

(1)第1号技能実習実施計画(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 ニット生地製造株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	必須業務	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
					1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	必須業務	(1)たて編ニット生地製造作業 ①たて編機及び装置の運転及び取扱い作業 1.たて編機の運転作業 ②編立て作業 1.編地の規格確認作業 ③管理・検査・補修作業 1.編み上がり製品の流し作業 2.検査(見回り作業を含む)作業 3.編地の補修作業 工場長:国際太郎(25年)	ニット生地製造株式会社 新宿工場	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	必須業務	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③たて編ニット生地製造職種に必要な整理整頓作業 ④たて編ニット生地製造用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	関連業務	①ビームの管理及び取扱い作業 ②原糸の管理及び取扱い作業 ③原糸、ビームの運搬作業 ④整経機の運転作業 ⑤クリールスタンド及び整経機への糸掛け、糸結び作業 ⑥整経時の糸切れ処理作業 ⑦整経時のテンション測定確認作業 ⑧機械・器具の管理及び取扱い作業 ⑨機械準備・調整作業 ⑩簡易染色補助作業 ⑪機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	周辺業務	①機械保全補助作業 ②ニット生地の包装・出荷作業 ③工場内清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	関連・周辺業務	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計時間					〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①繊維の種類による素材(材料) 1.天然繊維 1.植物繊維 2.動物繊維 2)化学繊維 1.合成繊維 2.半合成繊維 3.再生繊維	②たて編糸の種類による素材(材料) 1.フィラメント糸 2.紡績糸 3.加工糸 4.弾性糸		
使用する機械、器具等	①機械・設備 1)たて編機 1.トリコット機 2.ラッセル機 2)整経機 3)クリールスタンド	②器具等 1.ハンマ 2.スパナ 3.六角レンチ 4.ニードルペンチ 5.ドライバ 6.はさみ	7.おさ通し用具 8.ルーペ 9.ルノメータ 10.スケール 11.タコメータ 12.すきまゲージ	13.ノギス 14.糸長計 15.ダイヤルゲージ 16.テンションメータ 17.硬度計 18.プーリー抜き(ギャプーラ)
製品等の例	1.トリコット生地 2.ラッセル生地			
指導体制	指導員名 免許・資格等	国際太郎 1.ニット科職業訓練指導員免許 2.1級たて編ニット生地製造技能試験合格(日本経編協会実施) 3.繊維製品品質管理士(日本衣料管理協会実施) 4.玉掛け作業技能講習修了 5.フォークリフト運転技能講習修了 6.床上操作式クレーン運転技能講習修了		

(2)第2号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 ニット生地製造株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数												
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目	
1	(1)たて編ニット生地製造作業 ①たて編機及び装置の運転及び取扱い 1.たて編機の運転作業 2.糸切れ検知装置の取扱い作業 3.テンション装置の取扱い作業 4.柄出し装置の取扱い作業 5.送出し・巻取り装置の取扱い作業 6.編成部装置の取扱い作業 ②編立て作業 1.編地の規格確認作業 2.編糸の仕掛け作業 ③管理・検査・補修作業 1.編み上がり製品の流し作業 2.検査(見回り作業を含む)作業 3.編地の補修(編みず対策を含む)作業 4.数量管理・品質管理 工場長:国際太郎(25年)	ニット生地製造株式会社 新宿工場	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
				2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③たて編ニット生地製造職種に必要な整理整頓作業 ④たて編ニット生地製造用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①ビームの管理及び取扱い作業 ②原糸の管理及び取扱い作業 ③原糸、ビームの運搬作業 ④整経機の運転作業 ⑤クリールスタンド及び整経機への糸掛け、糸結び作業 ⑥整経時の糸切れ処理作業 ⑦整経時のテンション測定確認作業 ⑧機械・器具の管理及び取扱い作業 ⑨機械準備・調整作業 ⑩簡易染色補助作業 ⑪機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
4	①機械保全補助作業 ②ニット生地の包装・出荷作業 ③工場内清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○ h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△		
合 計 時 間				○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h	○ h		

