

カーペット製造職種 技能評価試験の試験科目及びその範囲並びにその細目 対比表

初 級	中 級	専 門 級
基本的な業務を遂行するために必要な基礎的な技能及び知識	基本的な業務を遂行するために必要な技能及び知識	初級の技能労働者が通常有すべきな技能及び知識
<p>学科試験</p> <p>1 繊維の種類及び用途 次に掲げるカーペット製品用原料の種類及び特徴について初歩的な知識を有すること。 i)天然繊維 1.動物繊維 1.1羊毛</p> <p>ii)化学繊維 1.合成繊維 1.1ナイロン</p> <p>2 各種カーペット製品の構造 次に掲げる各種カーペット製品の構造について初歩的な知識を有すること。 i)織じゅうたん 1.短繊維 1.1羊毛</p> <p>2.長繊維 2.1ナイロン 2.2ポリエステル</p> <p>3.パイル 3.1カットパイル 3.2ループパイル</p> <p>ii)タフテッドカーペット 1.短繊維 1.1羊毛</p> <p>2.長繊維 2.1ナイロン 2.2ポリエステル</p> <p>3.パイル 3.1カットパイル 3.2ループパイル</p> <p>iii)ニードルパンチカーペット 1.パイル、フェルト</p> <p>3 各種カーペット製品の用途及び種類 次に掲げる各種カーペット製品の用途及び種類について初歩的な知識を有すること。 i)カーペット製品の用途 1.一般家庭用 2.商業施設用</p> <p>ii)カーペット製品の種類 1.無地もの</p> <p>4 安全衛生に関する知識 カーペット製造作業に伴う安全衛生に関し、次に掲げる事項について詳細な知識を有すること。 1.機械等、原材料等の危険性及び有害性及びこれらの取扱い方法 2.安全装置、有害物抑制装置又は保護具の性能及びこれらの取扱い方法 3.作業手順 4.作業開始時の点検 5.カーペット製造作業の業務に関して発生するおそれのある疾病の原因及び予防 6.整理、整頓及び清潔の保持 7.事故時における応急措置及び退避 8.カーペット製造作業に関する災害の原因と災害の予防、安全又は衛生のために必要な事項</p> <p>前各号に掲げる科目のほか、次に掲げる科目のうち、受験者が選択するいずれか一つの科目</p> <p>1 織じゅうたん製造作業 ①製造作業 次に掲げる各作業について初歩的な知識を有すること。 i)準備作業 1.パイル糸、経・緯糸の受入れと準備 2.各ワインダー機の運転操作の補助</p>	<p>学科試験</p> <p>1 繊維の種類及び用途 次に掲げるカーペット製品用原料の種類及び特徴について基礎的な知識を有すること i)天然繊維 1.動物繊維 1.1羊毛</p> <p>2.植物繊維 2.1綿</p> <p>ii)化学繊維 1.再生繊維 1.1レーヨン 2.合成繊維 2.1ナイロン 2.2アクリル</p> <p>2 各種カーペット製品の構造 次に掲げる各種カーペット製品の構造について基礎的な知識を有すること。 i)織じゅうたん 1.短繊維 1.1羊毛 1.2綿</p> <p>2.長繊維 2.1ナイロン 2.2レーヨン 2.3ポリエステル 2.4ポリプロピレン 2.5絹</p> <p>3.パイル 3.1カットパイル 3.2ループパイル</p> <p>ii)タフテッドカーペット 1.短繊維 1.1羊毛 1.2綿</p> <p>2.長繊維 2.1ナイロン 2.2レーヨン 2.3ポリエステル 2.4ポリプロピレン 2.5絹</p> <p>3.パイル 3.1カットパイル 3.2ループパイル</p> <p>iii)ニードルパンチカーペット 1.パイル、フェルト 2.ウェブ</p> <p>3 各種カーペット製品の用途及び種類 次に掲げる各種カーペット製品の用途及び種類について基礎的な知識を有すること。 i)カーペット製品の用途 1.一般家庭用 2.商業施設用 3.特殊用途用 3.1輸送用施設用</p> <p>ii)カーペット製品の種類 1.無地もの 2.柄もの</p> <p>4 安全衛生に関する知識 カーペット製造作業に伴う安全衛生に関し、次に掲げる事項について詳細な知識を有すること。 1.機械等、原材料等の危険性及び有害性及びこれらの取扱い方法 2.安全装置、有害物抑制装置又は保護具の性能及びこれらの取扱い方法 3.作業手順 4.作業開始時の点検 5.カーペット製造作業の業務に関して発生するおそれのある疾病の原因及び予防 6.整理、整頓及び清潔の保持 7.事故時における応急措置及び退避 8.カーペット製造作業に関する災害の原因と災害の予防、安全又は衛生のために必要な事項</p> <p>前各号に掲げる科目のほか、次に掲げる科目のうち、受験者が選択するいずれか一つの科目</p> <p>1 織じゅうたん製造作業 ①製造作業 次に掲げる各作業について基礎的な知識を有すること。 i)準備作業 1.パイル糸、経・緯糸の受入れと準備 2.コーンワインダー機の運転操作 3.チーズワインダー機の運転操作 4.整経機の運転操作の補助</p>	<p>学科試験</p> <p>1 繊維の種類及び用途 次に掲げるカーペット製品用原料の種類及び特徴について実践的な知識を有すること。 i)天然繊維 1.動物繊維 1.1羊毛 1.2絹</p> <p>2.植物繊維 2.1綿 2.2麻</p> <p>ii)化学繊維 1.再生繊維 1.1レーヨン 2.合成繊維 2.1ナイロン 2.2アクリル 2.3ポリエステル 2.4ポリプロピレン</p> <p>2 各種カーペット製品の構造 次に掲げる各種カーペット製品の構造について概略的な知識を有すること。 i)織じゅうたん 1.短繊維 1.1羊毛 1.2綿</p> <p>2.長繊維 2.1ナイロン 2.2レーヨン 2.3ポリエステル 2.4ポリプロピレン 2.5絹</p> <p>3.パイル 3.1カットパイル 3.2ループパイル 3.3カット&amp;ループパイル 3.4ブラッシュ</p> <p>ii)タフテッドカーペット 1.短繊維 1.1羊毛 1.2綿</p> <p>2.長繊維 2.1ナイロン 2.2レーヨン 2.3ポリエステル 2.4ポリプロピレン 2.5絹</p> <p>3.パイル 3.1カットパイル 3.2ループパイル 3.3カット&amp;ループパイル 3.4ブラッシュ</p> <p>iii)ニードルパンチカーペット 1.パイル、フェルト 2.ウェブ 3.コード 4.ペロア</p> <p>3 各種カーペット製品の用途及び種類 次に掲げる各種カーペット製品の用途及び種類について概略</p> <p>i)カーペット製品の用途 1.一般家庭用 2.商業施設用 3.特殊用途用 3.1輸送用施設用 3.2スポーツ用(屋、内外用) 3.3展示用</p> <p>ii)カーペット製品の種類 1.無地もの 2.混紡もの 3.柄もの</p> <p>4 安全衛生に関する知識 カーペット製造作業に伴う安全衛生に関し、次に掲げる事項について詳細な知識を有すること。 1.機械等、原材料等の危険性及び有害性及びこれらの取扱い方法 2.安全装置、有害物抑制装置又は保護具の性能及びこれらの取扱い方法 3.作業手順 4.作業開始時の点検 5.カーペット製造作業の業務に関して発生するおそれのある疾病の原因及び予防 6.整理、整頓及び清潔の保持 7.事故時における応急措置及び退避 8.カーペット製造作業に関する災害の原因と災害の予防、安全又は衛生のために必要な事項</p> <p>前各号に掲げる科目のほか、次に掲げる科目のうち、受験者が選択するいずれか一つの科目</p> <p>1 織じゅうたん製造作業 ①製造作業 次に掲げる各作業について実践的な知識を有すること。 i)準備作業 1.パイル糸、経・緯糸の受入れと準備 2.コーンワインダー機の運転操作 3.チーズワインダー機の運転操作 4.整経機の運転操作 5.緊急停止</p>

