

下着類製品製造職種(下着類製造作業) 技能評価試験の試験科目及びその範囲並びにその細目 対比表

初級	中級	専門級	上級
基本的な業務を遂行するために必要な基礎的な技能及び知識	基本的な業務を遂行するために必要な技能及び知識	初級の技能労働者が通常有すべき技能及び知識	中級の業務を遂行するために必要な詳細な技能及び知識
<p>学科試験</p> <p>1 下着類一般に関する知識 ①下着類製品の理解 次に掲げる下着類製品に関する初歩的な知識を有すること。 1. ファンデーション 2. ランジェリー 3. ニットインナー 4. ショーツ 5. ホームウェア 6. 男性用下着類 7. スポーツインナー類 8. その他の下着類</p> <p>2 原材料に関する知識 ①次に掲げる繊維の種類、性質及び用途に関する初歩的な知識を有すること。 1) 天然繊維 1. 植物繊維 2. 動物繊維 2) 化学繊維 1. 合繊繊維 2. 半合繊繊維 3. 再生繊維</p> <p>3 素材(主材料・副材料)特性に関する知識 ①下着類製造に使用される素材(主材料・副材料)に関する初歩的な知識を有すること。 1) ファンデーション・スポーツインナー i) 主材料 1. パワーネット 2. マーキゼット 3. チュール ii) 副材料 1. ファイヤー 2. ボーン 3. ストレッチテープ 2) ランジェリー i) 主材料 1. トリコット 2. スムース 3. サテン 4. ジョーゼット ii) 副材料 1. テープ 2. レース 3) ニットインナー・メンズインナー・ショーツ i) 主材料 1. 天竺 2. フライス 3. スムース ii) 副材料 1. ゴム 2. レース ②下着類製造に使用される素材特性に関する初歩的な知識を有すること。 1) ファンデーション、スポーツインナーの素材特性 2) ランジェリーの素材特性 i) ドレープ性とストレッチ性 ii) 光沢感と透明感 iii) ランジェリーの主材料 3) ニットインナー、メンズインナー、ショーツの素材特性 i) ファット性 ii) 素材の単一性と複合組成 iii) 加工の様々な開発素材</p> <p>4 素材の染色と加工に関する知識 ①次に掲げる素材の染色と加工に関する初歩的な知識を有すること。 1) 染色工程の基本形 2) 染色の種類 1. 浸染 2. 擦染</p> <p>5 表示に関する知識 ①次に掲げる表示に関する初歩的な知識を有すること。 1) 法定表示 1. 品質表示 2) JIS規格(日本工業規格) 1. サイズの表現方法</p> <p>6 製造工程に関する知識 ①次に掲げる下着類の製造作業に関する初歩的な知識を有すること。 1) 縫製準備作業に関する知識 i) 裁断作業(各種裁断方法の理解) ii) 本縫いミシンの針目・糸調子の調整作業</p> <p>2) 縫製作業に関する知識 i) 縫製作業の概要 1. パーツ縫製 2. 組立て縫製 3. 仕上げ工程 ii) 工業用ミシンの種類(縫い目形式による分類) 1. 本縫い糸ミシン 2. 環縫い糸ミシン iii) 縫製作業の方法 1. 本縫い 2. 地縫い 3. 押さえ縫い 4. 返し縫い 5. かがり縫い</p>	<p>学科試験</p> <p>1 下着類一般に関する知識 ①下着類製品の理解 次に掲げる下着類製品に関する基礎的な知識を有すること。 1. ファンデーション 2. ランジェリー 3. ニットインナー 4. ショーツ 5. ホームウェア 6. 男性用下着類 7. スポーツインナー類 8. その他の下着類</p> <p>2 原材料に関する知識 ①次に掲げる繊維の種類、性質及び用途に関する基礎的な知識を有すること。 1) 天然繊維 1. 植物繊維 2. 動物繊維 2) 化学繊維 1. 合繊繊維 2. 半合繊繊維 3. 再生繊維 4. 改良化学繊維</p> <p>3 素材(主材料・副材料)特性に関する知識 ①下着類製造に使用される素材(主材料・副材料)に関する基礎的な知識を有すること。 1) ファンデーション・スポーツインナー i) 主材料 1. パワーネット 2. マーキゼット 3. チュール ii) 副材料 1. ファイヤー 2. ボーン 3. ストレッチテープ 2) ランジェリー i) 主材料 1. トリコット 2. スムース 3. サテン 4. ジョーゼット ii) 副材料 1. テープ 2. レース 3) ニットインナー・メンズインナー・ショーツ i) 主材料 1. 