

(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京紙器株式会社 新宿工場

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

②事業所名

所在地

③事業所名

所在地

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

No.	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)段ボール箱製造作業 ①段ボール箱加工作業 ②原稿(図面・仕様書・作業指示書等)の読解作業 ③手作業による簡単な製箱作業 工場長:国際太郎(25年)	東京紙器株式会社	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔(習慣)の遵守 ④紙器・段ボール製造作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①印刷箱打抜き作業 ②印刷箱製箱作業 ③貼箱製造作業 ④印刷作業 ⑤表面加工作業 ⑥CAD/CAM作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①梱包作業 ②出荷作業 ③フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上にも各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①紙器用素材(材料) 1.紙器用板紙(白板紙、色板紙、チップボール等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ②段ボール箱用素材(材料) 1.段ボール(片面段ボール、両面段ボール、複両面段ボール、E段、G段等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ③印刷用素材(材料) 1.印刷用製版 2.印刷用インキ ④補助材料 1.接合剤 2.平線(巻線) 3.接着剤
使用する機械、設備、器工具等	①機械・設備 1. 断裁機 2. 印刷機 3. 接合機(グルワ(グルア)、ステッチャ) 4. 打抜き機 5. 落丁機 6. 製箱機 ②器工具等 1. 各種器工具
製品等の例	各種段ボール箱
指導体制	指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1.紙器科職業訓練指導員免許 2.工業包装科職業訓練指導員免許 3.1級紙器・段ボール箱製造技能士(段ボール箱製造作業) 4.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 5.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱製箱作業)
	6.1級紙器・段ボール箱製造技能士(貼箱製造作業) 7.1級工業包装技能士(工業包装作業) 8.フォークリフト運転技能講習修了 9.大型特殊自動車運転免許 10.断裁機に係る特別教育修了

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京紙器株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)段ボール箱製造作業 ①段ボール箱製造機械による段ボール箱加工作業 ②原稿(図面・仕様書・作業指示書等)の読解作業 ③断裁機による断裁加工作業 ④印刷加工の補助作業 ⑤簡単な製箱加工作業 工場長:国際太郎(25年)	東京紙器株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④紙器・段ボール製造作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①印刷箱打抜き作業 ②印刷箱製箱作業 ③貼箱製造作業 ④印刷作業 ⑤表面加工作業 ⑥CAD/CAM作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①梱包作業 ②出荷作業 ③フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①紙器用素材(材料) 1.紙器用板紙(白板紙、色板紙、チップボール等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ②段ボール箱用素材(材料) 1.段ボール(片面段ボール、両面段ボール、複両面段ボール、E段、G段等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ③印刷用素材(材料) 1.印刷用製版 2.印刷用インキ ④補助材料 1.接合剤 2.平線(巻線) 3.接着剤
使用する機械、設備、器具等	①機械・設備 1.断裁機 2.印刷機 3.接合機[グルワ(グルア)、ステッチャ] 4.打抜き機 5.落丁機 6.製箱機 ②器具等 1.各種器具
製品等の例	各種段ボール箱
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.紙器科職業訓練指導員免許 2.工業包装科職業訓練指導員免許 3.1級紙器・段ボール箱製造技能士(段ボール箱製造作業) 4.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 5.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱製箱作業)

6.1級紙器・段ボール箱製造技能士(貼箱製造作業)
 7.1級工業包装技能士(工業包装作業)
 8.フォークリフト運転技能講習修了
 9.大型特殊自動車運転免許
 10.断裁機に係る特別教育修了

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京紙器株式会社 新宿工場

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

②事業所名

所在地

③事業所名

所在地

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)段ボール箱製造作業 ①段ボール箱製造機械による段ボール箱加工作業 ②原稿(図面・仕様書・作業指示書等)の読解作業 ③断裁機による断裁加工作業 ④印刷加工の補助作業 ⑤簡単な製箱加工作業 工場長:国際太郎(25年)	東京紙器株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④紙器・段ボール製造作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①印刷箱打抜き作業 ②印刷箱製箱作業 ③貼箱製造作業 ④印刷作業 ⑤表面加工作業 ⑥CAD/CAM作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①梱包作業 ②出荷作業 ③フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①紙器用素材(材料) 1.紙器用板紙(白板紙、色板紙、チップボール等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ②段ボール箱用素材(材料) 1.段ボール(片面段ボール、両面段ボール、複両面段ボール、E段、G段等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ③印刷用素材(材料) 1.印刷用製版 2.印刷用インキ ④補助材料 1.接合剤 2.平線(巻線) 3.接着剤
使用する機械、設備、器具等	①機械・設備 1.断裁機 2.印刷機 3.接合機[グルワ(グルア)、ステッチャ] 4.打抜き機 5.落丁機 6.製箱機 ②器具等 1.各種器具
製品等の例	各種段ボール箱
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.紙器科職業訓練指導員免許 2.工業包装科職業訓練指導員免許 3.1級紙器・段ボール箱製造技能士(段ボール箱製造作業) 4.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 5.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱製箱作業)

