

鑄造職種(鑄鉄鑄物鑄造作業)

作業の定義	鑄鉄を溶かして鑄型に注ぎ込み、冷えて固まった後で鑄型から取り出し、目的に応じた製品に仕上げる作業をいう。		
必須業務(移行対象職種・作業で必ず行う業務)	<p>第1号技能実習</p> <p>(1)鑄鉄鑄物鑄造作業</p> <p>①鑄型の造型作業</p> <p>1.各種中子の製作作業</p>	<p>第2号技能実習</p> <p>(1)鑄鉄鑄物鑄造作業</p> <p>①及び②の1.は必ず行うこと。②の2.から5.の作業のうち二つ以上行うこと。③はできるだけ行うこと。</p> <p>①鑄型造型の段取り作業</p> <p>②鑄型の造型及び補修作業</p> <p>1.中子の製作作業</p> <p>2.砂型による造型作業</p> <p>3.鑄型の乾燥及び組立て作業</p> <p>4.鑄型の良否の判定及び補修作業</p> <p>5.塗型剤の選定、調合及び塗型作業</p> <p>③鑄込作業</p>	<p>第3号技能実習</p> <p>(1)鑄鉄鑄物鑄造作業</p> <p>①、②、④、⑤及び③の1.は必ず行うこと。③の2.から5.の作業のうち二つ以上行うこと。</p> <p>①鑄型造型の段取り作業</p> <p>②鑄物砂の調砂作業</p> <p>③鑄型の造型及び補修作業</p> <p>1.各種中子の製作作業</p> <p>2.各種砂型による造型作業</p> <p>3.鑄型の乾燥及び組立て作業</p> <p>4.鑄型の良否の判定及び補修作業</p> <p>5.塗型剤の選定、調合及び塗型作業</p> <p>④鑄込作業</p> <p>⑤鑄造方案作成及び決定作業</p>
	<p>(2)安全衛生業務</p> <p>①雇入れ時等の安全衛生教育</p> <p>②作業開始前の安全装置等の点検作業</p> <p>③鑄造職種に必要な整理整頓作業</p> <p>④鑄造職種の作業用機械及び周囲の安全確認作業</p> <p>⑤保護具の着用と服装の安全点検作業</p> <p>⑥安全装置の使用等による安全作業</p> <p>⑦労働衛生上の有害性を防止するための作業</p> <p>⑧異常時の応急措置を修得するための作業</p> <p style="text-align: center;">※</p>		
関連業務、周辺業務(上記必須業務に関する技能等の修得に係る業務等で該当するものを選択すること。)	<p>(1)関連業務</p> <p>①非鉄金属鑄物鑄造作業</p> <p>②合金溶解炉等の操作作業</p> <p>③機械加工作業(鑄造に関する機械加工のみ)</p> <p>④後加工(ばり取り、穴あけ、研磨等)作業</p> <p>⑤検査(外観、寸法、材質、強度、非破壊、内外部欠陥等)作業</p> <p>⑥鑄造用機械・器具の管理作業</p> <p>⑦木型・金型の保守・管理作業</p> <p>(2)周辺業務</p> <p>①原材料等の搬送作業(工場内)</p> <p>②加工部品及び製品の組立て作業</p> <p>③製品(部品)の梱包・出荷作業</p> <p>④原価計算、品質管理等の鑄造に関連した管理作業</p> <p>⑤揚重運搬機械の運転作業(機械に応じて特別教育、技能講習等が必要。)</p> <p>⑥玉掛け作業(特別教育又は技能講習が必要。)</p> <p>(3)安全衛生業務(関連業務、周辺業務を行う場合は必ず実施する業務)</p> <p>上記※に同じ</p>		
使用する素材、材料等(該当するものを選択すること。)	<p>一つ以上必ず使用すること。</p> <p>1.ねずみ鑄鉄</p> <p>2.球状黒鉛鑄鉄</p> <p>3.CV黒鉛鑄鉄</p> <p>4.低合金鑄鉄</p> <p>5.その他の鑄鉄</p>		
使用する機械、器具等(該当するものを選択すること。)	<p>1.及び2.を必ず使用し、3.から17.のうち必要なものを使用すること。</p> <p>1.各種鑄造用手工具(けがき、ぼんち、たがね、ハンマ、へら類、こて(鏝)類、スタンプ及び突き棒類、はけ及び筆類、ふるい類等)</p> <p>2.各種測定用器具(スコヤ、定盤、定規、鑄物尺、ノギス等)</p> <p>3.造型機</p> <p>4.造型機用付属装置及び付属装置用手工具</p> <p>5.中子成型機</p> <p>6.中子成型機用付属装置及び付属装置用手工具</p> <p>7.鑄造用溶解炉</p> <p>8.各種検査機器</p> <p>9.各種鑄造用器具</p> <p>10.各種電動工具</p> <p>11.各種エアツール</p> <p>12.保護具</p> <p>13.塗型装置</p> <p>14.砂混練機(バッチタイプ、連続式)</p> <p>15.砂落し装置(ショットプラスト、ターンプラスト等)</p> <p>16.鑄型ばらし装置</p> <p>17.環折り(せきおり)装置</p>		
製品等の例(該当するものを選択すること。)	<p>1.自動車部品(シリンダブロック、クランクシャフト、カムシャフト、エキゾーストマニホールド、オイルポンプハウジング、ブレーキロータ等)</p> <p>2.工作機械部材(旋盤のベッド、フライス盤の構造部材、その他工作機械の主要構造部材等)</p> <p>3.土木建設機械部材(ブルドーザ、ショベルローダ等の建設機械の主要構造部材)</p> <p>4.プラスチック成形機用部材(主に射出成形機の主要構造部分)</p> <p>5.汎用及び家庭用電気機器部品(家庭用空調機、小型冷凍圧縮機等)</p> <p>6.電気機器部品(モータカバー等)</p> <p>7.鉄道車両用部品(特にブレーキ関係部品)</p> <p>8.船舶用(エンジンを中心とした各種部品)</p> <p>9.鑄鉄管(上下水道、ガス輸送用等)</p> <p>10.景観鑄物(街路灯、門扉、マンホール蓋、歩道橋高欄等)</p> <p>11.日用品(鉄瓶、茶の湯セット(茶道具)、風鈴等)</p>		
移行対象職種・作業とはならない業務例	<p>1.鋳鉄製造(製鉄)作業</p> <p>2.鑄造以外の鉄素形材製造作業</p> <p>3.鑄造以外の非鉄金属素形材製造作業</p> <p>4.鑄物用鉄溶解作業</p> <p>5.鑄物用非鉄金属溶解作業</p> <p>6.金属素形材(プレス)製品製造作業</p> <p>7.金属被覆・彫刻業・熱処理作業</p> <p>8.鍛造作業</p> <p>9.ダイカスト作業</p> <p>10.鍛造用ドリット製造作業</p> <p>11.中子製造作業のみの場合</p> <p>12.中子製造作業がない場合</p> <p>13.上記の関連業務及び周辺業務のみの場合</p>		