天竺 2. フライス 3. スムース ii) 副材料 1. ゴム 2. レース ②下着類製造に使用される素材特性に関する基礎的な知識を有すること。 1) ファンデーション、スポーツインナーの素材特性 i) ストレッチ素材と伸止め素材 ii) ファンデーション・スポーツインナーの主材料と副材料 2) ランジェリーの素材特性 i) ドレープ性とストレッチ性 ii) 光沢感と透明感 iii) ランジェリーの主材料 3) ニットインナー、メンズインナー、ショーツの素材特性 i) ファット性 ii) 素材の単一性と複合組成 iii) 加工の様々な開発素材</p> <p>4 素材の染色と加工に関する知識 ①次に掲げる素材の染色と加工に関する基礎的な知識を有すること。 1) 染色工程の基本形 2) 染色の種類 1. 浸染 2. 擦染 3) 仕上げ加工の基礎 ②染色堅牢度に関する基礎的な知識を有すること。</p> <p>5 表示に関する知識 ①次に掲げる表示に関する基礎的な知識を有すること。 1) 法定表示 1. 品質表示 2) JIS規格(日本工業規格) 1. サイズの表現方法</p> <p>6 製造工程に関する知識 ①次に掲げる下着類の製造工程に関する基礎的な知識を有すること。 1) 縫製準備作業に関する知識 i) 検反作業 ii) 放反作業(主材料の裁断作業) iii) 本縫いミシン及び千鳥ミシンの針目・糸調子の調整作業 2) 縫製作業に関する知識 i) 縫製作業の概要 1. パーツ縫製 2. 組立て縫製 3. 仕上げ工程 ii) 工業用ミシンの種類(縫い目形式による分類) 1. 本縫い糸ミシン 2. 環縫い糸ミシン iii) 縫製作業の方法 1. 本縫い 2. 地縫い 3. 押さえ縫い 4. 返し縫い 5. かがり縫い</p>	<p>学科試験</p> <p>1 下着類一般に関する知識 ①下着類製品の理解 次に掲げる下着類製品に関する概略的な知識を有すること。 1. ファンデーション 2. ランジェリー 3. ニットインナー 4. ショーツ 5. ホームウェア 6. 男性用下着類 7. スポーツインナー類 8. その他の下着類</p> <p>2 原材料に関する知識 ①次に掲げる繊維の種類、性質及び用途に関する概略的な知識を有すること。 1) 天然繊維 1. 植物繊維 2. 動物繊維 2) 化学繊維 1. 合繊繊維 2. 半合繊繊維 3. 再生繊維 4. 改良化学繊維 3) 繊維・織物の知識 i) 繊維(編組織)の種類・特徴および用途 1. よこ編組織 2. たて編組織 ii) 織物(織組織)の種類・特徴および用途 1. 平織 2. 綾織 3. 朱子織 4) 不織布の知識。</p> <p>3 素材(主材料・副材料)特性に関する知識 ①下着類製造に使用される素材(主材料・副材料)に関する概略的な知識を有すること。 1) ファンデーション・スポーツインナー i) 主材料 1. パワーネット 2. マーキゼット 3. チュール ii) 副材料 1. ファイヤー 2. ボーン 3. ストレッチテープ 2) ランジェリー i) 主材料 1. トリコット 2. スムース 3. サテン 4. ジョーゼット ii) 副材料 1. テープ 2. レース 3) ニットインナー・メンズインナー・ショーツ i) 主材料 1. 天竺 2. フライス 3. スムース ii) 副材料 1. ゴム 2. レース ②下着類製造に使用される素材特性に関する概略的な知識を有すること。 1) ファンデーション、スポーツインナーの素材特性 i) ストレッチ素材と伸止め素材 ii) ファンデーション・スポーツインナーの主材料と副材料 2) ランジェリーの素材特性 i) ドレープ性とストレッチ性 ii) 光沢感と透明感 iii) ランジェリーの主材料 3) ニットインナー、メンズインナー、ショーツの素材特性 i) ファット性 ii) 素材の単一性と複合組成 iii) 加工の様々な開発素材</p> <p>4 素材の染色と加工に関する知識 ①次に掲げる素材の染色と加工に関する概略的な知識を有すること。 1) 染色工程の基本形 2) 染色の種類 1. 浸染 2. 擦染 3) 仕上げ加工の基礎 ②染色堅牢度に関する概略的な知識を有すること。</p> <p>5 表示に関する知識 ①次に掲げる表示に関する概略的な知識を有すること。 1) 法定表示 1. 品質表示 2. 責任者表示 3. 