

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 鑄造株式会社 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
1	(1)非鉄金属鋳物鋳造作業 ①鋳型の造型作業 1.各種中子の製作作業 工場長:国際太郎(25年)	鑄造株式会社	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③鋳造職種に必要な整理整頓作業 ④鋳造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	関連業務 ①鑄鉄鋳物鋳造作業 ②調砂作業 ③合金溶解炉等の操作作業 ④機械加工作業(鋳造に関する機械加工のみ) ⑤後加工(バリ取り、穴あけ、研磨等)作業 ⑥検査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、内外部欠陥等)作業 ⑦鋳造用機械・器具の管理作業 ⑧木型・金型の保守・管理作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	周辺業務 ①原材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④原価計算、品質管理等の製造に関連した管理作業 ⑤揚重運搬機械の運転作業 ⑥玉掛け作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間				〇h			〇h	〇h	〇h	〇h						

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.銅 2.黄銅 3.高力黄銅 4.青銅 5.りん青銅 6.鉛青銅 7.アルミニウム青銅 8.シルジウム青銅 9.鉛フリー青銅 10.アルミニウム 11.アルミニウム合金 12.マグネシウム 13.マグネシウム合金 14.その他の合金
使用する機械、器具等	1.各種鋳造用手工具(けがき、ぼんち、たがね、ハンマ、へら類、こて(鏝)類、スタンプ及び突き棒類、はけ及び筆類、ふるい類等) 2.各種測定用器具(スコヤ、定盤、定規、鋳物尺、ノギス等) 3.保護具 4.造型機 5.造型機用付属装置及び付属装置用手工具 6.中子成型機 7.中子成型機用付属装置及び付属装置用手工具 8.鋳造用溶解炉 9.各種検査機器 10.各種鋳造用器具 11.各種電動工具 12.各種エアツール 13.塗型装置 14.砂混練機(パッチタイプ、連続式) 15.砂落し装置(ショットブラスト、ターンブラスト等) 16.鋳型ばらし装置 17.環折り(せきおり)装置
製品等の例	①銅合金鋳物製品例 1.バルブコック(都市ガス、石油コンビナート等大型の工業用バルブ等) 2.産業機械器具部品(ボイラ、土木・鉄鋼その他工業用機械等の部品) 3.輸送機械用部品(自動車部品を含む。) 4.港湾船舶用部品(港湾関係機械の部品、船舶のスクリュ等) 5.電気機器部品(送配電線架線金具、受配電システム部品等) 6.景観鋳物(モニュメント工芸品等) ②アルミニウム合金鋳物製品例 1.自動車部品(シリンダブロック、オイルポンプハウジング、ブレーキロータ等) 2.産業機械器具部品(工作機械、建設機械等の部品、空気圧容器等) 3.電気機器部品(発電所内構造部材、各種照明器具部品等) 4.通信機器部品(半導体部品、液晶製造装置関連部品等) 5.景観鋳物(照明機器用、防護柵等)

指導体制	<p>指導員名 国際 太郎 免許・資格等</p> <ol style="list-style-type: none">1. 鑄造科職業訓練指導員免許2. 鍛造科職業訓練指導員免許3. 1級鑄造技能士(非鉄金属鑄物鑄造作業)4. 1級鑄造技能士(鑄鉄鑄物鑄造作業)5. 玉掛け技能講習終了6. フォークリフト運転技能講習修了7. クレーン運転技能講習修了
------	--

