

(1) 第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京精密工業株式会社 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)機械検査作業 ①測定機器の取扱い作業 ②部品の寸法及び形状の検査作業	東京精密工業株式会社 新宿工場	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械検査職種に必要な整理整頓作業 ④機械検査職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
3	①機械部品の受入れ及び購入検査作業 ②測定機器の保守・管理作業 ③機械検査作業工程管理作業 ④各種図面の読図作業 ⑤加工部品の精度確認及び機械の組立て動作確認作業 ⑥機械加工作業	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
4	①製品(部品)の梱包・出荷作業 ②加工部品及び機械の組立て作業 ③材料試験作業 ④非破壊検査作業	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
合計時間				〇h		〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①金属材料の主な種類 1.機械構造用炭素鋼、合金鋼 2.特殊用途鋼 3.銅及び銅合金 4.アルミニウム及びアルミニウム合金 5.チタン及びチタン合金等 6.超硬合金 7.鋳鉄 8.鋳鋼	②非金属材料の主な種類 1.ゴム 2.合成樹脂 3.セラミックス
使用する機械、器具等	1.各種手工具及び手仕上げ用器具類(スパナ、レンチ、ドライバ、やすり等) 2.各種機械的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンダゲージ等) 3.各種光学的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:三次元測定器等) 4.各種電気的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:デジタルノギス等) 5.各種基準ゲージ及び各種限界ゲージ(ブロックゲージ、マスターリングゲージ等) 6.各種角度測定器(水準器、角度定規、サインバー、オートコロメータ等) 7.精密定盤及び測定用補助具(Vブロック、かねます等) 8.検査室(測定室)	
製品等の例	各種機械の部品及び作動機構の加工・組立・調整における精密測定作業と測定機器の精度検査及び調整作業そのものが製品である。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.1級機械検査技能士 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業)	5.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京精密工業株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)機械検査作業	東京精密工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	①測定機器の精度検査及び調整作業			←	→										
	②部品の寸法及び形状の検査作業														
	③精密測定作業														
	1.寸法の測定作業														
	2.角度の測定作業														
2	(2)安全衛生業務	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	①雇入れ時等の安全衛生教育			←	→										
	②作業開始前の安全装置等の点検作業														
	③機械検査職種に必要な整理整頓作業														
	④機械検査職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業														
	⑤保護具の着用と服装の安全点検作業														
3	①機械部品の受入れ及び購入検査作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	②測定機器の保守・管理作業			←	→										
	③機械検査作業工程管理作業														
	④各種図面の読図作業														
	⑤加工部品の精度確認及び機械の組立て動作確認作業														
	⑥機械加工作業														
4	①製品(部品)の梱包・出荷作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	②加工部品及び機械の組立て作業			←	→										
	③材料試験作業														
	④非破壊検査作業														
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	上記※に同じ			←	→										
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①金属材料の主な種類 1.機械構造用炭素鋼、合金鋼 2.特殊用途鋼 3.銅及び銅合金 4.アルミニウム及びアルミニウム合金 5.チタン及びチタン合金等 6.超硬合金 7.鋳鉄 8.鋳鋼	②非金属材料の主な種類 1.ゴム 2.合成樹脂 3.セラミックス
使用する機械、器具等	1.各種手工具及び手仕上げ用器具類(スパナ、レンチ、ドライバ、やすり等) 2.各種機械的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンドラゲージ等) 3.各種光学的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:三次元測定器等) 4.各種電氣的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:デジタルノギス等) 5.各種基準ゲージ及び各種限界ゲージ(ブロックゲージ、マスターリングゲージ等) 6.各種角度測定器(水準器、角度定規、サインバー、オートコロメータ等) 7.精密定盤及び測定用補助具(Vブロック、かねます等) 8.検査室(測定室)	
製品等の例	各種機械の部品及び作動機構の加工・組立・調整における精密測定作業と測定機器の精度検査及び調整作業そのものが製品である。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.1級機械検査技能士 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業)	5.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京精密工業株式会社 新宿工場

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

②事業所名

所在地

③事業所名

所在地

実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)機械検査作業 ①測定機器の精度検査及び調整作業 ②部品の寸法及び形状の検査作業 ③精密測定作業 1.寸法の測定作業 2.角度の測定作業 3.幾何偏差の測定作業 4.ねじの測定作業 5.歯車の測定作業	東京精密工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械検査職種に必要な整理整頓作業 ④機械検査職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
3	①機械部品の受入れ及び購入検査作業 ②測定機器の保守・管理作業 ③機械検査作業工程管理作業 ④各種図面の読図作業 ⑤加工部品の精度確認及び機械の組立て動作確認作業 ⑥機械加工作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
4	①製品(部品)の梱包・出荷作業 ②加工部品及び機械の組立て作業 ③材料試験作業 ④非破壊検査作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)														
合計時間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①金属材料の主な種類 1.機械構造用炭素鋼、合金鋼 2.特殊用途鋼 3.銅及び銅合金 4.アルミニウム及びアルミニウム合金 5.チタン及びチタン合金等 6.超硬合金 7.鋳鉄 8.鋳鋼	②非金属材料の主な種類 1.ゴム 2.合成樹脂 3.セラミックス
使用する機械、器具等	1.各種手工具及び手仕上げ用器具類(スパナ、レンチ、ドライバ、やすり等) 2.各種機械的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンダゲージ等) 3.各種光学的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:三次元測定器等) 4.各種電気的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:デジタルノギス等) 5.各種基準ゲージ及び各種限界ゲージ(ブロックゲージ、マスターリングゲージ等) 6.各種角度測定器(水準器、角度定規、サインバー、オートコロメータ等) 7.精密定盤及び測定用補助具(Vブロック、かねます等) 8.検査室(測定室)	
製品等の例	各種機械の部品及び作動機構の加工・組立・調整における精密測定作業と測定機器の精度検査及び調整作業そのものが製品である。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.1級機械検査技能士 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業)	5.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京精密工業株式会社 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

