

(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 配電盤工業株式会社新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
			1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1 必須業務 (1)配電盤制御盤組立て作業 ①組立て及び加工作業 ②器具の取付け作業 ③配線及び接続作業 工場長:配電太郎(25年)	配電盤工業株式会社 田町工場	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2 必須業務 (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:配電太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3 関連業務 ①回転電机组立て作業 ②変圧器組立て作業 ③開閉制御器具組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 工場長:配電太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4 周辺業務 ①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業 ③クレーンの運転作業 ④移動式クレーンの運転作業 ⑤高所作業車の運転作業 ⑥アーク溶接作業 ⑦ガス溶接作業 ⑧玉掛け作業 ⑨廃材処理作業 工場長:配電太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5 関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:配電太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間		〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	器具類: 配線用遮断器、開閉器、継電器、変成器、計器、表示器、操作器、端子台等 配線材料: 電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等	
使用する機械、器具等	①器具等 1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ニッパ、モンキレンチ、トルクレンチ、ハンマ 2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具、ダクトカッター 3.スケール、ノギス、マイクロメータ、けがき針、ボンチ 4.万力、組やすり、タップ、ダイス、リーマ、ホールソー 5.計測器(テスター、メガー等) 6.その他関係器具類 ②機械等 1.電気ドリル、卓上ボール盤、両頭グラインダ 2.巻線機、プレス、シャー、バインド機、乾燥炉 3.回転機、変圧器、配電盤・制御盤 4.溶接機、塗装設備 5.クレーン 6.フォークリフト 7.移動式クレーン 8.高所作業車 9.各種玉掛け用具	
製品等の例	1.高圧配電盤 2.低圧配電盤 3.分電盤 4.制御盤(操作盤を含む) 5.監視盤(表示盤を含む) 6.警報器盤	
指導体制	指導員名 配電太郎 免許・資格等 1.電気科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電気機器組立て技能士(配電盤制御盤組立て作業) 4.電子回路接続技能士(単一等級) 5.フォークリフト運転技能講習修了 6.移動式クレーン運転技能講習修了	7.床上操作式クレーン運転技能講習修了 8.高所作業車運転技能講習修了 9.アーク溶接特別教育修了 10.ガス溶接技能講習修了 11.玉掛け技能講習修了

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 配電盤工業株式会社新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)配電盤・制御盤組立て作業 ①接続図による作業段取り作業 ②組立て及び加工作業 ③器具の取付け作業 ④配線及び接続作業 ⑤電気回路の点検作業 工場長:配電太郎(25年)	配電盤工業株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 } ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:配電太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①回転電机组立て作業 ②変圧器組立て作業 ③開閉制御器具組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 工場長:配電太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業 ③クレーンの運転作業 ④移動式クレーンの運転作業 ⑤高所作業車の運転作業 ⑥アーク溶接作業 ⑦ガス溶接作業 ⑧玉掛け作業 ⑨廃材処理作業 工場長:配電太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:配電太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	器具類: 配線用遮断器、開閉器、継電器、変成器、計器、表示器、操作器、端子台等 配線材料: 電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等
使用する機械、器具等	①器具等 1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ニッパ、モンキレンチ、トルクレンチ、ハンマ 2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具、ダクトカッター 3.スケール、ノギス、マイクロメータ、けがき針、ポンチ 4.万力、組やすり、タップ、ダイス、リーマ、ホールソー 5.計測器(テスター、メガー等) 6.その他関係器具類 ②機械等 1.電気ドリル、卓上ボール盤、両頭グラインダ 2.巻線機、プレス、シャー、バインド機、乾燥炉 3.回転機、変圧器、配電盤・制御盤 4.溶接機、塗装設備 5.クレーン 6.フォークリフト 7.移動式クレーン 8.高所作業車 9.各種玉掛け用具
製品等の例	1.高圧配電盤 2.低圧配電盤 3.分電盤 4.制御盤(操作盤を含む) 5.監視盤(表示盤を含む) 6.警報器盤
指導体制	指導員名 配電太郎 免許・資格等 1.電気科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電気機器組立て技能士(配電盤制御盤組立て作業) 4.電子回路接続技能士(単一等級) 5.フォークリフト運転技能講習修了 6.移動式クレーン運転技能講習修了 7.床上操作式クレーン運転技能講習修了 8.高所作業車運転技能講習修了 9.アーク溶接特別教育修了 10.ガス溶接技能講習修了 11.玉掛け技能講習修了

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 配電盤工業株式会社新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	必須業務	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
					1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	必須業務	(1)配電盤・制御盤組立て作業 ①接続図による作業段取り作業 ②組立て及び加工作業 ③器具の取付け作業 ④配線及び接続作業 ⑤電気回路の点検作業 工場長: 国際太郎(25年)	配電盤工業株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長: 国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①回転電機組立て作業 ②変圧器組立て作業 ③開閉制御器具組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 工場長: 配電太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業 ③クレーンの運転作業 ④移動式クレーンの運転作業 ⑤高所作業車の運転作業 ⑥アーク溶接作業 ⑦ガス溶接作業 ⑧玉掛け作業 ⑨廃材処理作業 工場長: 配電太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長: 配電太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	器具類: 配線用遮断器、開閉器、継電器、変成器、計器、表示器、操作器、端子台等 配線材料: 電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等
使用する機械、器具等	①器具等 1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ニッパ、モンキレンチ、トルクレンチ、ハンマ 2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具、ダクトカッター 3.スケール、ノギス、マイクロメータ、けがき針、ボンチ 4.万力、組やすり、タップ、ダイス、リーマ、ホールソー 5.計測器(テスター、メガー等) 6.その他関係器具類 ②機械等 1.電気ドリル、卓上ボール盤、両頭グラインダ 2.巻線機、プレス、シャー、バインド機、乾燥炉 3.回転機、変圧器、配電盤・制御盤 4.溶接機、塗装設備 5.クレーン 6.フォークリフト 7.移動式クレーン 8.高所作業車 9.各種玉掛け用具
製品等の例	1.高圧配電盤 2.低圧配電盤 3.分電盤 4.制御盤(操作盤を含む) 5.監視盤(表示盤を含む) 6.警報器盤
指導体制	指導員名 配電 太郎 免許・資格等 1.電気科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電気機器組立て技能士(配電盤制御盤組立て作業) 4.電子回路接続技能士(単一等級) 5.フォークリフト運転技能講習修了 6.移動式クレーン運転技能講習修了 7.床上操作式クレーン運転技能講習修了 8.高所作業車運転技能講習修了 9.アーク溶接特別教育修了 10.ガス溶接技能講習修了 11.玉掛け技能講習修了

