

(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 変圧器工業株式会社新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

| 1       | 技能実習の内容<br>必須業務、関連業務及び周辺業務の例<br>指導員の役職・氏名(経験年数)                                                                                                                                                                 | 事業所               | 合計時間 | 月・時間数 |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
|         |                                                                                                                                                                                                                 |                   |      | 1月目   | 2月目 | 3月目 | 4月目 | 5月目 | 6月目 | 7月目 | 8月目 | 9月目 | 10月目 | 11月目 | 12月目 |
| 1       | (1)変圧器組立て作業<br>①鉄心とコイルの組合せ作業<br>②絶縁テープ巻き作業<br>③導体の加工及び接続作業<br>④タップ切替器の組立て及び取付け作業<br>⑤配線及び接続作業<br>工場長:国際太郎(25年)                                                                                                  | 変圧器工業株式会社<br>新宿工場 | 〇h   |       |     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    |
|         |                                                                                                                                                                                                                 |                   |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |
| 2       | (2)安全衛生業務<br>①雇入れ時等の安全衛生教育<br>②作業開始前の安全装置等の点検作業<br>③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業<br>④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業<br>⑤保護具の着用と服装の安全点検作業<br>⑥安全装置の使用等による安全作業<br>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業<br>⑧異常時の応急措置を修得するための作業<br>工場長:国際太郎(25年) | 同上                | 〇h   |       |     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    |
|         |                                                                                                                                                                                                                 |                   |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |
| 3       | ①回転電機組立て作業<br>②配電盤・制御盤組立て作業<br>③開閉制御器具組立て作業<br>④回転電機巻線製作作業<br>⑤基本工作作業<br>1.けがき、切断、穴あけ<br>2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ<br>⑥測定作業<br>1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定<br>工場長:国際太郎(25年)                                                      | 同上                | 〇h   |       |     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    |
|         |                                                                                                                                                                                                                 |                   |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |
| 4       | ①運送作業(工場から現場等)<br>②フォークリフトの運転作業<br>③クレーンの運転作業<br>④移動式クレーンの運転作業<br>⑤高所作業車の運転作業<br>⑥アーク溶接作業<br>⑦ガス溶接作業<br>⑧玉掛け作業<br>⑨廃材処理作業<br>工場長:国際太郎(25年)                                                                      | 同上                | 〇h   |       |     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    |
|         |                                                                                                                                                                                                                 |                   |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |
| 5       | 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)<br>上記※に同じ<br>工場長:国際太郎(25年)                                                                                                                                                      | 同上                | 〇h   |       |     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    |
|         |                                                                                                                                                                                                                 |                   |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |
| 合 計 時 間 |                                                                                                                                                                                                                 |                   | 〇h   |       |     | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h   | 〇h   | 〇h   |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

|            |                                                                                                                                                         |                                                                                                                                |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 使用する素材、材料等 | 主材料:電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等                                                                                                                         |                                                                                                                                |
| 使用する機械、器具等 | ①機械・設備<br>1.電気ドリル、卓上ボール盤、両頭グラインダ<br>2.巻線機、プレス、シャワー、バインド機、乾燥炉<br>3.回転機、変圧器、配電盤・制御盤<br>4.旋盤、フライス盤<br>5.各種揚重運搬機械等<br>6.その他関係機械設備                           | ②器工具等<br>1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ<br>2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具<br>3.スケール、ノギス、マイクロメータ<br>4.万力、やすり、ねじ切り器、リーマ<br>5.振動測定器、計測器<br>6.その他関係器工具類 |
| 製品等の例      | 1.単相変圧器<br>2.三相変圧器<br>3.スコット結線変圧器<br>4.三巻変圧器<br>5.単巻変圧器<br>6.磁気漏れ変圧器                                                                                    |                                                                                                                                |
| 指導体制       | 指導員名 国際太郎<br>免許・資格等<br>1.電気科職業訓練指導員免許<br>2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許<br>3.1級電気機器組立て技能士(変圧器組立て作業)<br>4.電子回路接続技能士(単一等級)<br>5.フォークリフト運転技能講習修了<br>6.移動式クレーン運転技能講習修了 | 7.床上操作式クレーン運転技能講習修了<br>8.高所作業車運転技能講習修了<br>9.アーク溶接特別教育修了<br>10.ガス溶接技能講習修了<br>11.玉掛け技能講習修了                                       |

