

(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京鍍金工業株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)電気めっき作業 ①電気めっき処理作業 1.めっき機操作作業 2.簡単な引っかけの製作作業 3.ラッキング、アンラッキング作業 工場長:国際太郎(25年)	会社 東京鍍金工業株式 新宿工場	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③めっき職種に必要な整理整頓作業 ④めっき職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①溶融亜鉛めっき作業 ②金属研磨仕上げ作業 ③プラスチックめっき作業 ④貴金属細工加工作業 ⑤ホイスト(揚重機等)の運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 ⑦排水処理及び管理作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h		〇h	〇h								

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①めっき液 1.銅めっき液 2.ニッケルめっき液 3.クロムめっき液 4.亜鉛めっき液 5.錫(すず)めっき液 6.金めっき液 7.銀めっき液 8.ロジウムめっき液	②処理液、処理用素材(材料) 1.アルカリ洗浄剤 2.活性化処理液 3.酸洗い液 4.浸漬液 5.パフ研磨材 6.溶剤洗浄剤 7.界面活性剤 8.緩衝材 9.光沢剤
使用する機械、器具等	①機械、設備等 1.電源及び電気配線 2.めっき用付属機器(攪拌、排気、乾燥、回収及び加熱冷却用機器) 3.めっき用自動機器 4.公害防止用機器 5.アルカリ脱脂槽 6.電解脱脂槽 7.めっき槽 8.水洗装置 ②器具等 1.アノードバック (陽極スライムが被めっき物に影響を与えないように陽極を包む袋) 2.めっき治具 ③計測器等 1.pH計 2.比重計 3.ORP(酸化還元電位計) 4.温度計	9.水洗槽 10.酸洗い槽 11.回収槽 12.酸浸漬槽 13.遠心分離機 14.ホイスト(揚重機等) 15.フォークリフト 3.各種手工具類 4.各種保護具 5.電圧計 6.電流計 7.膜厚計 8.硬度試験器
製品等の例	1.銅・ニッケル・クロムめっき製品(装飾クロムめっきと総称され、金属素材、プラスチック素材等の装飾めっき製品) 2.亜鉛めっき(クロメート)製品[自動車部品、ボルト・ナット、各種金具類(内装品)等] 3.金めっき製品(装身具、喫煙具、照明器具、眼鏡フレーム、時計、袋物金具、食器、仏具等) 4.銀めっき製品(装身具、食器、喫煙具、バッジ、楽器等) 5.ロジウムめっき製品(装飾品、美術工芸品、楽器、時計側、ライター、眼鏡フレーム等) 6.パラジウムめっき製品(貴金属装飾品等) 7.白金めっき製品(高級貴金属装飾品等)	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.金属表面処理科職業訓練指導員免許 2.公害検査科職業訓練指導員免許 3.1級めっき技能士(電気めっき作業) 4.特定化学物質等作業主任者 5.有機溶剤作業主任者	6.毒物劇物取扱責任者 7.公害防止管理者 8.玉掛け作業技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了 10.クレーン運転技能講習修了

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京鍍金工業株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)電気めっき作業	東京鍍金工業株式会社	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	①めっき液の測定作業			←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
	②電気めっき処理作業															
	1.前処理作業															
	2.めっき操作作業															
2	(2)安全衛生業務	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	①雇入れ時等の安全衛生教育			←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
	②作業開始前の安全装置等の点検作業															
	③めっき職種に必要な整理整頓作業															
	④めっき職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業															
3	(3)関連業務	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	①溶融亜鉛めっき作業			←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
	②金属研磨仕上げ作業															