初 級	中 級	専 門 級
基本的な業務を遂行するために必要な基礎的な技能及び知識	基本的な業務を遂行するために必要な技能及び知識	初級の技能労働者が通常有すべきな技能及び知識
<p>ii)製織作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.織じゅうたん織機の運転操作の補助</li> <li>2.糸つなぎの補助</li> </ol> <p>iii)シャーリング作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.シャーリング機の運転操作の補助</li> <li>2.付属機(集塵機)の運転操作の補助</li> </ol> <p>iv)仕上・検査作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.糊付け乾燥機の運転操作の補助</li> <li>2.検反機の運転操作の補助</li> </ol> <p>②織じゅうたん製造に使用する素材(材料) 次の掲げる織じゅうたん製造作業に使用する素材(材料)について初歩的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.パイル糸</li> <li>2.織の組織を構成する糸</li> </ol> <p>③織じゅうたん製造に使用する設備・機械・器具等の種類、用途、使用方法 織じゅうたん製造に使用する設備・機械・器具等の種類、用途、使用方法について初歩的な知識を有すること。</p> <p>i)機械、設備等</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.クリール</li> <li>2.整経機</li> <li>3.コーンワインダー機</li> <li>4.チーズワインダー機</li> <li>5.12尺(3.64m)巾以上のウィルトンカーペット織機</li> <li>6.12尺(3.64m)巾以上のダブルフェイスカーペット織機</li> <li>7.12尺(3.64m)巾以上のアキスミンスターカーペット織機</li> <li>8.ジャガード紋織機</li> <li>9.検反機</li> <li>10.各機械の部品(シャトル、ワイヤー)</li> </ol> <p>ii)器具</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.カッタ</li> <li>2.はさみ</li> <li>3.ハンドミシン</li> </ol> <p>iii)測定器</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.スケール</li> <li>2.パイルゲージ</li> </ol> <p>④製品の例 次の掲げる織じゅうたん製造作業による製品について初歩的な知識を有すること。</p> <p>i)テクスチャーによる分類</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.カット</li> <li>2.ループ</li> <li>3.カット&amp;ループ</li> <li>4.ハイアンドローパイル</li> </ol> <p>ii)形状別による分類</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.ロールカーペット</li> <li>2.ピースカーペット</li> </ol> <p>2 タフテッドカーペット製造作業</p> <p>①製造作業 次に掲げる作業について初歩的な知識を有すること。</p> <p>i)準備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.クリールの準備</li> <li>2.コーン(形状、用途)入れ</li> <li>3.糸つなぎ(機結び)</li> </ol> <p>ii)製造作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.製織に必要な糸本数の目通しの確認法</li> <li>2.4m巾タフティングマシンの運転操作の補助</li> <li>3.補修機の取扱い</li> </ol> <p>iii)バックング作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.バックング加工機の運転操作の補助</li> <li>2.バックング剤の準備</li> <li>3.二次基布の準備</li> </ol> <p>iv)シャーリング作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.シャーリング機の運転操作の補助</li> <li>2.レージング機の運転操作の補助</li> </ol>	<p>ii)製織作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.織じゅうたん織機の運転操作</li> <li>2.織じゅうたん織機稼働中の補助</li> <li>3.糸つなぎ(パイル糸、経糸のつなぎ)</li> <li>4.糸切れの有無確認法</li> <li>5.クリールのパイル糸のチーズ木管の交換</li> </ol> <p>iii)シャーリング作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.シャーリング機の運転操作</li> <li>2.付属機(集塵機)の点検</li> <li>3.付属機(集塵機)の運転操作</li> </ol> <p>iv)仕上・検査作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.糊付け乾燥機の運転操作</li> <li>2.検反機の運転操作</li> <li>3.検反(キズの発見)</li> <li>4.補修の補助</li> <li>5.