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①繊維の種類による素材(材料) 1.天然繊維 1.植物繊維 2.動物繊維 2)化学繊維 1.合成繊維 2.半合成繊維 3.再生繊維	②たて編糸の種類による素材(材料) 1.フィラメント糸 2.紡績糸 3.加工糸 4.弾性糸		
使用する機械、器具等	①機械・設備 1)たて編機 1.トリコット機 2.ラッセル機 2)整経機 3)クリールスタンド	②器具等 1.ハンマ 2.スパナ 3.六角レンチ 4.ニードルペンチ 5.ドライバ 6.はさみ	7.おさ通し用具 8.ルーペ 9.ルノメータ 10.スケール 11.タコメータ 12.すきまゲージ	13.ノギス 14.糸長計 15.ダイヤルゲージ 16.テンションメータ 17.硬度計 18.プーリー抜き(ギャプーラ)
製品等の例	1.トリコット生地 2.ラッセル生地			
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.ニット科職業訓練指導員免許 2.1級たて編ニット生地製造技能試験合格(日本経編協会実施) 3.繊維製品品質管理士(日本衣料管理協会実施) 4.玉掛け作業技能講習修了 5.フォークリフト運転技能講習修了 6.床上操作式クレーン運転技能講習修了			

(3)第2号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 ニット生地製造株式会社 新宿工場

②事業所名

③事業所名

実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇

所在地

所在地

No.	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1	(1)たて編ニット生地製造作業 ①たて編機及び装置の運転及び取扱い 1.たて編機の運転作業 2.糸切れ検知装置の取扱い作業 3.テンション装置の取扱い作業 4.柄出し装置の取扱い作業 5.送出し・巻取り装置の取扱い作業 6.編成部装置の取扱い作業 ②編立て作業 1.編地の規格確認作業 2.編糸の仕掛け作業 3.編出し作業 4.編成作業 ③管理・検査・補修作業 1.編み上がり製品の流し作業 2.検査(見回り作業を含む)作業 3.編地の補修(編みず対策を含む)作業 4.数量管理・品質管理 工場長:国際太郎(25年)	ニット生地製造株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2	(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③たて編ニット生地製造職種に必要な整理整頓作業 ④たて編ニット生地製造用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3	①ビームの管理及び取扱い作業 ②原糸の管理及び取扱い作業 ③原糸、ビームの運搬作業 ④整経機の運転作業 ⑤クリールスタンド及び整経機への糸掛け、糸結び作業 ⑥整経時の糸切れ処理作業 ⑦整経時のテンション測定確認作業 ⑧機械・器具の管理及び取扱い作業 ⑨機械準備・調整作業 ⑩簡易染色補助作業 ⑪機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4	①機械保全補助作業 ②ニット生地の包装・出荷作業 ③工場内清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5	安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合 計 時 間				〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①繊維の種類による素材(材料) 1.天然繊維 1.植物繊維 2.動物繊維 2)化学繊維 1.合成繊維 2.半合成繊維 3.再生繊維 ②たて編糸の種類による素材(材料) 1.フィラメント糸 2.紡績糸 3.加工糸 4.弾性糸
使用する機械、器具等	①機械・設備 1)たて編機 1.トリコット機 2.ラッセル機 2)整経機 3)クリールスタンド ②器具等 1.ハンマ 2.スパナ 3.六角レンチ 4.ニードルペンチ 5.ドライバ 6.はさみ 7.おき通し用具 8.ルーペ 9.ルノメータ 10.スケール 11.タコメータ 12.すきまゲージ 13.ノギス 14.糸長計 15.ダイヤルゲージ 16.テンションメータ 17.硬度計 18.プーリー抜き(ギャブーラ)
製品等の例	1.トリコット生地 2.ラッセル生地
指導体制	指導員名 国際太郎 免許・資格等 1.ニット科職業訓練指導員免許 2.1級たて編ニット生地製造技能試験合格(日本経編協会実施) 3.繊維製品品質管理士(日本衣料管理協会実施) 4.玉掛け作業技能講習修了 5.フォークリフト運転技能講習修了 6.床上操作式クレーン運転技能講習修了

