

(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京紙器株式会社 新宿工場

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

②事業所名

所在地

③事業所名

所在地

実習期間

20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)印刷箱製箱作業 ①仕上げ加工作業 ②原稿(図面・仕様書・作業指示書等)の読解作業 ③目視による製品の良否の判断作業  工場長:国際太郎(25年)	東京紙器株式会社	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔(習慣)の遵守 ④紙器・段ボール製造作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①印刷箱打抜き作業 ②貼箱製造作業 ③段ボール箱製造作業 ④印刷作業 ⑤表面加工作業 ⑥CAD/CAM作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①梱包作業 ②出荷作業 ③フォークリフト運転作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間			〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①紙器用素材(材料) 1.紙器用板紙(白板紙、色板紙、チップボール等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ②段ボール箱用素材(材料) 1.段ボール(片面段ボール、両面段ボール、複両面段ボール、E段、G段等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ③印刷用素材(材料) 1.印刷用製版 2.印刷用インキ ④補助材料 1.接合剤 2.平線(巻線) 3.接着剤
使用する機械、設備、器工具等	①機械・設備 1.印刷機 2.給紙装置 3.打抜き機 4.落丁機 5.自動糊付け機 6.仕上加工機(製箱機) ②器工具等 1.各種器工具
製品等の例	1.印刷製箱された板紙箱 2.印刷製箱された段ボール箱
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.紙器科職業訓練指導員免許 2.工業包装科職業訓練指導員免許 3.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱製箱作業) 4.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 5.1級紙器・段ボール箱製造技能士(貼箱製造作業)  6.1級紙器・段ボール箱製造技能士(段ボール箱製造作業) 7.1級工業包装技能士(工業包装作業) 8.フォークリフト運転技能講習修了 9.大型特殊自動車運転免許

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京紙器株式会社 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)印刷箱製箱作業 ①仕上げ加工機による仕上げ加工作業 ②原稿(図面・仕様書・作業指示書等)の読解作業 ③給紙装置への被加工品の供給作業 ④糊の残量確認及び補充作業 ⑤仕上げ加工機の運転作業  工場長:国際太郎(25年)	東京紙器株式会社	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④紙器・段ボール製造作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①印刷箱打抜き作業 ②貼箱製造作業 ③段ボール箱製造作業 ④印刷作業 ⑤表面加工作業 ⑥CAD/CAM作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①梱包作業 ②出荷作業 ③フォークリフト運転作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①紙器用素材(材料) 1.紙器用板紙(白板紙、色板紙、チップボール等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ②段ボール箱用素材(材料) 1.段ボール(片面段ボール、両面段ボール、複両面段ボール、E段、G段等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ③印刷用素材(材料) 1.印刷用製版 2.印刷用インキ ④補助材料 1.接合剤 2.平線(巻線) 3.接着剤
使用する機械、設備、器具等	①機械・設備 1.印刷機 2.給紙装置 3.打抜き機 4.落丁機 5.自動糊付け機 6.仕上加工作業機(製箱機) ②器具等 1.各種器具
製品等の例	1.印刷製箱された板紙箱 2.印刷製箱された段ボール箱
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.紙器科職業訓練指導員免許 2.工業包装科職業訓練指導員免許 3.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱製箱作業) 4.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 5.1級紙器・段ボール箱製造技能士(貼箱製造作業)  6.1級紙器・段ボール箱製造技能士(段ボール箱製造作業) 7.1級工業包装技能士(工業包装作業) 8.フォークリフト運転技能講習修了 9.大型特殊自動車運転免許

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京紙器株式会社 新宿工場

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

②事業所名

所在地

③事業所名

所在地

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)印刷箱製箱作業 ①仕上げ加工機による仕上げ加工作業 ②原稿(図面・仕様書・作業指示書等)の読解作業 ③給紙装置への被加工品の供給作業 ④糊の残量確認及び補充作業 ⑤仕上げ加工機の運転作業  工場長:国際太郎(25年)	東京紙器株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④紙器・段ボール製造作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①印刷箱打抜き作業 ②貼箱製造作業 ③段ボール箱製造作業 ④印刷作業 ⑤表面加工作業 ⑥CAD/CAM作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①梱包作業 ②出荷作業 ③フォークリフト運転作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①紙器用素材(材料) 1.紙器用板紙(白板紙、色板紙、チップボール等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ②段ボール箱用素材(材料) 1.段ボール(片面段ボール、両面段ボール、複両面段ボール、E段、G段等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ③印刷用素材(材料) 1.印刷用製版 2.印刷用インキ ④補助材料 1.接合剤 2.平線(巻線) 3.接着剤
使用する機械、設備、器具等	①機械・設備 1.印刷機 2.給紙装置 3.打抜き機 4.落丁機 5.自動糊付け機 6.仕上加工機(製箱機) ②器具等 1.各種器具
製品等の例	1.印刷製箱された板紙箱 2.印刷製箱された段ボール箱
指導体制	指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1.紙器科職業訓練指導員免許 2.工業包装科職業訓練指導員免許 3.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱製箱作業) 4.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 5.1級紙器・段ボール箱製造技能士(貼箱製造作業) 6.1級紙器・段ボール箱製造技能士(段ボール箱製造作業) 7.1級工業包装技能士(工業包装作業) 8.フォークリフト運転技能講習修了 9.大型特殊自動車運転免許