カット</li> <li>6.梱包</li> </ol> <p>②織じゅうたん製造に使用する素材(材料) 次の掲げる織じゅうたん製造作業に使用する素材(材料)について基礎的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.パイル糸用素材</li> <li>2.織の組織を構成する糸</li> <li>3.バックング用糊</li> </ol> <p>③織じゅうたん製造に使用する設備・機械・器具等の種類、用途、使用方法 織じゅうたん製造に使用する設備・機械・器具等の種類、用途、使用方法について基礎的な知識を有すること。</p> <p>i)機械、設備等</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.クリール</li> <li>2.整経機</li> <li>3.コーンワインダー機</li> <li>4.チーズワインダー機</li> <li>5.12尺(3.64m)巾以上のウィルトンカーペット織機</li> <li>6.12尺(3.64m)巾以上のダブルフェイスカーペット織機</li> <li>7.12尺(3.64m)巾以上のアキスミンスターカーペット織機</li> <li>8.ジャガード紋織機</li> <li>9.シャーリング機</li> <li>10.集塵機</li> <li>11.糊付け乾燥機</li> <li>12.検反機</li> <li>13.各機械の部品(シャトル、ワイヤー)</li> </ol> <p>ii)器具</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.カッタ</li> <li>2.はさみ</li> <li>3.ハンドミシン</li> </ol> <p>iii)測定器</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.スケール</li> <li>2.パイルゲージ</li> </ol> <p>④製品の例 次の掲げる織じゅうたん製造作業による製品について基礎的な知識を有すること。</p> <p>i)テクスチャーによる分類</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.カット</li> <li>2.ループ</li> <li>3.カット&amp;ループ</li> <li>4.ハイアンドローパイル</li> </ol> <p>ii)形状別による分類</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.ロールカーペット</li> <li>2.ピースカーペット</li> </ol> <p>2 タフテッドカーペット製造作業</p> <p>①製造作業 次に掲げる作業について基礎的な知識を有すること。</p> <p>i)準備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.クリールの準備</li> <li>2.コーン(形状、用途)入れ</li> <li>3.糸つなぎ(機結び、ラテックスつなぎ)</li> <li>4.糸吹き</li> </ol> <p>ii)製造作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.製織に必要な糸本数の目通しの確認法</li> <li>2.4m巾タフティングマシンの運転操作</li> <li>3.タフト上りの反物の品質(キズ、異常の有無)確認法</li> <li>4.品質異常部分の補修</li> </ol> <p>iii)バックング作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.バックング加工機の運転操作</li> <li>2.バックング剤の準備</li> <li>3.二次基布の準備</li> <li>4.二次基布の投入</li> <li>5.バックング加工確認法</li> </ol> <p>iv)シャーリング作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.シャーリング機の運転操作</li> <li>2.レージング機の運転操作</li> <li>3.シャーリング・レージング加工確認法</li> </ol>	<p>ii)製織作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.織じゅうたん織機の運転操作</li> <li>2.織じゅうたん織機稼働中の織キズ等の異常確認法</li> <li>3.整織中の糸切れ時の糸つなぎ(パイル糸、経糸のつなぎ)</li> <li>4.ワイヤーのセット</li> <li>5.よこ糸の交換(シャトルへの新たなよこ糸の交換)</li> <li>6.補修</li> <li>7.緊急停止</li> </ol> <p>iii)シャーリング作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.シャーリング機の運転操作</li> <li>2.シャーリング機の調整と風合、掛かり具合の確認法</li> <li>3.付属機(集塵機)の点検と調整、ダクトの掃除、運転操作</li> <li>4.緊急停止</li> </ol> <p>iv)仕上・検査作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.糊付け乾燥機の運転操作</li> <li>2.検反機の運転操作</li> <li>3.検反(キズの発見)</li> <li>4.補修</li> <li>5.カット</li> <li>6.梱包</li> <li>7.緊急停止</li> </ol> <p>②織じゅうたん製造に使用する素材(材料) 次の掲げる織じゅうたん製造作業に使用する素材(材料)について実践的な知識を有すること。</p> <p>i)パイル糸用素材(原料)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.天然繊維</li> <li>2.化学繊維</li> </ol> <p>ii)パイル糸用素材(形状別)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.紡績糸</li> <li>2.フィラメント</li> </ol> <p>iii)織の組織を構成する糸</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.天然繊維の植物繊維</li> <li>2.化学繊維</li> </ol> <p>iv)バックング用糊</p> <p>③織じゅうたん製造に使用する設備・機械・器具等の種類、用途、使用方法 織じゅうたん製造に使用する設備・機械・器具等の種類、用途、使用方法について実践的な知識を有すること。