

## 金属プレス加工職種(金属プレス作業)

作業の定義	「動力プレス機械」を用いて「金属板」を「金型により所定形状に成形する冷間加工」を行う作業をいう。		
	第1号技能実習	第2号技能実習	第3号技能実習
必須業務(移行対象職種・作業で必ず行う業務)	<p>(1)金属プレス作業</p> <p>①金属プレス加工作業 せん断加工、曲げ加工、絞り加工のうちいずれか一つ以上を行う。 また、選択した加工作業に応じて次の1.から3.の作業をすべて行う。</p> <p>1.プレス作業の段取り作業 2.プレス機械、プレス機械の付属装置、金型、安全装置、その他の工具の点検及び整備作業 3.プレス作業の後始末作業</p>	<p>(1)金属プレス作業</p> <p>①金属プレス加工作業 せん断加工、曲げ加工、絞り加工、張り出し・成形加工のうちいずれか一つ以上を行う。 また、選択した加工作業に応じて次の1.から4.の作業をすべて行う。</p> <p>1.プレス作業の段取り作業 2.プレス機械、プレス機械の付属装置、金型、安全装置、その他の工具の点検及び整備作業 3.プレス機械によるプレス加工作業 4.プレス作業の後始末作業</p> <p>②金型の取付け作業 金型(切断、打抜き、曲げ、絞り、張り出し・成形)のうちいずれか一つ以上を選択し、次の1.及び2.の作業を必ず行う。</p> <p>1.金型の型合せ作業 2.試し加工及び調整作業</p> <p>③製品検査作業 1.寸法検査作業 2.外観検査作業</p>	<p>(1)金属プレス作業</p> <p>①金属プレス加工作業 せん断加工、曲げ加工、絞り加工、張り出し・成形加工のうちいずれか一つ以上を行う。 また、選択した加工作業に応じて次の1.から6.の作業をすべて行う。</p> <p>1.プレス作業の段取り作業 2.材料の選定及び板取り作業 3.プレス機械、プレス機械の付属装置、金型、安全装置、その他の工具の点検及び整備作業 4.プレス機械によるプレス加工作業 5.金型の保守点検整備作業 6.プレス作業の後始末作業</p> <p>②金型の取付け作業 金型(切断、打抜き、曲げ、絞り、張り出し・成形)のうちいずれか一つ以上を選択し、次の1.から3.の作業を必ず行う。</p> <p>1.金型の型合せ作業 2.試し加工及び調整作業 3.金型の組立て及び分解作業</p> <p>③製品検査作業 1.寸法検査作業 2.外観検査作業 3.金型欠陥等検査作業(必要に応じて行う)</p> <p>④金属プレス加工工程の分析及び作業時間の見積もり作業</p>
	<p>(2)安全衛生業務</p> <p>①雇入れ時等の安全衛生教育 ②プレス作業の特別教育 ③作業開始前の安全装置等の点検作業 ④金属プレス加工職種に必要な整理整頓作業 ⑤金属プレス加工職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業 ⑥保護具の着用と服装の安全点検作業 ⑦安全装置の使用等による安全作業 ⑧労働衛生上の有害性を防止するための作業 ⑨異常時の応急措置を修得するための作業</p> <p style="text-align: center;">※</p>		
関連業務、周辺業務(上記必須業務に関する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。)	<p>(1)関連業務</p> <p>①素材取り等における切断を含む手加工作業 ②プレス素材の供給、排出等に用いる周辺機器の設置、調整作業 ③素材又は加工品に関する適切な潤滑・防錆等の処理作業 ④簡単な金型加工部の摩耗に対する研削作業 ⑤工場機械・設備点検作業</p> <p>⑥素材材寸法測定検査作業(材料) ⑦素材・被加工品配置運搬作業 ⑧金型・製品・材料等の保管作業 ⑨金型・製品・材料等の運搬作業 ⑩プレス作業以外の段取り作業、保全作業</p> <p>⑪後処理(熱処理、表面処理、バリ取り、電解研磨等)作業 ⑫現場管理(スケジュール、作業工程、現場の整理・整頓等) ⑬製品の品質管理業務 ⑭自動化システム(順送り、トランスファロボット等)作業 ⑮二次加工用送り装置作業 ⑯プレス間搬送装置作業 ⑰金型交換装置作業 ⑱自動プレス作業 ⑲シャーリング作業 ⑳NCT(数値生業タレットパンチプレス)作業 ㉑金属プレス(温間加工等)作業</p> <p>(2)周辺業務</p> <p>①プレス加工できあがった部品等をさらに溶接により加工する作業(特別教育又は技能講習が必要) ②プレス加工できあがった部品等をさらに機械により加工(切削、研削、レーザ加工等)する作業 ③プレス加工によりできあがった製品の梱包・出荷作業</p> <p>(3)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務) 上記※に同じ</p>		
使用する素材、材料等(該当するものを選択すること。)	<p>金属材料を必ず用いること。</p> <p>1. 鋼板 2. けい素鋼板 3. ステンレス鋼板 4. 表面処理鋼板 5. 高張力鋼板</p> <p>6. アルミニウム板 7. アルミニウム合金板 8. 銅板 9. 銅合金板 10. その他金属板</p>		
使用する機械、器具等(該当するものを選択すること。)	<p>①機械・設備</p> <p>1. 及び2を必ず使用し、その他は必要に応じて使用すること。 1. 動力プレス機械(機械プレス又は液圧プレス) 2. 金型 3. サーボプレス 4. 外観検査のための試験機械等</p> <p>②器具工具類(必要に応じて使用する)</p> <p>1. 工具(モンキ、スパナ、ドライバ、ペンチ等) 2. 測定器(直尺、シクネスゲージ、ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ等)</p>		
製品等の例(該当するものを選択すること。)	自動車産業、電気・通信機器産業をはじめとする極めて広い需要分野を有しており、需要先のニーズに応じた多種多様なプレス加工部品・製品がある。		
移行対象職種・作業とはならない業務例	<p>1. 紙、段ボール、繊維等を被加工材とするプレス成形加工作業 2. 木板材・樹脂板材等を被加工材とする圧縮加工作業 3. 皮・ゴム等の非金属材料の打ち抜き加工作業 4. バイブの曲げ加工作業 5. バイブ加工(端末加工)作業 6. アルミニウム箔の圧延加工作業 7. プレス型鍛造による鍛造品製造作業 8. 引き抜き加工作業 9. へら絞り加工(スピニング加工)作業 10. 産業廃棄物等のプレス作業 11. 上記の関連業務及び周辺業務のみの場合</p>		