(4)第3号技能実習実施計画(1年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 ニット生地製造株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

1	技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数																							
				1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目												
必須業務	(1)たて編ニット生地製造作業 ①たて編機及び装置の運転及び取扱い 1.たて編機の運転及び調整作業 2.糸切れ検知装置の取扱い及び調整作業 3.テンション装置の取扱い及び調整作業 4.柄出し装置の取扱い及び調整作業 5.送出し・巻取り装置の取扱い及び調整作業 6.編成部装置の取扱い及び調整作業 ②編立て 1.編地の規格設定作業 2.編糸の仕掛け作業 3.変化組織の編出し作業 4.変化組織の編成作業 ③管理・検査・補修・良否判定 1.編み上がり製品の流し作業 2.検査(良否判定を含む)作業 3.編地の補修(編みず対策を含む)作業 4.数量管理及び品質管理の確認・判断作業	ニット生地製造株式会社 新宿工場	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△											
	工場長:国際太郎(25年)																										
	必須業務			(2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③たて編ニット生地製造職種に必要な整理整頓作業 ④たて編ニット生地製造用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								
				工場長:国際太郎(25年)																							
				関連業務			①ビームの管理及び取扱い作業 ②原糸の管理及び取扱い作業 ③原糸、ビームの運搬作業 ④整経機の運転作業 ⑤クリールスタンド及び整経機への糸掛け、糸結び作業 ⑥整経時の糸切れ処理作業 ⑦整経時のテンション測定確認作業 ⑧機械・器具の管理及び取扱い作業 ⑨機械準備・調整作業 ⑩簡易染色補助作業 ⑪機台清掃作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△					
							工場長:国際太郎(25年)																				
							周辺業務			①機械保全補助作業 ②ニット生地の包装・出荷作業 ③工場内清掃作業	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△			
										工場長:国際太郎(25年)																	
										関連・周辺業務			安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ	同上	〇h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
							工場長:国際太郎(25年)																				
	合計時間				〇h	〇h	〇h			〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h	〇h								

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より修了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①繊維の種類による素材(材料) 1.天然繊維 1.植物繊維 2.動物繊維 2)化学繊維 1.合成繊維 2.半合成繊維 3.再生繊維	②たて編糸の種類による素材(材料) 1.フィラメント糸 2.紡績糸 3.加工糸 4.弾性糸		
使用する機械、器具等	①機械・設備 1)たて編機 1.トリコット機 2.ラッセル機 2)整経機 3)クリールスタンド	②器具等 1.ハンマ 2.スパナ 3.六角レンチ 4.ニードルペンチ 5.ドライバ 6.はさみ	7.おさ通し用具 8.ルーペ 9.ルノメータ 10.スケール 11.タコメータ 12.すきまゲージ	13.ノギス 14.糸長計 15.ダイヤルゲージ 16.テンションメータ 17.硬度計 18.プーリー抜き(ギヤプーラ)
製品等の例	1.トリコット生地 2.ラッセル生地			
指導体制	指導員名 免許・資格等	国際太郎 1.ニット科職業訓練指導員免許 2.1級たて編ニット生地製造技能試験合格(日本経編協会実施) 3.繊維製品品質管理士(日本衣料管理協会実施) 4.玉掛け作業技能講習修了 5.フォークリフト運転技能講習修了 6.床上操作式クレーン運転技能講習修了		

(5)第3号技能実習実施計画(2年目)(モデル例)