原産国表示 4. 容器包装識別表示 2) JIS規格(日本工業規格) 1. サイズの表現方法 3) 自主表示 1. NBFマーク 2. ウールマーク 4) 自由表示 1. メリット表示 2. ケア表示およびデメリット表示</p> <p>6 製造工程に関する知識 ①次に掲げる下着類の製造工程に関する概略的な知識を有すること。 1) 縫製準備作業に関する知識 i) 検反作業 ii) 放反作業 iii) 延反作業 1. 延反作業内容 2. 延反方法の種類 3. 延反機の種類 iv) 裁断作業(主材料・副材料の裁断作業) 1. 延反作業とマーキング 2. 裁断機の種類 v) 仕分け(組合せ)作業 vi) 本縫いミシン、千鳥ミシン、オーバロックミシン等各種ミシンの点検・調整作業</p> <p>2) 縫製作業に関する知識 i) 縫製作業の概要 1. パーツ縫製 2. 組立て縫製 3. 仕上げ工程 ii) 工業用ミシンの種類(縫い目形式による分類) 1. 本縫い糸ミシン 2. 環縫い糸ミシン iii) 縫製作業の方法 1. 本縫い 2. 地縫い 3. 押さえ縫い 4. 返し縫い 5. かがり縫い 6. 飾り縫い 7. 門(かんぬき)止め 8. 裾引き縫い</p>	<p>学科試験</p> <p>1 下着類一般に関する知識 ①下着類製品の理解 次に掲げる下着類製品に関する一般的な知識を有すること。 1. ファンデーション 2. ランジェリー 3. ニットインナー 4. ショーツ 5. ホームウェア 6. 男性用下着類 7. スポーツインナー類 8. その他の下着類 ②商品企画、設計に関する知識 次に掲げる商品規格、設計に関する一般的な知識を有すること。 1. 商品ができるまでの手順 2. 企画、デザイン設計工程 3. 生産工程 ③装着(フッティング)に関する知識 次に掲げる装着に関する一般的な知識を有すること。 1. 使用目的に適した装着 2. アウターとの調和</p> <p>2 原材料に関する知識 ①次に掲げる繊維の種類、性質及び用途に関する一般的な知識を有すること。 1) 天然繊維 1. 植物繊維 2. 動物繊維 3. 鉱物繊維 2) 化学繊維 1. 合繊繊維 2. 半合繊繊維 3. 再生繊維 4. 改良化学繊維 3) 繊維・織物の知識 i) 繊維(編組織)の種類・特徴および用途 1. よこ編組織 2. たて編組織 ii) 織物(織組織)の種類・特徴および用途 1. 平織 2. 綾織 3. 朱子織 4) 不織布の知識。</p> <p>3 素材(主材料・副材料)特性に関する知識 ①下着類製造に使用される素材(主材料・副材料)に関する一般的な知識を有すること。 1) ファンデーション・スポーツインナー i) 主材料 1. パワーネット 2. マーキゼット 3. チュール ii) 副材料 1. ファイヤー 2. ボーン 3. ストレッチテープ 2) ランジェリー i) 主材料 1. トリコット 2. スムース 3. サテン 4. ジョーゼット ii) 副材料 1. テープ 2. レース 3) ニットインナー・メンズインナー・ショーツ i) 主材料 1. 天竺 2. フライス 3. スムース ii) 副材料 1. ゴム 2. レース ②下着類製造に使用される素材特性に関する一般的な知識を有すること。 1) ファンデーション、スポーツインナーの素材特性 i) ストレッチ素材と伸止め素材 ii) ファンデーション・スポーツインナーの主材料と副材料 2) ランジェリーの素材特性 i) ドレープ性とストレッチ性 ii) 光沢感と透明感 iii) ランジェリーの主材料 3) ニットインナー、メンズインナー、ショーツの素材特性 i) ファット性 ii) 素材の単一性と複合組成 iii) 加工の様々な開発素材</p> <p>4 素材の染色と加工に関する知識 ①次に掲げる素材の染色と加工に関する一般的な知識を有すること。 1) 染色工程の基本形 2) 染色の種類 1. 浸染 2. 擦染 3) 仕上げ加工の基礎 ②染色堅牢度に関する一般的な知識を有すること。</p> <p>5 表示に関する知識 ①次に掲げる表示に関する一般的な知識を有すること。 1) 法定表示 1. 品質表示 2. 責任者表示 3. 原産国表示 4. 容器包装識別表示 2) JIS規格(日本工業規格) 1. 