

(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎工業 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	必須業務	(1)手積み積層成形作業 ①手積み積層成形作業 1.樹脂と繊維強化材を使用した簡単な手積み積層成形作業 2.簡単な仕上げ加工作業 工場長:国際太郎(25年)	事業所	合計時間	月・時間数												
					1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③強化プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業 ④強化プラスチック成形職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①ビニルエステル樹脂積層防食作業 ②スプレーアップ成形作業 ③RTM(Light Resin Transfer Molding又は、Resin Transfer Molding)成形作業 ④FRP防水作業 ⑤FRP検査作業 ⑥FRP塗装作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間				〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①主材料 1.不飽和ポリエステル樹脂 2.ビニルエステル樹脂 ②強化材 1.無機繊維強化材(ガラス繊維強化材、カーボン繊維強化材等) 2.有機繊維強化材(アラミド繊維強化材、ピニロン繊維強化材等) 3.天然繊維強化材(竹繊維強化材、麻繊維強化材等) ③型 1.原型(木、石膏、発泡体、粘土、強化プラスチック、これらを組み合わせた型等) 2.成形型(木製型、強化プラスチック製型、金属製型等) ④プレス成形材料 1.SMC(Sheet Molding Compound:シート状の成形材料) 2.BMC(Bulk Molding Compound:塊状の成形材料) 3.プリプレグ[繊維に樹脂を予め含浸させてある成形材料] ⑤樹脂用副資材 1.硬化剤 2.促進剤 3.遅延剤 4.離型材 5.顔料 6.充填材 7.難燃剤 8.揺変剤 9.消泡剤
使用する機械、器具等	①機械、設備等 1.帯鋸盤(おびのこぼん) 2.ハンドソー 3.旋盤 4.フライス盤 5.ボール盤 6.電動ドリル ②器具等 1.刷毛(はけ)または、カップガン(スプレーガン) 2.ローラ 3.各種保護具(ヘルメット、防塵マスク、保護眼鏡、手袋等) 4.けがき用具 5.脱型用へら(くさび) 6.スポンジ ③計測器等(必要に応じて使用すること。) 1.計量カップ 2.直尺 3.スコヤ(直角定規) 7.ディスクサンダ 8.硬化炉 9.エアコンプレッサ 10.水洗(乾式)ブース 11.オートクレーブ 7.サンドペーパー 8.やすり 9.金鋸(かなのこ) 10.攪拌用具(かきはんようこうぐ) 4.温度計 5.スポイド(スポイト)

製品等の例	<p>①舟艇・船舶関係 1.モーターボート 2.ヨット</p> <p>②建設関係 1.エクステリア製品(波板等) 2.インテリア製品(家具等) 3.浴室ユニット(浴槽、洗面台、防水パン等) 4.浄化槽 5.橋脚補強</p> <p>③産業用資材 1.強化プラスチック製板・棒・管・継手 2.保安帽帽体(ヘルメット)</p> <p>④鉄道関係 1.鉄道車体</p> <p>⑤自動車関係 1.自動車車体 2.自動車部品 3.建設機械用ラジエターグリル</p> <p>⑥航空・宇宙関係 1.航空機機体・部品</p> <p>⑦スポーツ・レジャー用品 1.釣ざお 2.スキー用具</p> <p>⑧医療関係 1.介護用特殊浴槽</p> <p>⑨その他 1.各種強化プラスチック製容器 2.強化プラスチック製コンテナ 3.各種景観品 4.各種装飾品 5.各種動物・キャラクタ等</p> <p>3.各種舟艇(漁船、掃海艇など) 4.船舶上部構造物</p> <p>6.橋梁 7.温室・採光屋根 8.矢板 9.型枠</p> <p>3.強化プラスチック製碍子(かいし) 4.各種産業機器部品</p> <p>2.鉄道部品</p> <p>4.車載用LEDボード外装品(特種車両用) 5.自動車用シート</p> <p>2.人工衛星機体・部品・宇宙ステーション</p> <p>3.サーフボード</p> <p>2.医療リハビリ機器等のパーツ・外装品</p> <p>6.弦楽器用ケース(チェロ、バイオリン等) 7.道路標識・案内板 8.農業用ポール・活魚運搬容器 9.養殖用水槽 10.風力発電用ブレード</p>