	③プラスチックめっき作業															
	④貴金属細工加工作業															
4	(4)周辺業務	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	①素材(材料)の搬送作業(作業場内)															
5	(5)関連・周辺業務	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ			←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①めっき液 1.銅めっき液 2.ニッケルめっき液 3.クロムめっき液 4.亜鉛めっき液 5.錫(すず)めっき液 6.金めっき液 7.銀めっき液 8.ロジウムめっき液	②処理液、処理用素材(材料) 1.アルカリ洗浄剤 2.活性化処理液 3.酸洗い液 4.浸漬液 5.パフ研磨材 6.溶剤洗浄剤 7.界面活性剤 8.緩衝材 9.光沢剤
使用する機械、器具等	①機械、設備等 1.電源及び電気配線 2.めっき用付属機器(攪拌、排気、乾燥、回収及び加熱冷却用機器) 3.めっき用自動機器 4.公害防止用機器 5.アルカリ脱脂槽 6.電解脱脂槽 7.めっき槽 8.水洗装置 ②器具等 1.アノードバック (陽極スライムが被めっき物に影響を与えないように陽極を包む袋) 2.めっき治具 ③計測器等 1.pH計 2.比重計 3.ORP(酸化還元電位計) 4.温度計	9.水洗槽 10.酸洗い槽 11.回収槽 12.酸浸漬槽 13.遠心分離機 14.ホイスト(揚重機等) 15.フォークリフト 3.各種手工具類 4.各種保護具 5.電圧計 6.電流計 7.膜厚計 8.硬度試験器
製品等の例	1.銅・ニッケル・クロムめっき製品(装飾クロムめっきと総称され、金属素材、プラスチック素材等の装飾めっき製品) 2.亜鉛めっき(クロメート)製品[自動車部品、ボルト・ナット、各種金具類(内装品)等] 3.金めっき製品(装身具、喫煙具、照明器具、眼鏡フレーム、時計、袋物金具、食器、仏具等) 4.銀めっき製品(装身具、食器、喫煙具、バッジ、楽器等) 5.ロジウムめっき製品(装飾品、美術工芸品、楽器、時計側、ライター、眼鏡フレーム等) 6.パラジウムめっき製品(貴金属装飾品等) 7.白金めっき製品(高級貴金属装飾品等)	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.金属表面処理科職業訓練指導員免許 2.公害検査科職業訓練指導員免許 3.1級めっき技能士(電気めっき作業) 4.特定化学物質等作業主任者 5.有機溶剤作業主任者	6.毒物劇物取扱責任者 7.公害防止管理者 8.玉掛け作業技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了 10.クレーン運転技能講習修了

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京鍍金工業株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX 月 XX 日 ~ 20YY年 YY 月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)電気めっき作業 ①めっき液の測定作業 ②電気めっき処理作業 1.前処理作業 2.めっき操作作業 3.後処理作業 4.簡単な引っかけの製作作業 5.ラッキング、アンラッキング作業	東京鍍金工業株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)															
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③めっき職種に必要な整理整頓作業 ④めっき職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)															
3	①溶融亜鉛めっき作業 ②金属研磨仕上げ作業 ③プラスチックめっき作業 ④貴金属細工加工作業 ⑤ホイスト(揚重機等)の運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 ⑦排水処理及び管理作業	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)															
4	①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②製品の梱包・出荷作業	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)															
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	工場長:国際太郎(25年)															
合計時間			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①めっき液 1.銅めっき液 2.ニッケルめっき液 3.クロムめっき液 4.亜鉛めっき液 5.錫(すず)めっき液 6.金めっき液 7.銀めっき液 8.ロジウムめっき液	②処理液、処理用素材(材料) 1.アルカリ洗浄剤 2.活性化処理液 3.酸洗い液 4.浸漬液 5.パフ研磨材 6.溶剤洗浄剤 7.界面活性剤 8.緩衝材 9.光沢剤