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 鑄造株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1)非鉄金属鋳物鋳造作業 ①鋳型造型の段取り作業 ②鋳型の造型及び補修作業 1.中子の製作作業 2.砂型による造型作業 3.鋳型の腐蝕及び組立て作業 4.鋳型の良否の判定及び補修作業 5.鋳型組の選定、調合及び調整作業 ③鋳込作業 工場長:国際太郎(25年)	鑄造株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③鋳造職種に必要な整理整頓作業 ④鋳造職種に必要の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と調整の安全指導作業 ⑥安全装置の使用等による緊急作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	(3)関連業務 ①鋳鉄鋳物鋳造作業 ②調砂作業 ③合金溶解炉等の操作作業 ④機械加工作業(鋳造に関する機械加工のみ) ⑤後加工(ばり取り、穴あけ、研磨等)作業 ⑥検査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、内外部欠陥等)作業 ⑦鋳造用機械・器具の管理作業 ⑧木型・金型の保守・管理作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	(4)周辺業務 ①原材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品の梱包・出荷作業 ④原価計算・品質管理等の鋳造に関連した管理作業 ⑤揚重運搬機械の運転作業 ⑥玉掛け作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※と同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.銅 2.黄銅 3.高力黄銅 4.青銅 5.りん青銅 6.鉛青銅 7.アルミニウム青銅 8.シルシウム青銅 9.鉛フリー青銅 10.アルミニウム 11.アルミニウム合金 12.マグネシウム 13.マグネシウム合金 14.その他の合金
使用する機械、器具等	1.各種鋳造用手工具(けがき、ぼんち、たがね、ハンマ、へら類、こて(鏝)類、スタンプ及び突き棒類、はけ及び筆類、ふるい類等) 2.各種測定用器具(スコヤ、定盤、定規、鋳物尺、ノギス等) 3.保護具 4.造型機 5.造型機用付属装置及び付属装置用手工具 6.中子成型機 7.中子成型機用付属装置及び付属装置用手工具 8.鋳造用溶解炉 9.各種検査機器 10.各種鋳造用器具 11.各種電動工具 12.各種エアツール 13.塗型装置 14.砂混練機(バッチタイプ、連続式) 15.砂落とし装置(ショットブラスト、ターンブラスト等) 16.鋳型ばらし装置 17.堰折り(せきおり)装置
製品等の例	①銅合金鋳物製品例 1.バルブブロック(都市ガス、石油コンビナート等大型の工業用バルブ等) 2.産業機械器具部品(ボイラ、土木・鉄鋼その他工業用機械等の部品) 3.輸送機械用部品(自動車部品を含む。) 4.港湾船舶用部品(港湾関係機械の部品、船舶のスクルー等) 5.電気機器部品(送配電線架線金具、受配電システム部品等) 6.景観鋳物(モニュメント工芸品等) ②アルミニウム合金鋳物製品例 1.自動車部品(シリンダブロック、オイルポンプハウジング、ブレーキロータ等) 2.産業機械器具部品(工作機械、建設機械等の部品、空気圧容器等) 3.電気機器部品(発電所内構造部材、各種照明器具部品等) 4.通信機器部品(半導体部品、液晶製造装置関連部品等) 5.景観鋳物(照明機器用、防護柵等)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.鋳造科職業訓練指導員免許 2.鍛造科職業訓練指導員免許 3.1級鋳造技能士(非鉄金属鋳物鋳造作業) 4.1級鋳造技能士(鋳鉄鋳物鋳造作業) 5.玉掛け技能講習終了 6.フォークリフト運転技能講習終了 7.クレーン運転技能講習終了

(3) 第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 鑄造株式会社 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1)非鉄金属鋳物鋳造作業 ①鋳造の段取り作業 ②鋳型の造型及び補修作業 1. 中子の製作作業 2. 砂型による造型作業 3. 鋳型の腐蝕及び組立て作業 4. 鋳型の良否の判定及び補修作業 5. 鋳型内の測定、調合及び調整作業 ③鋳込作業 工場長:国際太郎(25年)	鑄造株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③鋳造職種に必要な整理整頓作業 ④鋳造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と調整の安全指導作業 ⑥安全装置の使用等による緊急作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	(3)関連業務 ①鋳造物鋳造作業 ②調砂作業 ③合金溶解炉等の操作作業 ④機械加工作業(鋳造に関する機械加工のみ) ⑤後加工(ばり取り、穴あけ、研磨等)作業 ⑥検査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、内外部欠陥等)作業 ⑦鋳造用機械・器具の管理作業 ⑧木型・金型の保守・管理作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	(4)周辺業務 ①原材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品の梱包・出荷作業 ④原価計算・品質管理等の鋳造に関連した管理作業 ⑤揚重運搬機械の運転作業 ⑥玉掛け作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.銅 2.黄銅 3.高力黄銅 4.青銅 5.りん青銅 6.鉛青銅 7.アルミニウム青銅 8.シリン青銅 9.鉛フリー青銅 10.アルミニウム 11.アルミニウム合金 12.マグネシウム 13.マグネシウム合金 14.その他の合金
使用する機械、器具等	1.各種鋳造用手工具(けがき、ぼんち、たがね、ハンマ、へら類、こて(鏝)類、スタンプ及び突き棒類、はけ及び筆類、ふるい類等) 2.各種測定用器具(スコヤ、定盤、定規、鋳物尺、ノギス等) 3.保護具 4.造型機 5.造型機用付属装置及び付属装置用手工具 6.中子成型機 7.中子成型機用付属装置及び付属装置用手工具 8.鋳造用溶解炉 9.各種検査機器 10.各種鋳造用器具 11.各種電動工具 12.各種エアツール 13.塗型装置 14.砂混練機(バッチタイプ、連続式) 15.砂落とし装置(ショットブラスト、ターンブラスト等) 16.鋳型ばらし装置 17.堰折り(せきおり)装置
製品等の例	①銅合金鋳物製品例 1.バルブブロック(都市ガス、石油コンビナート等大型の工業用バルブ等) 2.産業機械器具部品(ボイラ、土木・鉄鋼その他工業用機械等の部品) 3.輸送機械用部品(自動車部品を含む。) 4.港湾船舶用部品(港湾関係機械の部品、船舶のスクルー等) 5.電気機器部品(送配電線架線金具、受配電システム部品等) 6.景観鋳物(モニュメント工芸品等) ②アルミニウム合金鋳物製品例 1.自動車部品(シリンダブロック、オイルポンプハウジング、ブレーキロータ等) 2.産業機械器具部品(工作機械、建設機械等の部品、空気圧容器等) 3.電気機器部品(発電所内構造部材、各種照明器具部品等) 4.通信機器部品(半導体部品、液晶製造装置関連部品等) 5.景観鋳物(照明機器用、防護柵等)
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.鋳造科職業訓練指導員免許 2.鍛造科職業訓練指導員免許 3.1級鋳造技能士(非鉄金属鋳物鋳造作業) 4.1級鋳造技能士(鉄鋳物鋳造作業) 5.玉掛け技能講習終了 6.フォークリフト運転技能講習終了 7.クレーン運転技能講習終了

