

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 **ダイカスト工業株式会社**  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 **20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日**

所在地 **東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇**  
 所在地  
 所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	<b>(1)ホットチャンバダイカスト作業</b> ①ホットチャンバダイカスト加工作業 1.ホットチャンバダイカストマシン及び附属装置(溶解炉等)の操作 2.ダイカスト製品の簡単な寸法測定 3.金型の取付け及び取りはずし作業 工場長:国際太郎(25年)	ダイカスト工業株式会社	○h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	<b>(2)安全衛生業務</b> ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③ダイカスト職種に必要な整理整頓作業 ④ダイカスト用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	<b>(3)コールドチャンバダイカスト作業</b> ①ダイカストマシンの自動化装置 ②合金溶解炉等の操作 ③後加工(熱処理、表面処理、安定化処理等)作業 ④検査(外観、寸法、材質、硬度、非破壊、耐圧気密等)作業 ⑤機械・器具の管理作業 ⑥金型の保守作業 ⑦クレーンの運転作業 ⑧玉掛け作業 ⑨フォークリフトの運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	<b>(4)周辺業務</b> ①原材料の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	<b>(5)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)</b> 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間			○h				○h	○h	○h	○h						

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.アルミニウム合金 2.亜鉛合金 3.マグネシウム合金
使用する機械、器具等	1.ホットチャンバダイカストマシン 2.ホットチャンバダイカストマシン用手工工具 (ハndsプレー) 3.ダイカストマシン用附属装置及び付属装置用手工工具 4.溶解炉(るつぼ炉、反射炉、急速溶解炉等) 5.保温炉(るつぼ炉、反射炉、浸せき炉、溶解保持炉) 6.各種手工工具及び手仕上げ用器工具類 7.各種測定器工具 8.保護具(眼鏡、ヘルメット、安全靴等) 9.各種検査機器 10.各種電動工具 11.各種エアツール 12.クレーン 13.玉掛け用具 14.フォークリフト
製品等の例	①自動車部品例 1.エンジン部品 2.シリンダブロック 3.クラックケース 4.トランスミッション 5.トランスミッションケース 6.トランスアアケース ②自動車部品以外のダイカストの代表例 1.玩具 2.建築金物(ドア把手・エクステリア部品等) 3.家電製品部品(冷蔵庫・洗濯機・VTR・ミシン・掃除機等) 4.事務用品部品(パソコン・プリンタ・ファクシミリ・複写機等) 5.日用品部品(カメラ・釣具・ファスナ・装身具等)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.鋳造科職業訓練指導員免許 2.1級ダイカスト技能士(ホットチャンバダイカスト作業) 3.1級ダイカスト技能士(コールドチャンバダイカスト作業) 4.クレーン運転技能講習修了 5.玉掛け技能講習修了 6.フォークリフト運転技能講習修了