表示すべき部位とサイズ 2. サイズの表現方法 3) 自主表示 1. NBFマーク 2. ウールマーク 4) 自由表示 1. メリット表示 2. ケア表示およびデメリット表示</p> <p>6 製造工程に関する知識 ①次に掲げる下着類の製造工程に関する一般的な知識を有すること。 1) 縫製準備作業に関する知識 i) 検反作業 ii) 放反作業 iii) 延反作業 1. 延反作業内容 2. 延反方法の種類 3. 延反機の種類 iv) 裁断作業(主材料・副材料の裁断作業) 1. 延反作業とマーキング 2. 裁断機の種類 v) 仕分け(組合せ)作業 vi) 本縫いミシン、千鳥ミシン、オーバロックミシン等各種ミシンの点検・調整作業</p> <p>2) 縫製作業に関する知識 i) 縫製作業の概要 1. パーツ縫製 2. 組立て縫製 3. 仕上げ工程 ii) 工業用ミシンの種類(縫い目形式による分類) 1. 本縫い糸ミシン 2. 環縫い糸ミシン iii) 縫製作業の方法 1. 本縫い 2. 地縫い 3. 押さえ縫い 4. 返し縫い 5. かがり縫い 6. 飾り縫い 7. 門(かんぬき)止め 8. 裾引き縫い</p>

基本的な業務を遂行するために必要な基礎的な技能及び知識	基本的な業務を遂行するために必要な技能及び知識	初級の技能労働者が通常有すべき技能及び知識	中級の業務を遂行するために必要な詳細な技能及び知識
<p>iv) 押さえ金・アタッチメント</p> <p>v) 縫い糸</p> <ol style="list-style-type: none"> 縫い糸の種類 縫い糸の太さ <p>vi) ミシン針</p> <ol style="list-style-type: none"> ミシン針の種類と太さ 工業用ミシン針の形状 <p>vii) 縫い糸とミシン針の適合</p> <ol style="list-style-type: none"> 縫い糸とミシン針の組合せ <p>viii) 本縫いミシンによる縫製作業</p> <p>3) 製品検査作業に関する知識</p> <ol style="list-style-type: none"> 寸法検査 品質検査 製品の良否判定作業 <p>4) 梱包・出荷作業に関する知識</p> <ol style="list-style-type: none"> 製品の梱包作業 <p>7 機械及び器具等の取扱いに関する知識</p> <p>① 次に掲げる下着類製造に使用する機械及び器具等の種類及び使用方法について、初歩的な知識を有すること。</p> <p>1) 裁断関連機械</p> <ol style="list-style-type: none"> 延反機 裁断機 <p>2) 主な縫製ミシンと特徴及び用途</p> <p>i) 本縫い系ミシン</p> <ol style="list-style-type: none"> 本縫い1本針ミシン 2点千鳥ミシン <p>ii) 環縫い系ミシン</p> <ol style="list-style-type: none"> オーバーロックミシン <p>3) 器具等</p> <ol style="list-style-type: none"> メジャー、定規 はさみ 目打ち、ピンセット ドライバー レンチ <p>②次に掲げる機械及び器具の保全と点検について、初歩的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> ミシンの取扱い <ol style="list-style-type: none"> 作業前点検 作業後点検 <p>8 品質管理に関する知識</p> <p>①次に掲げる品質管理に関する初歩的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> 品質と検査 <p>9 安全衛生に関する知識</p> <p>下着類縫製作業に伴う安全衛生に関し、次に掲げる事項について、詳細な知識を有すること</p> <ol style="list-style-type: none"> 機械、器具、原材料等の危険性又は有害性及びこれらの取扱い方法 安全装置、有害物抑制装置又は保護具の性能及び取扱方法 整理整頓及び清潔の保持 電気設備、ガス設備、蒸気設備の取扱い上の安全 下着類縫製作業に関して発生するおそれのある疾病の原因及び予防 室内の照明及び換気並びに温度及び湿度の保全 事故時等における応急措置及び退避 その他下着類縫製作業に関する災害の原因と予防及び安全衛生のために必要な事項 	<p>iv) 