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 鋳造株式会社 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	(1)非鉄金属鋳物鋳造作業 ①鋳型造型の段取り作業 ②鋳型の造型及び補修作業 1.各種中子の製作作業 2.各種砂型による造型作業 3.鋳型の乾燥及び組立て作業 4.鋳型の良否の判定及び補修作業 5.塗型剤の選定、調合及び塗型作業 ③鑄込作業 ④鑄造方案作成及び決定作業 工場長:国際太郎(25年)	鋳造株式会社 新宿工場	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③鋳造職種に必要な整理整頓作業 ④鋳造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務 ①鋳鉄鋳物鋳造作業 ②調砂作業 ③合金溶解炉等の操作作業 ④機械加工作業(鋳造に関する機械加工のみ) ⑤後加工(バリ取り、穴あけ、研磨等)作業 ⑥検査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、内外部欠陥等)作業 ⑦鋳造用機械・器具の管理作業 ⑧木型・金型の保守・管理作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務 ①原材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④原価計算、品質管理等の鋳造に関連した管理作業 ⑤揚重運搬機械の運転作業 ⑥玉掛け作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間				○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.銅 2.黄銅 3.高力黄銅 4.青銅 5.りん青銅 6.鉛青銅 7.アルミニウム青銅 8.シルジウム青銅 9.鉛フリー青銅 10.アルミニウム 11.アルミニウム合金 12.マグネシウム 13.マグネシウム合金 14.その他の合金
使用する機械、器具等	1.各種鋳造用手工具(けがき、ぼんち、たがね、ハンマ、へら類、こて(鏝)類、スタンプ及び突き棒類、はげ及び筆類、ふるい類等) 2.各種測定用器具(スコヤ、定盤、定規、鋳物尺、ノギス等) 3.保護具 4.造型機 5.造型機用付属装置及び付属装置用手工具 6.中子成型機 7.中子成型機用付属装置及び付属装置用手工具 8.鋳造用溶解炉 9.各種検査機器 10.各種鋳造用器具 11.各種電動工具 12.各種エアツール 13.塗型装置 14.砂混練機(パッチタイプ、連続式) 15.砂落し装置(ショットプラスト、ターンプラスト等) 16.鑄型ばらし装置 17.堰折り(せきおり)装置

製品等の例	<p>①銅合金鋳物製品例</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.バルブブロック(都市ガス、石油コンビナート等大型の工業用バルブ等) 2.産業機械器具部品(ボイラ、土木・鉄鋼その他工業用機械等の部品) 3.輸送機械用部品(自動車部品を含む。) 4.港湾船舶用部品(港湾関係機械の部品、船舶のスクリュ等) 5.電気機器部品(送配電線架線金具、受配電システム部品等) 6.景観鋳物(モニュメント工芸品等) <p>②アルミニウム合金鋳物製品例</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.自動車部品(シリンダブロック、オイルポンプハウジング、ブレーキロータ等) 2.産業機械器具部品(工作機械、建設機械等の部品、空気圧容器等) 3.電気機器部品(発電所内構造部材、各種照明器具部品等) 4.通信機器部品(半導体部品、液晶製造装置関連部品等) 5.景観鋳物(照明機器用、防護柵等)
指導体制	<p>指導員名 国際 太郎</p> <p>免許・資格等</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.鋳造科職業訓練指導員免許 2.鍛造科職業訓練指導員免許 3.1級鋳造技能士(非鉄金属鋳物鋳造作業) 4.1級鋳造技能士(鋳鉄鋳物鋳造作業) 5.玉掛け技能講習終了 6.フォークリフト運転技能講習修了 7.クレーン運転技能講習修了