</p> <p>i)機械、設備等</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.クリール</li> <li>2.整経機</li> <li>3.コーンワインダー機</li> <li>4.チーズワインダー機</li> <li>5.12尺(3.64m)巾以上のウィルトンカーペット織機</li> <li>6.12尺(3.64m)巾以上のダブルフェイスカーペット織機</li> <li>7.12尺(3.64m)巾以上のアキスミンスターカーペット織機</li> <li>8.ジャガード紋織機</li> <li>9.シャーリング機</li> <li>10.集塵機</li> <li>11.糊付け乾燥機</li> <li>12.検反機</li> <li>13.オーバーロックミシン</li> <li>14.各機械の部品(シャトル、ワイヤー)</li> </ol> <p>ii)器具</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.カッタ</li> <li>2.はさみ</li> <li>3.ハンドミシン</li> </ol> <p>iii)測定器</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.スケール</li> <li>2.パイルゲージ</li> </ol> <p>④製品の例 次の掲げる織じゅうたん製造作業による製品について実践的な知識を有すること。</p> <p>i)テクスチャーによる分類</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.カット</li> <li>2.ループ</li> <li>3.カット&amp;ループ</li> <li>4.ハイアンドローパイル</li> </ol> <p>ii)形状別による分類</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.ロールカーペット</li> <li>2.ピースカーペット</li> </ol> <p>2 タフテッドカーペット製造作業</p> <p>①製造作業 次に掲げる作業について実践的な知識を有すること。</p> <p>i)準備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.クリールの準備</li> <li>2.コーン(形状、用途)入れ</li> <li>3.糸つなぎ(機結び、ラテックスつなぎ、スプライサーつなぎ)</li> <li>4.糸吹き</li> <li>5.一次基布の準備</li> <li>6.糸、基布の取り出し</li> </ol> <p>ii)製造作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.製織に必要な糸本数の目通し</li> <li>2.4m巾タフティングマシンの運転操作</li> <li>3.ニードル、ルーバー、ナイフ、フィンガーの調整</li> <li>4.タフト上りの反物の品質確認法</li> <li>5.タフト上りの反物の規格確認法</li> <li>6.品質異常部分の補修</li> <li>7.緊急停止</li> </ol> <p>iii)バックング作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.バックング加工機の運転操作</li> <li>2.バックング剤の準備</li> <li>3.二次基布の準備</li> <li>4.二次基布の投入</li> <li>5.バックング剤の交換・投入</li> <li>6.バックング加工確認法と補修</li> <li>7.緊急停止</li> </ol> <p>iv)シャーリング作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.シャーリング機の運転操作</li> <li>2.レージング機の運転操作</li> <li>3.シャーリング・レージング加工確認法</li> </ol>

初 級	中 級	専 門 級
基本的な業務を遂行するために必要な基礎的な技能及び知識	基本的な業務を遂行するために必要な技能及び知識	初級の技能労働者が通常有すべきな技能及び知識
<p>v)検査作業 1.検反の補助</p> <p>②タフテッドカーペット製造で使用する素材(材料) 次に掲げるタフテッドカーペット製造作業で使用する素材(材料)について初歩的な知識を有すること。 1.パイル糸 2.一次基布 3.二次基布 4.バックキ剤</p> <p>③タフテッドカーペット製造作業で使用する機械、設備、器具等の種類、用途、使用方法 次に掲げるタフテッドカーペット製造作業で使用する機械、設備、器具等の種類、用途及び使用方法について初歩的な知識を有すること。 i)機械、装置等 1.4m巾以上のタフティングマシンにみ合うクリール 2.4m巾以上のタフティングマシン 3.補修機 4.糸切れ感知装置 5.コンプレッサ 6.バックキ加工機 7.各機械の部品及び付属品(ニードル、ルーバー、ナイフ)</p> <p>ii)器具 1.カッタ 2.はさみ 3.スプライサ 4.ハンドミシン</p> <p>iii)測定器 1.スケール 2.パイルゲージ</p> <p>④製品の例 次に掲げるタフテッドカーペット製造作業による製品について初歩的な知識を有すること。 i)テクスチャーによる分類 1.カット(ブラッシュ、ペロア) 2.ループ(レベルループ、マルチレベルループ) 3.カット&amp;ループ ii)形状別による分類 1.ロールカーペット 2.ピースカーペット 3.タイルカーペット</p> <p>3 ニードルパンチカーペット製造作業 ①製造作業 次に掲げる各作業について初歩的な知識を有すること。 i)準備作業(調合) 1.調合機の運転操作の補助 2.取切掃除の補助 3.治工具の取扱い</p> <p>ii)パンチ作業(立毛作業) 1.針打の補助 2.折れた針の確認方法及び取り 3.ニードルボードの取り及びセット 4.パンチ機の運転操作 5.パンチ上がり製品の目付測定 6.パンチ深度の設定 7.仕掛品のサンプル採取と承認品との確認法 8.原反と原反とのつなぎ 9.製品の色相、風合、針スジ等の異常確認法</p> <p>iii)乾燥作業 1.乾燥機の運転操作の補助 2.指定バックキ剤の発泡機への投入の補助 3.目付計算の補助 4.乾燥作業でのピン外れ、斜行等の異常確認法</p> <p>iv)検査作業 1.指定長のカット、梱包の補助 2.最終反の目付計算補助 3.検反機の運転操作の補助</p>	<p>v)検査作業 1.検反 2.