押さえ金・アタッチメントの種類</p> <ol style="list-style-type: none"> 押さえ金の種類 アタッチメントの種類 <p>v) 縫い糸</p> <ol style="list-style-type: none"> 縫い糸の種類 縫い糸の太さ 縫い糸の分類 <p>vi) ミシン針</p> <ol style="list-style-type: none"> ミシン針の種類と太さ 針先の種類 工業用ミシン針の形状 <p>vii) 縫い糸とミシン針の適合</p> <ol style="list-style-type: none"> 縫い糸とミシン針の組合せ <p>viii) 縫製品の欠点</p> <ol style="list-style-type: none"> 外観に関する欠点 シームの性能に関する欠点 <p>ix) 本縫いミシン、千鳥ミシン、オーバーロックミシンによる縫製作業</p> <p>3) 製品検査作業に関する知識</p> <ol style="list-style-type: none"> 寸法検査 品質検査 製品の良否判定作業 <p>4) 梱包・出荷作業に関する知識</p> <ol style="list-style-type: none"> 製品の梱包作業 <p>7 機械及び器具等の取扱いに関する知識</p> <p>① 次に掲げる下着類製造に使用する機械及び器具等の種類及び使用方法について、基礎的な知識を有すること。</p> <p>1) 裁断関連機械</p> <ol style="list-style-type: none"> 延反機(手延反機、自動延反機) 裁断機(たて刃裁断機、ハンドナイフ裁断機、油圧裁断機) <p>2) 主な縫製ミシンと特徴及び用途</p> <p>i) 本縫い系ミシン</p> <ol style="list-style-type: none"> 本縫い1本針ミシン 本縫い2本針ミシン 2点千鳥ミシン 4点千鳥ミシン 門(かんめき)ミシン 電子サイクルミシン <p>ii) 環縫い系ミシン</p> <ol style="list-style-type: none"> オーバーロックミシン 平2本針ミシン <p>3) 器具等</p> <ol style="list-style-type: none"> メジャー、定規 はさみ 目打ち、ピンセット ドライバー レンチ <p>②次に掲げる機械及び器具の保全と点検について、基礎的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> ミシンの取扱い <ol style="list-style-type: none"> 作業前点検 作業後点検 ミシントラブル対応 <ol style="list-style-type: none"> ミシントラブルの対処方法 <p>8 品質管理に関する知識</p> <p>①次に掲げる品質管理に関する基礎的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> 品質と検査 品質管理と品質保証 設計品質と製造品質 <p>②次に掲げる品質管理手法及び活用方法に関する概略的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> パレート図 <p>9 安全衛生に関する知識</p> <p>下着類縫製作業に伴う安全衛生に関し、次に掲げる事項について、詳細な知識を有すること</p> <ol style="list-style-type: none"> 機械、器具、原材料等の危険性又は有害性及びこれらの取扱い方法 安全装置、有害物抑制装置又は保護具の性能及び取扱方法 整理整頓及び清潔の保持 電気設備、ガス設備、蒸気設備の取扱い上の安全 下着類縫製作業に関して発生するおそれのある疾病の原因及び予防 室内の照明及び換気並びに温度及び湿度の保全 事故時等における応急措置及び退避 その他下着類縫製作業に関する災害の原因と予防及び安全衛生のために必要な事項 	<p>iv) 押さえ金・アタッチメントの種類</p> <ol style="list-style-type: none"> 押さえ金の種類 アタッチメントの種類 <p>v) 縫い糸</p> <ol style="list-style-type: none"> 縫い糸の種類 縫い糸の太さ 縫い糸の分類 <p>vi) ミシン針</p> <ol