使用する機械、器具等	①機械、設備等 1.電源及び電気配線 2.めっき用付属機器(攪拌、排気、乾燥、回収及び加熱冷却用機器) 3.めっき用自動機器 4.公害防止用機器 5.アルカリ脱脂槽 6.電解脱脂槽 7.めっき槽 8.水洗装置 ②器具等 1.アノードバック(陽極スライムが被めっき物に影響を与えないように陽極を包む袋) 2.めっき治具 ③計測器等 1.pH計 2.比重計 3.ORP(酸化還元電位計) 4.温度計	9.水洗槽 10.酸洗い槽 11.回収槽 12.酸浸漬槽 13.遠心分離機 14.ホイスト(揚重機等) 15.フォークリフト 3.各種手工具類 4.各種保護具 5.電圧計 6.電流計 7.膜厚計 8.硬度試験器
製品等の例	1.銅・ニッケル・クロムめっき製品(装飾クロムめっきと総称され、金属素材、プラスチック素材等の装飾めっき製品) 2.亜鉛めっき(クロメート)製品〔自動車部品、ボルト・ナット、各種金具類(内装品)等〕 3.金めっき製品(装身具、喫煙具、照明器具、眼鏡フレーム、時計、袋物金具、食器、仏具等) 4.銀めっき製品(装身具、食器、喫煙具、パッチ、楽器等) 5.ロジウムめっき製品(装飾品、美術工芸品、楽器、時計側、ライター、眼鏡フレーム等) 6.パラジウムめっき製品(貴金属装飾品等) 7.白金めっき製品(高級貴金属装飾品等)	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.金属表面処理科職業訓練指導員免許 2.公害検査科職業訓練指導員免許 3.1級めっき技能士(電気めっき作業) 4.特定化学物質等作業主任者 5.有機溶剤作業主任者	6.毒物劇物取扱責任者 7.公害防止管理者 8.玉掛け作業技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了 10.クレーン運転技能講習修了

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京鍍金工業株式会社 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)		事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	必須業務 (1)電気めっき作業 ①めっき液及び処理液の調合及び調整作業 ②めっき液の測定及び分析作業 ③電気めっき処理作業 1.前処理作業 2.めっき操作作業 3.後処理作業 4.引っ掛けの設計及び製作作業 5.ラッキング、アンラッキング作業 6.めっき皮膜の剥離作業 7.めっき設備の点検作業 8.電気回路の点検作業 工場長:国際太郎(25年)	東京鍍金工業株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務 (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③めっき職種に必要な整理整頓作業 ④めっき職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
3	関連業務 ①溶融亜鉛めっき作業 ②金属研磨仕上げ作業 ③プラスチックめっき作業 ④貴金属細工加工作業 ⑤ホイスト(揚重機等)の運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 ⑦排水処理及び管理作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
4	周辺業務 ①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
5	関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
合計時間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①めっき液 1.銅めっき液 2.ニッケルめっき液 3.クロムめっき液 4.亜鉛めっき液 5.錫(すず)めっき液 6.金めっき液 7.銀めっき液 8.ロジウムめっき液	②処理液、処理用素材(材料) 1.アルカリ洗浄剤 2.活性化処理液 3.酸洗い液 4.浸漬液 5.パフ研磨材 6.溶剤洗浄剤 7.界面活性剤 8.緩衝材 9.光沢剤
使用する機械、器具等	①機械、設備等 1.電源及び電気配線 2.めっき用付属機器(攪拌、排気、乾燥、回収及び加熱冷却用機器) 3.めっき用自動機器 4.公害防止用機器 5.アルカリ脱脂槽 6.電解脱脂槽 7.めっき槽 8.水洗装置 ②器具等 1.アノードバック (陽極スライムが被めっき物に影響を与えないように陽極を包む袋) 2.めっき治具 ③計測器等 1.pH計 2.比重計 3.ORP(酸化還元電位計) 4.温度計	9.水洗槽 10.酸洗い槽 11.回収槽 12.酸浸漬槽 13.遠心分離機 14.ホイスト(揚重機等) 15.フォークリフト 3.各種手工具類 4.各種保護具 5.電圧計 6.電流計 7.膜厚計 8.硬度試験器