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 ダイカスト工業株式会社  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	<b>(1)ホットチャンバダイカスト作業</b> ①ホットチャンバダイカスト加工作業 1.ホットチャンバダイカストマシン及び附属装置(溶解炉等)の操作及び調整 2.ダイカスト製品の簡単な欠陥の判定作業 3.ダイカスト製品の簡単な仕上げ加工作業 4.ダイカスト製品の簡単な寸法測定作業 5.金型の取付け、取外し、組立て作業 ②貯溜条件の維持及び報告作業 1.貯溜作業報告書の作成 工場長:国際太郎(25年)	ダイカスト工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	<b>(2)安全衛生業務</b> ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③ダイカスト職種に必要な整理整頓作業 ④ダイカスト用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と脱着の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による緊急作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	<b>(3)コールドチャンバダイカスト作業</b> ①ダイカストマシンの自動化装置 ②合金溶解炉等の操作 ③後加工(熱処理、表面処理、安定化処理等)作業 ④検査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、耐圧気密等)作業 ⑤機械・器具の管理作業 ⑥金型の保守作業 ⑦クレーンの運転作業 ⑧玉掛け作業 ⑨フォークリフトの運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	<b>(4)周辺業務</b> ①材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	<b>安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)</b> 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.アルミニウム合金 2.亜鉛合金 3.マグネシウム合金
使用する機械、器具等	1.ホットチャンバダイカストマシン 2.ホットチャンバダイカストマシン用手工具(ハンドスプレー) 3.ダイカストマシン用附属装置及び付属装置用手工具 4.溶解炉(るつぼ炉、反射炉、急速溶解炉等) 5.保温炉(るつぼ炉、反射炉、浸せき炉、溶解保持炉) 6.各種手工具及び仕上げ用器具類 7.各種測定器工具 8.保護具(眼鏡、ヘルメット、安全靴等) 9.各種検査機器 10.各種電動工具 11.各種エアツール 12.クレーン 13.玉掛け用具 14.フォークリフト
製品等の例	①自動車部品例 1.エンジン部品 2.シリンダブロック 3.クランクケース 4.トランスミッション 5.トランスミッションケース 6.トランスファケース ②自動車部品以外のダイカストの代表例 1.玩具 2.建築金物(ドア把手・エクステリア部品等) 3.家電製品部品(冷蔵庫・洗濯機・VTR・ミシン・掃除機等) 4.事務用品部品(パソコン・プリンタ・ファクシミリ・複写機等) 5.日用品部品(カメラ・釣具・ファスナ・装身具等)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1. 鋳造科職業訓練指導員免許 2. 1級ダイカスト技能士(ホットチャンバダイカスト作業) 3. 1級ダイカスト技能士(コールドチャンバダイカスト作業) 4. クレーン運転技能講習修了 5. 玉掛け技能講習修了 6. フォークリフト運転技能講習修了

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 **ダイカスト工業株式会社**  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 **20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日**

所在地 **東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇**  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経歴年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	<b>(1)ホットチャンバダイカスト作業</b> ①ホットチャンバダイカスト加工作業 1.ホットチャンバダイカストマシン及び附属装置(溶解炉等)の操作及び調整 2.ダイカスト製品の簡単な欠陥の判定作業 3.ダイカスト製品の簡単な仕上げ加工作業 4.ダイカスト製品の簡単な寸法測定作業 5.原材料の溶解(フラスコ)及び溶解管理(温度等)作業 6.金型の取付け、取はずし、組立て及び調整作業 ②鋳造条件の維持及び報告作業 1.鋳造作業報告書の作成 2.設定された鋳造条件の維持 3.不良率、鋳造が留り、重量等の簡単な計算 工場長:国際太郎(25年)	ダイカスト工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	<b>(2)安全衛生業務</b> ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③ダイカスト職種に必要な衛生管理作業 ④ダイカスト用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と取替の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	<b>(3)コールドチャンバダイカスト作業</b> ①ダイカストマシンの自動化装置 ②合金溶解炉等の操作 ③後加工(熱処理、表面処理、安定化処理等)作業 ④溶鑄(外観、寸法、材質、強度、非破壊、耐圧気密等)作業 ⑤機械・器具の管理作業 ⑥金型の保守作業 ⑦クレーンの運転作業 ⑧玉掛け作業 ⑨フォークリフトの運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	<b>(4)周辺業務</b> ①材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	<b>(5)関連・周辺業務</b> 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意) 予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.アルミニウム合金 2.亜鉛合金 3.マグネシウム合金
使用する機械、器具等	1.ホットチャンバダイカストマシン 2.ホットチャンバダイカストマシン用手工具 (ハンドスプレー) 3.ダイカストマシン用附属装置及び付属装置用手工具 4.溶解炉(るつぼ炉、反射炉、急速溶解炉等) 5.保温炉(るつぼ炉、反射炉、浸せき炉、溶解保持炉) 6.各種手工具及び手仕上げ用器具類 7.各種測定器工具 8.保護具(眼鏡、ヘルメット、安全靴等) 9.各種検査機器 10.各種電動工具 11.各種エアツール 12.クレーン 13.玉掛け用具 14.フォークリフト
製品等の例	①自動車部品例 1.エンジン部品 2.シリンダブロック 3.クランクケース 4.トランスミッション 5.トランスミッションケース 6.トランスファケース ②自動車部品以外のダイカストの代表例 1.玩具 2.建築物(ドア把手・エクステリア部品等) 3.家電製品部品(冷蔵庫・洗濯機・VTR・ミシン・掃除機等) 4.事務用品部品(パソコン・プリンタ・ファクシミリ・複写機等) 5.日用品部品(カメラ・釣具・ファスナ・装身具等)
指導体制	指導員名 <b>国際太郎</b> 免許・資格等 1.鋳造科職業訓練指導員免許 2.1級ダイカスト技能士(ホットチャンバダイカスト作業) 3.1級ダイカスト技能士(コールドチャンバダイカスト作業) 4.クレーン運転技能講習修了 5.玉掛け技能講習修了 6.フォークリフト運転技能講習修了

