

電気機器組立て職種(回転電機組立て作業)

作業の定義	鉄心に銅線を巻いて発電機・電動機の部品となるコイルをつくり、他の部品等を組み合わせて、発電機・電動機を組立て、調整する作業をいう。		
必須業務(移行対象職種・作業で必ず行う業務)	<p>第1号技能実習</p> <p>(1)回転電機組立て作業 ①鉄心積み作業 ②回転子の静つり合い及び動つり合い作業(バランス作業) ③結線及び総合組立て作業</p>	<p>第2号技能実習</p> <p>(1)回転電機組立て作業 ①鉄心積み作業 ②回転子の静つり合い及び動つり合い作業(バランス作業) ③結線及び総合組立て作業</p>	<p>第3号技能実習</p> <p>(1)回転電機組立て作業 ①鉄心積み作業 ②回転子の静つり合い及び動つり合い作業(バランス作業) ③結線及び総合組立て作業 ④据付及び調整作業(必要に応じて行う) ⑤電気試験作業(抵抗測定、耐圧試験、tan δ測定等) ⑥簡単な修理作業(必要に応じて行う)</p>
	<p>(2)安全衛生業務</p> <p>①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業</p> <p style="text-align: center;">※</p>		
関連業務、周辺業務(上記必須業務に関連する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。)	<p>(1)関連業務</p> <p>①変圧器組立て作業 ②配電盤・制御盤組立て作業 ③開閉制御器具組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 3.電線接続(はんだ付け、圧着、結束、ろう付け) 4.コネクタ接続 ⑥測定作業 1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定</p> <p>(2)周辺業務</p> <p>①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業(特別教育又は技能講習が必要。) ③クレーンの運転作業(特別教育、技能講習等が必要。) ④移動式クレーンの運転作業(特別教育、技能講習等が必要。) ⑤高所作業車の運転作業(特別教育又は技能講習が必要。) ⑥アーク溶接作業(特別教育が必要。) ⑦ガス溶接作業(作業主任者免許、技能講習が必要。) ⑧玉掛け作業(特別教育又は技能講習が必要。) ⑨廃材処理作業</p> <p>(3)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ</p>		
使用する素材、材料(該当するものを選択すること。)	主材料としては、電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等があるが、特に限定すべきものは無く必要な素材(材料)を使用すること。		
使用する機械、器具等(該当するものを選択すること。)	<p>①機械・設備等</p> <p>1.グラインダー 2.電気ドリル 3.乾燥炉 4.各種揚重運搬機械等 5.その他関係機械設備(各種溶接機等)</p>	<p>②器具等</p> <p>1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ 2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具 3.スケール、ノギス、マイクロメータ 4.万力、やすり、ねじ切り器、リーマ 5.振動測定器、計測器 6.その他関係器具類</p>	
製品等の例(該当するものを選択すること。)	<p>1.直流電動機(一般用、車両用、電気動力計等) 2.誘導発電機 3.交流電動機(単相、三相、同期、整流子等) 4.サーボモータ(直流、交流) 5.小型電動機(70W未満)、超小型電動機(入力7W以下) 6.電動機一体機器(電気ホイスト、電動工具等) 7.その他の回転電機機械(電動発電機等)</p>		
移行対象職種・作業とはならない業務例	<p>1.電子回路接続作業 2.電子機器組立て作業 3.電気機械修理作業 4.電気機械器具修理作業 5.上記の関連業務及び周辺業務のみの場合</p>		