style="list-style-type: none"> ミシン針の種類と太さ 針先の種類 工業用ミシン針の形状 <p>vii) 縫い糸とミシン針の適合</p> <ol style="list-style-type: none"> 縫い糸とミシン針の組合せ <p>viii) 縫製品の欠点</p> <ol style="list-style-type: none"> 外観に関する欠点 シームの性能に関する欠点 <p>ix) 本縫いミシン、千鳥ミシン、オーバーロックミシンによる縫製作業</p> <p>3) 仕上げ作業に関する知識</p> <ol style="list-style-type: none"> まとめ作業 仕上げプレス作業 アイロン処理 <p>4) 製品検査作業に関する知識</p> <ol style="list-style-type: none"> 寸法検査 品質検査 検針作業 製品の良否判定作業 <p>5) 梱包・出荷作業に関する知識</p> <ol style="list-style-type: none"> 複数の製品の梱包作業 <p>7 機械及び器具等の取扱いに関する知識</p> <p>① 次に掲げる下着類製造に使用する機械及び器具等の種類及び使用方法について、概略的な知識を有すること。</p> <p>1) 裁断関連機械</p> <ol style="list-style-type: none"> 延反機 延反機(手延反機、自動延反機) 裁断機(たて刃裁断機、ハンドナイフ裁断機、油圧裁断機) <p>2) 主な縫製ミシンと特徴及び用途</p> <p>i) 本縫い系ミシン</p> <ol style="list-style-type: none"> 本縫い1本針ミシン 本縫い2本針ミシン 2点千鳥ミシン 4点千鳥ミシン 門(かんめき)ミシン 電子サイクルミシン <p>ii) 環縫い系ミシン</p> <ol style="list-style-type: none"> オーバーロックミシン 平2本針ミシン <p>3) 器具等</p> <ol style="list-style-type: none"> メジャー、定規 はさみ 目打ち、ピンセット ドライバー レンチ <p>②次に掲げる機械及び器具の保全と点検について、概略的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> ミシンの取扱い <ol style="list-style-type: none"> 作業前点検 作業後点検 ミシントラブル対応 <ol style="list-style-type: none"> ミシントラブルの対処方法 <p>8 品質管理に関する知識</p> <p>①次に掲げる品質管理に関する概略的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> 品質と検査 品質管理と品質保証 設計品質と製造品質 <p>②次に掲げる品質管理手法及び活用方法に関する概略的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> パレート図 <p>9 安全衛生に関する知識</p> <p>下着類縫製作業に伴う安全衛生に関し、次に掲げる事項について、詳細な知識を有すること</p> <ol style="list-style-type: none"> 機械、器具、原材料等の危険性又は有害性及びこれらの取扱い方法 安全装置、有害物抑制装置又は保護具の性能及び取扱方法 整理整頓及び清潔の保持 電気設備、ガス設備、蒸気設備の取扱い上の安全 下着類縫製作業に関して発生するおそれのある疾病の原因及び予防 室内の照明及び換気並びに温度及び湿度の保全 事故時等における応急措置及び退避 その他下着類縫製作業に関する災害の原因と予防及び安全衛生のために必要な事項 	<p>iv) 押さえ金・アタッチメントの種類</p> <ol style="list-style-type: none"> 押さえ金の種類 アタッチメントの種類 <p>v) 縫い糸</p> <ol style="list-style-type: none"> 縫い糸の種類 縫い糸の太さ 縫い糸の分類 <p>vi) ミシン針</p> <ol style="list-style-type: none"> ミシン針の種類と太さ 針先の種類 工業用ミシン針の形状 <p>vii) 縫い糸とミシン針の適合</p> <ol style="list-style-type: none"> 縫い糸とミシン針の組合せ <p>viii) 縫製品の欠点</p> <ol style="list-style-type: none"> 外観に関する欠点 シームの性能に関する欠点 <p>ix) 本縫いミシン、千鳥ミシン、オーバーロックミシンによる縫製作業</p> <p>3) 仕上げ作業に関する知識</p> <ol style="list-style-type: none"> まとめ作業 仕上げプレス作業 アイロン処理 <p>4) 製品検査作業に関する知識</p> <ol style="list-style-type: none"> 寸法検査 品質検査 検針作業 製品の良否判定作業 <p>5) 梱包・出荷作業に関する知識</p> <ol style="list-style-type: none"> 複数の製品の梱包作業 <p>7 機械及び器具等の取扱いに関する知識</p> <p>① 次に掲げる下着類製造に使用する機械及び器具等の種類及び使用方法について、一般的知識を有すること。</p> <p>1) 裁断関連機械</p> <ol style="list-style-type: none"> 延反機 延反機(手延反機、自動延反機) 裁断機(たて刃裁断機、丸刃裁断機、ハンドナイフ裁断機、油圧裁断機、レーザー裁断機、コンピュータ裁断機) <p>2) 主な縫製ミシンと特徴及び用途</p> <p>i) 本縫い系ミシン</p> <ol style="list-style-type: none"> 本縫い1本針ミシン 本縫い2本針ミシン 2点千鳥ミシン 4点千鳥ミシン 門(かんめき)ミシン 電子サイクルミシン <p>ii) 環縫い系ミシン</p> <ol style="list-style-type: none"> オーバーロックミシン 平2本針ミシン 平3本針ミシン 2重環ミシン <p>3) 器具等</p> <ol style="list-style-type: none"> メジャー、定規 はさみ 目打ち、ピンセット ドライバー レンチ <p>②次に掲げる機械及び器具の保全と点検について、一般的知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> ミシンの取扱い <ol style="list-style-type: none"> 作業前点検 作業後点検 ミシントラブル対応 <ol style="list-style-type: none"> ミシントラブルの対処方法 <p>8 品質管理に関する知識</p> <p>①次に掲げる品質管理に関する一般的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> 品質と検査 品質管理と品質保証 設計品質と製造品質 <p>②次に掲げる品質管理手法及び活用方法に関する一般的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> 特性要因図 ヒストグラム パレート図 <p>9 安全衛生に関する知識</p> <p>下着類縫製作業に伴う安全衛生に関し、次に掲げる事項について、詳細な知識を有すること</p> <ol style="list-style-type: none"> 機械、器具、原材料等の危険性又は有害性及びこれらの取扱い方法 安全装置、有害物抑制装置又は保護具の性能及び取扱方法 整理整頓及び清潔の保持 電気設備、ガス設備、蒸気設備の取扱い上の安全 下着類縫製作業に関して発生するおそれのある疾病の原因及び予防 室内の照明及び換気並びに温度及び湿度の保全 事故時等における応急措置及び退避 その他下着類縫製作業に関する災害の原因と予防及び安全衛生のために必要な事項 <p>10 生産技術に関する知識</p> <p>①次に掲げる生産技術に関する基礎的な知識を有すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> 生産形態 <ol style="list-style-type: none"> 生産時期による分類 <ol style="list-style-type: none"> 受注生産 見込み生産 生産品種の生産量による分類 <ol style="list-style-type: none"> 多品種少量生産 少品種多量生産 生産方式による分類 <ol style="list-style-type: none"> 個別生産 ロット生産(バッチ生産) 連続生産 作業の標準化 <ol style="list-style-type: none"> 作業標準 標準時間 <ol style="list-style-type: none"> 主体作業 余裕 余裕率 作業研究 <ol style="list-style-type: none"> 工程分析 稼働分析 時間研究 動作経済の原則
