

築炉職種（築炉作業）

<p>作業の定義</p>	<p>炉(※1)を安定稼働させるため、炉の内面に、最新の施工技術を用いて、高度の品質管理により耐火物(※2)を施工する作業をいう。</p> <p>(※1) 炉には、鉄鉱石から鉄を作り出す溶鉱炉、銅・アルミ・ガラスなど各種金属・非鉄金属などを溶解・精錬する精錬炉、高温の熱を加えることにより、延ばしたり・加工したりする各種熱延・冷延加熱炉、熱処理炉等、又 耐火物・セメント・石灰・陶磁器・タイルなどを焼く『工業窯炉』、産業廃棄物処理用の『焼却炉・溶融炉』等多種多様に亘る。</p> <p>尚、食品調理用の窯炉(ピザ窯・パン窯)については、工業窯炉としての 高温・高圧力の機能を要求されないため、本職種の対象外である。</p> <p>(※2) これらの炉の内部には、耐火材や断熱材などの耐火物が施工されており、この耐火物が千数百度以上もある高温溶融物や高温熱処理物から炉本体(缶体)を守る役割を担っている。</p>		
<p>必須作業(移行対象職種・作業で必ず行う作業)</p>	<p>技能実習1号</p> <p>(1)築炉作業</p> <p>①墨出し作業</p> <p>②やりかたの製作及び設置作業</p> <p>③れんがの割付作業(単純な配列)</p> <p>④れんが積み作業</p> <p>1. 平らな表面でのトロ付け及びれんが手加工作業</p> <p>2. 簡単な迫枠の製作作業</p> <p>3. れんが積み用手工具による施工作業</p> <p>4. 目地仕上げ作業</p> <p>⑤炉材の形状、品質の区分及び選別作業</p> <p>1. 耐火煉瓦の形状、品質の区分及び選別作業</p> <p>2. 断熱煉瓦の形状、品質の区分及び選別作業</p> <p>3. 不定形耐火物の品質の区分及び選別作業</p>	<p>技能実習2号(1年目)</p> <p>(1)築炉作業</p> <p>①墨出し作業</p> <p>②やりかたの製作及び設置作業</p> <p>③れんがの割付作業(大きさの異なる配列含む)</p> <p>④れんが積み作業</p> <p>1. 湾曲した表面を含むトロ付け及びれんが手加工作業</p> <p>2. 迫枠の製作作業</p> <p>3. れんが積み用手工具による施工及び点検作業</p> <p>4. 目地仕上げ作業</p> <p>⑤不定形耐火物の施工作業</p> <p>⑥混練作業</p> <p>⑦炉材の形状、品質の区分及び選別作業</p> <p>1. 耐火煉瓦の形状、品質の区分及び選別作業</p> <p>2. 断熱煉瓦の形状、品質の区分及び選別作業</p> <p>3. 不定形耐火物の品質の区分及び選別作業</p>	<p>技能実習2号(2年目)</p> <p>(1)築炉作業</p> <p>①墨出し作業</p> <p>②やりかたの製作及び設置作業</p> <p>③れんがの割付作業(アーチ状などの複雑な配列含む)</p> <p>④れんが積み作業</p> <p>1. 湾曲した表面を含むトロ付け、れんが加工及びアーチれんが攻め作業</p> <p>2. 迫枠の製作作業</p> <p>3. れんが積み用手工具による施工及び点検作業</p> <p>4. 目地仕上げ作業</p> <p>⑤不定形耐火物の施工作業</p> <p>⑥混練作業</p> <p>⑦炉材の形状、品質の区分及び選別作業</p> <p>1. 耐火煉瓦の形状、品質の区分及び選別作業</p> <p>2. 断熱煉瓦の形状、品質の区分及び選別作業</p> <p>3. 不定形耐火物の品質の区分及び選別作業</p>
<p>関連作業、周辺作業(上記必須作業に関連する技能等の修得に係る作業等で該当するものを選択すること。)</p>	<p>(2)安全衛生作業</p> <p>①雇入れ時等の安全衛生教育</p> <p>②作業開始前の安全確認作業(安全作業ミーティング、KY(危険予知)活動による安全作業の確保)</p> <p>③整理・整頓・清掃・清潔・習慣の遵守(5S活動の推進による不安全箇所の排除と維持・習慣化)</p> <p>④作業員間の安全確認作業(報告・連絡・相談の徹底、相互注意の職場作り。)</p> <p>⑤安全保護具の完全装着、標識・表示類の指差呼称による確認作業</p> <p>⑥築炉作業における事故・疫病予防(類似災害防止活動の展開、事前のリスクアセスメントの実施、教育・訓練)</p> <p>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業(個々の現場特有の有害性を防止するための作業環境等を含めた安全対策処置。)</p> <p>⑧異常時の応急措置を修得するための作業(異常時、災害発生時の措置、対応の教育・訓練)</p> <p style="text-align: right;">* 1 共通項目</p>		