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 鋳造株式会社 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月日	2月日	3月日	4月日	5月日	6月日	7月日	8月日	9月日	10月日	11月日	12月日
1	(1)非鉄金属鋳物鋳造作業 ①鋳型造型の段取り作業 ②鋳型の造型及び補修作業 1.各種中子の製作作業 2.各種砂型による造型作業 3.鋳型の乾燥及び組立て作業 4.鋳型の良否の判定及び補修作業 5.塗型剤の選定、調合及び塗型作業 ③鑄込作業 ④鋳造方案作成及び決定作業 工場長:国際太郎(25年)	鋳造株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③鋳造職種に必要な整理整頓作業 ④鋳造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	(3)鉄鋳物鋳造作業 ①調砂作業 ②合金溶解等の操作作業 ③機械加工作業(鋳造に関する機械加工のみ) ④後加工(ばり取り、穴あけ、研磨等)作業 ⑤検査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、内外部欠陥等)作業 ⑥鋳造用機械・器具の管理作業 ⑦木型・金型の保守・管理作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
4	(4)周辺業務 ①原材料等の搬送作業(工場内) ②加工部品及び製品の組立て作業 ③製品(部品)の梱包・出荷作業 ④原価計算、品質管理等の鋳造に関連した管理作業 ⑤揚重運搬機械の運転作業 ⑥玉掛け作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	<ul style="list-style-type: none"> 1.銅 2.黄銅 3.高力黄銅 4.青銅 5.りん青銅 6.鉛青銅 7.アルミニウム青銅 8.シルシン青銅 9.鉛フリー青銅 10.アルミニウム 11.アルミニウム合金 12.マグネシウム 13.マグネシウム合金 14.その他の合金
使用する機械、器具等	<ul style="list-style-type: none"> 1.各種鋳造用手工具(けがき、ぼんち、たがね、ハンマ、へら類、こて(鏝)類、スタンプ及び突き棒類、はけ及び筆類、ふるい類等) 2.各種測定用器具(スコヤ、定盤、定規、鋳物尺、ノギス等) 3.保護具 4.造型機 5.造型機用付属装置及び付属装置用手工具 6.中子成型機 7.中子成型機用付属装置及び付属装置用手工具 8.鋳造用溶解炉 9.各種検査機器 10.各種鋳造用器具 11.各種電動工具 12.各種エアツール 13.塗型装置 14.砂混練機(バッチタイプ、連続式) 15.砂落し装置(ショットブラスト、ターンブラスト等) 16.鋳型ばらし装置 17.堰折り(せきおり)装置

製品等の例	<p>①銅合金鋳物製品例</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.バルブコック(都市ガス、石油コンビナート等大型の工業用バルブ等) 2.産業機械器具部品(ボイラ、土木・鉄鋼その他工業用機械等の部品) 3.輸送機械用部品(自動車部品を含む。) 4.港湾船舶用部品(港湾関係機械の部品、船舶のスクリュ等) 5.電気機器部品(送配電線架線金具、受配電システム部品等) 6.景観鋳物(モニュメント工芸品等) <p>②アルミニウム合金鋳物製品例</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.自動車部品(シリンダブロック、オイルポンプハウジング、ブレーキロータ等) 2.産業機械器具部品(工作機械、建設機械等の部品、空気圧容器等) 3.電気機器部品(発電所内構造部材、各種照明器具部品等) 4.通信機器部品(半導体部品、液晶製造装置関連部品等) 5.景観鋳物(照明機器用、防護柵等)
指導体制	<p>指導員名 国際 太郎</p> <p>免許・資格等</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.鋳造科職業訓練指導員免許 2.鍛造科職業訓練指導員免許 3.1級鋳造技能士(非鉄金属鋳物鋳造作業) 4.1級鋳造技能士(鉄鋳物鋳造作業) 5.玉掛け技能講習終了 6.フォークリフト運転技能講習修了 7.クレーン運転技能講習修了