(2) 第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 変圧器工業株式会社新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

| No.     | 技能実習の内容<br>必須業務、関連業務及び周辺業務の例<br>指導員の役職・氏名(経験年数)                                                                                                                                                                   | 事業所               | 合計時間 | 月・時間数 |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |    |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|----|
|         |                                                                                                                                                                                                                   |                   |      | 1月目   | 2月目 | 3月目 | 4月目 | 5月目 | 6月目 | 7月目 | 8月目 | 9月目 | 10月目 | 11月目 | 12月目 |    |
| 1       | (1)変圧器組立て作業<br>①鉄心とコイルの組合せ作業<br>②絶縁テープ巻き作業<br>③導体の加工及び接続作業<br>④タップ切替器の組立て及び取付け作業<br>⑤配線及び接続作業<br>⑥総合組立て作業<br>工場長:国際太郎(25年)                                                                                        | 変圧器工業株式会社<br>新宿工場 | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
| 2       | (2)安全衛生業務<br>①雇入れ時等の安全衛生教育<br>②作業開始前の安全装置等の点検作業<br>③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業<br>④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※<br>⑤保護具の着用と服装の安全点検作業<br>⑥安全装置の使用等による安全作業<br>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業<br>⑧異常時の応急措置を修得するための作業<br>工場長:国際太郎(25年) | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
| 3       | ①回転電機組立て作業<br>②配電盤・制御盤組立て作業<br>③開閉制御器具組立て作業<br>④回転電機巻線製作作業<br>⑤基本工作作業<br>1.けがき、切断、穴あけ<br>2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ<br>⑥測定作業<br>1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定<br>1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定<br>⑦据付け作業<br>工場長:国際太郎(25年)                           | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
| 4       | ①運送作業(工場から現場等)<br>②フォークリフトの運転作業<br>③クレーンの運転作業<br>④移動式クレーンの運転作業<br>⑤高所作業車の運転作業<br>⑥アーク溶接作業<br>⑦ガス溶接作業<br>⑧玉掛け作業<br>⑨廃材処理作業<br>工場長:国際太郎(25年)                                                                        | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
| 5       | 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)<br>上記※に同じ<br>工場長:国際太郎(25年)                                                                                                                                                        | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
| 合 計 時 間 |                                                                                                                                                                                                                   |                   | 〇h   | 〇h    | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h   | 〇h   | 〇h   | 〇h |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

|            |                                                                                                                                                         |                                                                                                                              |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 使用する素材、材料等 | 主材料:電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等                                                                                                                         |                                                                                                                              |
| 使用する機械、器具等 | ①機械・設備<br>1.電気ドリル、卓上ボール盤、両頭グラインダ<br>2.巻線機、プレス、シャー、バインド機、乾燥炉<br>3.回転機、変圧器、配電盤・制御盤<br>4.旋盤、フライス盤<br>5.各種揚重運搬機械等<br>6.その他関係機械設備                            | ②器具等<br>1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ<br>2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具<br>3.スケール、ノギス、マイクロメータ<br>4.万力、やすり、ねじ切り器、リーマ<br>5.振動測定器、計測器<br>6.その他関係器具類 |
| 製品等の例      | 1.単相変圧器<br>2.三相変圧器<br>3.スコット結線変圧器<br>4.三巻変圧器<br>5.単巻変圧器<br>6.磁気漏れ変圧器                                                                                    |                                                                                                                              |
| 指導体制       | 指導員名 国際太郎<br>免許・資格等<br>1.電気科職業訓練指導員免許<br>2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許<br>3.1級電気機器組立て技能士(変圧器組立て作業)<br>4.電子回路接続技能士(単一等級)<br>5.フォークリフト運転技能講習修了<br>6.移動式クレーン運転技能講習修了 | 7.床上操作式クレーン運転技能講習修了<br>8.高所作業車運転技能講習修了<br>9.アーク溶接特別教育修了<br>10.ガス溶接技能講習修了<br>11.玉掛け技能講習修了                                     |

