

(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)インフレーション成形作業 ①インフレーション成形ラインの操作作業 ②インフレーション成形ラインによる成形加工作業  工場長:国際太郎(25年)	株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業 ④プラスチック成形職種で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①圧縮成形作業 ②射出成形作業 ③ブロー成形作業 ④インフレーションフィルムの二次加工作業 1.製袋作業 2.印刷作業 3.スリット作業 4.エンボス作業 5.ミシン目作業 6.穴あけ作業 7.ドライラミネート 8.押出ラミネート作業 9.蒸着作業 10.延伸作業 11.コーティング作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作業 ③材料・製品の工場内搬送作業 ④製品の梱包・出荷作業 ⑤その他のプラスチック成形(真空成形、押出成形等)作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h		〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.低密度ポリエチレン(LDPE) 2.リニア低密度ポリエチレン(LLDPE) 3.中密度ポリエチレン(MDPE) 4.高密度ポリエチレン(HDPE) 5.ポリプロピレン(PP)  6.エチレン・酢酸ビニル(EVAC) 7.ポリ塩化ビニル(PVC) 8.ポリアミド(PA) 9.ポリスチレン(PS) 10.その他のプラスチック材料
使用する機械、器具等	①器具等 1.ニッパ 2.のこ刃 3.やすり 4.スコヤ 5.レンチ 6.ドライバ 7.センチポンチ 8.ハンマ 9.けがき針 10.スケール 11.ノギス 12.マイクロメータ(厚さ計) 13.ダイヤルゲージ 14.ハイトゲージ 15.限界ゲージ 16.鋼製巻尺 17.スパナ 18.メガネレンチ 19.プライヤ 20.はけ 21.表面温度計 22.金属製直尺 23.秤 24.銅べら 25.ブラシ 26.カッター 27.裁ちばさみ 28.その他関係器具類
製品等の例	1.包装材料 2.農業フィルム 3.その他のインフレーション成形製品
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級プラスチック成形技能士(インフレーション成形作業) 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 5.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業) 9.フォークリフト運転技能講習修了

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
			1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1 (1)インフレーション成形作業 ①インフレーション成形ライン及び同付属機器の操作、成形加工、調整及び保守作業 ②材料の取扱い作業 ③成形品の良否の判定作業 ④フィルムの寸法の測定作業 ⑤成形品の仕上げ作業 ⑥作業記録の作成作業 工場長:国際太郎(25年)	株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2 (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業 ④プラスチック成形職種で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3 ①圧縮成形作業 ②射出成形作業 ③ブロー成形作業 ④インフレーションフィルムの二次加工作業 1.製袋作業 2.印刷作業 3.スリット作業 4.エンボス作業 5.シン目作業 6.穴あけ作業 7.ドライラミネート 8.押出ラミネート作業 9.蒸着作業 10.延伸作業 11.コーティング作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4 ①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作業 ③材料・製品の工場内搬送作業 ④製品の梱包・出荷作業 ⑤その他のプラスチック成形(真空成形、押出成形等)作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間		〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.低密度ポリエチレン(LDPE) 2.リニア低密度ポリエチレン(LLDPE) 3.中密度ポリエチレン(MDPE) 4.高密度ポリエチレン(HDPE) 5.ポリプロピレン(PP) 6.エチレン・酢酸ビニル(EVAC) 7.ポリ塩化ビニル(PVC) 8.ポリアミド(PA) 9.ポリスチレン(PS) 10.その他のプラスチック材料
使用する機械、器具等	①器工具等 1.ニッパ 2.のこ刃 3.やすり 4.スコヤ 5.レンチ 6.ドライバ 7.センタポンチ 8.ハンマ 9.けがき針 10.スケール 11.ノギス 12.マイクロメータ(厚さ計) 13.ダイヤルゲージ 14.ハイトゲージ 15.限界ゲージ 16.鋼製巻尺 17.スパン 18.メガネレンチ 19.プライヤ 20.はけ 21.表面温度計 22.金属製直尺 23.秤 24.銅べら 25.ブラシ 26.カッター 27.裁ちばさみ 28.その他関係器具類
製品等の例	1.包装材料 2.農業フィルム 3.その他のインフレーション成形製品
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級プラスチック成形技能士(インフレーション成形作業) 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 5.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業) 9.フォークリフト運転技能講習修了