カット・梱包</p> <p>②タフテッドカーペット製造で使用する素材(材料) 次に掲げるタフテッドカーペット製造作業で使用する素材(材料)について基礎的な知識を有すること。 1.パイル糸用各種素材 2.一次基布用素材 3.二次基布用素材 4.バックキ剤</p> <p>③タフテッドカーペット製造作業で使用する機械、設備、器具等の種類、用途、使用方法 次に掲げるタフテッドカーペット製造作業で使用する機械、設備、器具等の種類、用途及び使用方法について基礎的な知識を有すること。 i)機械、装置等 1.4m巾以上のタフティングマシンにみ合うクリール 2.4m巾以上のタフティングマシン 3.補修機 4.糸切れ感知装置 5.コンプレッサ 6.バックキ加工機 7.乾燥機 8.ラテックスコンパウンド機 9.各機械の部品及び付属品(ニードル、ルーバー、ナイフ)</p> <p>ii)器具 1.カッタ 2.はさみ 3.スプライサ 4.ハンドミシン</p> <p>iii)測定器 1.スケール 2.パイルゲージ</p> <p>④製品の例 次に掲げるタフテッドカーペット製造作業による製品について基礎的な知識を有すること。 i)テクスチャーによる分類 1.カット(ブラッシュ、ペロア) 2.ループ(レベルループ、マルチレベルループ) 3.カット&amp;ループ ii)形状別による分類 1.ロールカーペット 2.ピースカーペット 3.タイルカーペット</p> <p>3 ニードルパンチカーペット製造作業 ①製造作業 次に掲げる各作業について基礎的な知識を有すること。 i)準備作業(調合) 1.原綿計量 2.原綿投入 3.調合機の運転操作 4.取切掃除 5.治工具の取扱い</p> <p>ii)パンチ作業(立毛作業) 1.針打 2.折れた針の確認方法及び取り 3.ニードルボードの取り及びセット 4.パンチ機の運転操作 5.パンチ上がり製品の目付測定 6.パンチ深度の設定 7.仕掛品のサンプル採取と承認品との確認法 8.原反と原反とのつなぎ 9.製品の色相、風合、針スジ等の異常確認法</p> <p>iii)乾燥作業 1.指定の反物をつなぎ乾燥機への投入 2.乾燥機の運転操作 3.指定バックキ剤の発泡機への投入 4.バックキ剤の切替 5.乾燥仕上げ反のサンプル採取と目付計算 6.乾燥作業でのピン外れ、斜行等の異常確認法</p> <p>iv)検査作業 1.指定長のカット、梱包 2.最終反の目付計算 3.検反機の運転操作 4.異物混入、キズ、色差の限度比較等の確認法 5.金属反応反の処理の補助</p>	<p>4.品質確認法 5.緊急停止 v)検査作業 1.検反 2.製品基準、品質の判定法 3.補修・修正 4.カット・梱包 5.検査票等帳票作成</p> <p>②タフテッドカーペット製造で使用する素材(材料) 次に掲げるタフテッドカーペット製造作業で使用する素材(材料)について実践的な知識を有すること。 i)パイル糸用素材(原料) 1.天然繊維 2.化学繊維 ii)パイル糸用素材(形状別) 1.紡績糸 2.フィラメント iii)一次基布用素材 1.織基布 2.不織布 iv)二次基布用素材 1.ネット 2.不織布 3.ジュート v)バックキ剤 1.SBRラテックス 2.PVC樹脂 3.PE樹脂</p> <p>③タフテッドカーペット製造作業で使用する機械、設備、器具等の種類、用途、使用方法 次に掲げるタフテッドカーペット製造作業で使用する機械、設備、器具等の種類、用途及び使用方法について実践的な知識を有すること。 i)機械、装置等 1.4m巾以上のタフティングマシンに見合うクリール 2.4m巾以上のタフティングマシン 3.補修機 4.糸切れ感知装置 5.コンプレッサ 6.バックキ加工機 7.乾燥機 8.ラテックスコンパウンド機 9.シャーリング機 10.レージング機 11.各機械の部品及び付属品(ニードル、ルーバー、ナイフ)</p> <p>ii)器具 1.カッタ 2.はさみ 3.スプライサ 4.ハンドミシン</p> <p>iii)測定器 1.スケール 2.パイルゲージ</p> <p>④製品の例 次に掲げるタフテッドカーペット製造作業による製品について実践的な知識を有すること。 i)テクスチャーによる分類 1.カット(ブラッシュ、ペロア) 2.ループ(レベルループ、マルチレベルループ) 3.カット&amp;ループ ii)形状別による分類 1.ロールカーペット 2.ピースカーペット 3.タイルカーペット</p> <p>3 ニードルパンチカーペット製造作業 ①製造作業 次に掲げる各作業について実践的な知識を有すること。 i)準備作業(調合) 1.原綿計量 2.原綿投入 3.調合機の運転操作 4.取切掃除 5.治工具の取扱い 6.緊急停止 ii)パンチ作業(立毛作業) 1.針打 2.折れた針の確認方法及び取り 3.ニードルボードの取り及びセット 4.パンチ機の運転操作 5.パンチ機のスピード、深度、ウェブ枚数の調整 6.カード、ロッカー内の原綿取切掃除 7.パンチ深度の設定 8.設定目付と最終反目付の確認 9.原反と原反とのつなぎ 10.パンチ機終了時の確認法 11.仕掛品のサンプル採取と承認品との確認法 12.製品の色相、風合、針スジ等の異常確認法 13.緊急停止 iii)乾燥作業 1.指定の反物をつなぎ乾燥機への投入 2.乾燥機の運転操作 3.指定バックキ剤の発泡機への投入 4.バックキ剤の切替 5.乾燥仕上げ反のサンプル採取と目付計算 6.乾燥作業でのピン外れ、斜行等の異常確認法</p> <p>iv)検査作業 1.指定長のカット、梱包 2.最終反の目付計算 3.検反機の運転操作 4.異物混入、キズ、色差の限度比較等の確認法 5.金属反応反の処理</p>

初 級	中 級	専 門 級
基本的な業務を遂行するために必要な基礎的な技能及び知識	基本的な業務を遂行するために必要な技能及び知識	初級の技能労働者が通常有すべき技能及び知識
<p>②ニードルパンチカーペット製造で使用する素材(材料) 次に掲げるニードルパンチカーペット製造作業に使用する素材(材料)について初歩的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.ウェブ用素材</li> <li>2.バックキ剤</li> <li>3.基布</li> </ol> <p>③ニードルパンチカーペット製造に使用する機械、設備、器具等の種類、用途、使用方法 次に掲げるニードルパンチカーペット製造作業に使用する機械、設備、器具等の種類、用途及び使用方法について初歩的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>i)機械、設備等 <ol style="list-style-type: none"> <li>1.調合機</li> <li>2.カード機</li> <li>3.2m巾以上のニードルパンチ機(ドライヤー付)</li> <li>4.