

## プリント配線板製造職種(プリント配線板設計作業)

作業の定義	<p>電子回路基板(プリント配線板、プリント配線実装基板、モジュール基板、モジュール実装基板、電子回路実装基板等)の設計作業をいう。</p> <p>参考</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.プリント配線板 回路設計に基づいて、部品間を接続するために導体パターンを絶縁基板の表面とその内部に、プリントによって形成された板。</li> <li>2.プリント配線実装基板 プリント配線板と搭載部品から構成され、電氣的相互接続を有するもの。</li> <li>3.モジュール基板 プリント配線板へ搭載され、電氣的相互接続が可能な板。</li> <li>4.モジュール実装基板 モジュール基板と搭載部品から構成され、電氣的相互接続を有するもの。</li> <li>5.電子回路実装基板 電子回路基板と搭載部品から構成され、電氣的相互接続を有するもの。</li> </ol>		
必須業務(移行対象職種・作業で必ず行う業務)	<p>第1号技能実習</p> <p>(1)プリント配線板設計作業</p> <p>①パターン設計作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.プリント配線板の設計作業</li> <li>2.回路図及びパターン図の読図作業</li> </ol> <p>(2)安全衛生業務</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>①雇入れ時等の安全衛生教育</li> <li>②作業開始前の安全装置等の点検作業</li> <li>③プリント配線板製造職種に必要な整理整頓作業</li> <li>④プリント配線板職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業</li> <li>⑤保護具の着用と服装の安全点検作業</li> <li>⑥安全装置の使用等による安全作業</li> <li>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業</li> <li>⑧異常時の応急措置を修得するための作業</li> </ol>	<p>第2号技能実習</p> <p>(1)プリント配線板設計作業</p> <p>①パターン設計作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.設計条件に基づく段取り作業</li> <li>2.手設計作業又はCAD設計作業</li> <li>3.製造仕様の作成作業</li> </ol> <p style="text-align: center;">※</p>	<p>第3号技能実習</p> <p>(1)プリント配線板設計作業</p> <p>①パターン設計作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.設計条件に基づく段取り作業</li> <li>2.手設計作業又はCAD設計作業</li> <li>3.製造仕様の作成作業</li> </ol> <p>②回路動作作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.回路動作の読図作業</li> <li>2.回路動作不良の改善作業(必要に応じて行う)</li> </ol>
関連業務、周辺業務(上記必須業務に関連する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。)	<p>(1)関連業務</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>①プリント配線板製造作業</li> <li>②機械・器具の取扱い作業</li> <li>③材料の取扱い作業</li> <li>④測定作業</li> <li>⑤読図作業</li> <li>⑥作業工程管理業務</li> </ol> <p>(2)周辺業務</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>①工場の作業環境整備作業</li> <li>②素材(材料)の移送作業(倉庫から工場内)</li> <li>③安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ</li> </ol>		
使用する素材、材料等(該当するものを選択すること。)	原則として特に必要とする素材(材料)はない。		
使用する機械、器具等(該当するものを選択すること。)	<p>①器具等(一つ以上必ず使用すること。)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.各種手工具</li> <li>2.各種手袋</li> <li>3.保護具</li> <li>4.作業着</li> <li>5.専用作業台</li> <li>6.作業証明器具等</li> <li>7.清掃用具</li> </ol> <p>②プリント配線板設計作業で使用する装置(一つ以上必ず使用すること。)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.CAD/CAM装置</li> <li>2.作図装置</li> <li>3.現像装置</li> </ol>		
製品等の例(該当するものを選択すること。)	<p>以下の基板のパターン設計の結果が製品である。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.プリント配線板</li> <li>2.プリント配線実装基板</li> <li>3.モジュール基板</li> <li>4.モジュール実装基板</li> <li>5.電子回路実装基板</li> <li>6.各電子機器で使用されるプリント配線板・フレキシブルプリント配線板・金属プリント配線板(片面/両面/多層/ビルドアップ/複合)等や電子回路基板</li> </ol>		
移行対象職種・作業とはならない業務例	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.電子部品(LSI抵抗器、コンデンサ等)製造作業</li> <li>2.ワイヤハーネス製造作業</li> <li>3.上記の関連業務及び周辺業務のみの場合</li> </ol>		