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京紙器株式会社 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)印刷箱製箱作業 ①仕上げ加工機による仕上げ加工作業 ②原稿(図面・仕様書・作業指示書等)の読解作業 ③給紙装置の調整作業 ④送りタイミングの調整作業 ⑤ベルト折り及び折り装置の調整作業 ⑥糊付け装置の調整作業 ⑦計数装置の調整作業 ⑧圧着装置の調整作業 ⑨仕上げ加工機の運転作業(連続高速運転含む)  工場長:国際太郎(25年)	東京紙器株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④紙器・段ボール製造作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	①印刷箱打抜き作業 ②貼箱製造作業 ③段ボール箱製造作業 ④印刷作業 ⑤表面加工作業 ⑥CAD/CAM作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	①梱包作業 ②出荷作業 ③フォークリフト運転作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①紙器用素材(材料) 1.紙器用板紙(白板紙、色板紙、チップボール等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ②段ボール箱用素材(材料) 1.段ボール(片面段ボール、両面段ボール、複両面段ボール、E段、G段等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ③印刷用素材(材料) 1.印刷用製版 2.印刷用インキ ④補助材料 1.接合剤 2.平線(巻線) 3.接着剤
使用する機械、設備、器具等	①機械・設備 1.印刷機 2.給紙装置 3.打抜機 4.落丁機 5.自動糊付け機 6.仕上加機(製箱機) ②器具等 1.各種器具
製品等の例	1.印刷製箱された板紙箱 2.印刷製箱された段ボール箱
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.紙器科職業訓練指導員免許 2.工業包装科職業訓練指導員免許 3.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱製箱作業) 4.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 5.1級紙器・段ボール箱製造技能士(貼箱製造作業) 6.1級紙器・段ボール箱製造技能士(段ボール箱製造作業) 7.1級工業包装技能士(工業包装作業) 8.フォークリフト運転技能講習修了 9.大型特殊自動車運転免許

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京紙器株式会社 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数																				
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目									
1	(1)印刷箱製箱作業 ①仕上げ加工機による仕上げ加工作業 ②原稿(図面・仕様書・作業指示書等)の読解作業 ③給紙装置の調整作業 ④送りタイミングの調整作業 ⑤ベルト折り及び折り装置の調整作業 ⑥糊付け装置の調整作業 ⑦計数装置の調整作業 ⑧圧着装置の調整作業 ⑨仕上げ加工機の運転作業(連続高速運転含む)  工場長:国際太郎(25年)	東京紙器株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△									
				2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③紙器・段ボール製造工場における整理・整頓・清掃・清潔・躰(習慣)の遵守 ④紙器・段ボール製造作業で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△						
								3	①印刷箱打抜き作業 ②貼箱製造作業 ③段ボール箱製造作業 ④印刷作業 ⑤表面加工作業 ⑥CAD/CAM作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△			
												4	①梱包作業 ②出荷作業 ③フォークリフト運転作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△
																5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△
								合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①紙器用素材(材料) 1.紙器用板紙(白板紙、色板紙、チップボール等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ②段ボール箱用素材(材料) 1.段ボール(片面段ボール、両面段ボール、複両面段ボール、E段、G段等) 2.打抜き用罫及び刃 3.溝切りテープ ③印刷用素材(材料) 1.印刷用製版 2.印刷用インキ ④補助材料 1.接合剤 2.平線(巻線) 3.接着剤
使用する機械、設備、器具等	①機械・設備 1.印刷機 2.給紙装置 3.打抜機 4.落丁機 5.自動糊付け機 6.仕上加機(製箱機) ②器具等 1.各種器具
製品等の例	1.印刷製箱された板紙箱 2.印刷製箱された段ボール箱
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.紙器科職業訓練指導員免許 2.工業包装科職業訓練指導員免許 3.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱製箱作業) 4.1級紙器・段ボール箱製造技能士(印刷箱打抜き作業) 5.1級紙器・段ボール箱製造技能士(貼箱製箱作業)

6.1級紙器・段ボール箱製造技能士(段ボール箱製箱作業)  
 7.1級工業包装技能士(工業包装作業)  
 8.フォークリフト運転技能講習修了  
 9.大型特殊自動車運転免許