ファンシー機(立毛及びコード)、</li> <li>5.各機械の部品(ニードル、ニードルボード、ローラ)</li> </ol> </li> <li>ii)器具 <ol style="list-style-type: none"> <li>1.カッタ</li> <li>2.はさみ</li> <li>3.ブラン</li> <li>4.ハンドミシン</li> <li>5.紙管</li> <li>6.接着剤</li> <li>7.マジックテープ</li> <li>8.計算機</li> </ol> </li> <li>iii)測定器 <ol style="list-style-type: none"> <li>1.スケール</li> <li>2.計量器</li> </ol> </li> </ol> <p>④製品の例 次に掲げるニードルパンチカーペット製造作業による製品について初歩的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>i)コマーシャル用カーペット <ol style="list-style-type: none"> <li>1.室内用 <ol style="list-style-type: none"> <li>1.1.オフィス</li> <li>1.2.廊下</li> <li>1.3.遊技場</li> <li>1.4.展示場等室内用</li> </ol> </li> <li>2.屋外用 <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1.オフィスプールサイド</li> <li>2.2.下テニスコート</li> <li>2.3.ゴルフ場</li> </ol> </li> </ol> </li> <li>ii)家庭用カーペット <ol style="list-style-type: none"> <li>1.住居用</li> </ol> </li> <li>iii)産業資材用カーペット <ol style="list-style-type: none"> <li>1.車両用</li> <li>2.電気カーペット</li> <li>3.土木用シート</li> </ol> </li> </ol>	<p>②ニードルパンチカーペット製造で使用する素材(材料) 次に掲げるニードルパンチカーペット製造作業に使用する素材(材料)について基礎的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.ウェブ用素材</li> <li>2.バックキ剤</li> <li>3.基布</li> </ol> <p>③ニードルパンチカーペット製造に使用する機械、設備、器具等の種類、用途、使用方法 次に掲げるニードルパンチカーペット製造作業に使用する機械、設備、器具等の種類、用途及び使用方法について基礎的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>i)機械、設備等 <ol style="list-style-type: none"> <li>1.調合機</li> <li>2.カード機</li> <li>3.2m巾以上のニードルパンチ機(ドライヤー付)</li> <li>4.ファンシー機(立毛及びコード)、</li> <li>5.発泡機</li> <li>6.乾燥機</li> <li>7.接反機</li> <li>8.各機械の部品(ニードル、ニードルボード、ローラ)</li> </ol> </li> <li>ii)器具 <ol style="list-style-type: none"> <li>1.カッタ</li> <li>2.はさみ</li> <li>3.ブラン</li> <li>4.ハンドミシン</li> <li>5.紙管</li> <li>6.接着剤</li> <li>7.マジックテープ</li> <li>8.計算機</li> </ol> </li> <li>iii)測定器 <ol style="list-style-type: none"> <li>1.スケール</li> <li>2.計量器</li> </ol> </li> </ol> <p>④製品の例 次に掲げるニードルパンチカーペット製造作業による製品について基礎的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>i)コマーシャル用カーペット <ol style="list-style-type: none"> <li>1.室内用 <ol style="list-style-type: none"> <li>1.1.オフィス</li> <li>1.2.廊下</li> <li>1.3.遊技場</li> <li>1.4.展示場等室内用</li> </ol> </li> <li>2.屋外用 <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1.オフィスプールサイド</li> <li>2.2.下テニスコート</li> <li>2.3.ゴルフ場</li> </ol> </li> </ol> </li> <li>ii)家庭用カーペット <ol style="list-style-type: none"> <li>1.住居用</li> </ol> </li> <li>iii)産業資材用カーペット <ol style="list-style-type: none"> <li>1.車両用</li> <li>2.電気カーペット</li> <li>3.土木用シート</li> </ol> </li> </ol>	<p>②ニードルパンチカーペット製造で使用する素材(材料) 次に掲げるニードルパンチカーペット製造作業に使用する素材(材料)について実践的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>i)パイル形成用ウェブ材 <ol style="list-style-type: none"> <li>1.天然繊維</li> <li>2.化学繊維</li> </ol> </li> <li>ii)バックキ剤(接着剤として)</li> <li>iii)基布</li> </ol> <p>③ニードルパンチカーペット製造に使用する機械、設備、器具等の種類、用途、使用方法 次に掲げるニードルパンチカーペット製造作業に使用する機械、設備、器具等の種類、用途及び使用方法について実践的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>i)機械、設備等 <ol style="list-style-type: none"> <li>1.調合機</li> <li>2.カード機</li> <li>3.2m巾以上のニードルパンチ機(ドライヤー付)</li> <li>4.ファンシー機(立毛及びコード)</li> <li>5.