6.1級紙器・段ボール箱製造技能士(貼箱製造作業)
7.1級工業包装技能士(工業包装作業)
8.フォークリフト運転技能講習修了
9.大型特殊自動車運転免許
10.断裁機に係る特別教育修了

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京紙器株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)段ボール箱製造作業 ①段ボール箱製造機械による段ボール箱加工作業 ②原稿(図面・仕様書・作業指示書等)の読解作業 ③断裁機による断裁加工作業 ④各種印刷機による印刷加工作業 ⑤各種打抜き機による打抜き加工作業 ⑥各種製箱機及び手作業による製箱加工作業 ⑦各種断裁機、印刷機、打抜き機及び製箱機の調整作業 工場長:国際太郎(25年)	東京紙器株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④紙器・段ボール製造作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①印刷箱打抜き作業 ②印刷箱製箱作業 ③貼箱製箱作業 ④印刷作業 ⑤表面加工作業 ⑥CAD/CAM作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①梱包作業 ②出荷作業 ③フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①紙器用素材(材料) 1.紙器用板紙(白板紙、色板紙、チップボール等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ②段ボール箱用素材(材料) 1.段ボール(片面段ボール、両面段ボール、複両面段ボール、E段、G段等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ③印刷用素材(材料) 1.印刷用製版 2.印刷用インキ ④補助材料 1.接合剤 2.平線(巻線) 3.接着剤
使用する機械、設備、器具等	①機械・設備 1.断裁機 2.印刷機 3.接合機[グルワ(グルア)、ステッチャ] 4.打抜き機 5.落丁機 6.製箱機 ②器具等 1.各種器具
製品等の例	各種段ボール箱
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.紙器科職業訓練指導員免許 2.工業包装科職業訓練指導員免許 3.1級紙器・段ボール箱製造技能士(段ボール箱製造作業) 4.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 5.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱製箱作業) 6.1級紙器・段ボール箱製造技能士(貼箱製造作業) 7.1級工業包装技能士(工業包装作業) 8.フォークリフト運転技能講習修了 9.大型特殊自動車運転免許 10.断裁機に係る特別教育修了

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京紙器株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)段ボール箱製造作業 ①段ボール箱製造機械による段ボール箱加工作業 ②原稿(図面・仕様書・作業指示書等)の読解作業 ③断裁機による断裁加工作業 ④各種印刷機による印刷加工作業 ⑤各種打抜き機による打抜き加工作業 ⑥各種製箱機及び手作業による製箱加工作業 ⑦各種断裁機、印刷機、打抜き機及び製箱機の調整作業 工場長:国際太郎(25年)	東京紙器株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④紙器・段ボール製造作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①印刷箱打抜き作業 ②印刷箱製箱作業 ③貼箱製箱作業 ④印刷作業 ⑤表面加工作業 ⑥CAD/CAM作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①梱包作業 ②出荷作業 ③フォークリフト運転作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①紙器用素材(材料) 1.紙器用板紙(白板紙、色板紙、チップボール等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ②段ボール箱用素材(材料) 1.段ボール(片面段ボール、両面段ボール、複両面段ボール、E段、G段等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ③印刷用素材(材料) 1.印刷用製版 2.印刷用インキ ④補助材料 1.接合剤 2.平線(巻線) 3.接着剤
使用する機械、設備、器具等	①機械・設備 1.断裁機 2.印刷機 3.接合機[グルワ(グルア)、ステッチャ] 4.打抜き機 5.落丁機 6.製箱機 ②器具等 1.各種器具
製品等の例	各種段ボール箱
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.紙器科職業訓練指導員免許 2.工業包装科職業訓練指導員免許 3.1級紙器・段ボール箱製造技能士(段ボール箱製造作業) 4.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 5.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱製箱作業) 6.1級紙器・段ボール箱製造技能士(貼箱製造作業) 7.1級工業包装技能士(工業包装作業) 8.フォークリフト運転技能講習修了 9.大型特殊自動車運転免許 10.断裁機に係る特別教育修了