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 変圧器工業株式会社新宿工場  
 ②事業所名  
 ③事業所名  
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇  
 所在地  
 所在地

| 1       | 技能実習の内容<br>必須業務、関連業務及び周辺業務の例<br>指導員の役職・氏名(経験年数)                                                                                                                                                                       | 事業所               | 合計時間 | 月・時間数 |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |    |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|----|
|         |                                                                                                                                                                                                                       |                   |      | 1月目   | 2月目 | 3月目 | 4月目 | 5月目 | 6月目 | 7月目 | 8月目 | 9月目 | 10月目 | 11月目 | 12月目 |    |
| 1       | (1)変圧器組立て作業<br>①鉄心とコイルの組合せ作業<br>②絶縁テープ巻き作業<br>③導体の加工及び接続作業<br>④タップ切換器の組立て及び取り付け作業<br>⑤配線及び接続作業<br>⑥総合組立て作業<br><br>工場長:国際太郎(25年)                                                                                       | 変圧器工業株式会社<br>新宿工場 | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
| 2       | (2)安全衛生業務<br>①雇入れ時等の安全衛生教育<br>②作業開始前の安全装置等の点検作業<br>③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業<br>④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※<br>⑤保護具の着用と服装の安全点検作業<br>⑥安全装置の使用等による安全作業<br>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業<br>⑧異常時の応急措置を修得するための作業<br><br>工場長:国際太郎(25年) | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
| 3       | (3)関連業務<br>①回転電機組立て作業<br>②配電盤・制御盤組立て作業<br>③開閉制御器具組立て作業<br>④回転電機巻線製作作業<br>⑤基本工作作業<br>1.けがき、切断、穴あけ<br>2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ<br>⑥測定作業<br>1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定<br>1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定<br>⑦据付け作業<br><br>工場長:国際太郎(25年)                | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
| 4       | (4)周辺業務<br>①運送作業(工場から現場等)<br>②フォークリフトの運転作業<br>③クレーンの運転作業<br>④移動式クレーンの運転作業<br>⑤高所作業車の運転作業<br>⑥アーク溶接作業<br>⑦ガス溶接作業<br>⑧玉掛け作業<br>⑨廃材処理作業<br><br>工場長:国際太郎(25年)                                                             | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
| 5       | (5)関連・周辺業務<br>安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)<br>上記※に同じ<br><br>工場長:国際太郎(25年)                                                                                                                                          | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
| 合 計 時 間 |                                                                                                                                                                                                                       |                   | 〇h   | 〇h    | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h   | 〇h   | 〇h   | 〇h |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

|            |                                                                                                                                                      |                                                                                                                              |
|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 使用する素材、材料等 | 主材料:電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等                                                                                                                      |                                                                                                                              |
| 使用する機械、器具等 | ①機械・設備<br>1.電気ドリル、卓上ボール盤、両頭グラインダ<br>2.巻線機、プレス、シャー、バインド機、乾燥炉<br>3.回転機、変圧器、配電盤・制御盤<br>4.旋盤、フライス盤<br>5.各種揚重運搬機械等<br>6.その他関係機械設備                         | ②器具等<br>1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ<br>2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具<br>3.スケール、ノギス、マイクロメータ<br>4.万力、やすり、ねじ切り器、リーマ<br>5.振動測定器、計測器<br>6.その他関係器具類 |
| 製品等の例      | 1.単相変圧器<br>2.三相変圧器<br>3.スコット結線変圧器<br>4.三巻変圧器<br>5.単巻変圧器<br>6.磁気漏れ変圧器                                                                                 |                                                                                                                              |
| 指導体制       | 指導員名 国際太郎<br>免許・資格等 1.電気科職業訓練指導員免許<br>2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許<br>3.1級電気機器組立て技能士(変圧器組立て作業)<br>4.電子回路接続技能士(単一等級)<br>5.フォークリフト運転技能講習修了<br>6.移動式クレーン運転技能講習修了 | 7.床上操作式クレーン運転技能講習修了<br>8.高所作業車運転技能講習修了<br>9.アーク溶接特別教育修了<br>10.ガス溶接技能講習修了<br>11.玉掛け技能講習修了                                     |