発泡機</li> <li>6.乾燥機</li> <li>7.接反機</li> <li>8.各機械の部品(ニードル、ニードルボード、ローラ)</li> </ol> </li> <li>ii)器具 <ol style="list-style-type: none"> <li>1.カッタ</li> <li>2.はさみ</li> <li>3.ブラン</li> <li>4.ハンドミシン</li> <li>5.紙管</li> <li>6.接着剤</li> <li>7.マジックテープ</li> <li>8.計算機</li> </ol> </li> <li>iii)測定器 <ol style="list-style-type: none"> <li>1.スケール</li> <li>2.計量器</li> </ol> </li> </ol> <p>④製品の例 次に掲げるニードルパンチカーペット製造作業による製品について実践的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>i)コマーシャル用カーペット <ol style="list-style-type: none"> <li>1.室内用 <ol style="list-style-type: none"> <li>1.1.オフィス</li> <li>1.2.廊下</li> <li>1.3.遊技場</li> <li>1.4.展示場等室内用</li> </ol> </li> <li>2.屋外用 <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1.オフィスプールサイド</li> <li>2.2.下テニスコート</li> <li>2.3.ゴルフ場</li> </ol> </li> </ol> </li> <li>ii)家庭用カーペット <ol style="list-style-type: none"> <li>1.住居用</li> </ol> </li> <li>iii)産業資材用カーペット <ol style="list-style-type: none"> <li>1.車両用</li> <li>2.電気カーペット</li> <li>3.土木用シート</li> </ol> </li> </ol>
<p><b>実技試験</b></p> <p>次に掲げる科目(作業)のうち、受験者が選択するいずれか一つの科目(作業)</p> <p>1 織じゅうたん製造作業</p> <p>①準備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)パイル糸と経・緯糸の受入れと準備作業の補助ができること。</li> <li>2)パイル糸の総の確認、総のさばき作業ができること。</li> <li>3)チーズワインダー機、コーンワインダー機の始動・運転作業の補助ができること。</li> <li>4)緊急時に停止ができること。</li> </ol> <p>②織じゅうたん製織作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)製織機の始動・運転作業の補助ができること。</li> <li>2)パイル糸・経糸のつなぎ作業の補助ができること。</li> <li>3)糸切れ処理作業ができること。</li> <li>4)緊急時に停止ができること。</li> </ol> <p>2 タフテッドカーペット製造作業</p> <p>①準備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)簡単なコーン入れ作業ができること。</li> <li>2)糸つなぎ作業ができること。</li> </ol> <p>②製造作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)始動・運転作業の補助ができること。</li> <li>2)糸つなぎ・糸切れ処理ができること。</li> <li>3)目通し、キズの確認ができること。</li> <li>4)簡単な補修の補助ができること。</li> <li>5)緊急時に停止ができること。</li> </ol>	<p><b>実技試験</b></p> <p>次に掲げる科目(作業)のうち、受験者が選択するいずれか一つの科目(作業)</p> <p>1 織じゅうたん製造作業</p> <p>①準備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)パイル糸と経・緯糸の受入れと供給作業ができること。</li> <li>2)パイル糸の総の確認、総のさばき作業ができること。</li> <li>3)チーズワインダー機、コーンワインダー機の始動・運転作業の補助ができること。</li> <li>4)緊急時に停止ができること。</li> </ol> <p>②織じゅうたん製織作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)製織機の始動・運転作業ができること。</li> <li>2)製織機稼働中のパイル糸・経糸のつなぎ作業、糸切れ処理作業ができること。</li> <li>3)製織機稼働中の品質確認及び指導員の下、補修作業ができること。</li> <li>4)チーズ木管の交換ができること。</li> <li>5)緊急時に停止ができること。</li> </ol> <p>2 タフテッドカーペット製造作業</p> <p>①準備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)指定の位置へのコーン入れ作業ができること。</li> <li>2)糸つなぎ作業ができること。</li> <li>3)糸吹き作業ができること。</li> </ol> <p>②製造作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)安全確認の下、始動・運転作業ができること。</li> <li>2)糸つなぎ作業、糸切れ処理作業ができること。</li> <li>3)目通し確認、目通し作業ができること。</li> <li>4)品質確認作業(キズ、異常の確認)ができること。</li> <li>5)補修作業ができること。</li> <li>6)緊急時に停止ができること。</li> </ol>	<p><b>実技試験</b></p> <p>次に掲げる科目(作業)のうち、受験者が選択するいずれか一つの科目(作業)</p> <p>1 織じゅうたん製造作業</p> <p>①準備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)パイル糸(総とチーズ個数の確認)と経・緯糸の受入れと供給作業がよくできること。</li> <li>2)パイル糸の総の確認、総のさばき作業ができること。