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 **ダイカスト工業株式会社**

②事業所名

③事業所名

実習期間 **20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日**

所在地 **東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇**

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	<b>(1)ホットチャンパダイカスト作業</b> ①ホットチャンパダイカストマシンの決定作業 1.製品の大きさ、形状、澆造面積、重量、金型の大きさ等による機種への選定 ②ホットチャンパダイカスト加工作業 1.ホットチャンパダイカストマシン及び附属装置(溶解炉、離型剤塗量・塗布位置等)の操作及び調整 2.ダイカスト製品の簡単な欠陥の判定とその防止策 3.ダイカスト製品の簡単な仕上げ加工作業 4.ダイカスト製品の簡単な寸法測定作業 5.原材料の溶解(フコカキ)及び溶湯管理(温度等)作業 6.金型の取付け、取りはずし、組立て及び調整作業 ③澆造条件の維持及び報告作業 1.澆造作業報告書の作成 2.設定された澆造条件の維持 3.不良率、澆造歩留り、重量等の簡単な計算 工場長:国際太郎(25年)	ダイカスト工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	<b>(2)安全衛生業務</b> ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③ダイカスト職種に必要な整理整頓作業 ④ダイカスト用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	<b>(3)コールドチャンパダイカスト作業</b> ①ダイカストマシンの自動化装置 ②合金溶解炉等の操作 ③後加工(熱処理、表面処理、安定化処理等)作業 ④検査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、耐圧気密等)作業 ⑤機械・器具の管理作業 ⑥金型の保守作業 ⑦クレーンの運転作業 ⑧玉掛け作業 ⑨フォークリフトの運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	<b>周辺業務</b> ①材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	<b>関連・周辺業務</b> 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.アルミニウム合金 2.亜鉛合金 3.マグネシウム合金
使用する機械、器具等	1.ホットチャンパダイカストマシン 2.ホットチャンパダイカストマシン用手工具(ハンドスプレー) 3.ダイカストマシン用附属装置及び付属装置用手工具 4.溶解炉(るつぼ炉、反射炉、急速溶解炉等) 5.保温炉(るつぼ炉、反射炉、浸せき炉、溶解保持炉) 6.各種手工具及び手仕上げ用器具類 7.各種測定器具 8.保護具(眼鏡、ヘルメット、安全靴等) 9.各種検査機器 10.各種電動工具 11.各種エアツール 12.クレーン 13.玉掛け用具 14.フォークリフト
製品等の例	①自動車部品例 1.エンジン部品 2.シリンダブロック 3.クランクケース 4.トランスミッション 5.トランスミッションケース 6.トランスファケース ②自動車部品以外のダイカストの代表例 1.玩具 2.建築金物(ドア把手・エクステリア部品等) 3.家電製品部品(冷蔵庫・洗濯機・VTR・ミシン・掃除機等) 4.事務用品部品(パソコン・プリンタ・ファクシミリ・複写機等) 5.日用品部品(カメラ・釣具・ファスナ・装身具等)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.鋳造科職業訓練指導員免許 2.1級ダイカスト技能士(ホットチャンパダイカスト作業) 3.1級ダイカスト技能士(コールドチャンパダイカスト作業) 4.クレーン運転技能講習修了 5.玉掛け技能講習修了 6.フォークリフト運転技能講習修了