指導体制	<p>指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級強化プラスチック成形技能士(手積み積層成形作業) 3.1級強化プラスチック成形技能士(ビニルエステル樹脂積層防食成形作業) 4.フォークリフト運転技能講習修了</p>

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎工業 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数																															
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目																				
1	(1)手積み積層成形作業 ①手積み積層成形作業 1.成形品の仕様に適した繊維強化材の裁断作業 2.成形品の仕様に適した樹脂の調合作業 3.型の整備作業 4.通常の形状のゲルコート作業 5.樹脂と繊維強化材を使用した通常の形状の手積み積層成形作業 6.型及び成形品に損傷を与えない脱型作業 7.通常の仕上げ加工作業 ②作業記録の作成作業 工場長:国際太郎(25年)	株式会社宮崎工業 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△																			
				2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③強化プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業 ④強化プラスチック成形職種の作業用機械及び周囲の安全確認作 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△																
								3	①ビニルエステル樹脂積層防食作業 ②スプレーアップ成形作業 ③RTM(Light Resin Transfer Molding又は、Resin Transfer Molding) 成形作業 ④FRP防水作業 ⑤FRP検査作業 ⑥FRP塗装作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△												
												4	①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								
																5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△				
																				合 計 時 間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①主材料 1.不飽和ポリエステル樹脂 2.ビニルエステル樹脂 ②強化材 1.無機繊維強化材(ガラス繊維強化材、カーボン繊維強化材等) 2.有機繊維強化材(アラミド繊維強化材、ピロン繊維強化材等) 3.天然繊維強化材(竹繊維強化材、麻繊維強化材等) ③型 1.原型(木、石膏、発泡体、粘土、強化プラスチック、これらを組み合わせた型等) 2.成形型(木製型、強化プラスチック製型、金属製型等) ④プレス成形材料 1.SMC(Sheet Molding Compound:シート状の成形材料) 2.BMC(Bulk Molding Compound:塊状の成形材料) 3.プリプレグ(繊維に樹脂を予め含浸させてある成形材料) ⑤樹脂用副資材 1.硬化剤 2.促進剤 3.遅延剤 4.離型材 5.顔料 6.充填材 7.難燃剤 8.掃変剤 9.消泡剤
使用する機械、器具等	①機械、設備等 1.帯鋸盤(おびのこぼん) 2.ハンドソー 3.旋盤 4.フライス盤 5.ボール盤 6.電動ドリル ②器具等 1.刷毛(はけ)または、カップガン(スプレーガン) 2.ローラ 3.各種保護具(ヘルメット、防塵マスク、保護眼鏡、手袋等) 4.けがき用具 5.脱型用へら(くさび) 6.スポンジ ③計測器等(必要に応じて使用すること。) 1.計量カップ 2.直尺 3.スコヤ(直角定規) 7.ディスクサンダ 8.硬化炉 9.エアコンプレッサ 10.水洗(乾式)ブース 11.オートクレーブ 7.サンドペーパー 8.やすり 9.金鋸(かなのこ) 10.攪拌用具(かくはんようこうぐ) 4.温度計 5.スポイド(スポイト)