製品等の例	1.銅・ニッケル・クロムめっき製品(装飾クロムめっきと総称され、金属素材、プラスチック素材等の装飾めっき製品) 2.亜鉛めっき(クロメート)製品[自動車部品、ボルト・ナット、各種金具類(内装品)等] 3.金めっき製品(装身具、喫煙具、照明器具、眼鏡フレーム、時計、袋物金具、食器、仏具等) 4.銀めっき製品(装身具、食器、喫煙具、バッジ、楽器等) 5.ロジウムめっき製品(装飾品、美術工芸品、楽器、時計側、ライター、眼鏡フレーム等) 6.パラジウムめっき製品(貴金属装飾品等) 7.白金めっき製品(高級貴金属装飾品等)	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.金属表面処理科職業訓練指導員免許 2.公害検査科職業訓練指導員免許 3.1級めっき技能士(電気めっき作業) 4.特定化学物質等作業主任者 5.有機溶剤作業主任者	6.毒物劇物取扱責任者 7.公害防止管理者 8.玉掛け作業技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了 10.クレーン運転技能講習修了

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 東京鍍金工業株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	必須業務	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
					1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	必須業務	(1)電気めっき作業 ①めっき液及び処理液の調合及び調整作業 ②めっき液の測定及び分析作業 ③電気めっき処理作業 1.前処理作業 2.めっき操作作業 3.後処理作業 4.引っ掛けの設計及び製作作業 5.ラッキング、アンラッキング作業 6.めっき皮膜の剥離作業 7.めっき設備の点検作業 8.電気回路の点検作業 工場長:国際太郎(25年)	東京鍍金工業株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③めっき職種に必要な整理整頓作業 ④めっき職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ※ ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①溶融亜鉛めっき作業 ②金属研磨仕上げ作業 ③プラスチックめっき作業 ④貴金属細工加工作業 ⑤ホイスト(揚重機等)の運転作業 ⑥フォークリフト運転作業 ⑦排水処理及び管理作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①素材(材料)の搬送作業(作業場内) ②製品の梱包・出荷作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h			△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間					〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①めっき液 1.銅めっき液 2.ニッケルめっき液 3.クロムめっき液 4.亜鉛めっき液 5.錫(すず)めっき液 6.金めっき液 7.銀めっき液 8.ロジウムめっき液	②処理液、処理用素材(材料) 1.アルカリ洗浄剤 2.活性化処理液 3.酸洗い液 4.浸漬液 5.パフ研磨材 6.溶剤洗浄剤 7.界面活性剤 8.緩衝材 9.光沢剤
使用する機械、器具等	①機械、設備等 1.電源及び電気配線 2.めっき用付属機器(攪拌、排気、乾燥、回収及び加熱冷却用機器) 3.めっき用自動機器 4.公害防止用機器 5.アルカリ脱脂槽 6.電解脱脂槽 7.めっき槽 8.水洗装置 ②器具等 1.アノードバック (陽極スライムが被めっき物に影響を与えないように陽極を包む袋) 2.めっき治具 ③計測器等 1.pH計 2.比重計 3.ORP(酸化還元電位計) 4.温度計	9.水洗槽 10.酸洗い槽 11.回収槽 12.酸浸漬槽 13.遠心分離機 14.ホイスト(揚重機等) 15.フォークリフト 3.各種手工具類 4.各種保護具 5.電圧計 6.電流計 7.膜厚計 8.硬度試験器
製品等の例	1.銅・ニッケル・クロムめっき製品(装飾クロムめっきと総称され、金属素材、プラスチック素材等の装飾めっき製品) 2.亜鉛めっき(クロメート)製品[自動車部品、ボルト・ナット、各種金具類(内装品)等] 3.金めっき製品(装身具、喫煙具、照明器具、眼鏡フレーム、時計、袋物金具、食器、仏具等) 4.銀めっき製品(装身具、食器、喫煙具、バッジ、楽器等) 5.ロジウムめっき製品(装飾品、美術工芸品、楽器、時計側、ライター、眼鏡フレーム等) 6.パラジウムめっき製品(貴金属装飾品等) 7.白金めっき製品(高級貴金属装飾品等)	
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.金属表面処理科職業訓練指導員免許 2.公害検査科職業訓練指導員免許 3.1級めっき技能士(電気めっき作業) 4.特定化学物質等作業主任者 5.有機溶剤作業主任者	6.毒物劇物取扱責任者 7.公害防止管理者 8.玉掛け作業技能講習修了 9.フォークリフト運転技能講習修了 10.クレーン運転技能講習修了