<p>使用する素材(材料)(該当するものを選択すること。)</p>	<p>(1)関連作業</p> <p>①レベル・基準点確認/測定作業</p> <p>②各種図面の読図作業</p> <p>③作業工程管理作業</p> <p>④安全養生及び災害防止対策作業</p> <p>⑤れんが以外の耐火物 加工(機械カッター等)作業</p> <p>⑥耐火物解体作業</p> <p>(2)周辺作業</p> <p>①耐火物材料 荷受・荷降し/運搬作業</p> <p>②耐火物材料 荷揚げ・荷降し/玉掛け作業</p> <p>③各種揚重運搬機械等の運転作業(各種機械装置に応じた特別教育、技能講習が必要。)</p> <p>④仮設作業(足場組み、開口部養生等)(特別教育又は技能講習が必要)</p> <p>⑤安全標識・掲示物表示作業</p> <p>⑥落下物養生作業</p> <p>⑦炉周り汚染防止養生作業</p> <p>⑧不要物の搬出作業</p> <p>(3)安全衛生作業(関連作業、周辺作業を行う場合は必ず実施する作業)</p> <p>上記 ※1 に同じ</p> <p style="text-align: right;">* 共通項目</p>		
<p>使用する機械、設備、器具等(該当するものを選択すること)</p>	<p>使用素材</p> <p>①清水(不定形材混練用)</p> <p>②木材(型枠用)</p> <p>③アンカー金物類</p> <p>④耐火物材料</p> <p>1)耐火煉瓦</p> <p>2)耐火断熱れんが</p> <p>3)不定形耐火材</p> <p>4)耐火モルタル及び断熱モルタル類</p> <p>5)断熱ボード類</p> <p>6)セラミックファイバー類</p> <p>(1)機械、設備(附属品を含む)等</p> <p>1)共通設備</p> <p>1.発電機</p> <p>2.電動ベルトコンベアー</p> <p>3.足場配管一式</p> <p>4.仮設補強用鋼材</p> <p>5.エアコンプレッサー</p> <p>2)専用機械、車両</p> <p>6.ハンドミキサー</p> <p>7.ハンドバレット</p> <p>8.フォークリフト</p> <p>9.混練用ミキサー</p> <p>10.れんが切断機</p> <p style="text-align: right;">* 共通項目</p> <p>* 線は、主に技能実習2号以降に使用する。</p> <p>(2)器具等</p> <p>1)共通器具</p> <p>1.れんが積み用手工具</p> <p>2.電工ドラム・投光器</p> <p>3.ドリル、レンチ、サンダー</p> <p>2)専用器具</p> <p>4.木工用ジグソー</p> <p>5.加工用カッター</p> <p>6.解体用工具(チッパー、プレーカー、パール、ハンマー等)</p> <p>7.ダイヤモンドカッター</p> <p>8.荷揚げ用ワイヤー、シャックル</p> <p style="text-align: right;">* 共通項目</p> <p>* 線は、主に技能実習2号以降に使用する。</p>		
<p>製品の例(該当するものを選択すること。)</p>	<p>鉄鋼業：高炉、熱風炉、コークス炉、製鋼鍋・転炉、圧延・冷延加熱炉、熱処理炉等</p> <p>非鉄/金属・製造業：銅、アルミ、亜鉛、ガラス等溶解炉、セメント、石灰炉等焼成炉、各種陶磁器窯業炉、産業廃棄物焼却炉等</p>		
<p>移行対象職種・作業とはならない作業例</p>	<p>1.コンクリートブロック積み作業</p> <p>2.タイル張り作業</p> <p>3.断熱ボード貼り付けのみの作業</p> <p>4.足場組立作業のみの場合</p> <p>5.材料の調合及び混練作業のみの場合</p> <p>6.材料の運搬・荷揚げ玉掛け作業のみの場合</p> <p>7.型枠製作・取り付け作業のみの場合</p> <p>8.上記の関連作業及び周辺作業のみの場合</p> <p>9.食品(パン、ピザ等)製造用窯炉の築炉作業</p>		