(4) 第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 配電盤工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)配電盤・制御盤組立て作業 ①接続図による作業段取り作業 ②組立て及び加工作業 ③器具の取付け作業 ④配線及び接続作業 ⑤電気回路の点検作業 ⑥電気試験(通電動作、絶縁耐力試験等)作業 工場長:国際太郎(25年)	配電盤工業株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 } ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①回転電機組立て作業 ②変圧器組立て作業 ③開閉制御器具組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 工場長:配電太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業 ③クレーンの運転作業 ④移動式クレーンの運転作業 ⑤高所作業車の運転作業 ⑥アーク溶接作業 ⑦ガス溶接作業 ⑧玉掛け作業 ⑨廃材処理作業 工場長:配電太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:配電太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	器具類: 配線用遮断器、開閉器、継電器、変成器、計器、表示器、操作器、端子台等 配線材料: 電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等	
使用する機械、器具等	①器工具等 1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ニッパ、モンキレンチ、トルクレンチ、ハンマ 2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具、ダクトカッター 3.スケール、ノギス、マイクロメータ、けがき針、ボンチ 4.万力、組やすり、タップ、ダイス、リーマ、ホールソー 5.計測器(テスター、メガー等) 6.その他関係器工具類 ②機械等 1.電気ドリル、卓上ボール盤、両頭グラインダ 2.巻線機、プレス、シャー、バインド機、乾燥炉 3.回転機、変圧器、配電盤・制御盤 4.溶接機、塗装設備 5.クレーン 6.フォークリフト 7.移動式クレーン 8.高所作業車 9.各種玉掛け用具	
製品等の例	1.高圧配電盤 2.低圧配電盤 3.分電盤 4.制御盤(操作盤を含む) 5.監視盤(表示盤を含む) 6.警報器盤	
指導体制	指導員名 配電 太郎 免許・資格等 1.電気科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電気機器組立て技能士(配電盤制御盤組立て作業) 4.電子回路接続技能士(単一等級) 5.フォークリフト運転技能講習修了 6.移動式クレーン運転技能講習修了	7.床上操作式クレーン運転技能講習修了 8.高所作業車運転技能講習修了 9.アーク溶接特別教育修了 10.ガス溶接技能講習修了 11.玉掛け技能講習修了

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 配電盤工業株式会社新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	必須業務	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
					1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	必須業務	(1)配電盤・制御盤組立て作業 ①接続図による作業段取り作業 ②組立て及び加工作業 ③器具の取付け作業 ④配線及び接続作業 ⑤電気回路の点検作業 ⑥据付・調整作業 ⑦電気試験(通電動作、絶縁耐力試験等)作業 工場長:国際太郎(25年)	配電盤工業株式会社 田町工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業 ④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①回転電机组立て作業 ②変圧器組立て作業 ③開閉制御器具組立て作業 ④回転電機巻線製作作業 ⑤基本工作作業 1.けがき、切断、穴あけ 2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ 工場長:配電太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①運送作業(工場から現場等) ②フォークリフトの運転作業 ③クレーンの運転作業 ④移動式クレーンの運転作業 ⑤高所作業車の運転作業 ⑥アーク溶接作業 ⑦ガス溶接作業 ⑧玉掛け作業 ⑨廃材処理作業 工場長:配電太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:配電太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	器具類: 配線用遮断器、開閉器、継電器、変成器、計器、表示器、操作器、端子台等 配線材料: 電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等
使用する機械、器具等	①器具等 1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ニッパ、モンキレンチ、トルクレンチ、ハンマ 2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具、ダクトカッター 3.スケール、ノギス、マイクロメータ、けがき針、ポンチ 4.万力、組やすり、タップ、ダイス、リーマ、ホールソー 5.計測器(テスター、メガー等) 6.その他関係器具類 ②機械等 1.電気ドリル、卓上ボール盤、両頭グラインダ 2.巻線機、プレス、シャー、バインド機、乾燥炉 3.回転機、変圧器、配電盤・制御盤 4.溶接機、塗装設備 5.クレーン 6.フォークリフト 7.移動式クレーン 8.高所作業車 9.各種玉掛け用具
製品等の例	1.高圧配電盤 2.低圧配電盤 3.分電盤 4.制御盤(操作盤を含む) 5.監視盤(表示盤を含む) 6.警報器盤
指導体制	指導員名 配電太郎 免許・資格等 1.電気科職業訓練指導員免許 2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許 3.1級電気機器組立て技能士(配電盤制御盤組立て作業) 4.電子回路接続技能士(単一等級) 5.フォークリフト運転技能講習修了 6.移動式クレーン運転技能講習修了 7.床上操作式クレーン運転技能講習修了 8.高所作業車運転技能講習修了 9.アーク溶接特別教育修了 10.ガス溶接技能講習修了 11.玉掛け技能講習修了