製品等の例	<p>①舟艇・船舶関係 1.モーターボート 2.ヨット</p> <p>②建設関係 1.エクステリア製品(波板等) 2.インテリア製品(家具等) 3.浴室ユニット(浴槽、洗面台、防水パン等) 4.浄化槽 5.橋脚補強</p> <p>③産業用資材 1.強化プラスチック製板・棒・管・継手 2.保安帽帽体(ヘルメット)</p> <p>④鉄道関係 1.鉄道車体</p> <p>⑤自動車関係 1.自動車車体 2.自動車部品 3.建設機械用ラジエターグリル</p> <p>⑥航空・宇宙関係 1.航空機機体・部品</p> <p>⑦スポーツ・レジャー用品 1.釣ざお 2.スキー用具</p> <p>⑧医療関係 1.介護用特殊浴槽</p> <p>⑨その他 1.各種強化プラスチック製容器 2.強化プラスチック製コンテナ 3.各種景観品 4.各種装飾品 5.各種動物・キャラクタ等</p> <p>3.各種舟艇(漁船、掃海艇など) 4.船舶上部構造物</p> <p>6.橋梁 7.温室・採光屋根 8.矢板 9.型枠</p> <p>3.強化プラスチック製碼子(がいし) 4.各種産業機器部品</p> <p>2.鉄道部品</p> <p>4.車載用LEDボード外装品(特種車両用) 5.自動車用シート</p> <p>2.人工衛星機体・部品・宇宙ステーション</p> <p>3.サーフボード</p> <p>2.医療リハビリ機器等のパーツ・外装品</p> <p>6.弦楽器用ケース(チェロ、バイオリン等) 7.道路標識・案内板 8.農業用ボール・活魚運搬容器 9.養殖用水槽 10.風力発電用ブレード</p>
指導体制	<p>指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級強化プラスチック成形技能士(手積み積層成形作業) 3.1級強化プラスチック成形技能士(ビニルエステル樹脂積層防食成形作業) 4.フォークリフト運転技能講習修了</p>

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎工業 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)手積み積層成形作業 ①手積み積層成形作業 1.成形品の仕様に適した繊維強化材の裁断作業 2.成形品の仕様に適した樹脂の調合作業 3.型の整備作業 4.通常の形状のゲルコート作業 5.樹脂と繊維強化材を使用した通常の形状の手積み積層成形作業 6.型及び成形品に損傷を与えない脱型作業 7.通常の仕上げ加工作業 ②作業記録の作成作業  工場長:国際太郎(25年)	株式会社宮崎工業 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③強化プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業 ④強化プラスチック成形職種の作業用機械及び周囲の安全確認作 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	①ビニルエステル樹脂積層防食作業 ②スプレーアップ成形作業 ③RTM(Light Resin Transfer Molding又は、Resin Transfer Molding)成形作業 ④FRP防水作業 ⑤FRP検査作業 ⑥FRP塗装作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②製品の梱包・出荷作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①主材料 1.不飽和ポリエステル樹脂 2.ビニルエステル樹脂 ②強化材 1.無機繊維強化材(ガラス繊維強化材、カーボン繊維強化材等) 2.有機繊維強化材(アラミド繊維強化材、ピニロン繊維強化材等) 3.天然繊維強化材(竹繊維強化材、麻繊維強化材等) ③型 1.原型(木、石膏、発泡体、粘土、強化プラスチック、これらを組み合わせた型等) 2.成型型(木製型、強化プラスチック製型、金属製型等) ④プレス成形材料 1.SMC(Sheet Molding Compound:シート状の成形材料) 2.BMC(Bulk Molding Compound:塊状の成形材料) 3.プリプレグ[繊維に樹脂を予め含浸させてある成形材料] ⑤樹脂用副資材 1.硬化剤 2.促進剤 3.遅延剤 4.離型材 5.顔料 6.充填材 7.難燃剤 8.揺変剤 9.消泡剤