1	必須業務	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
					1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	必須業務	(1)機械検査作業 ①測定機器の精度検査及び調整作業 ②部品の寸法及び形状の検査作業 ③精密測定作業 1.寸法の測定作業 2.角度の測定作業 3.幾何偏差の測定作業 4.ねじの測定作業 5.歯車の測定作業 ④工程管理(統計的品質管理手法)作業 工場長:国際太郎(25年)	東京精密工業株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械検査職種に必要な整理整頓作業 ④機械検査職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①機械部品の受入れ及び購入検査作業 ②測定機器の保守・管理作業 ③機械検査作業工程管理作業 ④各種図面の読図作業 ⑤加工部品の精度確認及び機械の組立て動作確認作業 ⑥機械加工作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①製品(部品)の梱包・出荷作業 ②加工部品及び機械の組立て作業 ③材料試験作業 ④非破壊検査作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①金属材料の主な種類 1.機械構造用炭素鋼、合金鋼 2.特殊用途鋼 3.銅及び銅合金 4.アルミニウム及びアルミニウム合金 5.チタン及びチタン合金等 6.超硬合金 7.鋳鉄 8.鋳鋼	②非金属材料の主な種類 1.ゴム 2.合成樹脂 3.セラミックス
使用する機械、器具等	1.各種手工具及び手仕上げ用器具類(スパナ、レンチ、ドライバ、やすり等) 2.各種機械的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンダゲージ等) 3.各種光学的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:三次元測定器等) 4.各種電気的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:デジタルノギス等) 5.各種基準ゲージ及び各種限界ゲージ(ブロックゲージ、マスターリングゲージ等) 6.各種角度測定器(水準器、角度定規、サインバー、オートコロメータ等) 7.精密定盤及び測定用補助具(Vブロック、かねます等) 8.検査室(測定室)	
製品等の例	各種機械の部品及び作動機構の加工・組立・調整における精密測定作業と測定機器の精度検査及び調整作業そのものが製品である。	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.1級機械検査技能士 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業)	5.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)

(5) 第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京精密工業株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)機械検査作業 ①測定機器の精度検査及び調整作業 ②部品の寸法及び形状の検査作業 ③精密測定作業 1.寸法の測定作業 2.角度の測定作業 3.幾何偏差の測定作業 4.ねじの測定作業 5.歯車の測定作業 ④工程管理(統計的品質管理手法)作業 工場長:国際太郎(25年)	東京精密工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③機械検査職種に必要な整理整頓作業 ④機械検査職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①機械部品の受入れ及び購入検査作業 ②測定機器の保守・管理作業 ③機械検査作業工程管理作業 ④各種図面の読図作業 ⑤加工部品の精度確認及び機械の組立て動作確認作業 ⑥機械加工作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①製品(部品)の梱包・出荷作業 ②加工部品及び機械の組立て作業 ③材料試験作業 ④非破壊検査作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上にも各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①金属材料の主な種類 1.機械構造用炭素鋼、合金鋼 2.特殊用途鋼 3.銅及び銅合金 4.アルミニウム及びアルミニウム合金 5.チタン及びチタン合金等 6.超硬合金 7.鋳鉄 8.鋳鋼 ②非金属材料の主な種類 1.ゴム 2.合成樹脂 3.セラミックス
使用する機械、器具等	1.各種手工具及び手仕上げ用器具類(スパナ、レンチ、ドライバ、やすり等) 2.各種機械的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンダゲージ等) 3.各種光学的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:三次元測定器等) 4.各種電気的測定機器(実長測定機器及び比較測定器等)(例:デジタルノギス等) 5.各種基準ゲージ及び各種限界ゲージ(ブロックゲージ、マスターリングゲージ等) 6.各種角度測定器(水準器、角度定規、サインバー、オートコロメータ等) 7.精密定盤及び測定用補助具(Vブロック、かねます等) 8.検査室(測定室)
製品等の例	各種機械の部品及び作動機構の加工・組立・調整における精密測定作業と測定機器の精度検査及び調整作業そのものが製品である。
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.機械科職業訓練指導員免許 2.1級機械検査技能士 3.1級機械加工技能士(旋盤作業) 4.1級機械加工技能士(数値制御旋盤作業) 5.1級機械加工技能士(フライス盤作業) 6.1級機械加工技能士(数値制御フライス盤作業) 7.1級放電加工技能士(形彫り放電加工作業) 8.1級放電加工技能士(ワイヤ放電加工作業)