上          | 〇h   | △     | △   | △   | △   |     |  |     |     | △   | △    | △    | △    | △  | △  |
|   |  |             |      | 5     | <b>関連・周辺業務</b><br>安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)<br>上記※に同じ<br>工場長:国際太郎(25年)  | 同上  | 〇h  | △   | △  | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  | △  |
| 合計時間  |  | 〇h          | 〇h   |       |   |     |     | 〇h  | 〇h   | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h   | 〇h   | 〇h   | 〇h | 〇h |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

|            |   |
|------------|---|
| 使用する素材、材料等 | 1.アルミニウム合金<br>2.亜鉛合金<br>3.マグネシウム合金  |
| 使用する機械、器具等 | 1.コールドチャンバダイカストマシン<br>2.コールドチャンバダイカストマシン用手工具(ハンドスプレー)<br>3.ダイカストマシン用付属装置及び付属装置用手工具<br>4.溶解炉(るつぼ炉、反射炉、急速溶解炉等)<br>5.保温炉(るつぼ炉、反射炉、浸せき炉、溶解保持炉)<br>6.各種手工具及び手仕上げ用器具類<br>7.各種測定器具<br>8.保護具(眼鏡、ヘルメット、安全靴等)<br>9.各種検査機器<br>10.各種電動工具<br>11.各種エアツール<br>12.クレーン<br>13.玉掛け用具<br>14.フォークリフト |
| 製品等の例      | ①自動車部品例<br>1.エンジン部品<br>2.シリンダブロック<br>3.クランクケース<br>4.トランスミッション<br>5.トランスミッションケース<br>6.トランスファケース<br>②自動車部品以外のダイカストの代表例<br>1.玩具<br>2.建築金物(ドア把手・エクステリア部品等)<br>3.家電製品部品(冷蔵庫・洗濯機・VTR・ミシン・掃除機等)<br>4.事務用品部品(パソコン・プリンタ・ファクシミリ・複写機等)<br>5.日用品部品(カメラ・釣具・ファスナ・装身具等)                        |
| 指導体制       | 指導員名 国際太郎<br>免許・資格等<br>1.鑄造科職業訓練指導員免許<br>2.1級ダイカスト技能士(コールドチャンバダイカスト作業)<br>3.1級ダイカスト技能士(ホットチャンバダイカスト作業)<br>4.クレーン運転技能講習修了<br>5.玉掛け技能講習修了<br>6.フォークリフト運転技能講習修了  |