使用する機械、器具等	①機械、設備等 1.帯鋸盤(おびのこぼん) 2.ハンドソー 3.旋盤 4.フライス盤 5.ボール盤 6.電動ドリル ②器具等 1.刷毛(はけ)または、カップガン(スプレーガン) 2.ローラ 3.各種保護具(ヘルメット、防塵マスク、保護眼鏡、手袋等) 4.けがき用具 5.脱型用へら(くさび) 6.スポンジ ③計測器等(必要に応じて使用すること。) 1.計量カップ 2.直尺 3.スコヤ(直角定規) 7.ディスクサンダ 8.硬化炉 9.エアコンプレッサ 10.水洗(乾式)ブース 11.オートクレーブ 7.サンドペーパー 8.やすり 9.金鋸(かなのこ) 10.攪拌用具(かくはんようこうぐ) 4.温度計 5.スポイド(スポイト)

製品等の例	<p>①舟艇・船舶関係 1.モーターボート 2.ヨット</p> <p>②建設関係 1.エクステリア製品(波板等) 2.インテリア製品(家具等) 3.浴室ユニット(浴槽、洗面台、防水パン等) 4.浄化槽 5.橋脚補強</p> <p>③産業用資材 1.強化プラスチック製板・棒・管・継手 2.保安帽帽体(ヘルメット)</p> <p>④鉄道関係 1.鉄道車体</p> <p>⑤自動車関係 1.自動車車体 2.自動車部品 3.建設機械用ラジエターグリル</p> <p>⑥航空・宇宙関係 1.航空機機体・部品</p> <p>⑦スポーツ・レジャー用品 1.釣ざお 2.スキー用具</p> <p>⑧医療関係 1.介護用特殊浴槽</p> <p>⑨その他 1.各種強化プラスチック製容器 2.強化プラスチック製コンテナ 3.各種景観品 4.各種装飾品 5.各種動物・キャラクタ等</p> <p>3.各種舟艇(漁船、掃海艇など) 4.船舶上部構造物</p> <p>6.橋梁 7.温室・採光屋根 8.矢板 9.型枠</p> <p>3.強化プラスチック製碍子(かいし) 4.各種産業機器部品</p> <p>2.鉄道部品</p> <p>4.車載用LEDボード外装品(特種車両用) 5.自動車用シート</p> <p>2.人工衛星機体・部品・宇宙ステーション</p> <p>3.サーフボード</p> <p>2.医療リハビリ機器等のパーツ・外装品</p> <p>6.弦楽器用ケース(チェロ、バイオリン等) 7.道路標識・案内板 8.農業用ポール・活魚運搬容器 9.養殖用水槽 10.風力発電用ブレード</p>
指導体制	<p>指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級強化プラスチック成形技能士(手積み積層成形作業) 3.1級強化プラスチック成形技能士(ビニルエステル樹脂積層防食成形作業) 4.フォークリフト運転技能講習修了</p>

(4) 第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎工業 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)手積み積層成形作業 ①手積み積層成形作業 1.成形品の仕様に適した繊維強化材の裁断作業 2.成形品の仕様に適した樹脂の調合作業 3.型の整備作業 4.通常の形状のゲルコート作業 5.樹脂と繊維強化材を使用した通常の形状の手積み積層成形作業 6.型及び成形品に損傷を与えない脱型作業 7.通常の仕上げ加工作業 8.通常の精度の二次加工作業 ②作業記録の作成作業  工場長:国際太郎(25年)	株式会社 新会 新宿社 工場 宮崎 工業	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←→											
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③強化プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業 ④強化プラスチック成形職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←→											
3	①ビニルエステル樹脂積層防食作業 ②スプレーアップ成形作業 ③RTM(Light Resin Transfer Molding又は、Resin Transfer Molding)成形作業 ④FRP防水作業 ⑤FRP検査作業 ⑥FRP塗装作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←→											
4	①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②製品の梱包・出荷作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←→											
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←→											