</li> <li>3)チーズワインダー機、コーンワインダー機の始動・運転・停止作業ができること。</li> <li>4)定長チーズ巻き、定長コーン巻きができること。</li> <li>5)ワインダー機の周りの点検作業ができること。</li> <li>6)緊急時に停止ができること。</li> </ol> <p>②織じゅうたん製織作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)製織機の始動・運転・停止作業ができること。</li> <li>2)製織機稼働中のパイル糸・経糸のつなぎ作業、糸切れ処理作業ができること。</li> <li>3)製織機稼働中の品質確認、補修・修復作業ができること。</li> <li>4)チーズ木管の交換ができること。</li> <li>5)織機へのワイヤーのセットができること。</li> <li>6)製織機中のシャトル(よこ糸)の交換ができること。</li> <li>7)製織機の不具合部の調整の補助ができること。</li> <li>8)原反の切りおろし、帳票類の記載取り付けができること。</li> <li>9)緊急時に停止ができること。</li> </ol> <p>2 タフテッドカーペット製造作業</p> <p>①準備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)指定の位置へのコーン入れ作業ができること。</li> <li>2)糸つなぎ作業ができること。</li> <li>3)一定数(1分間に6回程度)の糸つなぎができること。</li> <li>4)糸吹き作業ができること。</li> <li>5)基布交換作業の補助ができること。</li> </ol> <p>②製造作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)始動・運転・停止作業ができること。</li> <li>2)糸つなぎ作業、糸切れ処理作業ができること。</li> <li>3)目通し確認、目通し作業ができること。</li> <li>4)品質、規格確認作業ができること。</li> <li>5)補修作業ができること。</li> <li>6)緊急時に停止ができること。</li> </ol>

初級 基本的な業務を遂行するために必要な基礎的な技能及び知識	中級 基本的な業務を遂行するために必要な技能及び知識	専門級 初級の技能労働者が通常有すべきな技能及び知識
<p>3 ニードルパンチカーペット製造作業</p> <p>①準備(調合)作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)調合機の始動・運転・停止作業の補助ができること。</li> <li>2)切替掃除(前回ロットの原綿の除去掃除)作業の補助ができること。</li> <li>3)治工具の取扱いができること。</li> <li>4)緊急時に停止ができること。</li> </ol> <p>②パンチ作業(立毛作業)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)針を曲げずに規定通りニードルボードに打つことの補助ができること。</li> <li>2)パンチ機の始動・運転・停止作業の補助ができること。</li> <li>3)パンチ上がり製品の目付、規格確認ができること。</li> <li>4)緊急時に停止ができること。</li> </ol>	<p>3 ニードルパンチカーペット製造作業</p> <p>①準備(調合)作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)指図数量の調合割合に原綿計量作業ができること。</li> <li>2)調合割合にあった原綿投入ができること。</li> <li>3)調合機の始動・運転・停止作業ができること。</li> <li>4)切替掃除(前回ロットの原綿の除去掃除)作業ができること。</li> <li>5)治工具の取扱いができること。</li> <li>6)緊急時に停止ができること。</li> </ol> <p>②パンチ作業(立毛作業)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)針を曲げずに規定通りニードルボードに打つことができること。</li> <li>2)ニードルボードの抜き取り作業ができること。</li> </ol> <p>3)ニードルボードのセット作業ができること。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4)パンチ機の始動・運転・停止作業ができること。</li> <li>5)パンチ上がり製品の目付、規格確認ができること。</li> <li>6)パンチ深度の設定作業ができること。</li> <li>7)原反と原反とのつなぎができること。</li> <li>8)緊急時に停止ができること。</li> </ol>	<p>3 ニードルパンチカーペット製造作業</p> <p>①準備(調合)作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)指図数量の調合割合に原綿計量作業ができること。</li> <li>2)調合割合にあった原綿投入ができること。</li> <li>3)調合機の始動・運転・停止作業ができること。</li> <li>4)切替掃除(前回ロットの原綿の除去掃除)作業ができること。</li> <li>5)治工具の取扱いができること。</li> <li>6)緊急時に停止ができること。</li> </ol> <p>②パンチ作業(立毛作業)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)針を曲げずに規定通りニードルボードに打つことができること。</li> <li>2)ニードルボードの抜き取り作業ができること。</li> <li>3)ニードルボードのセット作業ができること。</li> <li>4)パンチ機の始動・運転・停止作業ができること。</li> <li>5)パンチ機始動時の仕掛けの作業ができること。</li> <li>6)パンチ機の運転スピードの調整・設定作業ができること。</li> <li>7)パンチ上がり製品の目付、規格確認ができること。</li> <li>8)目付、ウェブ、パンチ深度等の調整・設定作業ができること。</li> <li>9)原反と原反とのつなぎができること。</li> <li>10)異常発生の原因把握、それに対する対応処置作業ができること。</li> <li>11)パンチ機停止・終了後の点検等確認作業ができること。</li> <li>12)切りおろし・運搬作業ができること。</li> <li>13)緊急時に停止ができること。</li> </ol>