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)インフレーション成形作業 ①インフレーション成形ライン及び同付属機器の操作、成形加工、調整及び保守作業 ②材料の取扱い作業 ③成形品の良否の判定作業 ④フィルム寸法の測定作業 ⑤成形品の仕上げ作業 ⑥作業記録の作成作業  工場長:国際太郎(25年)	株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←-----→											
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業 ④プラスチック成形職種で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←-----→											
3	①圧縮成形作業 ②射出成形作業 ③ブロー成形作業 ④インフレーションフィルムの二次加工作業 1.製袋作業 2.印刷作業 3.スリット作業 4.エンボス作業 5.シン目作業 6.穴あけ作業 7.ドライラミネート 8.押出ラミネート作業 9.蒸着作業 10.延伸作業 11.コーティング作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←-----→											
4	①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作業 ③材料・製品の工場内搬送作業 ④製品の梱包・出荷作業 ⑤その他のプラスチック成形(真空成形、押出成形等)作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←-----→											
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				←-----→											
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.低密度ポリエチレン(LDPE) 2.リニア低密度ポリエチレン(LLDPE) 3.中密度ポリエチレン(MDPE) 4.高密度ポリエチレン(HDPE) 5.ポリプロピレン(PP)  6.エチレン・酢酸ビニル(EVAC) 7.ポリ塩化ビニル(PVC) 8.ポリアミド(PA) 9.ポリスチレン(PS) 10.その他のプラスチック材料
使用する機械、器具等	①器具等 1.ニッパ 2.のこ刃 3.やすり 4.スコヤ 5.レンチ 6.ドライバ 7.センタポンチ 8.ハンマ 9.けがき針 10.スケール ②インフレーション成形作業用ライン、機械、設備等 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン 押し機、ダイ、エアリング、引取機、巻取機 2.エアコンプレッサー 3.安全装置 4.作業台  11.ノギス 12.マイクロメータ(厚さ計) 13.ダイヤルゲージ 14.ハイトゲージ 15.限界ゲージ 16.鋼製巻尺 17.スパナ 18.メガネレンチ 19.プライヤ 20.はけ  21.表面温度計 22.金属製直尺 23.秤 24.銅べら 25.ブラシ 26.カッター 27.裁ちばさみ 28.その他関係器具類
製品等の例	1.包装材料 2.農業フィルム 3.その他のインフレーション成形製品
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級プラスチック成形技能士(インフレーション成形作業) 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 5.1級機械加工技能士(フライス盤作業)  6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業) 9.フォークリフト運転技能講習修了