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①主材料 1.不飽和ポリエステル樹脂 2.ビニルエステル樹脂 ②強化材 1.無機繊維強化材(ガラス繊維強化材、カーボン繊維強化材等) 2.有機繊維強化材(アラミド繊維強化材、ピロロン繊維強化材等) 3.天然繊維強化材(竹繊維強化材、麻繊維強化材等) ③型 1.原型(木、石膏、発泡体、粘土、強化プラスチック、これらを組み合わせた型等) 2.成型型(木製型、強化プラスチック製型、金属製型等) ④プレス成形材料 1.SMC(Sheet Molding Compound:シート状の成形材料) 2.BMC(Bulk Molding Compound:塊状の成形材料) 3.プリプレグ[繊維に樹脂を予め含浸させてある成形材料] ⑤樹脂用副資材 1.硬化剤 2.促進剤 3.遅延剤 4.離型材 5.顔料 6.充填材 7.難燃剤 8.揺変剤 9.消泡剤
使用する機械、器具等	①機械、設備等 1.帯鋸盤(おびのこぼん) 2.ハンドソー 3.旋盤 4.フライス盤 5.ボール盤 6.電動ドリル ②器具等 1.刷毛(はけ)または、カップガン(スプレーガン) 2.ローラ 3.各種保護具(ヘルメット、防塵マスク、保護眼鏡、手袋等) 4.けがき用具 5.脱型用へら(くさび) 6.スポンジ ③計測器等(必要に応じて使用すること。) 1.計量カップ 2.直尺 3.スコヤ(直角定規) 7.ディスクサンダ 8.硬化炉 9.エアコンプレッサ 10.水洗(乾式)ブース 11.オートクレーブ 7.サンドペーパー 8.やすり 9.金鋸(かなのこ) 10.攪拌用具(かくはんようこうぐ)

<p>製品等の例</p>	<p>①舟艇・船舶関係  1.モーターボート  2.ヨット  3.各種舟艇(漁船、掃海艇など)  4.船舶上部構造物</p> <p>②建設関係  1.エクステリア製品(波板等)  2.インテリア製品(家具等)  3.浴室ユニット(浴槽、洗面台、防水パン等)  4.浄化槽  5.橋脚補強  6.橋梁  7.温室・採光屋根  8.矢板  9.型枠</p> <p>③産業用資材  1.強化プラスチック製板・棒・管・継手  2.保安帽帽体(ヘルメット)  3.強化プラスチック製碍子(がいし)  4.各種産業機器部品</p> <p>④鉄道関係  1.鉄道車体  2.鉄道部品</p> <p>⑤自動車関係  1.自動車車体  2.自動車部品  3.建設機械用ラジエターグリル  4.車載用LEDボード外装品(特種車両用)  5.自動車用シート</p> <p>⑥航空・宇宙関係  1.航空機機体・部品  2.人工衛星機体・部品・宇宙ステーション</p> <p>⑦スポーツ・レジャー用品  1.釣ざお  2.スキー用具  3.サーフボード</p> <p>⑧医療関係  1.介護用特殊浴槽  2.医療リハビリ機器等のパーツ・外装品</p> <p>⑨その他  1.各種強化プラスチック製容器  2.強化プラスチック製コンテナ  3.各種景観品  4.各種装飾品  5.各種動物・キャラクタ等  6.弦楽器用ケース(チェロ、バイオリン等)  7.道路標識・案内板  8.農業用ボール・活魚運搬容器  9.養殖用水槽  10.風力発電用ブレード</p>
<p>指導体制</p>	<p>指導員名 国際 太郎  免許・資格等  1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許  2.1級強化プラスチック成形技能士(手積み積層成形作業)  3.1級強化プラスチック成形技能士(ビニルエステル樹脂積層防食成形作業)  4.フォークリフト運転技能講習修了</p>



(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎工業 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)手積み積層成形作業 ①手積み積層成形作業 1.成形品の仕様に適した繊維強化材の裁断作業 2.成形品の仕様に適した樹脂の調合作業 3.型の整備作業 4.通常の形状のゲルコート作業 5.樹脂と繊維強化材を使用した通常の形状の手積み積層成形作業 6.型及び成形品に損傷を与えない脱型作業 7.通常の仕上げ加工作業 8.通常の精度の二次加工作業 ②作業記録の作成作業 工場長:国際太郎(25年)	株式会社宮崎工業 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				←												
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③強化プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業 ④強化プラスチック成形職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				←												