(4) 第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 変圧器工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

| 1    | 技能実習の内容<br>必須業務、関連業務及び周辺業務の例<br>指導員の役職・氏名(経験年数)                                                                                                                                                  | 事業所               | 合計時間 | 月・時間数 |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |    |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|----|
|      |                                                                                                                                                                                                  |                   |      | 1月目   | 2月目 | 3月目 | 4月目 | 5月目 | 6月目 | 7月目 | 8月目 | 9月目 | 10月目 | 11月目 | 12月目 |    |
| 1    | (1)変圧器組立て作業<br>①鉄心とコイルの組合せ作業<br>②絶縁テープ巻き作業<br>③導体の加工及び接続作業<br>④タップ切替器の組立て及び取付け作業<br>⑤配線及び接続作業<br>⑥総合組立て作業<br>⑦電気試験(絶縁油試験、絶縁耐力試験等)                                                                | 変圧器工業株式会社<br>新宿工場 | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
|      | 工場長:国際太郎(25年)                                                                                                                                                                                    |                   |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |    |
| 2    | (2)安全衛生業務<br>①雇入れ時等の安全衛生教育<br>②作業開始前の安全装置等の点検作業<br>③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業<br>④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※<br>⑤保護具の着用と服装の安全点検作業<br>⑥安全装置の使用等による安全作業<br>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業<br>⑧異常時の応急措置を修得するための作業 | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
|      | 工場長:国際太郎(25年)                                                                                                                                                                                    |                   |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |    |
| 3    | ①回転電機組立て作業<br>②配電盤・制御盤組立て作業<br>③開閉制御器具組立て作業<br>④回転電機巻線製作作業<br>⑤基本工作作業<br>1.けがき、切断、穴あけ<br>2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ<br>⑥測定作業<br>1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定                                                        | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
|      | 工場長:国際太郎(25年)                                                                                                                                                                                    |                   |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |    |
| 4    | ①運送作業(工場から現場等)<br>②フォークリフトの運転作業<br>③クレーンの運転作業<br>④移動式クレーンの運転作業<br>⑤高所作業車の運転作業<br>⑥アーク溶接作業<br>⑦ガス溶接作業<br>⑧玉掛け作業<br>⑨廃材処理作業                                                                        | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
|      | 工場長:国際太郎(25年)                                                                                                                                                                                    |                   |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |    |
| 5    | 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)<br>上記※に同じ                                                                                                                                                        | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
|      | 工場長:国際太郎(25年)                                                                                                                                                                                    |                   |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |    |
| 合計時間 |                                                                                                                                                                                                  |                   | 〇h   | 〇h    | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h   | 〇h   | 〇h   | 〇h |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

|            |                                                                                                                                                         |                                                                                                                              |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 使用する素材、材料等 | 主材料:電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等                                                                                                                         |                                                                                                                              |
| 使用する機械、器具等 | ①機械・設備<br>1.電気ドリル、卓上ボール盤、両頭グラインダ<br>2.巻線機、プレス、シャー、パインド機、乾燥炉<br>3.回転機、変圧器、配電盤・制御盤<br>4.旋盤、フライス盤<br>5.各種揚重運搬機械等<br>6.その他関係機械設備                            | ②器具等<br>1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ<br>2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具<br>3.スケール、ノギス、マイクロメータ<br>4.万力、やすり、ねじ切り器、リーマ<br>5.振動測定器、計測器<br>6.その他関係器具類 |
| 製品等の例      | 1.単相変圧器<br>2.三相変圧器<br>3.スコット結線変圧器<br>4.三巻変圧器<br>5.単巻変圧器<br>6.磁気漏れ変圧器                                                                                    |                                                                                                                              |
| 指導体制       | 指導員名 国際太郎<br>免許・資格等<br>1.電気科職業訓練指導員免許<br>2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許<br>3.1級電気機器組立て技能士(変圧器組立て作業)<br>4.電子回路接続技能士(単一等級)<br>5.フォークリフト運転技能講習修了<br>6.移動式クレーン運転技能講習修了 | 7.床上操作式クレーン運転技能講習修了<br>8.高所作業車運転技能講習修了<br>9.アーク溶接特別教育修了<br>10.ガス溶接技能講習修了<br>11.玉掛け技能講習修了                                     |