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)インフレーション成形作業 ①インフレーション成形ライン及び同付属機器の操作、成形加工、調整及び保守作業 ②材料の取扱い作業 ③成形条件の設定作業 ④成形品の良否の判定作業 ⑤フィルムの寸法及び特性の測定作業 ⑥成形品の仕上げ作業 ⑦作業記録の作成作業  工場長:国際太郎(25年)	株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業 ④プラスチック成形職種で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	(3)関連業務 ①圧縮成形作業 ②射出成形作業 ③ブロー成形作業 ④インフレーションフィルムの二次加工作業 1.製袋作業 2.印刷作業 3.スリット作業 4.エンボス作業 5.ミシン目作業 6.穴あけ作業 7.ドライラミネート 8.押出ラミネート作業 9.蒸着作業 10.延伸作業 11.コーティング作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	(4)周辺業務 ①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作業 ③材料・製品の工場内搬送作業 ④製品の梱包・出荷作業 ⑤その他のプラスチック成形(真空成形、押出成形等)作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.低密度ポリエチレン(LDPE) 2.リニア-低密度ポリエチレン(LLDPE) 3.中密度ポリエチレン(MDPE) 4.高密度ポリエチレン(HDPE) 5.ポリプロピレン(PP)	6.エチレン・酢酸ビニル(EVAC) 7.ポリ塩化ビニル(PVC) 8.ポリアミド(PA) 9.ポリスチレン(PS) 10.その他のプラスチック材料
使用する機械、器具等	①器工具等 1.ニッパ 2.のこ刃 3.やすり 4.スコヤ 5.レンチ 6.ドライバ 7.センタポンチ 8.ハンマ 9.けがき針 10.スケール ②インフレーション成形作業用ライン、機械、設備等 1.次の装置・機能等を持つインフレーション成形ライン 押し機、ダイ、エアリング、引取機、巻取機 2.エアコンプレッサー 3.安全装置 4.作業台	11.ノギス 12.マイクロメータ(厚さ計) 13.ダイヤルゲージ 14.ハイトゲージ 15.限界ゲージ 16.鋼製巻尺 17.スパナ 18.メガネレンチ 19.プライヤ 20.はけ 21.表面温度計 22.金属製直尺 23.秤 24.銅べら 25.ブラシ 26.カッター 27.裁ちばさみ 28.その他関係器具類
製品等の例	1.包装材料 2.農業フィルム 3.その他のインフレーション成形製品	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級プラスチック成形技能士(インフレーション成形作業) 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 5.1級機械加工技能士(フライス盤作業)	6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業) 9.フォークリフト運転技能講習修了

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)インフレーション成形作業 ①インフレーション成形ライン及び同付属機器の操作、成形加工、調整及び保守作業 ②材料の取扱い作業 ③成形条件の設定作業 ④成形品の良否の判定作業 ⑤フィルムの寸法及び特性の測定作業 ⑥成形品の仕上げ作業 ⑦作業記録の作成作業  工場長:国際太郎(25年)	株式会社宮崎プラスチック成形 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③プラスチック成形職種に必要な整理整頓作業 ④プラスチック成形職種で使用する機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	(3)関連業務 ①圧縮成形作業 ②射出成形作業 ③ブロー成形作業 ④インフレーションフィルムの二次加工作業 1.製袋作業 2.印刷作業 3.スリット作業 4.エンボス作業 5.ミシン目作業 6.穴あけ作業 7.ドライラミネート 8.押出ラミネート作業 9.蒸着作業 10.延伸作業 11.コーティング作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	(4)周辺業務 ①工場の作業環境整備作業 ②原材料・副材料・包装資材等の在庫管理(棚卸)作業 ③材料・製品の工場内搬送作業 ④製品の梱包・出荷作業 ⑤その他のプラスチック成形(真空成形、押出成形等)作業  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	(5)関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ  工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	1.低密度ポリエチレン(LDPE) 2.リニア-低密度ポリエチレン(LLDPE) 3.中密度ポリエチレン(MDPE) 4.高密度ポリエチレン(HDPE) 5.ポリプロピレン(PP)  6.エチレン・酢酸ビニル(EVAC) 7.ポリ塩化ビニル(PVC) 8.ポリアミド(PA) 9.ポリスチレン(PS) 10.その他のプラスチック材料
使用する機械、器具等	①器工具等 1.ニッパ 2.のこ刃 3.やすり 4.スコヤ 5.レンチ 6.ドライバ 7.センタポンチ 8.ハンマ 9.けがき針 10.スケール 11.ノギス 12.マイクロメータ(厚さ計) 13.ダイヤルゲージ 14.ハイトゲージ 15.限界ゲージ 16.鋼製巻尺 17.スパナ 18.メガネレンチ 19.プライヤ 20.はけ 21.表面温度計 22.金属製直尺 23.秤 24.銅べら 25.ブラシ 26.鋼製巻尺 26.カッター 27.裁ちばさみ 28.その他関係器工具類
製品等の例	1.包装材料 2.農業フィルム 3.その他のインフレーション成形製品
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.プラスチック製品科職業訓練指導員免許 2.1級プラスチック成形技能士(インフレーション成形作業) 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 5.1級機械加工技能士(フライス盤作業)  6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業) 9.フォークリフト運転技能講習修了