3	①ビニルエステル樹脂積層防食作業 ②スプレーアップ成形作業 ③RTM(Light Resin Transfer Molding又は、Resin Transfer Molding)成形作業 ④FRP防水作業 ⑤FRP検査作業 ⑥FRP塗装作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				←												
4	①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				←												
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				←												
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①主材料 1.不飽和ポリエステル樹脂 2.ビニルエステル樹脂 ②強化材 1.無機繊維強化材(ガラス繊維強化材、カーボン繊維強化材等) 2.有機繊維強化材(アラミド繊維強化材、ピロン繊維強化材等) 3.天然繊維強化材(竹繊維強化材、麻繊維強化材等) ③型 1.原型(木、石膏、発泡体、粘土、強化プラスチック、これらを組み合わせた型等) 2.成型型(木製型、強化プラスチック製型、金属製型等) ④プレス成形材料 1.SMC(Sheet Molding Compound:シート状の成形材料) 2.BMC(Bulk Molding Compound:塊状の成形材料) 3.プリプレグ[繊維に樹脂を予め含浸させてある成形材料] ⑤樹脂用副資材 1.硬化剤 2.促進剤 3.遅延剤 4.離型材 5.顔料	6.充填材 7.難燃剤 8.揺変剤 9.消泡剤
使用する機械、器具等	①機械、設備等 1.帯鋸盤(おびのこぼん) 2.ハンドソー 3.旋盤 4.フライス盤 5.ボール盤 6.電動ドリル ②器具等 1.刷毛(はけ)または、カップガン(スプレーガン) 2.ローラ 3.各種保護具(ヘルメット、防塵マスク、保護眼鏡、手袋等) 4.けがき用具 5.脱型用へら(くさび) 6.スポンジ ③計測器等(必要に応じて使用すること。) 1.計量カップ 2.直尺 3.スコヤ(直角定規)	7.ディスクサンダ 8.硬化炉 9.エアコンプレッサ 10.水洗(乾式)ブース 11.オートクレーブ 7.サンドペーパー 8.やすり 9.金鋸(かなのこ) 10.攪拌用具(かくはんようこうぐ) 4.温度計 5.スポイド(スポイト)

<p>製品等の例</p>	<p>①舟艇・船舶関係  1.モーターボート  2.ヨット  3.各種舟艇(漁船、掃海艇など)  4.船舶上部構造物</p> <p>②建設関係  1.エクステリア製品(波板等)  2.インテリア製品(家具等)  3.浴室ユニット(浴槽、洗面台、防水パン等)  4.浄化槽  5.橋脚補強  6.橋梁  7.温室・採光屋根  8.矢板  9.型枠</p> <p>③産業用資材  1.強化プラスチック製板・棒・管・継手  2.保安帽帽体(ヘルメット)  3.強化プラスチック製碍子(がいし)  4.各種産業機器部品</p> <p>④鉄道関係  1.鉄道車体  2.鉄道部品</p> <p>⑤自動車関係  1.自動車車体  2.自動車部品  3.建設機械用ラジエターグリル  4.車載用LEDボード外装品(特種車両用)  5.自動車用シート</p> <p>⑥航空・宇宙関係  1.航空機機体・部品  2.人工衛星機体・部品・宇宙ステーション</p> <p>⑦スポーツ・レジャー用品  1.釣ざお  2.スキー用具  3.サーフボード</p> <p>⑧医療関係  1.介護用特殊浴槽  2.医療リハビリ機器等のパーツ・外装品</p> <p>⑨その他  1.各種強化プラスチック製容器  2.強化プラスチック製コンテナ  3.各種景観品  4.各種装飾品  5.各種動物・キャラクタ等  6.弦楽器用ケース(チェロ、バイオリン等)  7.道路標識・案内板  8.農業用ボール・活魚運搬容器  9.養殖用水槽  10.風力発電用ブレード</p>
<p>指導体制</p>	<p>指導員名 国際 太郎  免許・資格等  1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許  2.1級強化プラスチック成形技能士(手積み積層成形作業)  3.1級強化プラスチック成形技能士(ビニルエステル樹脂積層防食成形作業)  4.フォークリフト運転技能講習修了</p>