<p>実技試験</p> <p>下着類縫製作業</p> <p>①縫製準備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 本縫いミシンの針目・糸調子の調整ができること <p>②縫製作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 本縫いミシンによる縫製ができること 直線縫い、曲線縫い、角縫い、返し縫いができること <p>③製品の検査作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 縫製の良否判定ができること 	<p>実技試験</p> <p>下着類縫製作業</p> <p>①縫製準備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 本縫いミシン・千鳥ミシンの針目・糸調子の調整ができること ミシンの押え圧の調整ができること 製品仕様書の理解ができること <p>②縫製作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 本縫いミシン・千鳥ミシンによる縫製ができること 直線縫い、曲線縫い、角縫い、返し縫いができること 仕様書通りの1枚縫いができること <p>③製品の検査作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 縫製仕上りの良否判定ができること 	<p>実技試験</p> <p>下着類縫製作業</p> <p>①縫製準備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 本縫いミシン・千鳥ミシン・オーバーロックミシンの針目・糸調子の調整ができること ミシンの押え圧の調整ができること 押さえ金・アタッチメントの取扱いができること 各種ミシンの点検・調整ができること 製品仕様書の理解ができること 寸法規格が理解できること <p>②縫製作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 本縫いミシン・千鳥ミシン・オーバーロックミシンによる縫製ができること 直線縫い、曲線縫い、角縫い、返し縫いができること 仕様書通りの2枚縫いができること 製品の補修ができること <p>③製品の検査作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 縫製仕上りの良否判定ができること 製品の規格・寸法などの検査ができること 	<p>実技試験</p> <p>下着類縫製作業</p> <p>①縫製準備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 本縫いミシン・千鳥ミシン・オーバーロックミシンの針目・糸調子の調整ができること ミシンの押え圧の調整ができること 押さえ金・アタッチメントの取扱いができること 各種ミシンの点検・調整ができること 製品仕様書の理解ができること 寸法規格が理解できること パターンが理解できること 裁ち下精度の理解ができること ミシンの点検・調整ができること <p>②縫製作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 特殊ミシンを含め、ほとんどのミシン機種での取扱いができること 高難度の素材でも素早く作業処理ができること 精度の高い1枚仕上がりができること 製品不良があれば的確な補修ができること <p>③製品の検査作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 縫製仕上りの良否判定ができること 製品の規格・寸法などの検査ができること 製品の機能・見栄えのチェックができること