(5) 第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 変圧器工業株式会社新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

| 1    | 技能実習の内容<br>必須業務、関連業務及び周辺業務の例<br>指導員の役職・氏名(経験年数)                                                                                                                                                                       | 事業所               | 合計時間 | 月・時間数 |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |    |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|----|
|      |                                                                                                                                                                                                                       |                   |      | 1月目   | 2月目 | 3月目 | 4月目 | 5月目 | 6月目 | 7月目 | 8月目 | 9月目 | 10月目 | 11月目 | 12月目 |    |
| 1    | (1)変圧器組立て作業<br>①鉄心とコイルの組合せ作業<br>②絶縁テープ巻き作業<br>③導体の加工及び接続作業<br>④タップ切替器の組立て及び取付け作業<br>⑤配線及び接続作業<br>⑥総合組立て作業<br>⑦電気試験(絶縁油試験、絶縁耐力試験等)<br>⑧据付作業<br>⑨簡単な修理作業<br><br>工場長:国際太郎(25年)                                           | 変圧器工業株式会社<br>新宿工場 | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
| 2    | (2)安全衛生業務<br>①雇入れ時等の安全衛生教育<br>②作業開始前の安全装置等の点検作業<br>③電気機器組立て職種に必要な整理整頓作業<br>④電気機器組立て職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※<br>⑤保護具の着用と服装の安全点検作業<br>⑥安全装置の使用等による安全作業<br>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業<br>⑧異常時の応急措置を修得するための作業<br><br>工場長:国際太郎(25年) | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
| 3    | (3)関連業務<br>①回転電機組立て作業<br>②配電盤・制御盤組立て作業<br>③開閉制御器具組立て作業<br>④回転電機巻線製作作業<br>⑤基本工作作業<br>1.けがき、切断、穴あけ<br>2.ねじ切り、やすりがけ、はつり、かしめ<br>⑥測定作業<br>1.長さ・幅・厚さ等の寸法測定<br><br>工場長:国際太郎(25年)                                             | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
| 4    | (4)周辺業務<br>①運送作業(工場から現場等)<br>②フォークリフトの運転作業<br>③クレーンの運転作業<br>④移動式クレーンの運転作業<br>⑤高所作業車の運転作業<br>⑥アーク溶接作業<br>⑦ガス溶接作業<br>⑧玉掛け作業<br>⑨廃材処理作業<br><br>工場長:国際太郎(25年)                                                             | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
| 5    | (5)関連・周辺業務<br>安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)<br>上記※に同じ<br><br>工場長:国際太郎(25年)                                                                                                                                          | 同上                | 〇h   | △     | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △   | △    | △    | △    | △  |
| 合計時間 |                                                                                                                                                                                                                       |                   |      | 〇h    | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h  | 〇h   | 〇h   | 〇h   | 〇h |

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

|            |                                                                                                                                                         |                                                                                                                              |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 使用する素材、材料等 | 主材料:電線、ケーブル、絶縁材料、金属材料、導電・半導体材料等                                                                                                                         |                                                                                                                              |
| 使用する機械、器具等 | ①機械・設備<br>1.電気ドリル、卓上ボール盤、両頭グラインダ<br>2.巻線機、プレス、シャー、パインド機、乾燥炉<br>3.回転機、変圧器、配電盤・制御盤<br>4.旋盤、フライス盤<br>5.各種揚重運搬機械等<br>6.その他関係機械設備                            | ②器具等<br>1.ドライバ、スパナ、ペンチ、ハンマ<br>2.はんだごて、ワイヤストリッパ、圧着工具<br>3.スケール、ノギス、マイクロメータ<br>4.万力、やすり、ねじ切り器、リーマ<br>5.振動測定器、計測器<br>6.その他関係器具類 |
| 製品等の例      | 1.単相変圧器<br>2.三相変圧器<br>3.スコット結線変圧器<br>4.三巻変圧器<br>5.単巻変圧器<br>6.磁気漏れ変圧器                                                                                    |                                                                                                                              |
| 指導体制       | 指導員名 国際太郎<br>免許・資格等<br>1.電気科職業訓練指導員免許<br>2.メカトロニクス科職業訓練指導員免許<br>3.1級電気機器組立て技能士(変圧器組立て作業)<br>4.電子回路接続技能士(単一等級)<br>5.フォークリフト運転技能講習修了<br>6.移動式クレーン運転技能講習修了 | 7.床上操作式クレーン運転技能講習修了<br>8.高所作業車運転技能講習修了<br>9.アーク溶接特別教育修了<br>10.ガス溶接技能講習修了<br>11.玉掛け技能講習修了                                     |