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 **ダイカスト工業株式会社**

②事業所名

③事業所名

実習期間 **20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日**

所在地 **東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇**

所在地

所在地

	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	<b>(1)ホットチャンパダイカスト作業</b> ①ホットチャンパダイカストマシンの決定作業 1.製品の大きさ、形状、鑄造面積、重量、金型の大きさ等による機種の種類選定 ②ホットチャンパダイカスト加工作業 1.ホットチャンパダイカストマシン及び付属装置(溶解炉、離型剤塗量・塗布位置等)の操作及び調整 2.ダイカスト製品の簡単な欠陥の判定とその防止策 3.ダイカスト製品の簡単な仕上げ加工作業 4.ダイカスト製品の簡単な寸法測定作業 5.原材料の溶解(ノロかき)及び溶湯管理(温度等)作業 6.金型の取付け、取りはずし、組立て及び調整作業 ③鑄造条件の維持及び報告作業 1.鑄造作業報告書の作成 2.設定された鑄造条件の維持 3.不良率、鑄造歩留り、重量等の簡単な計算 工場長:国際太郎(25年)	ダイカスト工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	<b>(2)安全衛生業務</b> ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③ダイカスト職種に必要な整理整頓作業 ④ダイカスト用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	<b>(3)コールドチャンパダイカスト作業</b> ①ダイカストマシンの自動化装置 ②合金溶解炉等の操作 ③後加工(熱処理、表面処理、安定化処理等)作業 ④検査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、耐圧気密等)作業 ⑤機械・器具の管理作業 ⑥金型の保守作業 ⑦クレーンの運転作業 ⑧玉掛け作業 ⑨フォークリフトの運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	<b>周辺業務</b> ①材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	<b>関連・周辺業務</b> 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上には各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.アルミニウム合金 2.亜鉛合金 3.マグネシウム合金
使用する機械、器具等	1.ホットチャンパダイカストマシン 2.ホットチャンパダイカストマシン用手工具 (ハンドスプレー) 3.ダイカストマシン用付属装置及び付属装置用手工具 4.溶解炉(るつぼ炉、反射炉、急速溶解炉等) 5.保温炉(るつぼ炉、反射炉、浸せき炉、溶解保持炉) 6.各種手工具及び手仕上げ用器具類 7.各種測定器具 8.保護具(眼鏡、ヘルメット、安全靴等) 9.各種検査機器 10.各種電動工具 11.各種エアツール 12.クレーン 13.玉掛け用具 14.フォークリフト
製品等の例	①自動車部品例 1.エンジン部品 2.シリンダブロック 3.クランクケース 4.トランスミッション 5.トランスミッションケース 6.トランスファケース ②自動車部品以外のダイカストの代表例 1.玩具 2.建築金物(ドア把手・エクステリア部品等) 3.家電製品部品(冷蔵庫・洗濯機・VTR・ミシン・掃除機等) 4.事務用品部品(パソコン・プリンタ・ファクシミリ・複写機等) 5.日用品部品(カメラ・釣具・ファスナ・装身具等)
指導体制	指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1.鑄造科職業訓練指導員免許 2.1級ダイカスト技能士(ホットチャンパダイカスト作業) 3.1級ダイカスト技能士(コールドチャンパダイカスト作業) 4.クレーン運転技能講習修了 5.玉掛け技能講習修了 6.フォークリフト運転技能講習修了