技能実習を行わせる事業所

①事業所名 ニット生地製造株式会社 新宿工場
 ②事業所名
 ③事業所名
 実習期間 20XX年 XX月 XX日 ~ 20YY年 YY月 YY日

所在地 東京都新宿区西新宿〇-〇〇-〇〇
 所在地
 所在地

技能実習の内容 必須業務、関連業務及び周辺業務の例 指導員の役職・氏名(経験年数)	事業所	合計時間	月・時間数											
			1月目	2月目	3月目	4月目	5月目	6月目	7月目	8月目	9月目	10月目	11月目	12月目
1 必須業務 (1)たて編ニット生地製造作業 ①たて編機及び装置の運転及び取扱い 1.たて編機の運転及び調整作業 2.糸切れ検知装置の取扱い及び調整作業 3.テンション装置の取扱い及び調整作業 4.柄出し装置の取扱い及び調整作業 5.送出し・巻取り装置の取扱い及び調整作業 6.編成部装置の取扱い及び調整作業 ②編立て 1.編地の規格設定作業 2.編糸の仕掛け作業 3.変化組織の編出し作業 4.変化組織の編成作業 5.柄出し作業 ③管理・検査・補修・良否判定 1.編み上がり製品の流し作業 2.検査(良否判定を含む)作業 3.編地の補修(編みず対策を含む)作業 4.数量管理及び品質管理の確認・判断作業 工場長:国際太郎(25年)	ニット生地製造株式会社 新宿工場	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
2 必須業務 (2)安全衛生業務 ①雇入れ時等の安全衛生教育 ②作業開始前の安全装置等の点検作業 ③たて編ニット生地製造職種に必要な整理整頓作業 ④たて編ニット生地製造用機械及び周囲の安全確認作業 ⑤保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑥安全装置の使用等による安全作業 ⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑧異常時の応急措置を修得するための作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
3 関連業務 ①ビームの管理及び取扱い作業 ②原糸の管理及び取扱い作業 ③原糸、ビームの運搬作業 ④整経機の運転作業 ⑤クリールスタンド及び整経機への糸掛け、糸結び作業 ⑥整経時の糸切れ処理作業 ⑦整経時のテンション測定確認作業 ⑧機械・器具の管理及び取扱い作業 ⑨機械準備・調整作業 ⑩簡易染色補助作業 ⑪機台清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
4 周辺業務 ①機械保全補助作業 ②ニット生地の包装・出荷作業 ③工場内清掃作業 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
5 関連・周辺業務 安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ 工場長:国際太郎(25年)	同上	○h	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
合計		○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h	○h

(注意)

予定表には、当該科目の開始月より終了月までの間を矢印(←→)で結び、矢印の上に各月に行う時間数を記載してください。

使用する素材、材料等	①繊維の種類による素材(材料) 1.天然繊維 1.植物繊維 2.動物繊維 2)化学繊維 1.合成繊維 2.半合成繊維 3.再生繊維	②たて編糸の種類による素材(材料) 1.フィラメント糸 2.紡績糸 3.加工糸 4.弾性糸		
使用する機械、器具等	①機械・設備 1)たて編機 1.トリコット機 2.ラッセル機 2)整経機 3)クリールスタンド	②器具等 1.ハンマ 2.スパナ 3.六角レンチ 4.ニードルペンチ 5.ドライバ 6.はさみ	7.おさ通し用具 8.ルーペ 9.ルノメータ 10.スケール 11.タコメータ 12.すきまゲージ	13.ノギス 14.糸長計 15.ダイヤルゲージ 16.テンションメータ 17.硬度計 18.プーリー抜き(ギャブーラ)
製品等の例	1.トリコット生地 2.ラッセル生地			
指導体制	指導員名 国際 太郎 免許・資格等 1.ニット科職業訓練指導員免許 2.1級たて編ニット生地製造技能試験合格(日本経編協会実施) 3.繊維製品品質管理士(日本衣料管理協会実施) 4.玉掛け作業技能講習修了 5.フォークリフト運転技能講習修了 6.床上操作式クレーン運転技能講習修了			